

ОДОБРЯВАМ:

Запечатане на лични работни

на основание Решение 2010/673

ДЕСИСЛАВА СТОЯНОВА
ДИРЕКТОР
„ЧОВЕШКИ РЕСУРСИ“

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
за униформени обувки, летни – дамски и мъжки
за нуждите на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД

Униформените летни обувки са предназначени за окомплектоване на униформеното облекло на служителите от „БДЖ - Пътнически превози“ при пролетно – есенни и летни условия, при изпълнение на служебните задължения. Обувките трябва да предпазват стъпалата от влага, подхлъзване при специфичните условия на експлоатация в железопътния транспорт, свързани с неравности по междуковозните пространства.

1. ОСНОВНИ РАЗМЕРИ

Обувките трябва да се изработват в номерации и ширки съгласно статистическите измервания на българските стъпала, за да не предизвика неудобство при носене.

Мъжката номерация обхваща номерата от № 39 до № 49 (при дължина на стъпалото съответно от 26 см до 33 см), а дамската номерация - от № 35 до № 42 (при дължина на стъпалото от 23.5 см до 28 см) по щиковата система. Разликата между два съседни номера е един щих = 2/3 см или 0.667 см. Половинки размери не се изработват. Вътрешната форма на обувките трябва да отговаря на БДС 14800:1991 или еквивалентен.

Вътрешна форма на обувките	Мъжки (№42)	Дамски (№38)
Дължина на табана /Дт/	280 mm	255 mm
Ширина в тарака /Шт/	36% от Опр	36% от Опр
Обиколка на пръсти /Опр/	255 mm	225 mm
Обиколка на гребен /Ог/ минимум	265 mm	230 mm
Височина на повдигане петъчната част на стъпалото	18±3 mm	22-28 mm

При използване на метрична система номерирането на обувките трябва да се извърши съгласно БДС ISO 9407 или еквивалентен в см. като се отчете, че интервалът между два съседни номера е 0,5 см

2. КОНСТРУКЦИЯ

Униформените летни дамски обувки половинки са тип „деколте“. Конструкцията им е юзо-втерна, кобарак и обкантваща лента. Горната част е изработена от естествена мека хидрофобизирана кожа – говежда напа. Подплатата и стелката са изработени от естествена кожа и с анатомично повдигане в областта на свода. Ходилото е формовано от полиуретан монолитно (тип „танк“) с лепен метод на закрепване. Повдигането в областта на петата е 3 см. Ходилото трябва да устойчиво на плъзгане във влажни условия. Обувките трябва да бъдат леки, гъвкави и да са с конструкция във върховата част, която осигурява свободно движение на пръстите.

Саята на униформените летни мъжки обувки половинки е с основни детайли- юз, втерни, филе и език. Обувките се закрепват към стъпалото с помощта на връзки, които преминават през четири броя капси от всяка страна на втерните. Горната част е изработена от естествена мека хидрофобизирана кожа – говежда напа. Подплатата и стелката са изработени от естествена кожа и анатомично повдигане в областта на свода. Ходилото е формовано от термокаучук с лепен метод на закрепване. Обувките трябва да бъдат леки,

гъвкави и да са с конструкция във върховата част, която осигурява свободно движение на пръстите.

3. МАТЕРИАЛИ

Лицев материал – хидрофобизирана естествена кожа от едър рогат добитък – говежда напа, цвят черен с дебелина 1.4-1.6 mm за мъжки половинки и 1.2-1.4 mm за дамски половинки.

Подплата /хастар/ – естествена кожа, цвят бежов и междинен подлепващ текстил, памучен тип. Хастарът в готовата обувка трябва да бъде добре изтеглен, без гънки, нараняващи крака.

Ходило - формовано. При дамските обувки тип „танк“ ходилото е изработено от полиуретан, а при мъжките обувки – от термокаучук. Техният вид и конструкция трябва да осигуряват устойчивост против плъзгане, гъвкавост при движение, без напукване при продължителна експлоатация, висока износостойчивост.

Табанът е от кожено-целулозни влакнести материали, притежаващи необходимите хигиенни и експлоатационни свойства, съгласно техническите изисквания с дебелина $1.75 \text{ mm} \pm 0,1 \text{ mm}$ с полуtaban с дебелина $2 \text{ mm} \pm 0,1 \text{ mm}$ и метална пластина.

Фортът е изработен от кожоподобен материал с дебелина $1.8 \text{ mm} \pm 0,1 \text{ mm}$ и трябва да осигурява устойчива форма в петачната част. В горната част фортът не трябва да съдържа удебелени ръбове и гънки, образувани при формоването, предизвикващи неудобство при носене.

