

ОДОБРЯВАМ:

Инж. Бойко Стойлов

Директор, дирекция „Ремонт на локомотиви и товарни вагони“
на „БДЖ-Товарни превози“ ЕООД

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И ИЗИСКВАНИЯ

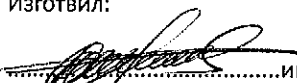
за доставка на хидравлични маркучи с кербовани накрайници (1SN DIN EN 853) 2SC DIN EN 857,
за локомотиви на „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД

№ по ред	Означение, параметри и размери в mm.	Мярка	Общо необходимо количество
1	Ø 4 x 750 , 10 bar, 90°C, DKL M14x1.5 / DKL M12x1.25 (1SN) 1SC DIN EN 857	бр.	10
2	Ø 6 x 260 , 6.3 bar, DKR / DKR 90, ¼", (1SN) 1SC DIN EN 857	бр.	160
3	Ø 6 x 400 , 10 bar, 120°C, DKL / DKL, M14x1.5, (1SN) 1SC DIN EN 857	бр.	110
4	Ø 6 x 410 , 10 bar, 90°C, DKL / DKL, M12x1.5, (1SN) 1SC DIN EN 857	бр.	20
5	Ø 6 x 420 , 10 bar, 90°C, DKL / DKL, M14x1.5, (1SN) 1SC DIN EN 857	бр.	20
6	Ø 6 x 1000 , 10 bar, 100°C, DKL M14x1.5 /RNM Ø12, (1SN) 1SC DIN EN 857	бр.	60
7	Ø 6 x 1100 , 10 bar, 120°C, DKL M14x1.5 /RNM Ø12, (1SN) 1SC DIN EN 857	бр.	60
8	Ø 6 x 1100 , 10 bar, 120°C, DKL / DKL M14x1.5, (1SN) 1SC DIN EN 857	бр.	30
9	Ø 8 x 220 , 6.3 bar, 90°C, DKL / DKL M14x1.5, (1SN) 1SC DIN EN 857	бр.	50
10	Ø 8 x 400 , 10 bar, 90°C, DKL M14x1.5 / DKL M20x1.5, (1SN) 1SC DIN EN 857	бр.	60
11	Ø 8 x 450 , 10 bar, DKL / DKL M26x1.5, (1SN) 1SC DIN EN 857	бр.	20
12	Ø 8 x 650 , 10 bar, DKL / DKL M16x1.5 ,(1SN) 1SC DIN EN 857	бр.	60
13	Ø 8 x1500 , 10 bar, 90°C, DKL / DKL, M20x1.5, (1SN DIN EN 853) 1SC DIN EN 857	бр.	20
14	Ø 12 x 500 , 10 bar, 90°C, DKL / DKL M22x1.5, (2SN) 2SC DIN EN 857	бр.	10
15	Ø 12 x 550 , 10 bar, 90°C, DKL / DKL M22x1.5, (2SN) 2SC DIN EN 857	бр.	20
16	Ø 12 x 550 , 10 bar, 90°C, DKL M22x1.5/ RNM Ø27, (2SN) 2SC DIN EN 857	бр.	20
17	Ø 12 x 650 , 160 bar, 90°C, DKL / DKL M24x1.5, (2SN) 2SC DIN EN 857	бр.	20
18	Ø16x550,10 bar, 90°C, DKL/DKL M26x1,5, (2SN) 2SC DIN EN 857	бр	20
19	Ø 16 x 700 , 10 bar, 90°C, DKL / DKL M26x1.5, (2SN) 2SC DIN EN 857	бр.	50
20	Ø 25 x 420 , 160 bar, 90°C, DKL / DKL, M45x1.5, (2SN) 2SC DIN EN 857	бр.	40

21	Ø 25 x 500 , 160 bar, 90°C, DKL / DKL, M38x1.5 ,(2SN) 2SC DIN EN 857	бр.	70
22	Ø 31 x 500 , 10 bar, 90°C, DKL / DKL, M45x1.5, (1SN) 1SC DIN EN 857	бр.	30
23	Ø 31 x 400 , 10 bar, 90°C, DKL / DKL, M45x1.5 ,(1SN) 1SC DIN EN 857		20
24	Ø 40 x 300, 6.3 bar, 90°C, DKL / DKL, M52x1.5 , (1SN) 1SC DIN EN 857	бр.	30
25	Ø 51 x 500, 6.3 bar, 90°C, DKL / DKL, M52x1.5, (1SN) 1SC DIN EN 857	бр.	20

