



## “БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. “Иван Вазов” № 3, София 1080, България  
тел.: (+359 2) 932 41 90  
факс: (+359 2) 987 88 69  
bdz\_passengers@bdz.bg  
www.bdz.bg



### РЕШЕНИЕ

№.....

София.....2016 г.

На основание чл.88, ал.11 от ЗОП по процедура на договаряне с обявление с предмет: „Доставка на теглично-отбивачни съоръжения и части за тях за пътнически вагони и локомотиви, собственост на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД”, открита с Решение № 6/22.04.2015г. на Управителя на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД, с уникален № в регистъра на АОП 01605-2015-0005 и въз основа на извършения подбор от назначената със Заповед №288/26.05.2015г., изменена със Заповеди №506/31.08.2015г., №649/30.10.2015г. и №794/30.12.2015г., комисия за провеждане на процедурата, работата на която е отразена в протоколи №1/26.05.2015г., №2/02.06.2015г., №3/15.07.2015г., №4/05.11.2015г., №5/26.11.2015г. и №6/08.01.2016г., които считам за изчерпателни и обективни,

### ОБЯВЯВАМ:

#### I. Списък на кандидатите, които отговарят на обявените от Възложителя изисквания:

1. “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД с адрес: п.к. 4490 гр. Септември, област Пазарджик, ул. “Любен Каравелов” № 2В, със заявление с вх. № 28/25.05.2015г., 13:38 часа, както следва за:

-Обособена позиция №2 - „Доставка на кука теглична – 160 броя”;

-Обособена позиция №6 - „Доставка на прът тегличен L 360 mm с гайка – 90 броя”.

Посоченият кандидат е представил заявление за обособена позиция №2 - „Доставка на кука теглична – 160 броя” и за обособена позиция №6 - „Доставка на прът тегличен L 360 mm с гайка – 90 броя”, което отговаря на изискванията на ЗОП, документацията за участие и на изискванията на Възложителя за подбор.

#### II. Списък на кандидатите, които не отговарят на обявените от Възложителя изисквания:

1. “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД с адрес: п.к. 4490 гр. Септември, област Пазарджик, ул. “Любен Каравелов” № 2В, за Обособени позиции № 1, 3, 4, 5 и 8 - със заявление с вх. № 28/25.05.2015г., 13:38 часа, както следва:

##### 1.1. Обособена позиция №1 - „Доставка на винтов спряг – 120 броя”

**Мотиви:** Предлаганият от кандидата **винтов спряг** не отговаря на техническите изисквания на Възложителя, посочени в Техническата спецификация за доставка на винтов спряг за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.03-2014/01, / Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.1.2. за обособена позиция №1 „Доставка на винтов спряг – 120 броя” от Обявлението/. Съгласно т. 1.1 на раздел II от техническата спецификация на Възложителя ТО-ТС-03.05.02.03-2014/01, кандидатът следва да представи като доказателства за технически възможности (за производство и доставка на винтов спряг) „протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент” съгласно т.3.2 от EN



10204, „издадени от акредитиран орган/лаборатория, регистриран в страна член на ЕС”. Точка 3.2 от EN 10204 определя, че представеният документ трябва да „съдържа резултати от изпитване на основата на неспецифичен контрол” (неспецифичният контрол предвижда оценяване на изделие, определено в същата спецификация, произведено по същия производствен процес, което може да е произведено и доставено по предишна поръчка).

Кандидатът е представил за част от изпитанията на елементите на винтовия спряг протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, издадени от акредитиран орган/лаборатория – „Контролтест” ООД - орган за контрол от вид „А”, а именно:

**1. За винтове, хамути, подвески и съединителен болт.**

- Химичен анализ;
- Макрографско изпитване;
- Изпитване на опън на проби от елементите в доставно състояние (без подвеските);
- Ударна жилавост с V разрез (изпитване на 2 проби, взети от елементите);
- Бринел (якостно изпитване).

**2. За гайки.**

- Химичен анализ;
- Макрографско изпитване;
- Изпитване на опън на проби от елементите в доставно състояние (без подвеските);
- Ударна жилавост с V разрез (изпитване на 2 проби, взети от елементите);
- Бринел – твърдост на повърхността;
- Бринел – твърдост на основата.

