

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
ЗА РАБОТНИ ОБУВКИ ЦЕЛИ – МЪЖКИ И ДАМСКИ И РАБОТНИ
ОБУВКИ ПОЛОВИНКИ –МЪЖКИ И ДАМСКИ ЗА НУЖДИТЕ НА
„БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ” ЕООД**

I. РАБОТНИ ОБУВКИ ЦЕЛИ - МЪЖКИ И ДАМСКИ ЗА НУЖДИТЕ НА „БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ” ЕООД

Мъжките и дамски работни обувки цели са предназначени за предпазване краката на персонала от „БДЖ – Товарни превози” ЕООД при зимни атмосферни условия, при изпълнение на служебните им задължения. Обувките трябва да защитават долните крайници на ползвателите от студ, влага, подхлъзване, леки механични въздействия, прах, моторни и трансформаторни масла, да притежават възможност за намаляване енергията от удар при ходене по неравни повърхности, да са антистатични. Изработват се по образци на Възложителя.

1. Основни размери

Вътрешната форма на обувките трябва да бъде в съответствие с типоразмерите на българските стъпала, за да не предизвиква неудобство при носене.

Мъжката номерация обхваща номерата от № 39 до № 50 (при дължина на стъпалото съответно от 26cm до 33.5cm), а дамската номерация – от № 35 до № 41 вкл. (при дължина на стъпалото от 23.5 до 27.5 cm) по щиховата система. Разликата между два съседни номера е един щих = 2/3 cm или 0.667 cm. Половинки размери не се изработват. Вътрешната форма на обувките трябва да отговаря на БДС 14800 или еквивалентно.

| Вътрешна форма на обувките | Мъжки (№43) | Дамски (№38) |
|------------------------------------|-------------|--------------|
| Дължина на табана /Дт/ | 285 mm | 253 mm |
| Ширина в трака /Шт/ | 36% от Опр | 34% от Опр |
| Обиколка на пръсти /Опр/ | 265 mm | 235 mm |
| Обиколка на гребен /Ог/ минимум | 285 mm | 250 mm |

При използване на метрична система номерирането на обувките трябва да се извърши съгласно БДС ISO 9407 или еквивалентно в cm, като се отчете, че интервалът между два съседни номера е 0.5 cm.

2. Конструкция

Конструкцията на обувките е тип „Кубинка”, категория O2, съгласно БДС EN ISO 20347:2012-Лични предпазни средства. Работни обувки (ISO 20347:2012).

Обувката обхваща стъпалото и крака над глезена и част от подбедрицата. Лицевите детайли трябва да са юз, втерни (кончове), кобарак, език, филе и яка. Върховата част трябва да е такава, че да позволява свободно движение на пръстите. Двата конча да се съединяват без да образуват ръбове.

Горната част (саята) трябва да е изработена изцяло от естествена хидрофобизирана кожа от едър рогат добитък, цвят - черен, с матово финашно покритие. Саята завършва с яка, с омекотен маншет от естествена кожа. На саята да има поставени по четири броя отворени метални връзководи (на разстояние 25 mm от център до център при мъжкия артикул и на разстояние 23 mm от център до център при дамския артикул) и четири броя капси (на 30 mm от центъра на последния връзковод до центъра на капсата при мъжкия артикул, съответно на 28 mm от центъра на последния връзковод до центъра на капсата при дамския артикул) от двете страни с цел регулиране затварянето на обувката с връзки по

антропология на стъпалото на ползвателя. Конструкцията на обувките във върховата част трябва да позволява свободно движение на пръстите.

Езикът трябва да е от естествена кожа, тип „мех“ с прахозащитни и водозащитни функции, с омекотена конструкция за подобряване на удобството. Най-високата точка на предната част на езика да е 10 mm над конча. В горната част на езика се зашива текстилен етикет със фигуративното лого на възложителя. В хоризонталната си част елипсата е с дължина на главната ос с размери от 55 mm и съответно във вертикална ос с размери от 28 mm. Цветът на фирменото лого е тъмно син с приблизителен пантонен № 19-3919 TP, а на фона цвят оранж с приблизителен пантонен № 17-1462 TP.

Подплатата да е студозащитна, с добри хигиенни свойства и устойчива на претриване.

Стелката да е цяла, двуслойна с анатомична форма по стъпалото, изработена от материали, които абсорбират и отделят потта от стъпалото.

