

ОДОБРЯВАМ:

Подписът е заличен на основание чл.2 от ЗЗЛД
и във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП.

ИНЖ. БОЙКО СТОИЛОВ

Директор, дирекция „ДЖПС“

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за

„Доставка на резервни части за скоростомерна инсталация тип „ХАСЛЕР“ (тахографи тип RT9 и RT12, нерегистриращи скоростомери тип A16 и A28 и тахопреобразуватели) за ТПС на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД“

1. Предмет на доставката: Предлаганите за доставка резервни части, да отговарят на всички изисквания по предназначение, технически параметри, размери и качество на оригиналните резервни части с каталожните номера от каталог ERSATZTEIL-KATALOG на производителя на скоростомерите, фирмата „HaslerRail“ AG, Берн, Швейцария, която е част от SECHERON GROUP. Артикулните/ каталожни номера са описани в Техническата спецификация на Възложителя /Приложение №1/.

2. Качество: Доставяните резервни части трябва да се придружават от сертификат или друг документ доказващ качеството им, поотделно за всяка доставена резервна част. Същият да е издаден от завода-производител и заверен с подпис и печат на Изпълнителя на доставката.

3. Опаковка: Резервните части се доставят в подходяща, обичайна за този вид стоки опаковка на Изпълнителя на доставката, гарантираща и запазваща целостта и функционалните им качества при транспортиране и съхранение.

Всяка опаковка да е обозначена с етикет, с фирмената марка на производителя, уточняващ предназначението и вида на стоката и указващ условията за транспорт и съхранение.

4. Маркировка: Трайна маркировка, в която задължително да бъдат включени: знак на завода-производител и означение на изделието.

Маркировката трябва да бъде нанесена по начин, гарантиращ нейната трайност за целия период на експлоатация.

5. Гаранционен срок: Не по-кратък от 18 месеца от влягане в експлоатация и 24 месеца от датата на доставка.

6. Срок и партидност на доставка: на една партида - в срок до 160 дни от сключване на договор за доставка.

7. Място на доставката: Локомотивно депо София, район Подуене, гр. София, ул. "Майчина слава" №2.

8. Обществената поръчка за доставка с горепосочения предмет трябва да бъде от 35 обособени позиции, съгласно Техническата спецификация - Приложение №1.