

ДОГОВОР ЗА ДОСТАВКА

№ 151.14.10.2020 г.

Днес, 14.10.2020 г., в гр. София, между:

“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД, със седалище и адрес на управление: гр. София, община Столична, район “Средец”, ул. “Иван Вазов” № 3, вписано в Търговския регистър и регистър на ЮЛНЦ при Агенцията по вписванията с ЕИК № 175405647, ИН по ДДС № BG 175405647, представлявано от Любен Нанов – Управител и Иван Вълчев - Прокурист, наричани по-долу за краткост “ВЪЗЛОЖИТЕЛ”

и

„АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ” АД, със седалище и адрес на управление: гр. Първомай, ул. „Омуртаг” 2, вписано в търговския регистър при Агенция по вписванията с ЕИК № 825393416, ИН по ДДС № BG 825393416, представлявано от инж. Дешко Ангелов Дешков – Изпълнителен директор, наричан по-нататък за краткост “ИЗПЪЛНИТЕЛ”

на основание чл. 112, във връзка с чл. 108, т.1 от Закона за обществените поръчки, и влезли в сила - Решение № 32/12.05.2020г., изм. с Решение №9/29.05.2020г. на Управителя и Прокуриста на “БДЖ-Пътнически превози” ЕООД за откриване на „открита процедура” по ЗОП и Решение № 36/14.09.2020г. на Управителя и Прокуриста на “БДЖ - Пътнически превози” ЕООД, за класиране и определяне на изпълнител на обществената поръчка, се склучи настоящият Договор при следните условия:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Чл. 1. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ възлага, а ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ приема да достави при посочените в настоящия договор условия металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45, за нуждите на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД, по видове, количества и партиди, съгласно „Техническа спецификация“ – Приложение №2, представляващо неразделна част от настоящия договор, за обособена позиция № 18 - "Доставка на металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45".

(2) Доставяните металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45, следва да съответстват на всички изисквания на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, номера от Техническите изисквания за доставка – Приложение №1, част от настоящия договор, и на Техническата спецификация за доставка – Приложение №2, част от настоящия договор.

II. СРОК НА ДОГОВОРА

Чл.2. Настоящият договор се сключва за срок от 12 /дванадесет/ месеца, считано от датата на подписването му или до изчерпване на стойността на договора, в зависимост от това кое обстоятелство настъпи първо.

III. ЦЕНИ, УСЛОВИЯ И СРОК НА ПЛАЩАНЕ

Чл.3. Единичните цени за доставка на металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45, са съгласно ценовото предложение на Изпълнителя - Приложение №4 към настоящия договор.

Чл.4. (1) Цените на металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45 по чл.3 са съгласно "INCOTERMS 2010" /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева, без ДДС и се разбира – стоката доставена в склад на Възложителя, съгласно приложените Технически изисквания за доставка – Приложение №1, част от настоящия договор, и на Техническата спецификация за доставка – Приложение №2;

(2) Цените на металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45, няма да бъдат променяни за целия период на действие на договора и са, както следва:

Обособена позиция № 18 - "Доставка на металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45" с обща стойност в размер на 308 020,00 лв. /триста и осем хиляди и двадесет лева/ без ДДС.

Чл.5. Общата стойност на договора възлиза на 308 020,00 лв. /триста и осем хиляди и двадесет лева/ български лева без ДДС.

Чл.6. (1) Плащането се извършва в български лева, по банков път, при условията на чл.6, ал.2 от настоящия договор и се извършва в срок до 30 /тридесет/ календарни дни след всяка една доставка.

(2) Условие за извършване на плащането по ал.1 от настоящия договор след всяка една доставка е предоставяне от Изпълнителя в 5 /пет/ дневен срок на следните документи:

1. оригинална фактура, издадена на името на "БДЖ – Пътнически превози" ЕООД, с адрес: гр. София - 1080, ул."Иван Вазов" № 3, съдържаща №на договора за доставка, предмет на договора, както и всички задължителни реквизити по чл. 114 от ЗДДС;

2. приемо-предавателен протокол за извършената доставка, подписан от оправомощени представители на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯ;

3. сертификати за качество от производителя за качество на изделията и за използванието материали, с оригинален подпис и печат на производителя;

4. протоколи с резултатите от проведени изпитвания на изделията (само на тези изделия, за които са провеждани изпитания), с оригинален подпис и печат на производителя.

(3) Адресът, на който трябва да се предоставят документите за извършване на плащането: гр. София п.к. 1080, ул. "Иван Вазов" № 3, "БДЖ – Пътнически превози" ЕООД, дирекция „Подвижен железопътен състав”.

(4) При непредставяне в срок и на посочения адрес, цитираните документи, срокът за плащане на доставката се удължава с толкова дни, с колкото е закъсняло представянето на документите.

(5) Всяко плащане ще се извърши посредством банков превод по сметка на Изпълнителя в банка: Банковата сметка е запичена на основание чл 72 от ЛОПК

BIC: [REDACTED] При промяна на посочените данни Изпълнителят следва да уведоми писмено ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в тридневен срок от настоящата на обстоятелството на посочените в настоящия договор адреси за кореспонденция. В случай [REDACTED] ИЗПЪЛНИТЕЛЯ не уведоми ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в този срок, плащането по сметката се счита [REDACTED] дно извършено, а задължението за плащане в съответния размер – за погасено.

(6)На плащане подлежат само доставените от Изпълнителя и приети от Възложителя по видове, количества и качество металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45, предмет на настоящия договор.

(7)Когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ сключил договор/договори за подизпълнение и когато частта от поръчката, която се изпълнява от подизпълнителя, може да бъде предадена като отделен обект на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ или на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ заплаща възнаграждение за тази част на подизпълнителя когато искането за плащане не е оспорено от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

IV. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ

Чл.7.ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право:

(1) Да получи от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, при посочените в настоящия договор условия, металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45, предмет на настоящия договор.

(2)Да изиска от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ да изпълнява в срок и без отклонения съответните доставки, съгласно Техническите изисквания за доставка–Приложение №1, част от настоящия договор, и на Техническата спецификация за доставка– Приложение №2, част от настоящия договор.

(3)Да извърши провеска във вски момент от изпълнението на договора относно качество, количества, срок на изпълнение, технически параметри, без това да пречи на оперативната дейност на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(4)Да задържи или усвои съответна част от гаранцията за изпълнение при неизпълнение от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ на клаузи от договора и да получи неустойка в размера, определен в раздел XI от настоящия договор.

(5)Да прави рекламиации при установяване на некачествени доставки, които не са в съответствие с изискванията на Възложителя по настоящия договор.

(6)Да изиска от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ да сключи и да му представи копие на договор за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители или на допълнително споразумение за замяна на посочен в офертата подизпълнител. В случай на промяна или използване на нов подизпълнител по време изпълнението на договора, подизпълнителят, следва да отговаря на изискванията за изпълнение на поръчката в съответната част, от документацията за участие.

Чл.8. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен:

(1)Да заплати на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ възнаграждение в размер, при условия и в срокове съгласно настоящия договор.

(2)ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава да не разпространява под каквато и да е форма всяка предоставена му от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ информация, имаща характер на търговска тайна и изрично упомената от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ като такава в представената от него оферта.

Чл.9.Изпълнителят има право:

(1)Да получи уговореното възнаграждение при условията и в сроковете, посочени в настоящия договор.

(2)Да изиска от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ необходимото съдействие за осъществяване на работата по договора, вкл. предоставяне на нужната информация и документи за изпълнение на договора.

Чл.10.ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ съдържа: (1) Да изпълни поръчката качествено в съответствие с Техническите изисквания за доставка – Приложение №1, част от настоящия договор, и на Техническата спецификация за доставка – Приложение №2 към настоящия договор.

(2) Да не предоставя документи и информация на трети лица относно изпълнението на поръчката, както и да не използва информация, станала му известна при изпълнение на задълженията му по настоящия договор

(3) Да предостави на Възложителя в срок до 3 дни от сключването на договор за подизпълнис или на допълнително споразумение за замяна на посочен в оферата подизпълнител, копие на договора или на допълнителното споразумение, заедно с доказателства, че са изпълнени условията по чл.66, ал.2 и ал.14 от ЗОП. В случай на промяна или използване на нов подизпълнител по време изпълнението на договора, подизпълнителят, следва да отговаря на изискванията за изпълнение на поръчката в съответната част, от документацията за участие.