Бомбето трябва да бъде изработено от термопластичен материал с дебелина $1.0 \text{ mm} \pm 0,1 \text{ mm}$ с добра еластичност, за да запазва формата си през целия експлоатационен период. В предната част да бъде добре изтеглено (без гънки).

Стелката е двуслойна, омекотена с анатомично повдигане в областта на свода, с външен слой от естествена кожа, от която е изработена подплатата, цвят бежов.

Спомагателни материали: Конци: основни 40/3 ПЕК. Връзки: 100% ПЕК с плетка на флехт машина, да издържат на слънце, влага и топлина.

4. ИЗИСКВАНИЯ

Дамските и мъжки летни униформени обувки трябва да отговарят на изискванията, посочени в таблица 1.

Съответствието с изискванията в таблица 1 се установява чрез резултати от изпитванията за материали и готово изделие, отразени в протоколи, приджурявани мострите, издадени от акредитирана изпитвателна лаборатория, издадени след датата на обявяване на процедурата.

Таблица 1 – Изисквания за дамски и мъжки летни униформени обувки

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидиирани методи	Стойност и допуск на показателя
ГОТОВА ОБУВКА				
1.	Якост на свързване сая/ходило	N/mm	БДС EN ISO 17708 или еквивалентен	$\geq 5,0$
2.	Съпротивление (здравина) на раздиране	N	БДС EN ISO 3377-2 или еквивалентен	≥ 50
3.	Зздравина на шева	N/mm	БДС EN ISO 17697, Метод В или еквивалентен	едноредов шев $\geq 9,0$ двуредов шев $\geq 12,0$
ГОРНА ЧАСТ /САЯ/				
4.	Съпротивление (здравина) на раздиране	N	БДС EN ISO 3377-2 или еквивалентен	Дамски ≥ 40 Мъжки ≥ 50

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	Стойност и допуск на показателя
5.	Съпротивление на огъване с помощта на флексометър	цикли	БДС EN ISO 5402-1 (за кожа) или еквивалентен БДС EN ISO 17694 или еквивалентен за саи и подплати	Сухи 60 000 Мокри 10 000 без видими повреди
6.	Устойчивост на цвета на триене при въртеливо триене	степен от сивата скала	БДС EN ISO 17700, Метод В или еквивалентен	сухо триене $\geq 3/4$ след 256 цикли мокро триене $\geq 3/4$ след 128 цикли
7.	Якост на опън	N/mm ²	БДС EN ISO 3376 или еквивалентен	≥ 12
8.	pH на воден екстракт	pH ед.	БДС EN ISO 4045 или еквивалентен	$\geq 3,2$
9.	Водопогълщане	%	БДС EN ISO 20344/6.13 или еквивалентен	≤ 35
10.	Водопропускливоост	g	БДС EN ISO 20344/6.13 или еквивалентен	$\leq 0,8$
ПОДПЛАТА /ХАСТАР/ ОТ КОЖА				
11.	Съпротивление (здравина) на раздиране	N	БДС EN ISO 3377-2 или еквивалентен	≥ 10
12.	pH на воден екстракт	единици pH	БДС EN ISO 4045 или еквивалентен	$\geq 3,2$
13.	Съдържание на хром VI	mg/kg	БДС EN ISO 17075-1 или еквивалентен	$< 3,0$
14.	Устойчивост на цвета на триене при въртеливо триене	степен от сивата скала	БДС EN ISO 17700, Метод В или еквивалентен	50 цикъла на триене с разтвор на пот ≥ 3
ХОДИЛО				
15.	Съпротивление на изтриване	mm ³	БДС EN 12770 или еквивалентен	≤ 180
16.	Съпротивление на огъване (нарастване на прореза)	mm	БДС EN ISO 20344/8.4 или еквивалентен	След 30 000 цикли $\leq 4,0$ - нарастване на прореза
17.	Твърдост по Shore A	-	БДС ISO 7619-1 или еквивалентен	A60-80
18.	Плътност	g/cm ³	БДС ISO 2781 или еквивалентен	$\leq 1,10$

5. МАРКИРОВКА

Всяка обувка, на видимо място от вътрешната страна, трябва да бъде ясно и трайно маркирана. Маркировката следва да съдържа следната информация: размер и номер на модела; знак за идентифициране на производителя; година на производство;

Всяка обувка да има етикетировка съгласно Наредба за означаване на вида на материалите, използвани в основните части на обувката към ЗЗП/2006 г.

Обувките се поставят в кутии. Кутиите са в подходящи размери в зависимост от образеца и размера на обувките, така че да не дават възможност за деформацията им. Между обувките и вътре в тях се поставя хартия, която запазва формата и фасона им, предпазва обувките от нараняване.

На кутията се поставя етикет, който съдържа следната информация: наименование на изделието, фирма – изпълнител, размер и номер на модела.