Кандидатът е представил **допълнително** за част от изпитанията на елементите на винтовия спряг:

**а). За всички елементи.**

- Състояние и външен вид;
- Измервания.

**б) За окомплектован винтов спряг.**

- Изпитване на опън с мин. разрушаващо усилие;

**в) За подвески.**

- Изпитване на скъсване.

„Протоколи-образци” и „Контролни карти-образци” с нанесени данни от извършени визуален контрол и измервания и проверки за елементите на винтовия спряг, извършени от „ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД, а не от акредитиран орган/лаборатория.

Въз основа на горното кандидатът не е доказал техническите си възможности за изпълнение на обособена позиция №1 - „Доставка на винтов спряг – 120 броя”, тъй като не е изпълнил в цялост и не отговаря на изискването на Възложителя за допустимост/подбор, заложено в т.1.2. за обособена позиция №1 - „Доставка на винтов спряг – 120 броя” съгласно Раздел III.2.3) „Технически възможности” от Обявлението и т. 1.8.1.2. от раздел III. „Съдържание на заявлението за участие” от „Условията за участие в процедура на договаряне с обявление по ЗОП и указания към кандидатите за подготовка на заявлението и офертата” от документацията за участие.

Предвид гореизложеното, кандидатът **„ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД** се отстранява от по-нататъшно участие в процедурата за обособена позиция №1 - „Доставка на винтов спряг – 120 броя”, на основание чл. 69, ал. 1, т.1 и т. 3 във вр. с чл. 54, ал. 1 от ЗОП, тъй като кандидатът не отговаря на изискванията на Възложителя за допустимост/подбор.

**1.2. Обособена позиция №3 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø134,5 – 668 броя”**

**Мотиви:** Кандидатът не е представил следните изискуеми документи с протокол №2/02.06.2015г.:



- Заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя „Проект – ВС” ЕООД, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2) ”Условия за участие”, т.2, буква”в” от Обявлението.

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно т.1.1. от раздел II “Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика” на Техническа спецификация за доставка на еластични системи за буфер с ход 110 мм за ПЖПС ТО-ТС-03.05.01.03.01-2014/01 на Възложителя и съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.3.2. за обособена позиция №3 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø134,5 – 668 броя” от Обявлението.

- Документ от производителя за внедрена система за управление на качеството в съответствие с фамилия стандарти ISO 9000 или еквивалент, съгласно т.1.2. от раздел II “Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика” на Техническа спецификация за доставка на еластични системи за буфер с ход 110 мм за ПЖПС ТО-ТС-03.05.01.03.01-2014/01 на Възложителя и съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.3.1. за обособена позиция №3 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø134,5 – 668 броя” от Обявлението.

Предлаганият от кандидата **металогумен пакет за буфер Ø134,5** не отговаря на техническите изисквания на Възложителя, посочени в Техническата спецификация за доставка на еластични системи за буфер с ход 110 мм за ПЖПС ТО-ТС-03.05.01.03.01-2014/01, / Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.3.1. и 3.2. за обособена позиция №3 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø134,5 – 668 броя” от Обявлението/.

Въз основа на горното кандидатът не е доказал техническите си възможности за изпълнение на обособена позиция №3 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø134,5 – 668 броя”, тъй като не отговаря на изискването на Възложителя за допустимост/подбор, заложено в т. 2, буква в) от раздел III.2.1) „Изисквания към кандидатите или участниците, включително за вписването им в професионални или търговски регистри:” от Обявлението, т.3.1. и 3.2. за обособена позиция №3 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø134,5 – 668 броя” съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности” от Обявлението и т. 1.2. буква”в” и т. 1.8.3.1 и т.1.8.3.2. от раздел III. „Съдържание на заявлението за участие” от „Условията за участие в процедура на договаряне с обявление по ЗОП и указания към кандидатите за подготовка на заявлението и офертата” от документацията за участие.

Предвид гореизложеното, кандидатът **“ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД** се отстранява от по-нататъшно участие в процедурата за обособена позиция №3 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø134,5 – 668 броя”, на основание чл. 69, ал. 1, т.1 и т. 3 във вр. с чл. 54, ал. 1 от ЗОП, тъй като кандидатът не отговаря на изискванията на Възложителя за допустимост/подбор.