V. КАЧЕСТВО.ГАРАНЦИОНЕН СРОК.

Чл.11. Доставените металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45 трябва да са в пълно съответствие с каталожните и чертежни номера от „Техническа спецификация“ – Приложение №2 към настоящия договор, и с Техническите изисквания на Възложителя – Приложение №1 към настоящия договор и с Техническото предложение на Изпълнителя – Приложение №3 към настоящия договор.

Чл.12.(1) Изпълнителят се задължава да представи сертификати за качество на предлаганите металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45, от производителя с оригинален подпись и печат, с приложени документи за проведени проверки, измервания и изпитвания, съгласно изискванията.

(2) Металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45 без сертификати за качество и документи с резултатите от проведени проверки, измервания и изпитвания (за тези, които се изискват съгласно Техническите изисквания на Възложителя за съответната обособена позиция) не се приемат.

Чл.13.(1) Гаранционен срок –

- a) МГЕ трислойни и петслойни за електрически локомотиви серия 46000 в експлоатация - 250 000 км. след монтаж или 24 месеца от датата на доставка, в зависимост от това, кое обстоятелство настъпи първо.
- b) Всички сайлентблокове и останалите гумени изделия за електрически локомотиви серии 44, 45 и 46200 в експлоатация - 200 000 км. след монтаж или 18 месеца от датата на доставка, в зависимост от това, кое обстоятелство настъпи първо.

(2) За дата на доставка на металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45 се счита датата на подписване на приемо-предавателния протокол.

VI.ПАРТИДИ. СРОК И МЯСТО НА ДОСТАВКА

Чл.14. Доставката на металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45 се извършва на партиди, по количества от вид, съгласно „Техническа спецификация“ Приложение № 2 към настоящия договор.

Чл.15. (1) Срокът на доставка с, както следва: металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45 се доставят:

- първа партида в срок до 120 (сто и двадесет) календарни дни от датата на сключване на договора.

(2) За дата на доставка на партидата металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45, се счита датата на доставка, съгласно приемо-предавателен протокол от оправомощени представители на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Чл.16. Място на доставка: съгласно Техническото предложение на Изпълнителя – Приложение №3 към настоящия договор.

VII.ОПАКОВКА

Чл. 17. Металогумените елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45, се доставят консервириани в подходяща, обичайна за този вид стоки опаковка, гарантираща и запазваща целостта при транспортиране и съхранение.

VIII. ПРЕДАВАНЕ И ПРИЕМАНЕ

Чл.18. На предаване и приемане подлежат само металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45, които са придружени със сертификати за качество, с оригинален подпис и печат от производителя, както и с протоколи с резултатите от изпитанията.

Чл. 19.(1) Всяка партида металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45 подлежи на приемане от упълномощени представители на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД, след писмено известие от страна на Изпълнителя за нейното производство и писмено потвърждение от страна на Възложителя за приемането ѝ.

(2) Възложителят може да изпрати свои представители в склада на Изпълнителя преди експедицията на всяка партида металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45, за проверка на качеството ѝ, след което писмено потвърждава приемането ѝ.

(3) Разходите по командироване, включващи пътни, дневни, престой и други на служители на Възложителя, свързани с проверка на качеството на предстоящата за експедиция партида металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45 в склада на Изпълнителя даване на писмено потвърждение за приемането ѝ, са за сметка на Възложителя.

(4) Приемането на всяка партида металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45 по вид и количество става в складовете на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, за което се изготвя приемо-предавателен протокол, подписан от оправомощени представители на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

IX.ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл. 20(1) Гаранцията за изпълнение на договора е под формата на безусловна и неотменяема банкова гаранция или застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ или парична сума (депозит) по посочена от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ банкова сметка, по просценка на Изпълнителя, и с в размер на **15 401,00 лв.** (петнадесет хиляди четиристотин и един лев), което представлява **5%** от общата стойност на договора по обособена позиция №18 без ДДС. Гаранцията за изпълнение под формата на безусловна и неотменяема банкова гаранция или застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ със срок на валидност 30 /тридесет/ дни след изтичане на срока на договора.

(2)Когато участникът е чуждестранно физическо или юридическо лице и гаранцията за изпълнение на договора е учредена в чуждестранна банка и чужда валута, е необходимо стойността й да отговаря на левовата равностойност, изчислена по официалния курс на БНБ в деня на учредяването й. Същата да бъде с официален превод на български език.

(3)Гаранцията за изпълнение се усвоява от Възложителя:

1. При закъснение на доставката;
2. При неизпълнение на задължението за доставка – частично или изцяло;
3. При изпълнение на задължението за доставка с некачествена стока, която не е заменена с качествена в сроковете по този договор;

(4)Когато гаранцията за изпълнение е банкова гаранция или застраховка, тя се усвоява от Възложителя чрез писмено уведомление до съответната банка или застраховател, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не е изпълнил договора, без да е необходимо посочване на конкретни обстоятелства или представяне на доказателства.

(5)При усвояване на гаранция, която е под формата на внесен депозит, Възложителят писмено уведомява за решението си ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и за размера на усвоената част от гаранцията на Изпълнителя.

(6)ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да усвои такава част от гаранцията, която покриза отговорността на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за неизпълнението, включително размера на начислените неустойки и обезщетения.

(7)Възложителят има право да усвои сумата от гаранцията, без това да го лишава от правото да търси обезщетение за претърпени вреди, които са в по-голям размер.

(8)Гаранцията за изпълнение не се освобождава от Възложителя, ако в процеса на изпълнение на договора е възникнал спор между страните относно неизпълнение на задълженията на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и въпросът е отнесен за решаване пред съд. При решаване на спора в полза на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ той може да пристъпи към усвояване на гаранцията за изпълнение.

(9)В случай че гаранцията за изпълнение е под формата на депозит (парична сума), преведена по сметка на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, същият се задължава да възстанови на Изпълнителя сумата на гаранцията, намалена със сумите, усвоени по реда на чл. 28, ал.3 от настоящия договор, до 30 /тридесет/ дни след изтичане на срока на договора.

X. РЕКЛАМАЦИИ

Чл.21.Рекламации по количество и видове се правят в момента на получаване на металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45 в складовете на Възложителя. За приемите металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45 се изготвя приемо-предавателен протокол, подписан от оправомощени представители на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

Чл.22. Рекламации по видими дефекти се предявяват в момента на получаване на резервните части в складовете на Възложителя, и при монтиране на резервните части в рамките на гарционния срок.

Чл.23. Рекламации за качество, скрити дефекти и недостатъци се предявяват до 1 /един/ месец след изтичане на гарционния срок, при условие, че дефектът е открит в гарционния срок.

Чл.24. Рекламациите по чл.22 и чл.23 се удостоверяват с протокол между представители на страните, за чието разглеждане и съставяне Изпълнителят е длъжен да се яви или да изпрати свой представител, в 10 /десет/ дневен срок от поканата, на посочения от Възложителя адрес. В случай на неявяване или непостигане на споразумение, рекламацията се удостоверява от независима организация за контрол на качеството.

Чл.25. Рекламираните по качество изделия се подменят с качествени такива в срок от 45 дни от датата на предявяване на Рекламацията, за сметка на Изпълнителя. При неизпълнение на това задължението от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ счита количеството за недоставено и ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи възстановяване на стойността на рекламираната стока, както и санкциите в раздел XI.

Чл.26. При рекламирана стока се държи на отговорно пазене на територията, където е възникнало рекламиционното събитие, до уреждане на рекламиацията, след което, при поискване от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, ако не бъде договорено друго, дефектната стока се предава на него или на упълномощено от него лице, в подходяща опаковка, в срок от 7 /седем/ работни дни, като всички разходи по подготовката и предаването на въпросната стока са за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Чл.27. За подменените в условията на гаранция стоки, тече нов гаранционен срок, равен на договорения в чл.13 от настоящия договор. Подмяната на дефектна стока се извършва за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ франко складовете на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

XI.САНКЦИИ

Чл.28. (1) При забавена или некачествена доставка, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка в размер на 0,5% на ден от стойността на съответното количество недоставени или неподменени части, но не повече от 10 % от стойността на договора/съответната обособена позиция по чл.1, ал.1 или произлезлите от това щети, вреди и пропуснати ползи, ако са по-големи.