Ходилото е директно лято върху горната част (саята), грайферно, маслоустойчиво, противохлъзгащо и антистатично, изработено от износоустойчива двукомпонентна полиуретанова смес. Външният слой се изработва от по-плътен полиуретан, който осигурява износоустойчивост на обувката, а вътрешният слой се изработва от порест полиуретан, което допринася за удобството при ходене и олекотяване на ходилата. Конструкцията на ходилото, в областта на петата трябва да осигурява поглъщане на енергията при удар. Материалът и конструкцията на ходилото трябва да осигуряват защита от плъзгане.

Бомбето трябва да е еластично и да осигурява запазване на формата през целия експлоатационен период.

Конструкцията и материалът за форта трябва да осигуряват стабилност на стъпалото в областта на глезена.

Височина на саята в петачната част от вътрешната страна при готово за експлоатация изделие при мъжките работни обувки цели студозащитни за № 43 да е 190 mm, а при дамските работни обувки цели студозащитни за № 38 да е 180 mm

3. Материали

Работните обувки не трябва да имат неблагоприятно въздействие върху здравето и хигиената на ползвателя. Информацията, с която се заявява, че продуктът е безвреден трябва да бъде доказана, чрез представяне на документ за изпитване за безвредност с дата след датата на публикуване на обявлението за обществената поръчка.

Съставните части на обувката се изработват от следните материали:

Лицев материал за сая – саята да е изработена изцяло от хидрофобизирана естествена кожа – гладка, от едър рогат добитък със запазен лицев слой, цвят черен. Минимална дебелина на кожата трябва да е 1,8 mm. Използваната кожа трябва да бъде без дупки, подрези, претънявания, драскотини, наранявания и пр.

Якичка – да е омекотена, подплатена с дунапрен.

Подплата – текстил студозащитен, кашпиран с дунапрен, в сив цвят. Подплатата да бъде износоустойчива, трикотажна със състав: 75% Полиамид 25% Полиестер, трислойна, без дефекти и неравномерности. Тя да дава възможност за изпълняване на хигиенните изисквания и добра устойчивост на претриване.

Стелката да е текстилна, студозащитна, подвижна, анатомична, антибактериална, антистатична, износоустойчива и лесно сваляща се.

Табан – ветъкан текстил, конструкция „Щробел“ с дебелина 2.5 mm.

Форт – кожоподобен материал с дебелина 1.8 mm с подходящи свойства за запазване на устойчива форма в петачната част.

Ходила – директно ляти върху саята от износоустойчива двукомпонентна полиуретанова смес. Външният слой се изработва от по-плътен полиуретан, който осигурява износоустойчивост на обувката, а вътрешният слой се изработва от порест полиуретан, което допринася за удобството при ходене и олекотяване на ходилата.

Конструкцията на грайфера трябва да осигурява устойчивост на плъзгане. Грайферът да е висок минимум 2,5 мм и да е изработен със специален профил, който лесно разпръсква течности и може да се самопочиства, като лесно отделя калта.

