

ОДОБРЯВАМ:|

инж. Ангел Калинов

и.д. Директор дирекция "Ремонт на локомотиви и товарни вагони"

СПЕЦИФИКАЦИЯ

за доставка на скрепителни материали
за нуждите на ремонтната дейност във вагоноремонтните цехове и локомотивните
депа в "БДЖ - Товарни превози" ЕООД,
групирани в 14 обособени позиции

№	Наименование	Мярка	Необходимо количество	ВАГОНИ	ЛОКОМОТИВИ
I	Болтове и винтове с шестостенна глава, класове на точност А и В, клас на якост 5.6 по БДС EN ISO 4014 и БДС EN ISO 4017				
1	Болт с шестостенна глава ISO 4014 - M6x40 - 5.6	бр.	1100	500	600
2	Болт с шестостенна глава ISO 4014 - M8x40 - 5.6	бр.	2400	1800	600
3	Винт с шестостенна глава ISO 4017 - M10x30 - 5.6	бр.	4500	4200	300
4	Винт с шестостенна глава ISO 4017 - M10x40 - 5.6	бр.	6500	5900	600
5	Винт с шестостенна глава ISO 4017 - M10x50 - 5.6	бр.	1500	1000	500
6	Болт с шестостенна глава ISO 4014 - M10x50 - 5.6	бр.	900	900	0
7	Винт с шестостенна глава ISO 4017 - M10x55 - 5.6	бр.	800	600	200
8	Болт с шестостенна глава ISO 4014 - M10x55 - 5.6	бр.	600	600	0
9	Винт с шестостенна глава ISO 4017 - M12x35-5.6	бр.	400	200	200
10	Винт с шестостенна глава ISO 4017 - M12x40-5.6	бр.	800	100	700
11	Винт с шестостенна глава ISO 4017 - M12x50-5.6	бр.	1200	1000	200
12	Болт с шестостенна глава ISO 4014 - M16x65 - 5.6	бр.	100	0	100
13	Болт с шестостенна глава ISO 4014 - M16x90 -5.6	бр.	400	200	200
II	Болтове и винтове с шестостенна глава, класове на точност А и В, клас на якост 8.8 по БДС EN ISO 4014 и БДС EN ISO 4017				
1	Винт с шестостенна глава ISO 4017 - M10 x 25 - 8.8	бр.	1900	1500	400
2	Винт с шестостенна глава ISO 4017 - M10 x 100 - 8.8	бр.	1500	1500	0
3	Винт с шестостенна глава ISO 4017 - M12 x 30 - 8.8	бр.	1900	1000	900
4	Винт с шестостенна глава ISO 4017 - M12 x 35 - 8.8	бр.	200	200	0

09.1.18

5	Винт с шестостенна глава ISO 4017 - M12x40 - 8.8	бр.	2300	1900	400
6	Винт с шестостенна глава ISO 4017 - M16 x 35 - 8.8	бр.	3100	2000	1100
7	Винт с шестостенна глава ISO 4017 - M16 x 40 - 8.8	бр.	3900	2700	1200
8	Винт с шестостенна глава ISO 4017 - M16 x 50 - 8.8	бр.	3000	2900	100
9	Болт с шестостенна глава ISO 4014 - M16 x 65 - 8.8	бр.	2000	2000	0
10	Болт с шестостенна глава ISO 4014 - M16 x 90 - 8.8	бр.	2000	2000	0
11	Винт с шестостенна глава ISO 4017 - M 16 x 90 - 8.8	бр.	1200	1200	
12	Винт с шестостенна глава ISO 4017 - M20 x 60 - 8.8	бр.	3500	3500	0
13	Винт с шестостенна глава ISO 4017 - M20 x 50 - 8.8	бр.	4900	3700	1200
14	Винт с шестостенна глава ISO 4017 - M20 x 60 - 8.8 без покритие	бр.	2100	2100	0
15	Винт с шестостенна глава ISO 4017 - M24 x 100 - 8.8	бр.	1800	1800	0
16	Винт с шестостенна глава ISO 4017 - M24 x 90 - 8.8	бр.	2500	2500	0
17	Винт с шестостенна глава ISO 4017 - M24 x 110 - 8.8	бр.	3200	3200	0
III	Болтове и винтове с шестостенна глава, класове на точност А и В, клас на якост 10.9 по БДС EN ISO 4014 и БДС EN ISO 4017				
1	Винт с шестостенна глава ISO 4017 - M16 x 100 - 10.9	бр.	1100	1100	0
2	Болт с шестостенна глава ISO 4014 - M16 x 90 - 10.9	бр.	1700	1700	0
3	Болт с шестостенна глава ISO 4014 - M16 x 100 - 10.9	бр.	1600	1600	0
IV	Винтове със скрита (фрезенкова) глава с вътрешен шестостен, клас на якост 8.8 по ISO 10642/A1				
1	Винт със скрита (фрезенкова) глава с вътрешен шестостен ISO 10642/A1 - M20x60 - 8.8	бр.	5800	5800	0
2	Винт със скрита (фрезенкова) глава с вътрешен шестостен ISO 10642/A1 - M16x80 - 8.8	бр.	2100	2100	0
3	Винт със скрита (фрезенкова) глава с вътрешен шестостен ISO 10642/A1 - M16x100 - 8.9	бр.	2000	2000	0
4	Винт със скрита (фрезенкова) глава с вътрешен шестостен ISO 10642/A1 - M12x40 - 8.8	бр.	2000	2000	0
V	Винтове самонарезни с фрезенкова глава и шлиц Pz по DIN 7982, ISO 7050 EN				
1	Винт самонарезен St 4,8 x 38	бр.	1000		1000
2	Винт самонарезен St 3,5 x 25	бр.	1000		1000
3	Винт самонарезен St 3,5 x 32	бр.	1000		1000
VI	Винтове със скрита глава с вътрешен шестостен - без покритие, клас на якост 10.9 по ISO 10642/A1				
1	Винт със скрита (фрезенкова) глава с вътрешен шестостен ISO 10642/A1 - M16x60 - 10.9	бр.	2650	2650	0
2	Винт със скрита (фрезенкова) глава с вътрешен шестостен ISO 10642/A1 - M16x90 - 10.9	бр.	2700	2700	0
3	Винт със скрита (фрезенкова) глава с вътрешен шестостен ISO 10642/A1 - M16x100 - 10.9	бр.	500	500	0
4	Винт със скрита (фрезенкова) глава с вътрешен шестостен ISO 10642/A1 - M20x60 - 10.9, без покритие	бр.	2100	2100	0
VII	Винтове със скрита (фрезенкова) глава и прав шлиц, клас на якост 5.8 по БДС EN ISO 2009				

1. 2. 18

1	Винт със скрита (фрезенкова) глава и прав шлиц ISO 2009 - M6x20 - 5.8	бр.	450	0	450
2	Винт със скрита (фрезенкова) глава и прав шлиц ISO 2009 - M6x30 - 5.8	бр.	600	0	600
3	Винт със скрита (фрезенкова) глава и прав шлиц ISO 2009 - M8x20 - 5.8	бр.	600	0	600
4	Винт със скрита (фрезенкова) глава и прав шлиц ISO 2009 - M8x40 - 5.8	бр.	750	0	750
5	Винт със скрита (фрезенкова) глава и прав шлиц ISO 2009 - M10x20 - 5.8	бр.	200	200	0
6	Винт със скрита (фрезенкова) глава и прав шлиц ISO 2009 - M10x40 - 5.8	бр.	800	200	600
7	Винт със скрита (фрезенкова) глава и прав шлиц ISO 2009 - M12x25 - 5.8	бр.	200	200	0
8	Винт със скрита (фрезенкова) глава и прав шлиц ISO 2009 - M12x40 - 5.8	бр.	200	200	0
9	Винт със скрита (фрезенкова) глава и прав шлиц ISO 2009 - M16x60 - 5.8	бр.	200	200	0
10	Винт със скрита (фрезенкова) глава и прав шлиц ISO 2009 - M16x90 - 5.8	бр.	300	300	0
11	Винт със скрита (фрезенкова) глава и прав шлиц ISO 2009 - M20x60 - 5.8	бр.	300	300	0
VIII	Винтове с цилиндрична глава и вътрешен шестостен, клас на якост 8.8. по БДС EN ISO 4762				
1	Винт с цилиндрична глава и вътрешен шестостен ISO 4762-M12x110 - 8.8	бр.	400	0	400
2	Винт с цилиндрична глава и вътрешен шестостен ISO 4762-M12x130 - 8.8	бр.	400	0	400
3	Винт с цилиндрична глава и вътрешен шестостен ISO 4762-M12x22 - 8.8	бр.	150	0	150
4	Винт с цилиндрична глава и вътрешен шестостен ISO 4762-M24x50 - 8.8	бр.	250	0	250
5	Винт с цилиндрична глава и вътрешен шестостен ISO 4762 - M20x40 - 8.8	бр.	200	0	200
6	Винт с цилиндрична глава и вътрешен шестостен ISO 4762 - M20x230 - 8.8	бр.	200	0	200
IX	Гайки шестостенни. Класове на точност А и В, клас на якост 8 по БДС EN ISO 4032				
1	Гайка шестостенна М6-8	бр.	900	400	500
2	Гайка шестостенна М8-8	бр.	2900	2400	500
3	Гайка шестостенна М10-8	бр.	17700	16200	1500
4	Гайка шестостенна М12-8	бр.	8400	8400	0
5	Гайка шестостенна М14-8	бр.	1500	0	1500
6	Гайка шестостенна М16-8	бр.	14900	14100	800
7	Гайка шестостенна М20-8	бр.	11050	10400	650
8	Гайка шестостенна М24-8	бр.	8050	7300	750
9	Гайка шестостенна М30-8	бр.	100	0	100
X	Шплинтове, БДС EN ISO 1234				
1	Шплинт 3,2 x 16	бр.	700	700	0
2	Шплинт 3,2 x 28	бр.	750	550	200
3	Шплинт 3,2 x 32	бр.	100	100	0
4	Шплинт 4 x 32	бр.	1700	1400	300

5	Шплинт 4 x 40	бр.	11900	11000	900
6	Шплинт 4 x 50	бр.	8700	8100	600
7	Шплинт 5 x 45	бр.	850	250	600
8	Шплинт 5 x 71	бр.	300	300	0
9	Шплинт 5 x 80	бр.	600	600	0
10	Шплинт 6,3 x 60	бр.	600	200	400
11	Шплинт 6,3 x 71	бр.	300	300	0
12	Шплинт 8 x 63	бр.	7000	7000	0
13	Шплинт 8 x 80	бр.	6050	6050	0
14	Шплинт 8 x 100	бр.	4050	3850	200
15	Шплинт 8 x 120	бр.	600	400	200
16	Шплинт 8 x 112	бр.	200	0	200
17	Шплинт 10 x 80	бр.	4500	4300	200
18	Шплинт 10 x 100	бр.	4800	4600	200
19	Шплинт 10 x 110	бр.	3850	3750	100
20	Шплинт 10 x 112	бр.	1150	1050	100
XI	Шайби пружинни, тип Н, изпълнение 2 по БДС 833				
1	Шайба 2 6Н	бр.	650	450	200
2	Шайба 2 8Н	бр.	750	450	300
3	Шайба 2 10Н	бр.	850	100	750
4	Шайба 2 12Н	бр.	4050	3200	850
5	Шайба 2 14Н	бр.	1000	0	1000
6	Шайба 2 16Н	бр.	14900	14100	800
7	Шайба 2 18Н	бр.	400	0	400
8	Шайба 2 20Н	бр.	10000	9400	600
9	Шайба 2 24Н	бр.	12000	11300	700
10	Шайба 2 33Н	бр.	100	0	100
XII	Поп нитове с плоска глава стомана/ стомана - DIN 7337, ISO 15973, БДС 2170				
1	Ø 4 x 20	бр.	1300	500	800
2	Ø 5 x 20	бр.	100	100	0
3	Ø 8 x 25	бр.	200	200	0
XIII	Гайка шестостенни с прорези и коронни. Класове на точност А и В, БДС 745 : 1990				
1	Гайка коронна М12 – 8 -А	бр.	50	0	50
2	Гайка коронна М16 – 8 -А	бр.	500	350	150
3	Гайка коронна М20 – 8 -А	бр.	450	200	250
4	Гайка коронна М22 – 8 -А	бр.	50	0	50
5	Гайка коронна М24 – 8 -А	бр.	700	250	450
6	Гайка коронна М27 – 8 -А	бр.	350	0	350
XIV	Гвоздеи с общо предназначение, БДС EN ISO 10230-1				
1	Ф2,4x40	кг	8	4	4
2	Ф2,7x40	кг	8	2	6
3	Ф3x60	кг	30	18	12
4	Ф3,8x80	кг	68	62	6

5	Ф3х120	кг	7	6	1
6	Ф4х100	кг	90	78	12
7	Ф5х100	кг	78	72	6

Изисквания за доставка:

1. Партидност на доставката:

- 1.1. Доставката за локомотиви да се извърши на една партида;
- 1.2. Доставката за вагони да се извърши на две партиди по равни количества.

2. Място на доставката:

- 2.1. За локомотиви: DDP, съгласно INCOTERMS 2011 г. в склад на локомотивно депо Дупница, ул. "Аракчийси мост" № 2
- 2.2. За вагони: Склад на ЦРЕТСВ Подуяне, гр. София, ул. "Майчина слава" № 2

3. Срок на доставка:

- 3.1. Първа партида: до 30 (тридесет) календарни дни от сключване на договора;
- 3.2. Втора партида: до 90 (деветдесет) календарни дни от сключване на договора.

Съгласувано с:

.....инж. Светослав Иванов
Ръководител отдел "Ремонт на товарни вагони"

.....инж. Венцислав Славков
Ръководител отдел "Ремонт на локомотиви"

Изготвили:

.....инж. Райна Накева
Гл.експерт, ремонт на товарни вагони

.....инж. Румен Луканов
Гл.експерт "Ремонт на локомотиви"

*Партидите са замесени на основание чл.2, ал.2, т.5
от ЗЗПД, във връзка с чл.12, ал.5 от ЗЗП*

*12
13.1.19*