(2) При пълно неизпълнение на доставката, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка в размер на 10 % от стойността на договора/съответната обособена позиция по чл.1, ал.1 от настоящия договор.

(3) Възложителят има право да приспада начислените по предходните клаузи по ал. 1 и ал. 2 неустойки от Гаранцията за изпълнение на договора, учредена в негова полза, или от всяка друга сума дължима на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ по този договор.

(4) При закъснение на плащането ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ дължи на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, обезщетение в размер на законната лихва върху забавената сума за всеки ден закъснение, но не повече от 5 % от стойността на договора/съответната обособена позиция по чл.1, ал.1 от настоящия договор.

XII. СЪОБЩЕНИЯ

Чл.29(1) Всички съобщения между страните, свързани с изпълнението на настоящия Договор са валидни, ако са направени в писмена форма и са подписани от оправомощени представители на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(2) За дата на съобщението се смята:

- датата на предаването – при предаване на ръка на съобщението;
- датата, посочена на обратната разписка – при изпращане по пощата;
- датата на пощенското клеймо на обратната разписка – при изпращане по куриер;
- датата на приемането – при изпращане по факс;

(3) За валидни адреси за приемане на съобщения, свързани с изпълнението на настоящия Договор и предаване на документи по чл. 6, ал.2 от настоящия договор се смятат:

ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

1080 гр. София
ул. "Иван Вазов" № 3
„БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД
Дирекция „ПЖПС“
Отдел „РЕТПС“
Юлиана Стефанова
Тел: 0889 473149
e-mail: jstefanova@bdz.bg

ЗА ИЗПЪЛНИТЕЛ:

4270 гр. Първомай
ул. „Омуртаг“ 2
„Авторемонтни заводи“ АД
инж. Дешко Дешков
тел.: 0336/63035
факс: 0336/62391
GSM: 0888 850298
e-mail: arzparvomai@abv.bg

(4) При промяна на адреса съответната страна е длъжна да уведоми другата писмено в тридневен срок от промяната. В случай че страна не изпълни това задължение, то всички съобщения, изпратени на адреса, посочен в ал.3 ще се считат за редовно получени.

XIII. СПОРОВЕ

Чл.30.(1) Всеки спор между страните, породен от този договор или отнасящ се до него, ще бъде разрешаван доброволно по пътя на преговори, взаимни консултации и обмен на мнения, като постигнатото съгласие между страните ще бъде оформено в писмено споразумение.

(2) В случай, че не бъде постигнато съгласие по предходната алинея, всички спорове, породени от този договор, или отнасящи се до тях, могат да бъдат разрешавани чрез медиация.

(3) В случай, че не бъде постигнато съгласие по един от способите по ал.1 и/или ал.2, всички спорове, породени от този договор, или отнасящи се до него, ще бъдат решавани по съдебен ред, пред компетентния български съд в гр. София.

XIV. ФОРСМАЖОР

Чл.31(1) Страните не носят отговорност за пълно или частично неизпълнение на задълженията по договора, ако то се дължи на "непреодолима сила" (форсажор).

(2) Страната, която е изпаднала в невъзможност да изпълни задълженията си поради настъпило форсажорно обстоятелство, е длъжна в 5 /пет/ дневен срок да уведоми писмено другата страна за възникването му, както и за предполагаемия период на действие и прекратяване на форсажорното обстоятелство като представя съответните официални документи издадени от компетентните органи, удостоверяващи наличието на форсажор.

XV. ЗАЩИТА НА ЛИЧНИТЕ ДАННИ

Чл. 32. (1). При обработването на лични данни по повод изпълнение предмета на настоящия договор, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ гарантира, че служителите му, ангажирани с изпълнението на договора, са поели ангажимент за поверителност. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ гарантира, че ще подпомага ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в изпълнение на изискванията за сигурност на личните данни по повод настоящия

договор, като незабавно го информира при нарушения в сигурността на данните, предоставя адекватна и навременна информация, прилага надлежни технически и организационни мерки и др.

(2).ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ изпълнява дейностите си по договора при стриктно спазване на разпоредбите на действащото законодателство в областта на защита на личните данни – Регламент (ЕС) 2016/679 на Европейския парламент и на Съвета от 27 април 2016 година относно защитата на физическите лица във връзка с обработването на лични данни и относно свободното движение на такива данни и за отмяна на Директива 95/46/EО (Общ регламент относно защитата на данните) и Закона за защита на личните данни ЗЗЛД, като прилага подходящите технически и организационни мерки за защита на данните и гарантиране правата на субектите на данни. Същият няма право да превъзлага, както и да включва други обработващи при извършване на каквито и да е дейности по обработването на лични данни, без предварително писмено разрешение на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

(3).С изпълнението на предмета на договора, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да заличи или върне на възложителя (съобразно писмените указания на възложителя) всички лични данни, предоставени при и по повод изпълнение на договора.

(4).ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ, като обработващ лични данни по настоящия договор, е длъжен да поддържа регистър за дейността по обработването им и във всеки един момент да може да докаже спазването на Регламент (ЕС) 2016/679 и ЗЗЛД.

XVI. ОБЩИ ПОЛОЖЕНИЯ. ПРЕКРАТИВАНЕ НА ДОГОВОРА.

Чл.33. Изменения в настоящия договор се допускат само съгласно чл.116, ал.1 от ЗОП.

Чл.34. При настъпване на форсмажорни обстоятелства срокът на действие на настоящия договор се удължава с тяхното времетраене.

Чл. 35. Настоящият договор се прекратява:

1. с изтичане на срока, за който е склучен или изчерпане на неговата стойност;
2. по взаимно съгласие между страните, изразено в писмена форма;
3. при виновно неизпълнение на задълженията на една от страните по договора - с 10-дневно писмено предизвестие от изправната до неизправната страна;
4. при констатирани нередности и/или конфликт на интереси - с изпращане на едностранино 10 дневно писмено предизвестие от Възложителя до Изпълнителя;
5. с окончателното му изпълнение;
6. по реда на чл.118, ал.1 от ЗОП;

Чл.36. Възложителят може да прекрати Договора без предизвестие, когато Изпълнителят:

- 1) забави изпълнението на някое от задълженията си с повече от пет работни дни;
- 2) не отстъпи в разумен срок, определен от Възложителя, констатирани нередности;
- 3) бъде обявен в несъстоятелност или когато е в производство по ликвидация;
- 4) в други предвидени от закона случаи;

5)когато са настъпили съществени промени във финансирането на обществената поръчка предмет на договора, извън правомощията на Възложителя, които той не е могъл или не е бил длъжен да предвиди или да предотврати с писмено уведомление до 3 дни след настъпване на обстоятелствата.

Чл.37. Възложителят може да прекрати Договора едностранино с 10-дневно писмено предизвестие, без дължими неустойки и обезщетения и без необходимост от допълнителна обосновка. Прекратяването става след уреждане на финансовите взаимоотношения между страните

за извършените от страна на Изпълнителя и пристиги от Възложителя доставки по изпълнение на Договора.

Чл.38. За неурядени в този договор въпросище се прилагат разпоредбите на действащото в Република България законодателство.

Настоящият договор се състои от 10 /десет/ страници и се състави и подписа в два еднообразниекземпляра, по един за всяка от страните.