4. Изисквания

Обувките трябва да отговарят на изискванията, посочени в Таблица 1

Таблица 1- Изисквания за работни цели обувки

| № по ред | Наименование на показателя | Единица на величината | Методи за изпитване | Стойност и допуск на показателя |
|----------|--|-----------------------|---|-------------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| | Готова обувка | | | |
| 1 | Якост на свързване сая/ходило | N/mm | БДС EN ISO 20344/5.2 | ≥ 4,0 При разкъсване ≥ 3,0 |
| | Горна част /сая/ | | | |
| 2 | Съпротивление на раздиране | N | БДС EN ISO 3377-2 | ≥ 120 |
| 3 | Якост при опън | N/mm ² | БДС EN ISO 3376 | ≥ 15,0 |
| 4 | Паропропускливост(ПП) | mg/cm ² .h | БДС 6783, т.8 | ≥ 0,8 |
| 5 | pH на воден екстракт | единици pH | БДС EN ISO 4045 | ≥ 3,2 При pH <4,0 ΔpH ≤ 0,7 |
| 6 | Съдържание на хром VI | mg/kg | БДС EN ISO 17075 | < 3,0 не се открива |
| 7 | Водопогълчане | % | БДС EN ISO 20344/6.13 | ≤ 30 |
| 8 | Водопропускливост | g | БДС EN ISO 20344/6.13 | ≤ 0,2 |
| | Подплата от текстил | | | |
| 9 | Количествен състав /на текстилна трикотажна част/ | % | НЕНТП ПМС № 114/ ДВ, бр. № 44/30.05.2006 г./ и изм. ДВ, бр. 43/08.06. 2010 г.-пр. № 5 към чл.26 | Полиамид/ Полиестер (75/25)±3 |
| 10 | Устойчивост на претриване по метода на Martindale - загуба на маса | % | БДС EN ISO 12947-3 | макс. 2,0 /5000 цикъла/ |
| 11 | Устойчивост на обагрянето на пот | | БДС EN ISO 105-E04 | |
| | кисела | бал | | мин. 3-4/3-4/3-4 |
| | алкална | бал | | мин. 3-4/3-4/3-4 |
| 12 | Свободен и хидролизирани формалдехид | mg/kg | БДС EN ISO 14184-1 | макс. 75 |
| 13 | pH на воден екстракт | единици pH | БДС EN ISO 3071 | 4,8÷7,5 |
| | Ходило: | | | |
| 14 | Грайферна повърхнина | - | БДС EN ISO 20344/8.1 | Предна част ≥ 0,45 Пета ≥ 0,25 |
| 15 | Дебелина (без грайфер) d ₁ | mm | БДС EN ISO 20344/8.1 | ≥ 4,0 |
| 16 | Височина на грайфера d ₂ | mm | БДС EN ISO 20344/8.1 | ≥ 2,5 |
| 17 | Съпротивление на изтриване | mm ³ | БДС ISO 4649 | ≤ 100 |

| № по ред | Наименование на показателя | Единица на величината | Методи за изпитване | Стойност и допуск на показателя |
|----------|--|-----------------------|---------------------|---------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 18 | Съпротивление на огъване (нарастване на прореза) | mm | БДС EN ISO 20344 | След 30000 цикли $\leq 4,0$ |
| 19. | Устойчивост при въздействие на течности (масла) | % (m/m) | БДС ISO 1817 | $\leq 2,0$ |

5. Маркировка

Всяка една обувка, на видимо място от вътрешната страна, трябва да бъде ясно и трайно маркирана чрез пришит текстилен етикет или чрез щампа или фабричен печат със следното:

- а) размер и номер на модела
- б) знак за идентифициране на производителя;
- в) година на производство и най-малко тримесечие;
- г) номерът на стандарта EN ISO 20347:2012
- д) означение за осигуряваната защита или категория на защита;

6. Гаранционни условия

Гаранционният срок на доставените изделия да е не по-малко от 12 месеца от датата на получаване на доставката в складовете на Възложителя с приемо-предавателен протокол. В рамките на гаранционния срок рекламациите се уреждат чрез отстраняване на дефекта или замяна на рекламирания чифт с нов за сметка на Изпълнителя.

Замяна с нов чифт се извършва при наличие на следните неотстраними дефекти:

- напукване на лицевия материал
- при нарушаване свързването на сая/ходило;
- спукване на ходилата

Всички останали дефекти, включително и скрити такива, които се появяват по време на експлоатация, се отстраняват чрез ремонт за сметка на Изпълнителя.

За всички посочени в настоящата Техническа спецификация методи на изпитване се допускат еквивалентни такива. При посочените стандарти да се има предвид текста "или еквивалент".

II. РАБОТНИ ОБУВКИ ПОЛОВИНКИ-МЪЖКИ И ДАМСКИ ЗА НУЖДИТЕ НА „БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ” ЕООД

Мъжките и дамски работни обувки половинки са предназначени за предпазване краката на персонала от „БДЖ – Товарни превози” ЕООД при пролетно-есенни и летни атмосферни условия, при изпълнение на служебните им задължения. Обувките трябва да защитават стъпалата на ползвателите от влага, леки механични въздействия, прах, моторни и трансформаторни масла, подхлъзване, да притежават възможност за намаляване енергията при удар, при ходене по неравни повърхности, да са антистатични. Изработват се по образци на Възложителя.

1. Основни размери

Вътрешната форма на обувките трябва да бъде в съответствие с типоразмерите на българските стъпала, за да не предизвиква неудобство при носене.

