

ОДОБРЯВАМ: /

инж. Христо Иванов
Управител на "БДЖ-ПП" ЕООД

ЗАЛИЧЕНО
на основание Регламент 1016/679

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за доставка на резервни части на колооси на електрически локомотиви серии 44, 45 и 61

№	Наименование	Чертожен №	Каталожен №	Количество за доставка /брой/
1	Вал за колооси на локомотиви серия 40	47E14 - 5 Lo 78 180/ e/ R	68E14 - 003	80
2	Носач за ГЗК с Z=77 зъба за колооси на локомотиви серия 40	47E14 - 12 Lo 84 394/ a	68E14 - 005	52
3	Вал за колооси на локомотиви серия 61	Lo 124359/Lo 79868	4 020 210 098	20



„БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. „Иван Вазов” № 3, София 1080, България
тел.: (+359 2) 987 88 69
bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg



ОДОБРЯВАМ

ИНЖ. ХРИСТО ИВАНОВ
УПРАВИТЕЛ НА
„БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД

ЗАЛИЧЕНО
на основание Регламент 2016/229

ТЕХНИЧЕСКИ УСЛОВИЯ

към обществена поръчка с предмет: „Доставка на резервни части за колооси за локомотиви серии 44, 45 и 61, собственост на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД”

1. Предмет на доставката.

Предлаганите за доставка резервни части валове и носачи за ГЗК z=77, се произвеждат и доставят по:

- Каталоген и чертежен номер от каталога на производителя на локомотиви серии 44, 45 и серия 61

или

- чертежи с технически изисквания, изготвени от завода-производител, заверени за производство през 2019-2020г. и отговарящи по предназначение, технически параметри, размери и качество на оригиналните резервни части /валове и носачи/ с посочените каталожни и чертожни номера от каталога на производителя на електрически локомотиви серии 44, 45 и серия 61.

Доставените валове за колооси на локомотиви серии 40 и 61, трябва да отговарят на изискванията на БДС EN 13261:2009+A1.

Повърхнините за монтаж на хамутните лагери (размери ф300) на носачите за ГЗК z=77, се доставят с припуск ф302⁺¹ мм. и се обработват на размер ф300рб, след монтажа на носача върху вала на колоостта.

2. Документи, придружаващи доставката на резервните части при всяка партида:

Доставката на валове и носачите да се придружава от оригинален сертификат за качество, издаден от производителя с оригинален подпис и печат. Към сертификата да бъдат приложени всички размерни карти, сертификат за материала, протоколи от химичен анализ на материала, протоколи за механичните качества на материала и протоколи от изпитанията.

3. Маркировка.

Валове и носачите, задължително трябва да бъдат маркирани с трайна маркировка, включваща фирмен знак на завода производител, месец и година на производство, номера на плавката на материала, пореден номер на изделието и щемпел за извършен контрол на качеството.

4. Опаковка.

Валове и носачите да бъдат доставени върху европалети в подходяща опаковка, предназначава ги при транспортиране и съхранение, с етикет с фирмената марка на производителя и описание на стоката с посочени означения, съгласно спецификацията към договора.

5. Партидност и срок на доставка.

Валове и носачите се доставят на една партида в срок до 6 месеца след сключване на договора.

6. Място на доставка.

Валовете и носачите се доставят DDP, съгласно изискванията на INCOTERMS 2011, в склад на Локомотивно депо София, район Подуяне – адрес гр. София, ул. Майчина слава №2

7. Гаранционен срок: не по-малко от 1000000км. пробег от датата на влагане в експлоатация и срок на съхранение не по-кратък от 36 месеца от датата на доставка.

ЗАЛИЧЕНО
на основание Регистър 2006/629