

## **ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ**

**за доставка на калаена композиция К 83 в съответствие с БДС 1559 : 1983**

### **1. Химически анализ:**

#### **1.1. Основни компоненти, в %:**

- антимон Sb – 10 ÷ 12,5;
- калай Sn – остатъкът;
- мед Cu – 5,5 ÷ 6,5.

#### **1.2. Примеси, в %, не повече от:**

- арсен As – 0,08;
- желязо Fe – 0,09;
- цинк Zn – 0,02;
- бисмут Bi – 0,05;
- сребро Ag – 0,01;
- примеси общо, не повече от 0,30.

**2.** Композицията се доставя на блокове, които не надвишават 16 kg, като формата и размерите на блоковете трябва да отговарят на БДС 1559:1983 год.

**3.** Повърхността на блоковете не трябва да съдържа чужди примеси.

**4.** В лома на блоковете не трябва да има шлакови включвания, окиси, чужди примеси и едри натрупвания „черни точки”. Ломът трябва да бъде еднороден.

**5.** Правила за приемане и методи на изпитване.

**5.1.** Проверката за качеството на калаената композиция се извършва по плавки въз основа на резултата от външния преглед на всички блокове, проверка на лома чрез счупване на отделни блокове и химически анализ.

**5.2.** За проверка на лома се вземат по два блока от всяка плавка. Те се засичат или прерязват по средата и след това се счупват. Ако само един от избраните блокове не отговаря на изискванията на т. 4 се проверяват всички блокове от плавката и неотговарящите се бракуват.

**5.3.** В предприятието – производител проби се вземат от течния метал, равномерно в началото, средата и края на разливаната плавка.

Средната проба се взема, като се отделят 5 % от броя на блоковете. Начините на вземане и приготвяне на проби за химически анализ съответствуват на БДС 8855 – 78.

**5.4.** При незадоволителни резултати от анализа се извършва повторно химически анализ на средна проба, взета от 10 % от броя на блоковете. Ако резултатите от повторния анализ са незадоволителни, плавката не се приема.

**6.** Маркировка, съхранение и транспорт.

**6.1.** Композицията се доставя на партиди. Всяка партида се състои от неограничен брой плавки.

**6.2.** Върху всеки блок се нанася следната маркировка:

- знак на завода –производител;
- номер на плавката;
- марка на композицията;
- знак на ОТК.

**6.3.** Всяка плавка се придружава от свидетелство, в което се означава:

- наименованието на завода – производител;
- марката на композицията;
- резултатите от химическия анализ;
- номерът на плавката;
- масата на партидата /плавката/;
- БДС 1559 – 83.

**6.4.** Блоковете от калаената композиция се съхраняват в закрити складове, доставят се без опаковка и се превозват с всякакъв вид превозни средства.