Мъжката номерация обхваща номерата от № 39 до № 50 (при дължина на стъпалото съответно от 26cm до 33.5cm), а дамската номерация – от № 35 до № 41 вкл. (при дължина

на стъпалото от 23.5 до 27.5 cm) по щиховата система. Разликата между два съседни номера е един щих = 2/3 cm или 0.667 cm. Половинки размери не се изработват. Вътрешната форма на обувките трябва да отговаря на БДС 14800 или еквивалентно.

| Вътрешна форма на обувките | Мъжки (№43) | Дамски (№38) |
|------------------------------------|-------------|--------------|
| Дължина на табана /Дт/ | 285 mm | 253 mm |
| Ширина в трака /Шт/ | 36% от Опр | 34% от Опр |
| Обиколка на пръсти /Опр/ | 265 mm | 235 mm |
| Обиколка на гребен /Ог/ минимум | 285 mm | 250 mm |

При използване на метрична система номерирането на обувките трябва да се извърши съгласно БДС ISO 9407 или еквивалентно в cm, като се отчете, че интервалът между два съседни номера е 0.5 cm.

2. Конструкция

Конструкцията на обувките е тип „половинки”, категория O2, съгласно БДС EN ISO 20347:2012-Лични предпазни средства. Работни обувки (ISO 20347:2012).

Обувката обхваща стъпалото и крака под глезена. Височината на саята трябва да осигурява стабилност и удобство на стъпалото при ходене. Липевите детайли трябва да са юз, вторни, кобарак и език. Върховата част трябва да е такава, че да позволява свободно движение на пръстите.

Горната част (саята) трябва да е изработена изцяло от естествена хидрофобизирана кожа от едър рогат добитък, цвят - черен, с матово финашно покритие. Саята завършва с мека якичка, подплатена с дунапрен. Обувката да се закрепва към крака с връзки, преминаващи през три броя връзководи (на разстояние 26 mm от център до център при мъжкия артикул и на разстояние 24 mm от център до център при дамския артикул) и един брой капса (на разстояние 30 mm от центъра на последния връзковод до центъра на капсата при мъжкия артикул и на разстояние 28 mm от центъра на последния връзковод до центъра на капсата при дамския артикул) от двете страни.

Конструкцията на обувките във върховата част трябва да позволява свободно движение на пръстите.

Езикът трябва да е от естествена кожа, тип „мех” с прахозащитни и водозащитни функции, подплатен с омекотена конструкция за подобряване на удобството. В горната част на езика се зашива текстилен етикет със фигуративното лого на възложителя. В хоризонталната си част елипсата е с дължина на главната ос с размери от 55 mm и съответно във вертикална ос с размери от 28 mm.

Подплатата е от естествена кожа-тип „велур“, цвят сив, с добри хигиенни свойства

Стелката е цяла, двуслойна, подвижна и лесно сваляща се.

Ходилото е директно лято върху горната част (саята), грайферно, маслоустойчиво, противохлъзгащо и антистатично, изработено от износоустойчива двукомпонентна полиуретанова смес. Външният слой се изработва от по-плътен полиуретан, който осигурява износоустойчивост на обувката, а вътрешният слой се изработва от порест полиуретан, което допринася за удобството при ходене и олекотяване на ходилата. Конструкцията на ходилото, в областта на петата трябва да осигурява поглъщане на енергията при удар. Материалът и конструкцията на ходилото трябва да осигуряват защита от плъзгане.

Бомбето трябва да е еластично и да осигурява запазване на формата през целия експлоатационен период.

Конструкцията и материалът за форта трябва да осигуряват стабилност на стъпалото в областта на глезена.

Височината на саята в петачната част от вътрешната страна при готово за експлоатация изделие при мъжките работни обувки половинки за № 43 да е 65 mm, а при дамските работни обувки половинки за № 38 да е 55 mm.

3. Материали

Работните обувки не трябва да имат неблагоприятно въздействие върху здравето и хигиената на ползвателя. Информацията, с която се заявява, че продуктът е безвреден трябва да бъде доказана, чрез представяне на документ за изпитване за безвредност с дата след дата на публикуване на обявлението за обществената поръчка.

Съставните части на обувката се изработват от следните материали:

Лицев материал за сая – саята да е изработена изцяло от хидрофобизирана естествена гладка кожа от едър рогат добитък със запазен лицев слой, цвят черен. Минималната дебелина на кожата да е 1,8 mm. Използваната кожа трябва да бъде без дупки, подрези, претънявания, драскотини, наранявания и пр.

Якичка – подплата с дунапрен.

