

ОДОБРЯВАМ:

ДЕСИСЛАВА СТОЯНОВА
ДИРЕКТОР
„ЧОВЕШКИ РЕСУРСИ”

Записъци за лични данни

на основание Регламент 2016/679

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
за униформени обувки, зимни – дамски и мъжки
за нуждите на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД

Униформените зимни обувки са предназначени за окомплектоване на униформеното облекло на служителите от „БДЖ - Пътнически превози“ при зимни условия, при изпълнение на служебните задължения. Обувките трябва да предпазват стъпалата от студ, влага, подхлъзване при специфичните условия на експлоатация в железопътния транспорт, свързани с неравности по междукововозните пространства.

1. ОСНОВНИ РАЗМЕРИ

Обувките трябва да се изработват в номерации и ширки съгласно статистическите измервания на българските стъпала, за да не предизвика неудобство при носене.

Мъжката номерация обхваща номерата от № 39 до № 49 (при дължина на стъпалото съответно от 26 см до 33 см), а дамската номерация - от № 35 до № 42 (при дължина на стъпалото от 23.5 см до 28 см) по щиковата система. Разликата между два съседни номера е един щих = 2/3 см или 0.667 см. Половинки размери не се изработват. Вътрешната форма на обувките трябва да отговаря на БДС 14800:1991 или еквивалентен.

Вътрешна форма на обувките	Мъжки (№42)	Дамски (№38)
Дължина на табана /Дт/	280 mm	253 mm
Ширина в тарака /Шт/	38% от Опр	36% от Опр
Обиколка на пръсти /Опр/	250 mm	230 mm
Обиколка на гребен /Ог/ минимум	257 mm	236 mm
Височина на повдигане петъчната част на стъпалото	15 ± 4 mm	40-55 mm

При използване на метрична система номерирането на обувките трябва да се извърши съгласно БДС ISO 9407 или еквивалентен в см. като се отчете, че интервалът между два съседни номера е 0,5 см

2. КОНСТРУКЦИЯ

Униформените зимни дамски обувки са тип "боти" и обхващат стъпалото над глезненната става до основата на прасеца. Закопчаването е с цип. Саята е изработена от естествена мека хидрофобизирана говежда кожа. Подплатата и стелката са изработени от студозащитен текстил, с добри хигиенни свойства. Ходилото е с грайфер, формовано от термокаучук с лепен метод на закрепване. Ходилото трябва да осигурява добра изолация от студ. В горната задна част дамските боти завършват с омекотена яка. Ботата да бъде изработена от юз и втерни. Обувките трябва да бъдат леки, гъвкави и да са с конструкция във върховата част, която осигурява свободно движение на пръстите.

Униформените зимни мъжки обувки са тип "боти" и обхващат стъпалото над глезненната става. Закопчаването е с цип. Ботата да бъде изработена от юз, втерни и филе. Саята е изработена от естествена мека хидрофобизирана говежда кожа. Подплатата и стелката са изработени от студозащитен текстил, с добри хигиенни свойства. Ходилото е с грайфер, формовано от термокаучук с лепен метод на закрепване. Ходилото трябва да

осигурява добра изолация от студ. Обувките трябва да бъдат леки, гъвкави и да са с конструкция във върховата част, която осигурява свободно движение на пръстите.

Височината на конча да е минимум 150 mm за средни номера № 42 (мъжки образец) и 130 mm за № 38 (дамски образец).

3. МАТЕРИАЛИ

Лицев материал – хидрофобизирана говежда естествена кожа от едър рогат добитък – напа, цвят черен с дебелина за мъжки обувки: 1,5 - 1,7 mm. и за дамски обувки: 1,2 – 1,4 mm

Подплата (хастар) – студозащитен хастар от нетъкан текстил с количествен състав – процентно съдържание на вълна/полиестер 65/35% ± 5 % и маса на единица площ 350 ± 10 % g/m², с добри топлозащитни и хигиенни свойства, без дефекти по плата – възли, неравномерности, преплитания. Хастарът на готовата обувка трябва да бъде добре изтеглен, без гънки, нараняващи крака.

Ходило – формовано, грайферно, устойчиво на плъзгане и олекотено. Ходилото трябва да бъде с такъв грайфер, че не трябва да съдържа непрекъснати линии в напречна посока. Ходилото на дамските и мъжки боти да бъде изработено от термокаучук.

Табанът е от кожено-целулозни влакнести материали, притежаващ необходимите хигиенни и експлоатационни свойства, съгласно техническите изисквания. Табана за мъжките боти да е изработен от кожоподобен листов материал с дебелина 2.0 mm ± 0,1 mm с полуtaban с дебелина 2.5 mm и метална пластина. При дамските боти табанът да е изработен от кожоподобен листов материал с дебелина 1.75 mm ± 0,1 mm с полуtaban с дебелина 2.0 mm ± 0,1 mm и метална пластина.

Фортът е изработен от кожоподобен материал и трябва да осигурява устойчива форма в петачната част. Той трябва да е с дебелина 1.8 mm ± 0,1 mm за мъжки и 1.6 mm ± 0,1 mm за дамски боти. В горната част фортът не трябва да съдържа удебелени ръбове и гънки, образувани при формоването, предизвикващи неудобство при носене.

Бомбето трябва да бъде изработено от термопластичен материал с добра еластичност, за да запазва формата си през целия експлоатационен период с дебелина 1.0 mm ± 0,1 mm за дамските боти и 1.1 mm ± 0,1 mm за мъжките боти. В предната част да бъде добре изтеглено (без гънки).