Приложения:

Приложение №1 – „Технически изисквания за „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“ за обособена позиция № 18 “ на Възложителя;

Приложение № 2 – „Техническа спецификация за „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“ за об.поз.№18;

Приложение № 3 – Техническо предложение на Изпълнителя за об.поз. №18;

Приложение № 4 – Ценово предложение на Изпълнителя за об.поз. №18.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

Любен Нанов
Управител на „БД“

Иван Вълчев
Прокуррист на „БД“



ИЗПЪЛНИТЕЛ:

инж. Дешко Дешков
Изпълнителен директор на
„Авторемонтни заводи“ АД



Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679



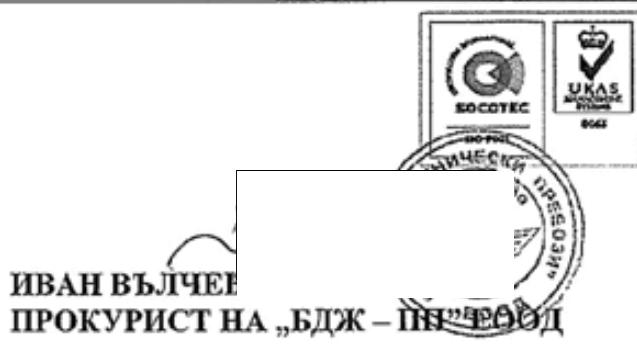
“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД

ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. “Иван Вазов” № 3, София 1080, България
факс: (+3592) 9878869
bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg

ОДОБРЯВАМ:

ЛЮБЕН НАНОВ
УПРАВИТЕЛ НА „БДЖ – ПП” ЕООД



ИВАН ВЪЛЧЕЕ
ПРОКУРИСТ НА „БДЖ – ПП” ЕООД

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за

“Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС”

за обособена позиция № 18 “Доставка на металогумени елементи и сайлентблокове за електрически локомотиви серии 46200, 44 и 45”

1. Предмет на доставката е металогумени елементи (МГЕ) и сайлентблокове за електрически локомотиви серии 44, 45 и 46. Доставяните МГЕ и сайлентблокове трябва да са новопроизведени и да отговарят на всички изисквания по каталожен №/ чертежен № или еквивалент, в съответствие с „Техническа спецификация“ на Възложителя, както и на настоящите „Технически изисквания“ на Възложителя.

2. Документи, придружаващи доставките на МГЕ и сайлентблокове:

- сертификат за качество, издаден от завода-производител, с отразени стойности на всички параметри на изделието, подлежащи на измерване, с оригинален подпис и печат;
- декларация за пълно съответствие, ако участника не доставя оригинални (от производителя по посочените каталожни номера в приложената спецификация) МГЕ и сайлентблокове, издадена в оригинал от участника с подпис и печат.

3. Маркировка - Металогумените елементи и сайленблоковете, задължително трябва да бъдат маркирани на подходящи места с трайна маркировка, включваща фирмен знак на завода производител, месец и година на производство и пореден номер на изделието.

4. Гаранционния срок на:

4.1. МГЕ трислойни и цетслойни за електрически локомотиви серии 46000 с в експлоатация не по-малко от 250 000 км. след монтаж или не по-малко от 24 месеца от датата на доставка, в зависимост от това, кое обстоятелство настъпи първо.

4.2. Всички сайлент блокове и останалите гумени изделия за електрически локомотиви серии 44, 45 и 46200 с в експлоатация не по-малко от 200 000 км. след монтаж или не по-малко от 18 месеца от датата на доставка, в зависимост от това, кое обстоятелство настъпи първо.

5. Опаковка - стандартната опаковка на завода-производител, обичайна за този вид изделия, запазваща целостта им и изключваща евентуални повреди при транспортирането и съхранението им, с обозначение марката на производителя, наименование на изделието, съгласно спецификацията към договора.

6. Когато участникът не е производител, трябва да представи оригинален документ от производителя (или нотариално заверено копие), доказващ правото на участника да предлага и извърши доставка на продукцията му през 2019 г.

7. Критерии за подбор: най-ниска цена.

/

/

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

/

"БДЖ – ПЪТНИЧСКИ ПРЕВОЗИ" ЕООД
ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ



ОДОБРЯВАМ:

Любен Нанов
 Управител на "БДЖ-Пътнически превози" ЕООД



ОДОБРЯВАМ:

Иван Вълчев
 /
 Прокурор на "БДЖ-Пътнически превози" ЕООД

ЗАЛИЧЕНИ ЛИЧНИ ДАННИ
 на основание Регламент 2016/679

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за "Доставка на частици, материали и консумативи, както и ремонт на аерозапли, възли и части за ТЛС"

№	Серия	Наименование	Каталожен № или еквивалент	Чертежни № или еквивалент	Марка	Необходимо количество
Обособена позиция № 1 – "Доставка на бруската пружина за ел. локомотиви серии 44 и 45"						
1	44, 45	Буксова пружина с=44 мм Lo=293	68E20-001	57E20-9/La313011/6	6р.	640
Обособена позиция № 2 – "Доставка на локосови пружини за ел. локомотиви серии 44 и 45"						
1	44, 45	Локосова пружина за тркала d=25 мм Lo=390	68E20-107*	68E20-130 Cu/HK68-204/7-3Б	6р.	320
2	44, 45	Локосова пружина за тркала d=28 мм Lo=417	68E20-107	55E20-9/La314064/a	6р.	320
Обособена позиция № 3 – "Доставка на пружини за хебделания част на ел. локомотиви серии 44 и 45"						
1	44, 45	Пружина, мека, стъкло врата кабина	68E30-306	Lo 54990 /43E30-16	6р.	340
2	44, 45	Пружина спирала, чиниячър	68E37-001	Lo 409579 /54E37-43	6р.	460
3	44, 45	Пружина притиск, облегач d=9 Lo=56	68E37-007	32E37-52 Lo407139Co	6р.	1360
4	44, 45	Пружина пристиск, облегач d=4 Lo=50	68E37-009	34E37-237 Lo409477/1Co	6р.	620
Обособена позиция № 4 – "Доставка на пружини за ЛСС № ел. локомотиви серии 44 и 45"						
1	44, 45	Пружина притиск, облегач d=4 Lo=75	68E37-012	41E37-26 Lo53273Co	6р.	1360
2	44, 45	Пружина притиск, облегач d=7,1 Lo=42	68E37-013	41E37-27 Lo53274/1Co	6р.	1360
Обособена позиция № 5 – "Доставка на пружини за централните гайки на ел. локомотиви серии 44 и 45"						
1	44, 45	Пружина за централните гайки d=1 Lo=108	68E37-31 / 68E37-905	67E37-31-2Co La321896	6р.	920
Обособена позиция № 6 – "Доставка на изолатори за електроизолуциите на локомотивни серии 44, 45 и 61"						
1	44, 45	Изолатор проколен Кбр 37/630	68E102-005	Eh407445	6р.	84
2	44, 45	Изолатор сепло - 14II	68E102-152	Eh20-588.2 Bh20-5588Co	6р.	2640
3	44, 45	Изолатор подпорен 6 ребрик пълен	68E103-043	Eo41090/II Eo41090/II Чс Co	6р.	134
4	44, 45	Изолатор подпорен 6 ребрик пътен	46E71-041	Eo200889/II Eo200889 Чс Co	6р.	110
5	44, 45	Изолатор 5 ребрик проколен D1,5-160	68E103-020	Eo41092/II	6р.	76
6	44, 45	Изолатор опорен проколен за зазадък 6 ребрик D1,5-200	68E103-004	Eo231532/II	6р.	59
7	44, 45	Разделиник - комплект	68E71-003	G7Sa 301	6р.	71
8	44, 45	Изолатор за клемно табло на ТЛ	68E100-051	Eo409387	6р.	96
9	61	Изолатор камера	1 650 014	Eo41092/II	6р.	9
10	61	Изолатор опорен	1 650 016	Eo231532/II	6р.	9
11	61	Изолатор разделиник	1 650 013	Eo41090/II	6р.	9

Обособена позиция №7 - "Доставка на изолатори за навес трансформатор и токоснематели на локомотиви серии 44 и 45"