Подплата – от естествена кожа-тип „велур“, цвят сив, с добри хигиенни свойства

Стелката е двуслойна, подвижна, текстилна, комбинирана с хастара, с анатомична форма по стъпалото, антибактериална, антистатична и лесно сваляща се, да може добре да поема и отдава потта от стъпалото.

Табан – нетъкан текстил, конструкция „Щробел“ с дебелина 2.5 mm.

Форт – кожоподобен материал с дебелина 1.8 mm с подходящи свойства за запазване на устойчива форма в петачната част.

Ходила – директно ляти върху саята от износоустойчива двукомпонентна полиуретанова смес. Външният слой се изработва от по-плътен полиуретан, който осигурява износоустойчивост на обувката, а вътрешният слой се изработва от порест полиуретан, което допринася за удобството при ходене и олекотяване на ходилата.

Конструкцията на грайфера трябва да осигурява устойчивост на плъзгане. Грайферът да е висок минимум 2,5 mm и да е изработен със специален профил, който лесно разпръсква течности и може да се самопочиства, като лесно отделя калта.

4. Изисквания

Обувките трябва да отговарят на изискванията, посочени в Таблица 2

Таблица 2 – Изисквания за работни обувки половинки

| № по ред | Наименование на показателя | Единица на величината | Методи за изпитване | Стойност и допуск на показателя |
|----------|------------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| | Готова обувка | | | |
| 1 | Якост на свързване сая/ходило | N/mm | БДС EN ISO 20344/5.2 | ≥ 4,0 При разкъсване ≥ 3,0 |
| | Горна част /сая/ | | | |
| 2 | Съпротивление на раздиране | N | БДС EN ISO 3377-2 | ≥ 120 |
| 3 | Якост при опън | N/mm ² | БДС EN ISO 3376 | ≥ 15,0 |
| 4 | Паропропускливост(ПП) | mg/cm ² .h | БДС 6783, т.8 | ≥ 0,8 |
| 5 | pH на воден екстракт | единици pH | БДС EN ISO 4045 | ≥ 3,2 При pH <4,0 ΔpH ≤ 0,7 |
| 6 | Съдържание на хром VI | mg/kg | БДС EN ISO 17075 | < 3,0 |
| 7 | Водопоглъщане | % | БДС EN ISO 20344/6.13 | ≤ 30 |
| 8 | Водопропускливост | g | БДС EN ISO 20344/6.13 | ≤ 0,2 |
| | Подплата от естествена кожа | | | |
| 9 | Съпротивление на раздиране | N | БДС EN ISO 3377-2 | ≥ 30 |
| 10 | pH на воден екстракт | единици pH | БДС EN ISO 4045 | ≥ 3,2 |
| 11 | Съдържание на хром VI | | БДС EN ISO 17075 | < 3,0 |

| № по ред | Наименование на показателя | Единица на величината | Методи за изпитване | Стойност и допуск на показателя |
|----------|--|-----------------------|----------------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| | Ходило: | | | |
| 12 | Грайферна повърхнина | - | БДС EN ISO 20344/8.1 | Предна част $\geq 0,45$ Пета $\geq 0,25$ |
| 13 | Дебелина (без грайфер) d_1 | mm | БДС EN ISO 20344/8.1 | $\geq 4,0$ |
| 14 | Височина на грайфера d_2 | mm | БДС EN ISO 20344/8.1 | $\geq 2,5$ |
| 15 | Съпротивление на изтриване | mm ³ | БДС ISO 4649 | ≤ 100 |
| 16 | Съпротивление на огъване (нарастване на прореза) | mm | БДС EN ISO 20344 | След 30000 цикли $\leq 4,0$ |
| 17 | Устойчивост при въздействие на течности (масла) | % (m/m) | БДС ISO 1817 | $\leq 2,0$ |

5. Маркировка

Всяка една обувка, на видимо място от вътрешната страна, трябва да бъде ясно и трайно маркирана чрез пришит текстилен етикет или чрез щампа или фабричен печат със следното:

- а) размер и номер на модела
- б) знак за идентифициране на производителя;
- в) година на производство и най-малко тримесечие;
- г) номерът на стандарта EN ISO 20347:2012
- д) означение за осигуряваната защита или категория на защита;

6. Гаранционни условия

Гаранционният срок на доставените изделия да е не по-малко от 12 месеца от датата на получаване на доставката в складовете на Възложителя с приемо-предавателен протокол. В рамките на гаранционния срок рекламациите се уреждат чрез отстраняване на дефекта или замяна на рекламирания чифт с нов за сметка на Изпълнителя.