### **1.3. Обособена позиция №4 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø165 – 228 броя”**

*Мотиви:* Кандидатът не е представил следните изискуеми документи с протокол №2/02.06.2015г.:

- Заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя „Проект – ВС” ЕООД, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2) ”Условия за участие”, т.2, буква”в” от Обявлението.

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно т.1.1. от раздел II “Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика” на Техническа спецификация за доставка на еластични системи за буфер с ход 110 мм за ПЖПС ТО-ТС-03.05.01.03.01-2014/01 на Възложителя, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.3.2. за обособена позиция №4 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø165 – 228 броя” от Обявлението.



- Документ от производителя за внедрена система за управление на качеството в съответствие с фамилия стандарти ISO 9000 или еквивалент, съгласно т.1.2. от раздел II "Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика" на Техническа спецификация за доставка на еластични системи за буфер с ход 110 мм за ПЖПС ТО-ТС-03.05.01.03.01-2014/01 на Възложителя и съгласно Раздел III.2.3) "Технически възможности", т.3.1. за обособена позиция №4 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø165 – 228 броя” от Обявлението.

Предлаганият от кандидата **металогумен пакет за буфер Ø165** не отговаря на техническите изисквания на Възложителя, посочени в Техническата спецификация за доставка на еластични системи за буфер с ход 110 мм за ПЖПС ТО-ТС-03.05.01.03.01-2014/01, / Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) "Технически възможности", т.3.1. и т.3.2. за обособена позиция №4 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø165 – 228 броя” от Обявлението/.

Въз основа на горното кандидатът не е доказал техническите си възможности за изпълнение на обособена позиция №4 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø165 – 228 броя”, тъй като не отговаря на изискването на Възложителя за допустимост/подбор, заложено в т. 2, буква в) от раздел III.2.1) „Изисквания към кандидатите или участниците, включително за вписването им в професионални или търговски регистри:” от Обявлението, т. 3.1. и 3.2. за обособена позиция №4 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø165 – 228 броя” съгласно Раздел III.2.3) "Технически възможности" от Обявлението и т. 1.2. буква"в" и т. 1.8.3.1 и т.1.8.3.2. от раздел III. „Съдържание на заявлението за участие” от „Условията за участие в процедура на договаряне с обявление по ЗОП и указания към кандидатите за подготовка на заявлението и офертата” от документацията за участие.

Предвид гореизложеното, кандидатът **“ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД** се отстранява от по-нататъшно участие в процедурата за обособена позиция №4 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø165 – 228 броя”, на основание чл. 69, ал. 1, т.1 и т. 3 във вр. с чл. 54, ал. 1 от ЗОП, тъй като кандидатът не отговаря на изискванията на Възложителя за допустимост/подбор.

#### **1.4. Обособена позиция №5 - „Доставка на пакет металогумен теглично съоръжение – 160 броя”;**

*Мотиви:* Кандидатът не е представил следните изискуеми документи с протокол №2/02.06.2015г.:

- Заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя „Проект – ВС” ЕООД, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2) "Условия за участие", т.2, буква "в" от Обявлението.

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно т.1.1. от раздел II "Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика" на Техническа спецификация за доставка на еластични системи за тегличен апарат за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.01.01-2014/01 на Възложителя, съгласно Раздел III.2.3) "Технически възможности", т.4.2. за обособена позиция №5 - „Доставка на пакет металогумен теглично съоръжение – 160 броя” от Обявлението.

- Документ от производителя за внедрена система за управление на качеството в съответствие с фамилия стандарти ISO 9000 или еквивалент, съгласно т.1.2. от раздел II "Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика" на Техническа спецификация за доставка на еластични системи за тегличен апарат за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.01.01-2014/01 на Възложителя и съгласно Раздел III.2.3) "Технически възможности", т.4.1. за обособена позиция №5 - „Доставка на пакет металогумен теглично съоръжение – 160 броя” от Обявлението.

Предлаганият от кандидата **пакет металогумен теглично съоръжение** не отговаря на техническите изисквания на Възложителя, посочени в Техническата спецификация за доставка на еластични системи за тегличен апарат за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.01.01-2014/01, / Протоколи



от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.4.2. за обособена позиция №5 - „Доставка на пакет металогумен теглично съоръжение – 160 броя” от Обявлението/.