1. Доставяните, хидравлични маркучи с кербовани накрайници, трябва да съответстват по предназначение, технически параметри и качество на посочените в спецификацията.
2. Доставяните, хидравлични маркучи с кербовани накрайници, трябва да се придружават от сертификати за качество, издадени от завода-производител с оригинален подпис и печат.
3. Доставяните, хидравлични маркучи с кербовани накрайници, да се доставят опаковани в стандартна опаковка на завода производител, обичайна за този вид стока и изключваща евентуални повреди при транспортирането.
4. Всяка опаковка да е обозначена с етикет с фирмената марка на производителя и описание на стоката с посочени означения, съгласно спецификацията към договора.
5. Партидност и срок на доставка – на една партида, до 30 дни от сключване на договора.
6. Място на доставка – DDP, склад на локомотивно депо Бургас.
7. Гаранционен срок не по-кратък от 24 месеца от датата на доставка.

Изготвил:

.....инж. Венцислав Славков
Ръководител, отдел "Ремонт на локомотиви"

Одобрил:



Инж. Бойко Стойков

Директор, дирекция „Ремонт на локомотиви и товарни вагони“

Приложение № 2

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

За доставка на каучуков хидравличен маркуч с кербовани накрайници
(EN 853 2SN - DIN 20022) EN 857 2SC- DIN 20022 , за работа с петролни продукти,
горива и минерални масла за Локомотиви на „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД

1. Технически изисквания:

-Маркучи предназначени за работа с петролни продукти, горива и минерални масла да отговарят на международни стандарти EN1360, SAEJ 200, EN ISO 7840 A1, EN 12115 и др.

- Работна t° : -40 $^{\circ}$ C до +120 $^{\circ}$ C

- Цев: Черна, гладка, топлоустойчива NBR каучукова смес,

- Подсилване: Една или две стоманени оплетки,

- Покритие: Черна, гладка, най-отгоре устойчива на топлина, триене и външно влияние каучукова смес.

2. Маркировка – нанася се релефно при вулканизацията върху неработна повърхност като да са отрязани:

- знак на производителя

- година на производство

- технически данни на изделието

3. Задължителни изисквания към участника в процедурата:

- Сертификатът за качество или свидетелство за съответствие и протоколи от проведените изпитания, издадени от лаборатория, за процедурата, за която кандидата участва, издаден не по-рано от 2012 год.

4. При доставка на изделието:

-, издаваните от производителя: сертификат за качество или свидетелство за съответствие и протоколи от задължително трябва да съдържа всички данни съгласно техническите изисквания на “БДЖ – Товарни превози” ЕООД.

5. Гаранционният срок не по-кратък от 24 месеца от датата на доставка.

Изготвил:



Инж. Венцислав Славков

Ръководител, отдел „Ремонт на локомотиви“

ОДОБРЯВАМ:

Инж. Бойко Стойков

Директор, дирекция „Ремонт на локомотиви и товарни вагони“
на „БДЖ-Товарни превози“ ЕООД

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И ИЗИСКВАНИЯ

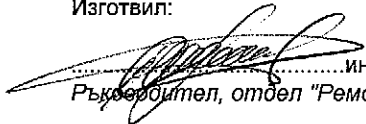
за доставка на маркучи за локомотиви и товарни вагони на „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД

№ по ред	Означение, параметри, размери в mm.	Вид флуид	Мярка	Общо необходимо количество
Силиконови маркучи				
1	ø6 mm прозрачен ,0,63 МПа, Силиконов, маслоустойчив, -40 °С до +120 °С	масло	м.	100
2	ø8 mm. 0,63 МПа, Силиконов, маслоустойчив, -40 °С до +120 °С	масло	м.	40
3	ø8 mm. 1МПа за маслоустойчив, 40 °С до +120 °С	масло	м.	40
4	ø20 mm.0,63 МПа Силиконов, електроизолационен, 80°С	въздух	м.	40
Гумено-текстилни маркучи				
1	ø 6mm. 1 Мпа, маслоустойчив,текстил-каучук, -40 °С до +120 °С	диз.горива, масла	м.	80
2	ø 6mm. 1,6 Мпа, маслоустойчив,текстил-каучук, -40 °С до +120 °С /БДС 1072 или еквивалентен.	въздух	м.	160
3	ø 6,3mm. 1 Мпа, маслоустойчив,текстил-каучук, -40 °С до +120 °С /БДС 10471 или еквивалентен.	кислород	м.	360
4	ø8mm. 0,63 Мпа, маслоустойчив,текстил-каучук, -40 °С до +120 °С / БДС – 10471 или еквивалентен.	ацетилен/пропан	м.	560
5	ø8mm. 1,6 Мпа, маслоустойчив,текстил-каучук, -40 °С до +120 °С	масло	м.	160
6	ø8mm. 1,0 МПа, маслоустойчив,текстил-каучук, -40 °С до +120 °С	въздух	м.	120
7	ø10mm. 1,0 МПа, маслоустойчив, текстил-каучук, -40 °С до +120 °С /БДС13512	въздух	м.	220
8	ø10mm. 1,6 МПа, маслоустойчив,текстил-каучук,-40 °С до +120 °С	масло	м.	20
9	ø10mm. 0,63 МПа, маслоустойчив, текстил-каучук, -40 °С до +120 °С	вода	м.	40
10	ø13mm. 0,63 Мпа маслоустойчив,текстил-каучук, -40 °С до +120 °С	масло	м.	80
11	ø16mm. 1,6 МПа, маслоустойчив, текстил-каучук, -40 °С до +120 °С	въздух	м.	40
12	ø19mm. 1,6 Мпа,маслоустойчив, текстил-каучук, -40 °С до +120 °С	масло	м.	160
13	ø25mm. 0,63МПа, текстил-каучук, маслоустойчив, -40 °С до +120 °С	масло	м.	200
14	ø28, 0,63МПа, маслоустойчив,текстил-каучук, -40 °С до +140 °С	масло	м.	120
15	ø32 мм,1,0 МПа, маслоустойчив, текстил-каучук, -40 °С до +120 °С/ БДС 1072	въздух	м.	600
16	ø40 мм, 0,63МПа, маслоустойчив, текстил-каучук, -40 °С до +120 °С	масло	м.	60
17	ø40 мм, 1,0 МПа, маслоустойчив,текстил-каучук, -40 °С до +120 °С	масло	м.	80
18	ø45 мм, 0,63МПа, маслоустойчив,текстил-каучук, -40 °С до +120 °С	масло	м.	50

19	ø50 мм, 0,63МПа, маслоустойчив, текстил-каучук, -40 °С до +120 °С	масло	т.	100
20	ø55 мм, 1,6МПа, маслоустойчив, текстил-каучук, -40 °С до +120 °С	масло	т.	20
21	ø63 мм, 0,63 МПа, -маслоустойчив, текстил-каучук, -40 °С до +120 °С	масло	т.	40
22	ø70 мм, 0,63 МПа, -маслоустойчив, текстил-каучук, -40 °С до +120 °С	масло	т.	20
23	ø76 мм, 0,63 МПа, -маслоустойчив, текстил-каучук, -40 °С до +140 °С	масло	т.	40
24	ø80 x ø95, 10бар, 120°С, стоман. армировка, маслоустойчив, -40 °С до +120 °С	масло	т.	50
25	ø90 мм, 0,63 МПа, маслоустойчив, текстил-каучук, -40 °С до +120 °С	масло	т.	20
26	ø95 мм, 0,63 МПа, маслоустойчив, текстил-каучук, -40 °С до +120 °С	масло	т.	25
27	ø105 мм, 0,63 МПа, маслоустойчив, текстил-каучук, -40 °С до +120 °С	диз. горива	т.	20
28	ø100 x ø124, 10бар, -40 °С до +120 °С, стоман. армировка, маслоустойчив	масло	т.	40

1. Доставяните маркучи трябва да съответстват по предназначение, технически параметри и качество на посочените в спецификацията.
2. Доставяните маркучи трябва да съответстват по предназначение, технически параметри и качество на следните стандарти - дизелово гориво (EN 590:2010), дизелови масла (EN 590:1999), горивни масла (DIN 51 603 parts 1 - 5) или еквивалентни, както и за съгъстен
3. Доставяните маркучи трябва да се придружават от сертификати за качество, издадени от завода-производител с оригинален подпис и печат.
4. Доставяните маркучи да се доставят опаковани в стандартна опаковка на завода производител, обичайна за този вид стока и изключваща евентуални повреди при
5. Всяка опаковка да е обозначена с етикет с фирмената марка на производителя и описание на стоката с посочени означения, съгласно спецификацията към договора.
6. Партидност и срок на доставка – на една партида, до 30 дни от сключване на договора.
7. Место на доставка – DDP, склад на локомотивно депо Бургас.
8. Гаранционен срок не по-кратък от 24 месеца от датата на доставка.
9. Спецификацията е делима на 32 обособени позиции.