Замяна с нов чифт се извършва при наличие на следните неотстраними дефекти:

- напукване на лицевия материал
- при нарушаване свързването на сая/ходило;
- спукване на ходилата

Всички останали дефекти, включително и скрити такива, които се появяват по време на експлоатация, се отстраняват чрез ремонт за сметка на Изпълнителя.

За всички посочени в настоящата Техническа спецификация методи на изпитване се допускат еквивалентни такива. При посочените стандарти да се има предвид текста "или еквивалент".

III. РАБОТНИ ОБУВКИ ЗА ЗАВАРЧИЦИ - ИСКРО И ОГНЕЗАЩИТНИ ЗА НУЖДИТЕ НА „БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ” ЕООД

Работните обувки за заварчици – искро и огнезащитни са предназначени да предпазват стъпалата от вода, механични въздействия, прах и нефтопродукти (масла), искри при изпълнение на специфични задачи. Същите са оборудвани с удароустойчиво метално бомбе, осигуряващо защита срещу въздействието на удар 200 J и метална вложка, осигуряваща защита от пробождане. Изработват се по образци на Възложителя.

1. Основни размери

Вътрешната форма на обувките трябва да бъде в съответствие с типоразмерите на българските стъпала, за да не предизвиква неудобство при носене.

Мъжката номерация обхваща номерата от № 40 до № 46 (при дължина на стъпалото съответно от 26,5cm до 30.5cm) по щиховата система. Разликата между два съседни номера е един щих = $2/3$ cm или 0.667 cm. Половинки размери не се изработват. Вътрешната форма на обувките трябва да отговаря на БДС 14800 или еквивалентно.

| Вътрешна форма на обувките | Мъжки (№43) |
|------------------------------------|-------------|
| Дължина на табана /Дг/ | 285 mm |
| Ширина в трака /Шт/ | 36% от Опр |
| Обиколка на пръсти /Опр/ | 265 mm |
| Обиколка на гребен /Ог/ минимум | 285 mm |

При използване на метрична система номерирането на обувките трябва да се извърши съгласно БДС ISO 9407 или еквивалентно в cm, като се отчете, че интервалът между два съседни номера е 0.5 cm.

2. Конструкция

Конструкцията на обувките е тип „Кубинка“, категория на защита S3 (обезопасяващи), съгласно БДС EN ISO 20345:2011-Лични предпазни средства. Обезопасяващи обувки (ISO 20345:2011) с метално бомбе и метална противопробождаща пластина.

В конструктивно отношение, работната обувка за заварчици трябва да обхваща крака над глезенната става и част от прасеца. Основните лицеви детайли трябва да са юз, втерни (кончове), кобарак, противоводен език и филе, допълнителен предпазващ език затварящ се с велкро и цип.

Върховата част трябва да е такава, че да позволява свободно движение на пръстите. Височината на конча да бъде 140 mm за среден номер 43 (при мъжкия образец). Двата конча да се съединяват на зиг-заг машина, като този зиг-заг шев да се покрива с външно защитно филе. Външното филе да завършва с ухо. Прикачването на юза към втерните и на втерните към кобарака и филето да се извършва с двуредови тегели.

Хастарът да се прикрепва към юза с едноредов укрепващ тегел за постигане на оптимална здравина. Гъстотата на бода в тегела да е 3.0 – 3.5 бода/cm. Езикът трябва да е с мехова конструкция – водо- и прахо-защитен. Той трябва да се зашива в предната си част към юза, отстрани за вътрешната страна на конча, а височината на противоводната защита да е на височината на конча. Най-високата точка на предната част на езика да е мин. 5 mm над конча. Той трябва да се състои общо от четири части. В горната част на езика да има елипсовиден отвор за поставяне на текстилен етикет със фигуративното лого на възложителя. В хоризонталната си част елипсата е с дължина на главната ос с размери от 55 mm и съответно във вертикална ос с размери от 28 mm. Цвета на фирменото лого е тъмно син с приблизителен пантонен № 19-3919 TP, а на фона цвят оранж с приблизителен пантонен №17-1462 TP.

