

## ТЕХНИЧЕСКИ УСЛОВИЯ

### за доставка на притискач и втулка за притискач на талига БТ-6

1. Конструкция - съгласно чертежи на UIC или съответстващи чертежи на бившия ЖПЗ - София:
  - UIC 3-00-02-10 или ЖПЗ БТ6 -112 559 01 - "Притискач" - сборен чертеж;
  - UIC 3-00-02-11 или ЖПЗ БТ6 -112 551 01 - "Притискач";
  - UIC 3-00-02-15 или ЖПЗ БТ6 -101 841 02 - "Планка водилна";
  - ЖПЗ БТ6 -101 243 41 - "Втулка 55/67x39".
2. Материали за изработване:
  - "Притискач" - стомана C55 БДС EN 10083-2 или друга стомана с якост на опън не по-малка от 600 МРа, относително удължение не по-малко от 18%;
  - "Планка водилна" – стомана X120Mn12 или еквивалентна, съгласно изискванията на UIC 893;
  - електроди - E18 8 Mn R12 БДС EN 1600
  - „Втулка 55/67x39” – тръба 70x10 БДС 6007-80, стомана X40.
3. Технически изисквания - съгласно посочените чертежи и UIC 893.
 

Работните триещи повърхнини на притискача (полусферичната и цилиндричната  $\varnothing 55$ ) се подлагат на повърхностна термообработка с дълбочина от 1,8 мм до 2,5 мм с твърдост на термообработения слой HRC 46 ÷ 60. Не се допуска обемна термообработка.

Вътрешната повърхност на втулката се закалява повърхностно на дълбочина от 1,8 мм до 2,5 мм с твърдост на закаления слой от 46 до 60 HRC. Допуска се и обемно закаляване с твърдост HRC 45 ÷ 51.
4. Маркировка - трайно маркиран знак на производителя, разположен по диаметър  $\varnothing 96$  на притискача.
5. Защита от корозия: подходящо антикорозионно покритие, предвид последващото транспортиране, съхранение и монтаж на притискачите, като за всички работни повърхности се предвиди подходящ неутрален сикатен и тънък маслен филм, съгласно UIC 893.
6. Задължителни изисквания към участника в процедурата:
  - конструктивен/ни чертеж/и на изделието/ята, съдържащ/и всички данни, касаещи техническите изисквания, заверен/и от производителя за текущата година;
  - декларация за съответствие на предлаганото/ите изделие/я с техническите изисквания;
  - сертификат/и за качество от производителя на изделието/ята;
  - сертификат/и за използвания/те материал/и;
  - протоколи от проведени изпитания на изделието/ята, издадени от акредитирана лаборатория с валиден сертификат към момента на провеждане на процедурата, за която кандидата участва.
7. Задължителни изисквания към доставчика:
  - 7.1. За сключване на договор:
    - чертеж/и на изделието/ята, одобрен/и от отдел „Товарни вагони” при “БДЖ – ТП” ЕООД;
    - сертификат/и за качество от производителя на изделието/ята;
    - сертификат/и за използвания/те материал/и;
    - протоколи от проведени изпитания на изделието/ята, издадени от акредитирана лаборатория с валиден сертификат към момента на провеждане на процедурата.
  - 7.2. При доставка на изделието/ята за всяка партида:
    - сертификат/и за качество от производителя на изделието/ята.



Сертификатът за качество задължително трябва да съдържа всички данни съгласно техническите изисквания на „БДЖ – ТП“ ЕООД;

- сертификат/и за използвания/те материал/и;
- протоколи от проведени изпитания на 5 (пет) броя притискачи и 5 (пет) броя втулки от всяка партида - посочени от възложителя., издадени от акредитирана лаборатория с валиден сертификат към момента на доставката.

8. Гаранционен срок: 24 месеца от датата на производство, но не по-малък от 18 месеца от датата на доставка.