Стелката е студозащитна, двуслойна, подплатена с дунапрен с външен слой от материала на подплатата.

Спомагателни материали: Конци: основни – горен 30/ЗПЕК; долен 40/ЗПЕК; 20/ЗПЕК за декоративни тегели. Цип: пластмасов, предназначен за ботуши.

4. ИЗИСКВАНИЯ

Дамските и мъжки зимни униформени обувки трябва да отговарят на изискванията, посочени в таблица 1.

Съответствието с изискванията в таблица 1 се установява чрез резултатите от изпитванията за материали и готово изделие, отразени в протоколи, придружаващи мострите, издадени от акредитирана изпитвателна лаборатория.

Таблица 1 – Изисквания за дамски и мъжки зимни униформени обувки

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидиирани методи	Стойност и допуск на показателя
ГОТОВА ОБУВКА				
1.	Якост на свързване сая/ходило	N/mm	БДС EN ISO 17708 или еквивалентен	$\geq 5,0$
2.	Здравина на шева	N/mm	БДС EN ISO 17697, Метод В или еквивалентен	едноредов шев $\geq 8,0$ двуредов шев $\geq 12,0$
3.	Съпротивление (здравина) на раздиране	N	БДС EN ISO 3377-2 или еквивалентен	≥ 60
4.	Водопропускливост на готова обувка при динамични условия	min	БДС EN ISO 20344/5.15.2 или еквивалентен	≥ 30

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	Стойност и допуск на показателя
ГОРНА ЧАСТ /САЯ/				
5.	Съпротивление (здравина) на раздиране	N	БДС EN ISO 3377-2 или еквивалентен	Дамски ≥ 50 Мъжки ≥ 60
6.	Съпротивление на огъване с помощта на флексометър	цикли	БДС EN ISO 5402-1 (за кожа) или еквивалентен БДС EN ISO 17694 или еквивалентен за саи и подплати	Сухи 80 000 Мокри 20 000 без видими повреди
7.	Устойчивост на цвета на триене при въртеливо триене	степен от сивата скала	БДС EN ISO 17700, Метод В или еквивалентен	сухо триене $\geq 3/4$ след 256 цикли мокро триене $\geq 3/4$ след 128 цикли
8.	Водопогълщане	%	БДС EN ISO 20344/6.13 или еквивалентен	≤ 30
9.	Водопропускливоост	g	БДС EN ISO 20344/6.13 или еквивалентен	$\leq 0,2$
10.	Якост на опън	N/mm ²	БДС EN ISO 3376 или еквивалентен	≥ 12
11.	pH на воден екстракт	pH	БДС EN ISO 4045 или еквивалентен	$\geq 3,2$
ПОДПЛАТА /ХАСТАР/ ОТ НЕТЪКАН ТЕКСТИЛ				
12.	Количествен състав	%	НЕНТП ПМС ДВ бр. №44/2006 г. или еквивалентен	Вълна/Полиестер 65/35% $\pm 5\%$
13.	Специфична площна маса	g/m ²	БДС EN 12127 или еквивалентен	$350 \pm 10\%$
14.	Съдържание на формалдехид	mg/kg	БДС ISO 14184-1 или еквивалентен	≤ 75
15.	pH на воден екстракт	pH ед.	БДС EN ISO 3071 или еквивалентен	4.0 - 7.5
СТЕЛКА				
16.	Водопогълщане	mg/cm ²	БДС EN ISO 20344/7.2 или еквивалентен	≥ 60
17.	Водоотдаване	%	БДС EN ISO 20344/7.2 или еквивалентен	≥ 60
ЦИП				
18.	Здравина на закрепване на горните спиращи части	N	БДС EN 16732 или еквивалентен	≥ 110
19.	Здравина на затворения край	N	БДС EN 16732 или еквивалентен	≥ 100
20.	Здравина под действие на сила в напречно направление	N	БДС EN 16732 или еквивалентен	≥ 370
21.	Здравина на закрепване на теглича	N	БДС EN 16732 или БДС EN 15090 или еквивалентен	≥ 250
ХОДИЛО				
22.	Съпротивление на изтриване	mm ³	БДС EN 12770 или еквивалентен	≤ 180
23.	Съпротивление на огъване (нарастване на прореза)	mm	БДС EN ISO 20344/8.4 или еквивалентен	След 30 000 цикли $\leq 4,0$ нарастване на прореза
24.	Твърдост по Shore A	-	БДС ISO 7619-1 или еквивалентен	A60-80
25.	Плътност	g/cm ³	БДС ISO 2781 или еквивалентен	$\leq 1,10$

5. МАРКИРОВКА

Всяка обувка, на видимо място от вътрешната страна, трябва да бъде ясно и трайно маркирана. Маркировката следва да съдържа следната информация: размер и номер на модела; знак за идентифициране на производителя; година на производство;

Всяка обувка да има етикетировка съгласно Наредба за означаване на вида на материалите, използвани в основните части на обувката към ЗЗП/2006 г.

Обувките се поставят в кутии. Кутиите са в подходящи размери в зависимост от образеца и размара на обувките, така че да не дават възможност за деформацията им. Между обувките и вътре в тях се поставя хартия, която запазва формата и фасона им, предпазва обувките от нараняване.

На кутията се поставя етикет, който съдържа следната информация: наименование на изделието, фирмва – изпълнител, размер и номер на модела.