

“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД  
ПОДЕЛЕНИЕ ЗА ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ ПЛОВДИВ

бул. “Васил Априлов” № 3, Пловдив 4000, България  
тел.: (+359 32) 62 65 32  
bdz\_passengers@bdz.bg  
www.bdz.bg



ОДОБРЯВАМ:

ИНЖ.АНГЕЛ ДАСКАЛОВ  
ДИРЕКТОР ППШ ПЛОВДИВ



**ЗАЛИЧЕНО**  
на основание Регламент 2016/679

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за

„Изработка и доставка на лагерни черупки за талига пътническа Т 76-2“

1. Предмет на доставката:

Лагерни черупки/ горна и долна/ - 36 комплекта за централния сферичен лагер на пътнически вагони за междурелсие 760 мм, собственост на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД.

2. Изисквания:

Лагерните черупки да отговарят на приложените чертежи за изработка, както и техническите условия посочени в тях.

Да се доставят с антикорозионна защита, обичайна за този вид стока.

Гаранционния срок да е минимум 12 месеца.

Сертификат за качество и произход, издадени от производителя.

Декларация за съответствие.

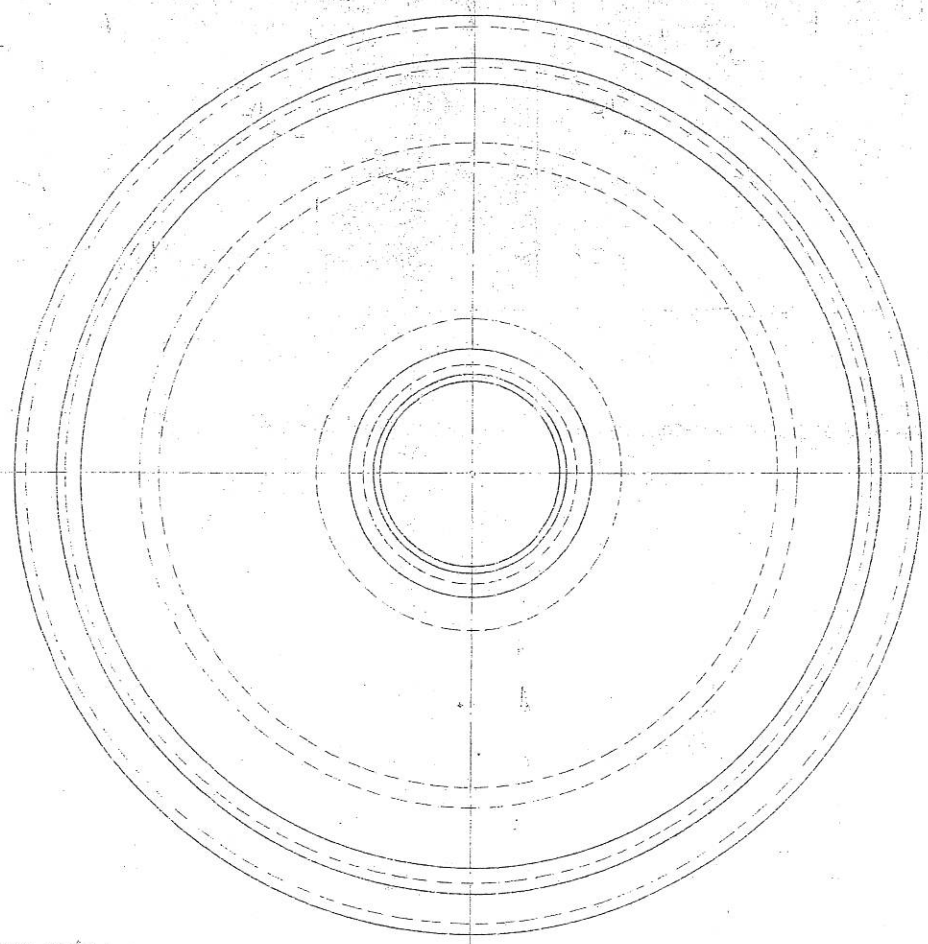
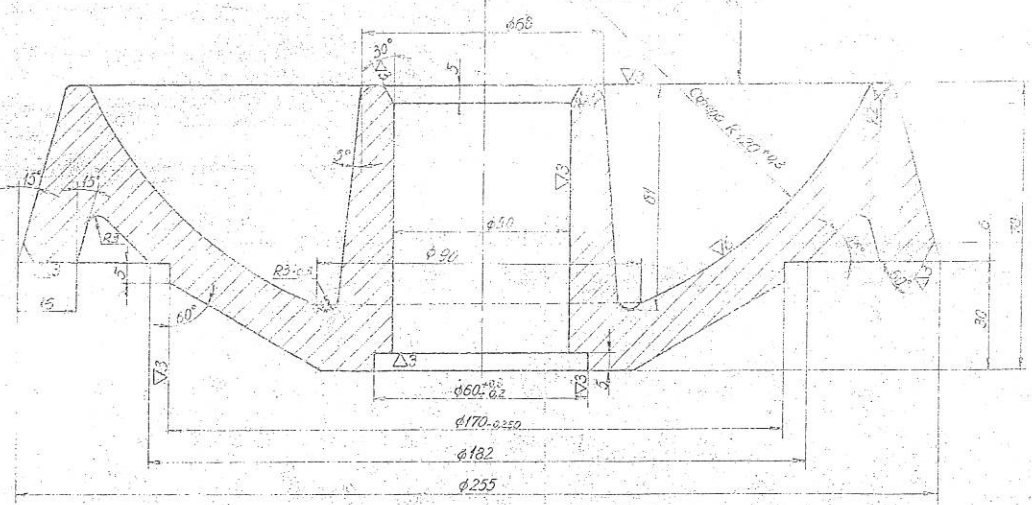
3. Документация представена от Възложителя:

