



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. “Иван Вазов” № 3, София 1080, България
тел.: (+359 2) 932 41 90
факс: (+359 2) 987 88 69
bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg



Management
System
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID 910505869

РЕШЕНИЕ

№ 14.....,

гр. София, 14.05.....2016 г.

за класиране на участниците и определяне на потенциални изпълнители в открита процедура по ЗОП за сключване на рамково споразумение

На основание чл. 38, т. 2 във връзка с чл. 73, ал.1 от Закона за обществените поръчки /ЗОП/ и въз основа на цялата документация събрана в хода на проведената открита процедура по ЗОП за сключване на рамково споразумение с предмет: „Доставка на електрографитни четки за ТПС на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД, необходими за тригодишен период”, открита с Решение № 36/28.12.2015 г. на Управителя на „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД, публикувана в регистъра на АОП под уникален № 01605-2015-0030 и след като се запознах с Протокол №1 от 02.02.2016 г., Протокол №2 от 09.02.2016 г., Протокол №3 от 11.03.2016 г., Протокол №4 от 21.03.2016 г., Протокол №5 от 04.04.2016 г., Протокол №6 от 12.04.2016 г., Протокол №7 от 04.05.2016 г. и обобщен протокол по чл.72 във връзка с чл.68 и сл. от ЗОП за разглеждане, оценяване и класиране на офертите на участниците от 05.05.2016 г., приет на 11.05.2016 г., които са изготвени и подписани от всички членове на комисията назначена със Заповед № 61/02.02.2016 г. на Управителя на “БДЖ – Пътнически превози” ЕООД, които считам за изчерпателни и обективни,

О Б Я В Я В А М:

1. Класирането на участниците в открита процедура по ЗОП за сключване на рамково споразумение, по определения критерий „най-ниска цена”, по обособени позиции, както следва:

1.1. обособена позиция №1 – „Четка за двигател компресор и двигател вентилатор (СМ) за ТПС серия 40,61, с размери 10x20x28 мм”

Първо място - „Риолит” ЕООД

Второ място - „ЗТВ” АД

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ

1.2. обособена позиция №2 – „Четка за вентилатори-спирачни и изправителен мост за ТПС серия 40, с размери 12,5x25x28 мм”

Първо място - „Риолит” ЕООД

Второ място - „ЗТВ” АД

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ

1.3. обособена позиция №3 – „Четка за помощен компресор за ТПС серия 40, с размери 8x12,5x30 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД

Второ място - „Риолит” ЕООД

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ

1.4. обособена позиция №4 – „Четка за тягов двигател/ТД/, за ТПС серия 40, с размери 2(11x32x50) мм”

Първо място - „Риолит” ЕООД

Второ място - „ЗТВ” АД

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ

1.5. обособена позиция №5 – „Четка за буксов заземител за ТПС серия 40, с размери 25x40x52 мм”

Първо място - „Риолит” ЕООД
Второ място - „ЗТВ” АД
Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ

1.6. обособена позиция №6 – „Четка за тахопреобразовател за скоростомер Hasler (Гебер), за ТПС серия 40, с размер 2x3,85x4,85x24”

Първо място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ
Второ място - „Риолит” ЕООД
Трето място - „ЗТВ” АД

1.7. обособена позиция №7 – „Четка за тягов двигател /ТД/ тип LJE-108-2, за ТПС серия 46-200, с размери 2x(8x32x50) мм”

Първо място - „Риолит” ЕООД
Второ място - „ЗТВ” АД
Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ

1.8. обособена позиция №8 – „Четка за тягов двигател /ТД/ тип ТЕ 009, за ТПС серия 61, с размери 2x(12,5x32x50) мм”

Първо място - „Риолит” ЕООД
Второ място - „ЗТВ” АД
Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ

1.9. обособена позиция №9 – „Четка за буксов заземител, за ТПС серия 61, с размери 2(12,5x40x40) мм”

Първо място - „ЗТВ” АД
Второ място - „Риолит” ЕООД
Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ

1.10. обособена позиция №10 – „Четка за главен генератор и възбудител, за ТПС серия 07, с размери 25x32x64 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД
Второ място - „Риолит” ЕООД
Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ

1.11. обособена позиция №11 – „Четка за тягов двигател /ТД/, за ТПС серия 07, с размери 2x(12,5x40x52) мм”

Първо място - „Риолит” ЕООД
Второ място - „ЗТВ” АД
Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ

1.12. обособена позиция №12 – „Четка за маслокачваща помпа, за ТПС серия 07, с размери 10x12,5x32 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД
Второ място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ
Трето място - „Риолит” ЕООД

1.13. обособена позиция №13 – „Четка за въздушен компресор, за ТПС серия 07, с размери 16x25x32 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД
Второ място - „Риолит” ЕООД
Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ

1.14. обособена позиция №14 – „Четка за вентилатор отопление кабини, за ТПС серия 07, с размери 8x10x25 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД
Второ място - „Риолит” ЕООД
Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ

1.15. обособена позиция №15 – „Четка за стартер генератор/ДПМ, за ТПС серия 55, с размери 20x20x44 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД

Второ място - „Риолит” ЕООД

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ

1.16. обособена позиция №16 – „Четка за стартер генератор, за ТПС серия 55, с размери 20x25x44 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД

Второ място - „Риолит” ЕООД

1.17. обособена позиция №17 – „Четка за умформер GAT постоянно V, за ТПС серия 55, с размери 10x20x25 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД

Второ място - „Риолит” ЕООД

1.18. обособена позиция №18 – „Четка за помпа предварително мазане, ГКП (дв.комб.пом.), за ТПС серия 55, 77, с размери 10x20x25 мм”

Първо място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ

Второ място - „ЗТВ” АД

Трето място - „Риолит” ЕООД

1.19. обособена позиция №19 – „Четка за въздушен компресор, за ТПС серия 55, с размери 16x30x36 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД

Второ място - „Риолит” ЕООД

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ

1.20. обособена позиция №20 – „Четка за умформер GAT променливо V, за ТПС серия 55, с размери 8x16x25 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД

Второ място - „Риолит” ЕООД

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ

1.21. обособена позиция №21 – „Четка за вентилатор отопление кабини, за ТПС серия 55, 75, 77, с размери 6,5x6,5x25 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД

Второ място - „Риолит” ЕООД

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ

1.22. обособена позиция №22 – „Четка за стартер генератор /ДПМ, за ТПС серия 52, с размери 20x25x40 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД

Второ място - „Риолит” ЕООД

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ

1.23. обособена позиция №23 – „Четка за Двигател за помпа предварително мазане/маслена помпа, за ТПС серия 52, с размери 8x20x32 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД

Второ място - „Риолит” ЕООД

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ

1.24. обособена позиция №24 – „Четка за двигател циркуляционна водна помпа, за ТПС серия 52, с размери 8x10x20 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД

Второ място - „Риолит” ЕООД

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ

1.25. обособена позиция №26 – „Четка за ел. двигател тип GWVZ85110 Умформер, за ТПС серия 75, 77, с размери 7x12x16 мм”

Второ място - „Риолит” ЕООД

Първо място - „ЗТВ” АД

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ

1.26. обособена позиция №27 – „Четка за умформер, вент. за машинно помещение, за ТПС серия 52,75,77, с размери 8x12x25 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД

Второ място - „Риолит” ЕООД

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ

1.27. обособена позиция №28 – „Четка за ел. двигател тип AEG TipC1303-вентилатор на котела, за ТПС серия 75, 77, с размери 6x12,5x25 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД

Второ място - „Риолит” ЕООД

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ

1.28. обособена позиция №29 – „Четка за ел. двигател тип AEG G1306P задвижващ вентилатор на котела, за ТПС серия 75, 77, с размери 6,5x13x25 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД - с предложена стойност

Второ място - „Риолит” ЕООД - с предложена стойност

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ

1.29. обособена позиция №30 – „Четка за двигател тип Gsl6sp задвижващ ПШМ, за ТПС серия 75, с размери 6,5x16x25 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД

Второ място - „Риолит” ЕООД

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ

2. Определям за потенциални изпълнители, всички класирани участници по т. 1, по обособени позиции, както следва:

2.1. За обособени позиции №1, №2, №3, №4, №5, №6, №7, №8, №9, №10, №11, №12, №13, №14, №15, №18, №19, №20, №21, №22, №23, №24, №26, №27, №28, №29 и №30 - „Риолит” ЕООД, „ЗТВ” АД и „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ;

2.2. За обособени позиции №16 и №17 - „Риолит” ЕООД и „ЗТВ” АД

3. Рамково споразумение да се сключи с определените в т.2 потенциални изпълнители, за посочените обособени позиции.