1	44,45	Изолатор преходен ТРУ 3x30	68E102-006	Бр.	82
2	44,45	Изолатор преходен ТРУ 1x100	68E102-007	Бр.	76
3	44,45	Изолатор преходен ТРУ 1x200	68E102-008	Бр.	80
4	44,45	Опорен изолатор штыкен 6 ребрен за вертикални монтаж на скважински полимерен	68E97-016а	Бр.	476
5	44,45	Изолатор преходен 25kV, 300A	68E102-114	Бр.	42
Обособена позиция №8 - "Доставка на изолатори за симфонизиране на локомотиви серии 44, 45 и 61"					
1	61	Изолатор СTH 25 kV	56E76-22 ЧГ Со	Бр.	9
2	44,45	Изолатор	68E98-009	Бр.	2160
3	44,45	Изолатор "Доставка на изолатори за ЕМВ серия 32"	68E73-290	Бр.	120
Обособена позиция №10 - "Доставка на изолатори за електрически локомотиви серии 46/200"					
1	46/200	Изолатор подпорен	929225	Бр.	45
2	46/200	Изолатор подпорен шина	927545	Бр.	45
Обособена позиция №11 - "Доставка на акумулаторни батерии за ПСС"					
1	07,52,55,71 .75 и 77	Акумулаторна батерия 12V/165Ah (180Ah) C5	поблужданием, оловие, спартан	Бр.	613
2	44,45	Акумулаторна батерия 6V (5x1,2V)/160Ah	Алуминий, NiCd, тип KMZ-160P, със сънтроровини пръчи	Комплект	27
3	46/200	Акумулаторна батерия 12V (6x2V)/90Ah	оловни, титани, никел	Комплект	4
4	32	Акумулаторна батерия 2x110V (90x1,2V)/120Ah	алеканси, NiCd, тип KRM120P	Комплект	4
Обособена позиция №12 - "Доставка на токоснематели и носачи за токоснематели за електрически локомотиви"					
1	44,45	Токоснемател комплектен 25LS-P5 на електрически ПС.	68E97-001	К-т	16
2	44,45	Пълзяч за токоснемател на електрически ПС	68E97-007	Бр.	95
Обособена позиция №13 - "Доставка на разредни частици за токоснематели за електрически локомотиви"					
1	44,45	Рамо долно	68E97-004	Бр.	3
2	44,45	Рамо I място	68E97-005	Бр.	55
3	44,45	Рамо II място	55E97-23, 1,699648/c	Бр.	55
4	44,45	Шанга фиксираща	68E97-006	Бр.	55
5	44,45	Шанга	68E97-013	Бр.	35
6	44,45	Шанга II	55E97-29, 1,643889/6	Бр.	45
7	44,45	Шанга II	68E97-30, L643886/7	Бр.	45
7	44,45	Амортизор за токоснемател	68E97-55, L631790/4	Бр.	100
Обособена позиция №14 - "Доставка на разредни частици за токоснематели за електрически локомотиви"					
1	44,45	Нос за разредител на ГЗП	68E103-044	Бр.	2
2	44,45	Нос за разредител на токоснемател	68E103-045	Бр.	2
3	44,45	Контакт ефектен	68E103-023	Бр.	10
4	44,45	Контакт (сплав)	68E103-035	Бр.	10
5	44,45	Контакт разредител I	68E103-037	Бр.	10
6	44,45	Контакт разредител II	68E103-038	Бр.	10
7	44,45	Контакт грифичен за контрол на управлението SV1	68E103-010	Бр.	2
8	44,45	Вентил изолиращи ГВУ 82	68E103-046	Бр.	13
9	44,45	Пневматичен за токоснемател компонент	68E103-047	Бр.	13
10	44,45	Пръстен за глава на токоснемател	68E103-008	Бр.	8
11	44,45	Грунд за малко зъбно колело на редуктор	68E103-017	Бр.	5
Обособена позиция №15 - "Доставка на ГЗК, МЗК и вила за МЗК за колодки на редуктор на локомотиви серии 44 и 45"					
1	44	Голямо зъбно колело Z=77	47E14-14	Бр.	48
2	45	Голямо зъбно колело Z=79	47E14-2	Бр.	40
3	44	Малко зъбно колело Z=23	64E16-15	Бр.	64
4	45	Малко зъбно колело Z=20	76E16-7	Бр.	36
5	44,45	Вила за малко зъбно колело на редуктор	52E16-150	Бр.	96
Обособена позиция №16 - "Доставка на бандажни гравии за ТИС"					
1	07	Бандажна гравия с размери 105x890x143	Бр.	60	
2	61	Бандажна гравия с размери 105x890x143	Бр.	40	

3	40	Бандажна пръска с размери 1255/1090/143			Бр.	880
4	32	Бандажна пръска с размери 1055/890/138			Бр.	320
5	55	Бандажна пръска с размери 1005/840/143			Бр.	40
6	75	Бандажна пръска с размери 905/740/128			Бр.	32
7	77	Бандажна пръска с размери 1005/840/128			Бр.	16
<i>Обособена позиция №17 - "Доставка на профилни стоманени за обшиване на крилата на ТИС"</i>						
1		Профилна стомана за обшиване на крилата			Кг.	6000
<i>Обособена позиция №18 - "Доставка на металогумен елементи и съдържимо на блокове за електроникески докторници серии 46/200, 44 и 45"</i>						
1	46	Металогумен елемент, поставен	BL 102-32	735 Е-3-031-043	Бр.	80
2	46	Металогумен елемент, поставен	BL 102-31	735 Е-3-031-042	Бр.	160
3	46	Пневм елемент	BL 302-31	735 Е-3-030-026	Бр.	160
4	46	Сайденблок LB2084	D.208-75	735 Е-3-030-029	Бр.	80
5	46	Тампон ANB 100	D.426-86	735 Е-3-030-046	Бр.	20
6	46	Сайденблок малък тип ХНС 3561	BL 311-88	735 Е-3-051-075	Бр.	80
7	46	Сайденблок Ball Joint 014	BL 302-92	735 Е-3-076-005	Бр.	20
8	46	Сайденблок за еластичен еединител	BL 318-74	735 Е-3-902-005-а	Бр.	480
9	46	Сайденблок тръбен Ф129/50-105	D.208-75	735 Е-3-901-039	Бр.	120
10	46	Сайденблок чулак тип ХНС 3535	D.313-43	735 Е-3-051-074	Бр.	240
11	46	Еластичен елемент	BL 414-97	735 Е-3-030-034	Бр.	80
12	44,45	Сайденблок за шатуни на редуктор Ф160/Ф80/108	68Е13 - 302	02213-0-ЧИ ГО 1.00.001.14.А.Г.	Бр.	400
<i>Обособена позиция №19 - "Доставка на турбинни лагери за ТИС"</i>						
1	32	Лагер NU 310 Р63 за мотор-компресор			Бр.	12
2	12	Лагер СПГ 12			Бр.	192
3	32	Лагер 1205			Бр.	24
4	32	Лагер 6313			Бр.	12
5	32	Лагер NU 313			Бр.	12
6	32	Лагер 6305			Бр.	72
7	32	Лагер 6309			Бр.	24
8	44/45	Ролка, н.лена ф3,5x34,8	68Е100-021а	68Е100-021а	Бр.	6656
9	44/45	Лагер за двигател вентилатор NU 312		68Е101-115	Бр.	8
10	44/45	Лагер за двигател вентилатор 6312 С36		68Е101-126	Бр.	8
11	44/45	Лагер 6204 Z за ел. дв-р SM112L на ПОМ. компресор		68Е73-053	Бр.	8
12	44/45	Лагер 6205 Z, за ел. дв-р SM112L на ПОМ. компресор		68Е73-054	Бр.	8
13	75	Лагер 627-за вентилатор отопление			Бр.	10
14	75	Лагер 629 - за вентилатор отопление			Бр.	10
15	75	Лагер NU 209 МС3 - за генератор-стартер			Бр.	2
16	75	Лагер NUP 209 МС3 - за генератор-стартер			Бр.	2
17	75	Лагер 6202 ZZ - за вентилатор, помпа и ГКП отопл.котел			Бр.	12
18	75	Лагер 6203 ZZ - за ГПМ, за ускоромер			Бр.	8
19	75	Лагер 6204 ZZ - за вентилатор на отопл.котел			Бр.	4
20	75	Лагер 6205 ZZ - за ГКП			Бр.	2
<i>Обособена позиция №20 - "Доставка на РЧ за ЛСС, склучдано на крилата на ТИС серии 44, 45 и 46/200"</i>						
1	44/45	Гайка, четвртнела за ЗЛВ-регулатор, комплект с пружина и пръстен		68Е37-908	Бр.	24
2	44/45	Балансир за ходило-държач			Бр.	32
3	44/45	Облегач за ЛСС - комплект			Бр.	2
4	44/45	Гребори M10x1			Бр.	750
5	44/45	Клин за катодовка			Бр.	32
<i>Обособена позиция №21 - "Доставка на кожени ляхове за ТИС"</i>						
1	32	Мяк ТД			Бр.	80
<i>Обособена позиция №22 - "Доставка на електроникески лампи за ТИС и облица ултрафиолет"</i>						
1	44/45	Ел. лампа 50V/40W, тип В22d (сфера, Ø 45 - за осветление на кабината.)			Бр.	32
2	44/45	Ел. лампа 50V/5W			Бр.	15
3	44/45	Ел. лампа 50V/25W			Бр.	15