- Чертеж на „Лагер долен“ – Т 76-2.02.00.18

- Чертеж на „Лагер горен“ – Т 76-2.00.00.01

776-2.02.00.10

Допуски за свободните размери в mm				
±0.5	±0.3	±0.2	±0.1	±0.05
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8



Технически условия

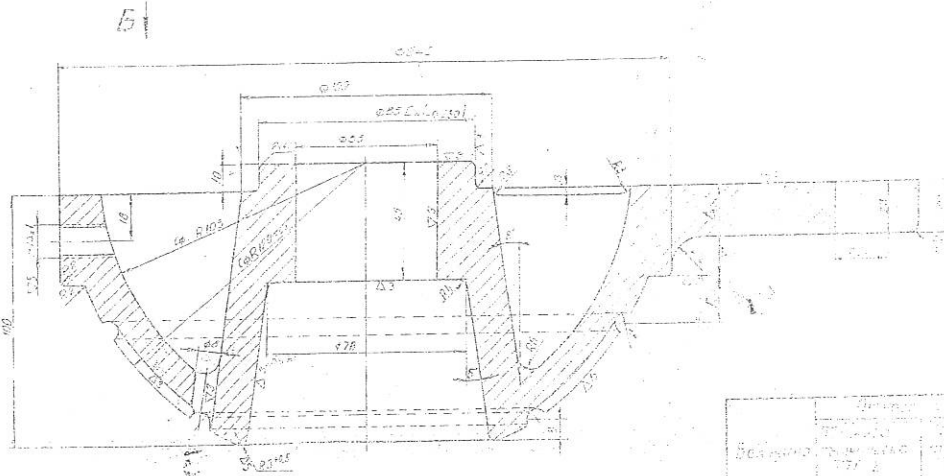
- По изработените повърхности се дължат дефекти:
  - Включвания по ВДС 77-64 с дълбочина до 2 mm и диаметър до 4 mm в 1 количество по-малко от 3 броя.
  - Бразди и надрезади с размери дълбочина до 3 mm и дължина до 5 mm, на брой по-малко от 3 броя за всеки брой по цялата повърхност, не разположени една до друга и разстоянието им по-малко от 30 mm.
- По повърхните се дължат следи от чужди тела и включвания при следните условия:
  - След изпитанията на всички обзавед метал не се наблюдава дебелината на стената в частта на изпитанията е повече от 1/3.
  - Надлъжни на стената дефекти да не бъде повече от 3 mm.
  - Разстоянието между дефектите да бъде не по-малко от 5 mm.
  - Общото количество на повърхния метал, необходим за покриване на повърхните дефекти да не надвишава 0,5% от тежестта на съответния метал.
- По отношение на заваръчните шевове не се дължат нарушения:
  - Вълнини и вътрешни пукнатини, непроварвания, шлакове и газове включвания, неоплававане на ръбовете, дефекти в структурата.