4. ОТСТРАНЯВАМ от участие:

4.1. Участникът „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ за обособени позиции №16, №17 и №25 на основание чл. 69, ал. 1, т. 3 във вр. с чл. 54, ал. 1 от ЗОП, тъй като същите не отговарят на предварително обявените условия на Възложителя.

Мотиви: За обособена позиция №16 - „Четка за стартер генератор, за ТПС серия 55, с размери 20x25x44 мм” в представения чертеж № SRB 112 105 171 на предлаганата електрографитна четка, е посочена ширина 27 мм и дължина 14 мм на кабелната обувка. Изискването на Възложителя, съгласно схемата към техническа анкета за тази обособена позиция, приложена към документацията за участие, е ширина 14 мм и дължина 13 мм на кабелната обувка на четката.

Така предложената кабелна обувка на четката за обособена позиция №16, не отговаря на изискванията на Възложителя, за размера на кабелната обувка.

Мотиви: За обособена позиция №17 - „Четка за умформер GAT постоянно V, за ТПС серия 55, с размери 10x20x25 мм” в представения чертеж № SRB 111 102 224 на предлаганата електрографитна четка, дължина на шунта на четка е 63±2 мм. Изискването на Възложителя, съгласно техническа анкета и схемата за тази обособена позиция, приложена към документацията за участие, е 80 мм дължина на шунта на четка.

Така предложеният шунт на четката за обособена позиция №17, не отговаря на изискванията на Възложителя, за дължината на шунта на четката.

Мотиви: За обособена позиция №25 - „Четка за стартер дизелов двигател, за ТПС серия 10-00, Медно-графитни четки, с размери 12x36x25мм” в представения чертеж № SRB 111 113 223 на предлаганата електрографитна четка е предложената четка с различно конструктивно изпълнение и дължина на шунта и кабелната обувка съответно 40±2 мм и 10 мм. Изискването на Възложителя, съгласно техническа анкета и чертежа за тази обособена позиция, приложена към документацията за участие, е 30 мм дължина на шунта с кабелната обувка.

Така предложената четката за обособена позиция №25, не отговаря на изискванията на Възложителя, за конструктивно изпълнение на четката и размери на кабелната обувка

4.2. Участникът „ЗТВ” АД за обособена позиция №25 - „Четка за стартер дизелов двигател, за ТПС серия 10-00, Медно-графитни четки, с размери 12x36x25мм” на основание чл. 69, ал. 1, т. 3 във вр. с чл. 54, ал. 1 от ЗОП, тъй като същата не отговаря на предварително обявените условия на Възложителя.

Мотиви: В представения чертеж № К 1601.25 на предлаганата електрографитна четка, не е посочен материала на тялото на четката.

Така представения чертеж К 1601.25 на предлаганата електрографитна четка за обособена позиция №25, без посочен материал на тялото на четката, е непълен и не отговаря на изискванията на чертеж за изработка на готово изделие.

4.3. Участникът „Риолиг” ЕООД за обособена позиция №25 - „Четка за стартер дизелов двигател, за ТПС серия 10-00, Медно-графитни четки, с размери 12x36x25мм” на основание чл. 69, ал. 1, т. 3 във вр. с чл. 54, ал. 1 от ЗОП, тъй като същата не отговаря на предварително обявените условия на Възложителя.

Мотиви: В представения чертеж № 344174673493 на предлаганата електрографитна четка, предложената четка е с различно конструктивно изпълнение и дължина на шунта с кабелната обувка 48+3 мм. Изискването на Възложителя, съгласно техническа анкета и чертежа за тази обособена позиция, приложена към документацията за участие, е 30 мм дължина на шунта с кабелната обувка.

Така предложената четката за обособена позиция №25, не отговаря на изискванията на Възложителя, за конструктивно изпълнение и размери на кабелната обувка.

5. Съгласно чл.120 от ЗОП, решението може да се обжалва в десетдневен срок от получаването му пред Комисията за защита на конкуренцията.

6. На основание чл.73, ал.3 и 4 от ЗОП, в тридневен срок да се изпрати настоящото решение на участниците в процедурата и едновременно с изпращането да се публикува в профила на купувача на „БДЖ-Пътнически превози”ЕООД, заедно с протокола на комисията по чл.72 във връзка с чл.68 и сл. от ЗОП за разглеждане, оценяване и класиране на офертите на участниците, приет на 11.05.2016 г.

Димитър Станоев Костадинов

Управител на „БДЖ – Пътнически превози”