4	44/45	Ел. лампа 50V/50W			бр.	10
5	44/45	Ел. лампа 50V/15W			бр.	15
6	44/45	Ел. лампа 24V/4W			бр.	16
7	44/45	Ел. лампа 24V/60W			бр.	6
8	44/45	Плавенери осветление кабина			бр.	4
9	44/45	Грипна изобуферна фар			бр.	8
10	52	Ел. лампа, тип B15d (изолитир, Ø 19 - енергията за груп)	110V, 8 W, B15 d		бр.	5
11	52	Ел. лампа, тип B22d (изолитир, Ø 55 - за обектовите машинни помещения)	110V, 40 W, B22 d		бр.	10
12	52	Ел. лампа, тип B22d (изолитир, Ø 55 - за обектовите кабина)	110V, 60 W, B22 d		бр.	10
13	52	Ел. лампа, тип B22d (изолитир, Ø 55 - за фарове);	110V, 100 W, B22 d		бр.	2
14	55	Ел. лампа Моторно отцепение, Уреди	130V/40W, B22d		бр.	12
15	55	Ел. лампа Фарове-малък балон	130V/60W, E27		бр.	8
16	55	Ел. лампа Фарове-малък балон	130V/60W, B 22c		бр.	8
17	55	Ел. лампа прожектор	130V/150W, B22d		бр.	4
18	55	Ел. лампа прожектор	130V/100W, B22d		бр.	4
19	55	Ел. лампа контролна, разписание	220 V/15W, E14		бр.	18
20	55	Фасутия височина Е14			бр.	20
21	55	Фасутия височина Е22			бр.	20
22	55	Фасутия височина Е27			бр.	20
23	55	Фасутия (минимум)			бр.	20
24	73	Ел. лампа, тип Е27 (изолитир, Ø 55 - за прожектор)	110V, 200 W		бр.	36
25	73	Ел. лампа, тип B22d (изолитир, Ø 55 - за обектовите машинни помещения)	110V, 40 W, B22 d		бр.	40
26	73	Ел. лампа, тип B22d (изолитир, Ø 55 - за обектовите кабина)	110V, 60 W, B22 d		бр.	12
27	75	Ел. лампа, тип B22d (изолитир, Ø 55 - за фарове);	110V, 100 W, B22 d		бр.	4
28	75	Ел. лампа, тип B22d (сфера, Ø 45 - за сигнализация)	110V, 60 W, B22 d		бр.	2
<i>Обособена позиция №23 - "Достигнати на 23-ти месец следдения и частни за индивидуалните и първоначални съчинения на ТИС"</i>						
1	07, 55	Кран, спирателен 1"			бр.	14
2	07	Кран, спирателен 3/8"			бр.	3
3	07, 44	Кран, спирателен 1/4"			бр.	18
4	07	Кран, спирателен 1/2"			бр.	8
5	44/45	Маркуч, изкуствен за въздуш 0,8 MPa - Ø 32/Ø 50 MN 1350; Wp max = 0,3 MPa (за пас.ист.)			бр.	520
6	44/45	Маркуч, свединителен за тъкнувачовод Star - 620MM	68E179-058		бр.	24
7	44/45	Маркуч, свединителен за тъкнувачовод 8-10 bar-720MM	68E179-059		бр.	40
8	44/45	Маркуч Ø 8 1,6-2MP			бр.	40
9	44/45	Пневматичен за токосекундатор, компакт	68E97-008		бр.	2
10	44/45	Гъбкини връзки от системата за охлаждане на Тар. T.			бр.	24
11	44/45	Маркуч за машинни възстановки Ø 0,3			бр.	10
12	44/45	Маркуч за киоров ръков L 620 MM			бр.	4
13	44/45	Маркуч за киоров ръков L 720 MM			бр.	2
14	44/45	Маркуч за киоров ръков кот - танега			бр.	2
15	44/45	Маниш за компактстар 8"			бр.	2
16	44/45	Маниш за спирателен цилиндр 12"			бр.	2
17	52	Кран спирателен 2", обединен			бр.	4
18	44/52, 75	Кран спирателен 1/2", обединен			бр.	3
19	55	Кран "Legis" 3/4"			бр.	12
20	55	Кран "Legis" 1/2"			бр.	9
21	55	Кран "Legis" 3/8"			бр.	12
22	55	Кран "Legis" 1/4"			бр.	3
23	55	Холандър 450W мож. поливка за 1/2"			бр.	24
24	55	Накрайник 1/2" - ф 28			бр.	6
25	55	Кран почистване 1/2"			бр.	24
26	55	Сифон - 25/40			бр.	6
27	55	Тръба - 1/2"			бр.	6
28	55	Муфа - 1/2"			бр.	6

29	75	Кран, сијрателен 3/4", сферичен, ЕК					Бр.	4
<i>Објекбена позиција №24 - "Дистилака на електрофотографски членки за ТИС срцик 55"</i>								
1	55	Четка, гравитна за јон. дв. на компресор 2A320	16x32x50				Бр.	36
2	55	Четка, гравитна MCR42	8x16x25				Бр.	12
3	55	Четка, гравитна за стартер - генератор	20x25x40				Бр.	36
4	55	Четка, гравитна /E8(EKL)/RE54	20x20x44				Бр.	32
5	55	Четка, гравитна /E8(EKL)	16x30x36				Бр.	32
<i>Објекбена позиција №25 - "Дистилака на изолатори на електрических локомотивни елементи срцик срцик"</i>								
1	44/45	Плъзгач за токосечател	68E97-007				Бр.	2
2	44/45	Рамо, горно за токосечател					Бр.	4
3	44/45	Втулка, електрографитова					Бр.	32
4	44/45	Шарнир, триракен за токосечател					Бр.	2
5	44/45	Шарнир, електрографитов за токосечател					Бр.	4
6	44/45	Изоловод, полупрен за токосечател					Бр.	8
<i>Објекбена позиција №27 - "Дистилака на резерви членки за индуктивни членки обогурудење на јон. локомотива срцик 46, 45 и 46200."</i>								
1	44/45	Детали вклучувају:					Бр.	2
2	44/45	Всекиј, и звучници					Бр.	2
3	44/45	Кранци, соединители 2NTS2 Ед2311197/IV	68E104-600				Бр.	10
4	44/45	Кран, сијрателен 3/4"					Бр.	10
5	44/45	Кран, сијрателен 1" 1/4", сферичен					Бр.	25
6	44/45	Кран, сијрателен 1", сферичен					Бр.	50
7	44/45	Цилиндри, спирачен 12"	68E39-015				Бр.	4
8	44/45	Бутало, за шиниците, спирачен 12"					Бр.	4
<i>Објекбена позиција №28 - "Дистилака на членки за токосечатели, бутоадаптери и изолатори за електрически локомотиви ЕЛ срцик 46209"</i>								
1	44/45	Заденитет, бутоадаптер	68E39-015				Бр.	4
2	44/45	Четкодржател ЕЗ					Бр.	15
<i>Објекбена позиција №29 - "Дистилака на резерви членки за обогурудењи компресор за електрически локомотиви срцик 40"</i>								
1	44/45	Бутало Ø 125 MM комплет	68 E 101-125				Бр.	4
2	44/45	Бутало Ø 100 MM комплет	68 E 101-466				Бр.	6
3	44/45	Пръстен, бутален уплитителен 100 x 3,5	68 E 101-467				Бр.	6
4	44/45	Пръстен, бутален масивен 100 x 5	68 E 101-468				Бр.	6
5	44/45	Цилиндр № степен на съставяне	68 E 101-469				Бр.	4
6	44/45	Цилиндр № степен на съставяне	68 E 101-470				Бр.	2
7	44/45	Датчик, за компресор К200	68 E 101-420				Бр.	4
8	44/45	Лагер, моторников	68 E 101-458				Бр.	30
9	44/45	Пластини, пружини	68 E 101-530				Бр.	12
10	44/45	Пружина, кипашка	68 E 101-523				Бр.	12
11	44/45	Ботел, бутален, 25x81 ЧСН АЦ12130	68E101-465				Бр.	2
12	44/45	Моторнико	68E101-457				Бр.	6
13	44/45	Втулка, бутален болт K200					Бр.	6
<i>Објекбена позиција №30 - "Дистилака на агрегатни, въздушни, разтворени членки за дизел-електрически локомотиви срцик 07"</i>								
1	07	Лагер, за разпределителен вал	1-5Д49.9/2.6 СТЧ-02				Бр.	9
2	07	Бојт, моторника - приспособа	5Д49.17.06-3				Бр.	8
3	07	Сепул за изпускане на касети	Д49.78.52				Бр.	16
4	07	Пръстен, уплитителен, капровъв	11Д40.78.3СТЧ				Бр.	64
5	07	Бутало с гасител	2Т3)16.30.30.012				Бр.	12
6	07	Ферело за гасител					Бр.	24
7	07	Зъбно колело, венцено (М3К), редуктор	V300.30.56.108				Бр.	3
8	07	Гай, радиаторно за охлаждане кабина	У10.70.012				Бр.	4
9	07	Термостор, температурен лагчик ПЛ II 1-2,4 МОМ	222.230.005				Бр.	24
<i>Објекбена позиција №31 - "Дистилака на резерви членки за локомотивни, срцик 55"</i>								
1	55	Сливник, за никел плакиран #125	D303-17				Бр.	8
2	55	Цилиндр, за високо налягане #100	D303-18				Бр.	4

			D303-26			
3	55	Лагер, мотовилков			бр.	12
4	55	Простен, бутален компресорен /горен/ ø125			бр.	8
5	55	Простен, бутален компресорен ø125	D408-05		бр.	16
6	55	Простен, бутален масло събранител ø125	D408-06		бр.	8
7	55	Простен, бутален масло събранител ø100	D408-07		бр.	8
8	55	Простен, бутален компресорен /горен/ ø100	D408-11		бр.	4
9	55	Простен, бутален компресорен ø100	D408-12		бр.	8
10	55	Простен, бутален масло обетримаш ø100	D408-13		бр.	4
11	55	Простен, бутален масло събранител ø100	D408-14		бр.	4
12	55	Бугала, за индуктия стапен	C 501 – 2,12,0		бр.	6
13	55	Бугала, за индуктия стапен	C 501 – 2,13,0		бр.	3
14	55	Компенсатор Ø120x102 тип Fg 1/2	14-802-006/D310-41		бр.	1
15	55	Компенсатор за натягни газове тип UFSR 302	LDH 45-24-17-01		бр.	1
16	55	Компенсатор за из. компектор ДД 4 ребра	14-830-006		бр.	9
17	55	Компенсатор за из. компектор ДД 5 ребра	14-830-007		бр.	9
18	55	Пресостат 0.085-0.115 Mpa	5-057-000		бр.	1
19	55	Пресостат 0.04-0.07 Mpa	5-058-000		бр.	1
20	55	Пресостат 0.34 0.44 Mpa			бр.	1
21	55	Пресостат 0.8-1,0 Mpa			бр.	1
22	55	Термометър Ø60 L=3,5м			бр.	2
23	55	Термометър Ø60 ,L=4,5м			бр.	3
24	55	Термометър Ø60 ,L=6м			бр.	5
25	55	Термометър Ø60 ,L=8м			бр.	5
26	55	Термометър с лъчина 4500 мм			бр.	3
22	55	Съединител, еластичен ДЛ ХТК, главен генератор			бр.	8
23	55	Съединител, еластичен Динамостартер - ХТК	LDH 125-07-02/A			
24	55	Карданни ремонти, комплект (50% доп напрежение)	D368-61/2.4/9/05б			
31	55	Грибички за високо налягане	14-805-031			
32	55	Капсула – термостатична (RV25)	CO.II 44-05			
<i>Обособена поделка №52 - "Дистанца за разделяне частни за дистилов етанолен, С-Я 55"</i>						
1	55	Лагер, основен тип Г 01 В-1 ремонт	4-100-104 / D209-15		бр.	12
2	55	Лагер, асигурен тип Г 02 В-1 ремонт	4-100-107 / D209-16		бр.	2
3	55	Лагер, мотовилков тип Г 08 В-1 ремонт	4-303-014		бр.	12
4	55	Лагер, Арен	320		бр.	1
5	55	Лагер, единичен	380		бр.	1
6	55	Лагер, мотовилков ГД8С'	4-303-015		бр.	34
<i>Обособена поделка №53 - "Дистанци за разделяне частни за дистилов локомотивен, С-Я 52"</i>						
1	52	Сегмент, хромиран (на ремонтен размер)			бр.	12
2	52	Сегмент, компресорен (на ремонтен размер)			бр.	24
3	52	Проставка, медна, Ø 10/2 мм			бр.	30
4	52	Проставка, медна, Ø 47/39/2 мм			бр.	30
5	52	Набивка, графитна 10 мм - квадратна, метри			бр.	1
6	52	Набивка, графитна 8 мм - квадратна, метри			бр.	2
7	52	Клипнерат, стик, лист 1500х1500х2,0			бр.	1
9	52	Уплътнение, тумбоц, за индуктия блок, Ø 195 х 6 мм			бр.	24
10	52	Тайл, раздигателно			бр.	40
11	52	Тайл, за гало, раздигателно			бр.	90
12	52	Тайлент, съведен за раздигателен блок			бр.	8
13	52	Тайл, раздигателно, за отопление на кабина			бр.	4
14	52	Съединител, съветски			бр.	1
15	52	Термостат 75° C / 5W - тип TW 653.10	5350/2270/4			
16	52	Термостат 87,5° C / 5W - тип TW 653.10	5302/397/17			
17	52	Магнет, управляем Sim/I:110V/0,3 A	518 100 049			
18	52	Прекъсвач, глемен, за батерията, 400 A	550454170			