Детайлът може да се изработи и от стомана А3 ВДС 2592-68 и 2.5 А.

Проектант: [Blank] / Проверил: [Blank] / Изпълнител: [Blank] / Директор: [Blank]

Таблица техническо Т 76-2			
10000 надписарна			
776-2.02.00.10			Стандарт: МДС 77-64
Технически условия			Материал: ВДС 2592-68
776-2.02.00.10			Детайл: [Blank]
№	Имя	Подпис	Дата
1	Конструктор	[Blank]	1977
2	Проверил	[Blank]	
3	Изпълнител	[Blank]	
4	Директор	[Blank]	

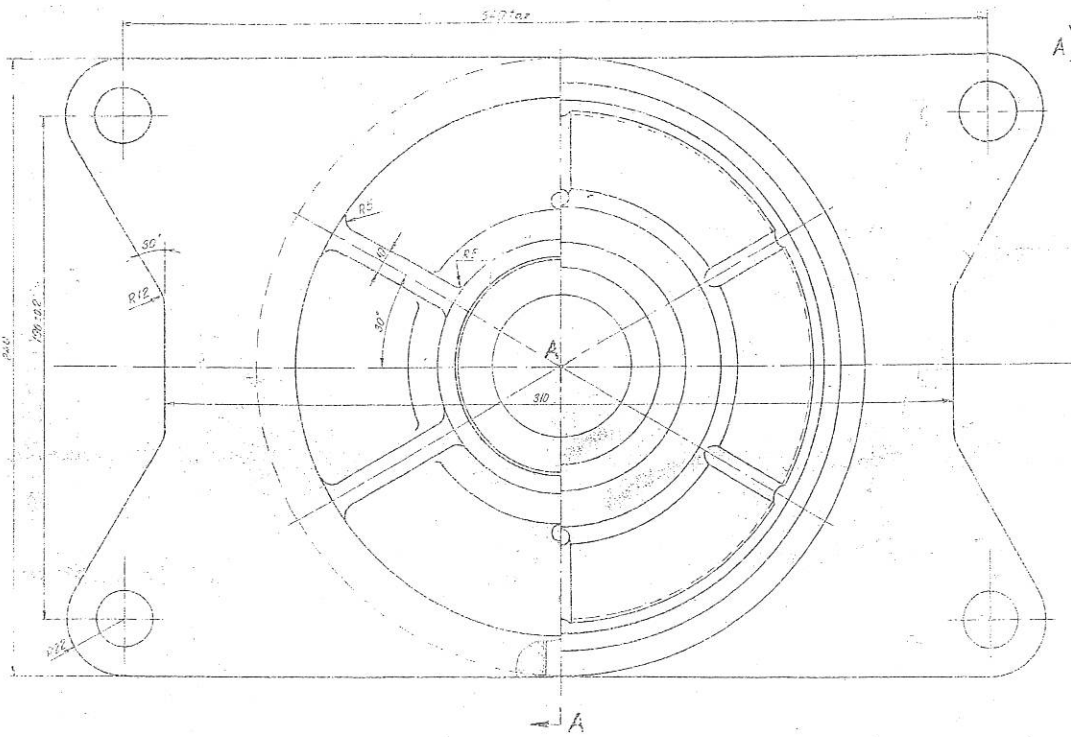
Ротор А-А



Вид	Число	Положение
Г	2	В
А	1	В

Изгляд Б

Изгляд В



Технически условия

- По материалу изготовления, с учетом его свойств, и диаметра отверстия:
  - диаметр от 62,0 до 70,0 мм - сталь 45
  - диаметр от 70,0 мм - сталь 40Х
- По материалу изготовления, с учетом его свойств, и диаметра отверстия:
  - диаметр от 62,0 до 70,0 мм - сталь 45
  - диаметр от 70,0 мм - сталь 40Х
- По материалу изготовления, с учетом его свойств, и диаметра отверстия:
  - диаметр от 62,0 до 70,0 мм - сталь 45
  - диаметр от 70,0 мм - сталь 40Х
- По материалу изготовления, с учетом его свойств, и диаметра отверстия:
  - диаметр от 62,0 до 70,0 мм - сталь 45
  - диаметр от 70,0 мм - сталь 40Х

Занимательные исследования в области физики

Техническое задание		Техническое задание	
№	Исполнитель	№	Исполнитель
1	С.С.	1	С.С.
2	С.С.	2	С.С.