Обувката да се закрепва към крака с връзки, преминаващи през пет броя капси (на разстояние 25 mm от център до център). В областта на капсите да се поставят подсилващи „подкапсулни“ детайли. В областта на заячката за допълнително укрепване да има подсилващ двуредов тегел.

3. Материали

Защитните обувки за заварчици не трябва да имат неблагоприятно въздействие върху здравето и хигиената на ползвателя. Информацията, с която се заявява, че продуктът е безвреден трябва да бъде доказана, чрез представяне на документ за изпитване за безвредност с дата след дата на публикуване на обявлението за обществената поръчка.

Съставните части на обувката се изработват от следните материали:

Лицев материал за сая – саята да е изработена изцяло от хидрофобизирана естествена кожа - гладка от едър рогат добитък със запазен лицев слой, цвят черен. Минимална дебелина на кожата трябва да е 1,8 mm.

Подплата-хастарът да е от естествена кожа – телешки велур, с добри хигиенни свойства. Хастарът в готовата работна обувка трябва да бъде добре изтеглен, без образуване на натрупвания и гънки, нараняващи крака.

Стелка - подвижна, анатомична (по профила на стъпалото) и лесно сваляща се стелка изработена от текстил, фабрично подплатена с естествена кожа-телешки велур, да може добре да поема и отдава потта от стъпалото.

Табан - от естествена кожа с дебелина мин.2.5 mm.

Под табана да има противопробождаща метална пластина, осигуряваща защита от пробождане.

Форт –кожоподобен материал с дебелина 1.8 mm с подходящи свойства за запазване на устойчива форма в петачната част.

Бомбе - метално с вложка, изработено от олекотена стомана, устойчиво на удар 200 J.

Ходила - грайферни, противоплъзгащи, устойчиви на масла, топлозащитни, изработени от каучук по лепен метод на закрепване на ходилата

4. Изисквания

Обувките трябва да отговарят на изискванията, посочени в Таблица 3

Таблица 3 – Изисквания за работни обувки за заварчици

| № по ред | Наименование на показателя | Единица на величината | Методи за изпитване | Стойност и допуск на показателя |
|----------|------------------------------------|-----------------------|-------------------------------|-----------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| | Готова обувка | | | |
| 1 | Якост на свързване сая/ходило | N/mm | БДС EN ISO 20344 | ≥ 5,0 |
| | Горна част /сая/ | | | |
| 2 | Съпротивление на раздиране | N | БДС EN ISO 3377-2 | ≥ 120 |
| 3 | Якост при опън | N/mm ² | БДС EN ISO 3376 | ≥ 15 |
| 4 | Паропропускливост (ПП) | mg/cm ² .h | БДС 6783 | ≥ 0,8 |
| 5 | pH на воден екстракт | единици pH | БДС EN ISO 4045 | ≥ 3,2 При pH <4,0 ΔpH ≤ 0,7 |
| 6 | Съдържание на хром VI | mg/kg | БДС EN ISO 17075 | < 3,0 |
| 7 | Водопогълчане | % | БДС EN ISO 20344/6.13 | ≤ 30 |
| 8 | Водопропускливост | g | БДС EN ISO 20344/6.13 | ≤ 0,2 |
| | Подплата от естествена кожа | | | |
| 9 | Съпротивление на раздиране | N | БДС EN ISO 3377-2 | ≥ 30 |
| 10 | pH на воден екстракт | единици pH | БДС EN ISO 4045 | ≥ 3,2 |
| 11 | Съдържание на хром VI | mg/kg | БДС EN ISO 17075 | < 3,0 |
| | Ходило | | | |
| 12 | Съпротивление на изтриване | mm ³ | БДС EN 12770 или еквивалентно | ≤ 180 |
| 13 | Съпротивление на огъване | mm | БДС EN ISO 20344 | 30000 цикли ≤ 4,0 |

| | | | | |
|----|---|---------|--------------|-------|
| | (нарастване на прореза) | | | |
| 14 | Устойчивост при въздействие на течности (масла) | % (m/m) | БДС ISO 1817 | ≤ 2,0 |

5. Маркировка

Всяка една обувка, на видимо място от вътрешната страна, трябва да бъде ясно и трайно маркирана чрез пришит текстилен етикет или чрез шампа или фабричен печат със следното:

- а) размер и номер на модела
- б) знак за идентифициране на производителя;
- в) година на производство и най-малко тримесечие;
- г) номерът на стандарта EN ISO 20345:2011
- д) означение за осигуряваната защита или категория на защита;

6. Гаранционни условия

Гаранционният срок на доставените изделия да е не по-малко от 12 месеца от датата на получаване на доставката в складовете на Възложителя с приемо-предавателен протокол. В рамките на гаранционния срок рекламациите се уреждат чрез отстраняване на дефекта или замяна на рекламирания чифт с нов за сметка на Изпълнителя.