Въз основа на горното кандидатът не е доказал техническите си възможности за изпълнение на обособена позиция №5 - „Доставка на пакет металогумен теглично съоръжение – 160 броя”, тъй като не отговаря на изискването на Възложителя за допустимост/подбор, заложено в т. 2, буква в) от раздел III.2.1) „Изисквания към кандидатите или участниците, включително за вписването им в професионални или търговски регистри:” от Обявлението, т. 4.1. и 4.2. за обособена позиция №5 - „Доставка на пакет металогумен теглично съоръжение – 160 броя” съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности” от Обявлението и т. 1.2. буква”в” и т. 1.8.4.1 и т.1.8.4.2. от раздел III. „Съдържание на заявлението за участие” от „Условията за участие в процедура на договаряне с обявление по ЗОП и указания към кандидатите за подготовка на заявлението и офертата” от документацията за участие.

Предвид гореизложеното, кандидатът **“ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД** се отстранява от по-нататъшно участие в процедурата за обособена позиция №5 - „Доставка на пакет металогумен теглично съоръжение – 160 броя”, на основание чл. 69, ал. 1, т.1 и т. 3 във вр. с чл. 54, ал. 1 от ЗОП, тъй като кандидатът не отговаря на изискванията на Възложителя за допустимост/подбор.

#### **1.5. Обособена позиция №8 - „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя”**

*Мотиви:* Кандидатът е представил за част от изпитанията на елементите на **прът тегличен L 452 mm с гайка** протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, издадени от акредитиран орган/лаборатория – „Контролтест” ООД - орган за контрол от вид „А”, а именно:

- Изпитване за свойствата на материала;
- Химически състав;
- Макроскопично и макрографско изпитване;
- Ударна жилавост с U разрез;
- Твърдост.

Кандидатът не е представил следния изискуем документ /с Протокол №5/26.11.2015г./:

- Изпитване на опън на една проба от елемента прът тегличен L 452 mm с гайка в доставно състояние (изпитване в съответствие с т.2.1 и т.3.2 на EN 10204 на елемент произведен по същия производствен процес, който може да е доставен по предишна поръчка).

Предлаганият от кандидата **прът тегличен L 452 mm с гайка** не отговаря на техническите изисквания на Възложителя, посочени в т.1.1. от раздел II “Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика” на Техническата спецификация за доставка на прът тегличен и гайка коронна за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.04-2014/01, / Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно VI.3) ”Допълнителна информация (когато е приложимо)” – Допълнение към раздел III.2.3.”Технически възможности” Изискуеми документи и информация”, т.5.2. за обособена позиция №8 - „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя ” от Обявлението/.

Въз основа на горното кандидатът не е доказал техническите си възможности за изпълнение на обособена позиция №8 - „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя”, тъй като не е изпълнил в цялост и не отговаря на изискването на Възложителя за допустимост/подбор, заложено в т. 5.2. за обособена позиция №8 - „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя” съгласно Раздел VI.3) ”Допълнителна информация (когато е приложимо)” – Допълнение към раздел III.2.3.”Технически възможности” Изискуеми документи и информация” от Обявлението и т. 1.2. буква”в” и т. 1.8.5.2. от раздел III. „Съдържание на заявлението за участие” от „Условията за участие в процедура на договаряне с обявление по ЗОП и указания към кандидатите за подготовка на заявлението и офертата” от документацията за участие.



Предвид гореизложеното, кандидатът "ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99" АД се отстранява от по-нататъшно участие в процедурата за обособена позиция №8 - „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя”, на основание чл. 69, ал. 1, т.1 и т. 3 във вр. с чл. 54, ал. 1 от ЗОП, тъй като кандидатът не отговаря на изискванията на Възложителя за допустимост/подбор.

III. На основание чл.88, ал.12 от ЗОП, копие от настоящето решение да бъде изпратено в тридневен срок на всички кандидати и да бъде публикувано в профила на купувача на „БДЖ-Пътнически превози”ЕООД заедно с протокола, като писмени покани за участие в договарянето да се изпратят на избраните кандидати в 7 – дневен срок, определен по реда на чл.79, ал.13 от ЗОП.

IV. Съгласно чл.120, ал.5, т.3 от ЗОП, решението може да се обжалва в 10-дневен срок от получаването му, пред Комисията за защита на конкуренцията.

Димитър Костадинов

Управител на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД

