

Техническа спецификация за доставка на твърдосплавни пластини

Твърдосплавните пластини са пластини, механично съблявани (чрез отворите в тях) или споявани към металорежещите инструменти. Пластините се получават чрез прахова металургия (синтероване) - пресоване и спичане при високи температури. Поради голямата твърдост, топлоустойчивост и износоустойчивост на металокерамичните твърди сплави, от които са изработени пластините, те имат много по-високи режещи качества при механичното обработване на детайли при тежки режими.

Основните марки, химичния състав и свойствата на металокерамичните твърди сплави трябва да съответстват на БДС 10613 -76 или еквивалентен стандарт.

Означението на пластините в таблицата по-долу е съгласно международната организация по стандарти ISO. Относно означението на материала на пластините, ISO подразделя металокерамичните сплави според приложението (вида на обработвания материал и вида на образуващата се стружка) на три класа, които се означават буквено: клас **P**, клас **K** и клас **M** и зони на обхват на материала, както следва: P, M, K, N, S и H.

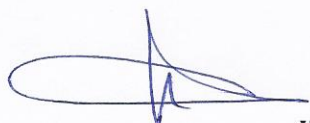
Според класа на точност и грапавост на повърхнините, пластините се делят на три класа - U, M и G

№	Твърдосплавни пластини Означение	Тип или еквивалент	Материал ISO	Мярка	Количество ЛОК. ДЕПА	Колич. ОП Надежда
1	LNUX 19 19 40 - PF	SANDVIK/CORUN или еквивалентен	K 15	бр.	200	
2	LNUX 30 19 40	SANDVIK/CORUN или еквивалентен	K 15	бр.	100	
3	CNMM 19 06 16 - PR	SANDVIK/CORUN или еквивалентен	P 25	бр.	90	
4	SNMG 12 04 12 - PF	SANDVIK или еквивалентен	P 25	бр.	25	
5	SNMG 19 06 16	CORUN или еквивалентен	P 25	бр.	65	
6	TNUF 38 10 60	CORUN или еквивалентен	P 25	бр.	80	200
7	TNUF 38 10 60	SANDVIK или еквивалентен	P 30	бр.	50	
8	NI51.2-400-40-SG	SANDVIK или еквивалентен	P 25	бр.	250	
9	KNUX 16 04 10 R 12		P 25	бр.	90	
10	DNMM 15 06 08 - MR		P 25	бр.	15	
11	CNMG 16 06 12		M 15	бр.	20	
12	R 166.0G-16RN01-60*30 EXT R	SANDVIK или еквивалентен	K 15	бр.	15	
13	R 166.0L-16RN01-60*30 INT R	SANDVIK или еквивалентен	K 15	бр.	15	
14	341.G.600-594 L 428	SANDVIK или еквивалентен	спец. изп. БДЖ	бр.	40	
15	DCMT 11 T 3 08 - SM		M 15	бр.	10	
16	KNUX 16 04 10 L	SANDVIK или еквивалентен	P 25	бр.	100	
17	RNMA 12x12.5	"Арсенал" АД К-к или еквивалентен	P 25	бр.	150	
18	CNMG 19 06 16 - MR	SANDVIK или еквивалентен	P 25	бр.	35	
19	TNMG 16 04 08	CORUN или еквивалентен	K 15	бр.	66	
20	CNMG 19 06 16 CR	SANDVIK или еквивалентен	P 25	бр.	10	

21	TNMG 220416 - PR	SANDVIK или еквивалентен	P 15	бр.	10	
22	SNMM 19 06 16 - PR	SANDVIK или еквивалентен	P25	бр.	25	
23	TNMG 22 04 12 - PF 4015/ TNMG 433 - PF 4015	SANDVIK или еквивалентен	P 15	бр.	10	

Действащи са следните стандарти, касаещи дименсиите на твърдосплавни пластини:


- ISO 3364:1997 - Карбидни твърдосплавни пластини със заоблени краища, с фиксиращ цилиндричен отвор;
- ISO 3365:1985 - Карбидни твърдосплавни пластини с челно рязане, без фиксиращ отвор;
- ISO 883:1985 - Карбидни твърдосплавни пластини със заоблени краища, без фиксиращ отвор;



..... **инж. Стефан Деянов**

Ръководител отдел „Ремонт на локомотиви“

Изготвил:



..... **инж. И. Шишева**

Експерт в отдел „Ремонт на локомотиви“