Замяна с нов чифт се извършва при наличие на следните неотстраними дефекти:

- напукване на лицевия материал
- при нарушаване свързането на сая/ходило;
- спукване на ходилата

Всички останали дефекти, включително и скрити такива, които се появяват по време на експлоатация, се отстраняват чрез ремонт за сметка на Изпълнителя.

За всички посочени в настоящата Техническа спецификация методи на изпитване се допускат еквивалентни такива. При посочените стандарти да се има предвид текста "или еквивалент".

IV. ОБРАЗЦИ:

Участниците представят образци от всяко изделие, изработени съгласно изискванията на настоящата техническа спецификация в брой и номера, както следва:

- 1) работни обувки цели – мъжки - № 43 -1 чф.;
- 2) работни обувки цели – дамски - № 38 -1 чф.;
- 3) работни обувки половинки – мъжки - № 43 -1 чф.;
- 4) работни обувки половинки – дамски - № 38 -1 чф.;
- 5) Работни обувки за заварчици – искро и огнезащитни - № 43 -1 чф.;

Всеки образец да бъде трайно маркиран от участника съгласно изискванията на техническата спецификация.

Несъответствието на образците на участника с техническата спецификация и дизайна и конструкцията на образците на възложителя е основание за отстраняване на участника от по-нататъшно участие в процедурата.

Образците на работни обувки цели-мъжки и дамски и на работни обувки половинки-мъжки и дамски, да се съпътстват от всички лицеви, хастарски и междинни материали и изделия, вложени в изработените образци, с размери 200/400 mm и чифт ходила, калъпите, на които са изработени образците и чифт упити саи на образците на участника.

V. ОБЩИ ИЗИСКВАНИЯ

1. Изпълнението на изискванията на тази спецификация, съгласно таблица 1, таблица 2 и таблица 3 се доказва с протоколи от изпитвания (оригинал), издадени от акредитирана лаборатория с дата след датата на публикуване на обявлението за обществената поръчка и

декларация за съответствие, съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалент, издадена от участника в процедурата, че изделието отговаря на посочените в тази спецификация стандарти и изисквания;

2. За вложените в образците естествена кожа - лицева и хастарска, текстилни материали, ходила, фортове, табани да се представят оригинали или нотариално заверени копия на сертификати за качество от производителите им, с дата на издаване след датата на обявяване на настоящата обществена поръчка;


3. Декларация от участника за лицевите и хастарски материали, че отговарят на изискванията на Решение на ЕС 2002/231/ЕС и/или Заповед № РД-1263/09.10.2003 г. на Министерството на околната среда и водите за съдържание на ароматни амини, РСР, ТСР, хром VI, формалдехид и азо багрила, с дата след датата на обявяване на процедурата;

4. Участникът да представи за производителя на лицевите и хастарски естествени кожи - сертификат за управление на качеството по ISO-9001:2008 или еквивалент и сертификат БДС EN ISO 14001:2005 или еквивалент, и за производителя на текстилния хастар, ходилата, табаните, фортовете, сертификат за управление на качеството по ISO-9001:2008 или еквивалент.

Сертификатите да бъдат представени под формата на нотариално заверени копия.

Сертификатите следва да са издадени от независими лица, които са акредитирани по съответната серия европейски стандарти от ИА „БСА“ или от друг национален орган за акредитация, който е страна по Многостранното споразумение за взаимно признаване на Европейската организация за акредитация, за съответната област или да отговарят на изискванията за признаване съгласно чл. 5а, ал. 2 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието.

Представените от участника образци на работни обувки цели-мъжки и дамски и на работни обувки половинки-мъжки и дамски, да се съпътстват от всички лицеви, хастарски и междинни материали и изделия, вложени в изработените образци, с размери 200/400 mm и чифт ходила, калъпите, на които са изработени образците и чифт ушити саи на образците на участника.

Кметът: 
З. Кметов
Директор на ЗБУТ и ОС