Изготвил:

инж. Венцислав Славков
Ръководител, отдел "Ремонт на локомотиви"

Одобрил:



Приложение № 4

Инж. Бойко Стойлов

Директор, дирекция „Ремонт на локомотиви и товарни вагони“

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за доставка на каучукови маркучи предназначени за работа с петролни продукти,
технически газове и въздух.

1. Технически изисквания:

-Маркучи предназначени за работа с петролни продукти, горива и минерални масла да отговарят на международни стандарти EN1360, SAEJ 200, EN ISO 7840 A1, EN 12115 и др.

- **Работна t°:** -40 °C до +120 °C

- **Цев:** Черна, гладка, топлоустойчива NBR каучукова смес,

- **Подсилване:** Фабричен синтетичен текстил - усилен нишки,

- **Покритие:** Черна, гладка, най-отгоре устойчива на топлина, триене и външно влияние каучукова смес.

2. Маркировка -- нанася се релефно при вулканизацията върху неработна повърхност като да са отрязани:

- знак на производителя

- година на производство

- технически данни на изделието

3. Задължителни изисквания към участника в процедурата:

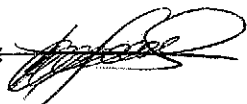
- Сертификатът за качество или свидетелство за съответствие и протоколи от проведените изпитания, издадени от лаборатория, за процедурата, за която кандидата участва, издаден не по-рано от 2012 год.

4. При доставка на изделието:

-, издаваните от производителя: сертификат за качество или свидетелство за съответствие и протоколи от задължително трябва да съдържа всички данни съгласно техническите изисквания на "БДЖ – Товарни превози" ЕООД.

5. Гаранционният срок не по- кратък от 24 месеца от датата на доставка.

Изготвил:



Инж. Венцислав Славков

Ръководител, отдел „Ремонт на локомотиви“

ОДОБРЯВАМ:

Инж. Бойко Стоилов

Директор, дирекция „Ремонт на локомотиви и товарни вагони“
на „БДЖ-Товарни превози“ ЕООД

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И ИЗИСКВАНИЯ			
за доставка на каучукови смеси, маслоустойчива гума и каучукови изделия, за Локомотиви на „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД			
№ по ред	Означение, параметри и размери в mm.	Мярка	Общо необходимо количество
1	Каучукова смес, маслоустойчива, NBR 70-80, 120°C	кг.	500
2	Маслоустойчива гума лист-2mm, NBR 70-80, 80°C	кг.	80
3	Маслоустойчива гума лист-3mm, NBR 70-80, 80°C	кг.	140
4	Маслоустойчива гума ,лист-4mm, NBR 70-80, 80°C	кг.	140
5	Маслоустойчива гума ,лист-5mm, NBR 70-80, 80°C	кг.	130
6	Микропорест каучук, Ø22, 0.5 г/см ³ , 190 г/м, NBR 70-80, 80°C	м.	400
7	Микропорест каучук, 20x15mm, 0.5 г/см ³ , 190 г/м, NBR 70-80, 80°C	м.	400
8	Профилно уплътнение, капак цил.глава 8/13, NBR 70-80, 80°C	м.	550

1. Доставяните каучукови смеси, маслоустойчива гума и каучукови изделия, трябва да съответстват по предназначение, технически параметри и качество на посочените в спецификацията.
2. Доставяните каучукови смеси, маслоустойчива гума и каучукови изделия, трябва да се придружават от сертификати за качество, издадени от завода-производител с оригинален подпис и печат.
3. Доставяните каучукови смеси, маслоустойчива гума и каучукови изделия, да се доставят опаковани в стандартна опаковка на завода производител, обичайна за този вид стока и изключваща евентуални повреди при транспортирането.
4. Всяка опаковка да е обозначена с етикет с фирмената марка на производителя и описание на стоката с посочени означения, съгласно спецификацията към договора.
5. Партидност и срок на доставка – на една партида, до 30 дни от сключване на договора.
6. Место на доставка – DDP, склад на локомотивно депо Бургас.
7. Гаранционният срок не по-кратък от 24 месеца.

Изготвил:

.....инж. Венцислав Славков
Ръководител, отдел "Ремонт на локомотиви"