19	52	Термичка, за ентилатор			62.	1	
20	52	Датчик, съпротивителен Pt 100 (за уредите)			62.	1	
21	52	Термометър, 28 AF K, 0-120° С калибр.рен, 7 м жило			574.771.271		
22	52	Изключвател, краек, тип GWU 2x (за холодообразуващото)			550.491.1408		
23	52	Автомат, маслен			62.	1	
24	52	Гебер, FG 1082			62.	1	
<i>Обособена позиция №34 - "Дистанция на разстояние между лаг и дистанционният сервии 75 и 77"</i>							
1	75	Стартер, за двигателни агрегати 110V / 20 kW			62.	1	
2	75	Упътнение, гумено за LB, (150 x 4,4 x 6,6)			62.	72	
3	75	Упътнение, гумено за LF (комплект)			62.	2	
4	75	Простен сънникова за предавачето			M.C.E. 03-03		
5	75	Шайба Медна конусна за лозия			M.C.E. 03-06		
6	75	Приставка, медна, Ø 8 mm					
7	75	Приставка, медна, Ø 10 mm					
8	75	Приставка, медна, Ø 14 mm					
9	75	Приставка, медна, Ø 16 mm					
10	75	Приставка, медна, Ø 18 mm					
11	75	Лагер, абаковиден, за моментна опора			6.44.164.01-03		
12	75	Капан, направителен, за компресор			11.22.92/66		
13	75	Капан, направителен, за компресор			11.22.92/69		
14	75	Термометър, 34 маско Ø 30			6.44.459.01-29		
15	75	Термометър, 34 оквал, вода Ø 63 капакарен, L осев.=5,5 M			6.44.459.01-31		
16	75	Амперметър Ø 80 ZVL kg/0.03566 тухт 100A			6.44.459.01-33		
17	75	Термоизмерител, за хидрорегулатор 266 HY, макс T=78°C			51.033.130		
18	75	Контактор, електрически NC 1-25 230V, 50/60 Hz					
19	75	Контактен блок, допълнителен, 25A нормално отворен за контактатор NC 1-25					
20	75	Контактен блок, допълнителен, 25A нормално затворен за контактатор NC 1-25					
21	75	Реверсатор, отвори нюанса, кодена VD4; 110V/1A; 2100 об./мин, но со външто потър					
22	75	Фотодиод, за оптическият котел НК300			0970949		
23	75	Пресостат, за пара			0970854		
24	75	Ломпът, горивна, тип 7070UR/50 AE - за отопителния котел НК300			9700637		
<i>Обособена позиция №35 - "Дистанция на разстояние между ЕМВ, серия 32"</i>							
1	32	Гайка, за подвеска			211.30.0.107.9		
2	32	Подвеска 620x D55			211.30.00.108.9		
3	32	Феродова гайка			211.30.00.010.3.01		
4	32	Малко забно колело (МЗК) Z 23 и 10			211.30.10.1.603		
5	32	Бал, към подвеската			211.30.10.1613		
6	32	Въздушни резервоари, комплект			211.30.30.1063		
<i>Обособена позиция №36 - "Дистанция на разстояние между разтворители за ТИС"</i>							
1	52	Въздушен разтворит, 400 l					
2	52	Въздушен разтворит, 200 l					
3	52	Въздушен разтворит, 100 l					
4	55	Въздушни разтворити, комплект					
<i>Обособена позиция №37 - "Дистанция за частни и компонентни за ремонти на електроизточници машинни на ТИС"</i>							
1	44/45	Преключувач, магнитоносен VS 16 (лонг "Управление" 370/372)			68E80-445		
2	44/45	Кутия, шинелна за ВО, комплект с контактите			68E88-001		
3	44/45	Фолт, зазаджен (за носач на чекоизърхателя на тигов движител)			68E100-052		
4	44/45	Муфа, съединителна за реверс - основен			68E103-506		
5	44/45	Вентилатор ВА 14/2 (220V, 35W (за кабините и ЗУ))			68E33.3-60		
6	44/45	Пружина за почистване контакт за реверсни контактор			68E103-906		
7	44/45	Мас, горен към вентилатор сп. съпътстване			68E33.002		
8	44/45	Съпътстване за АП, лентово, спираловидно			ПОЗ. 364		
10	55	ЦИК изключвател - двойно действие					
11	55	Електроизолационен лък					
12	75	Шланг, термостоин, 3 mm					
					Гр.	36	
					КР.	6	
					М	3	

13	75	Шлаук, термосвиваем, б/мм			M	3
1	07	Пружина - "Доставка на разредни частни за нискиично оптимизирани съборжения, МТП, хуки и други"			707-07	
2	07	Пружина - тегличен апарат			707-06	2
3	07	Пружина - тегличен апарат			707-08	2
4	44/45	Пакет металотухмен за буфер			68Е22-008	2
5	44/45	Винт спират 850 kN UIC 826			68Е23-000	4
6	44/45	Пак-			68Е23-000	2
1	32	Огледало за обратно виждане			69.	20
2	32	Перо, за обратно виждане			69.	40
3	32	Рама, за обратно виждане			69.	20
4	32	Задържане, за обратно виждане ЗДЛ130			69.	10
5	44/45	Ключ, съвретен			69.	20
6	44/45	Задържане, за обратно виждане			69.	40
7	44/45	Рамо, стъклоочистачка			69.	48
8	44/45	Перо, стъклоочистачка			69.	88
Обособена позиция №49 - "Доставка на разредни частни за нискиично спомагателни членове на същадната частна на ТТС - ФБ, КМ, ПН"						
1	44/45	Пръстен			593-7007	
2	44/45	Мембрана			593-8011	
3	44/45	Пръстен, уплътнителен			594-5021	
4	44/45	Пръстен, уплътнителен			592-6008	
5	44/45	Пръстен, уплътнителен			593-6014	
6	44/45	Пръстен, уплътнителен			593-6007	
7	44/45	Пръстен, уплътнителен			593-6001	
8	44/45	Пръстен			593-7529	
9	44/45	Пръстен			593-7011	
10	44/45	К-маншет			Fe11	
11	44/45	Пръстен, уплътнителен			Fe14	
12	44/45	К-маншет			Fe16	
13	44/45	К-маншет			Fe21	
14	44/45	Пръстен, уплътнителен			Fe22	
15	44/45	"О" пръстен			Fe23	
16	44/45	Пружина			KM-008/590-5073	
17	44/45	Вентил, мембраничен			KM-03/3/556-5049	
18	44/45	Диск, мембраничен			KM-03/4/564-5020	
19	44/45	Мембрана			KM-03/5/593-8016	
20	44/45	Филтер			KM-03/6/585-5010	
21	44/45	Капак, душоданичен за КМ Д2			KM-04/0/594-5011	
22	44/45	Пръстен			KM-03/7/2/31-1-01108	
23	44/45	Плибъ, пружинка			KM-03/8/570-5068	
24	44/45	Пружина			KM-03/8/590-5004	
25	44/45	Капак, душоданичен			KM-04/2/594-5028	
26	44/45	Маншет			KM-04/9/593-7023	
27	44/45	Филтер			KM-05/5/585-5015	
28	44/45	Уплътнителен, прастен			KM-05/7/593-6502	
29	44/45	Маншет			KM-06/2/593-7002	
30	44/45	Уплътнителен прастен			KM-06/9/593-6002	
31	44/45	МГ вентил			KM-06/3/56-5086	
32	44/45	Пръстен, осигурителен			KM-07/2/532-1-0119	
33	44/45	Мембрана			KM-07/2/593-8015	
34	44/45	Маншет			KM-07/5/593-7006	
35	44/45	Пръстен 26x1.2			KM-07/9/2/32-1-0122	
36	44/45	Маншет			KM-08/1/593-7030	
37	44/45	Пръстен			KM-08/2/567-5012	

					KM-101/187/16-9-0158			
38	44/45	Пристен			KM-105/593-9-502			
39	44/45	Уплотнение			KM-113/593-7031			
40	44/45	Маншет			KM-118/593-60015			
41	44/45	Уплотнитель, прыстен			KM-126/593-7001			
42	44/45	Маншет			KM-127/593-9017			
43	44/45	МГ кранов			KM-128/55-5058			
44	44/45	МГ пенти						
1	07..32..44	"Доставка на борт, ликоз и консултант за ПЖИС"						
2	07..32..44	Автомайлак, черен			RAL 3003			
3	07	Автомайлак, съсна кост			RAL 9016			
4	07..32..44	Емайлак, аникел, черен			RAL 1014			
5	07..32..44	Емайлак, аникел, син			RAL 9017			
6	07..32	Емайлак, аникел, син			RAL 7045			
7	07..32	Емайлак, аникел, зелен			RAL 5017			
8	07..44	Емайлак, аникел, жълт			RAL 6017			
9	07	Емайлак, аникел, падъп			RAL 1023			
10	07	Карт, полистерон						
11	07..32..44	Шурая, 280						
12	07	Шурия, обла						
13	07..32..44	Разредител, АМВ						
14	07..32..44	Кит, ваквист						
15	32	Емайлак, аникел, бал						
16	32..44	Автомайлак, оранжев						
17	32..44	Автомайлак, червен-бордо						
18	32..44	Корседин						
19	32..44	Карт, полистерон						
20	32..44	Корседин						
21	32..44	Карт, полистерон						
22	32	Шурая R80 Ф150						
23	32..44	Лак, електроизолационен ТМ 50						
24	32	Тиксо, хордено						
25	32	Капачка основа						
26	32..44	Хексаг						
27	44/45	Лак, електроизолационен ЕВДС						
28	44/45	Експрекционен бензин						
29	7..32..52..55..56	Балстут, широка 2 м.						
30	44/45	Шпорци карт - кутия						
31	44/45	Шурая № 180						
32	44/45	Шурая № 60						
33	44/45	Шурая № 120						
34	44/45	Шурая № 120 с везне						
35	44/45	Шурая № 2000						
36	44/45	Колан за лентов шпандф № 120						
37	44/45	Колан за лентов шпандф № 180						
38	44/45	Хартия за обледяване 90 мм						
39	44/45	Груша						
40	44/45	Диск за щипашкаф, Ø 230 x 22.2 x 2.5						
41	44/45	Шпернат, технически 18 мм, топка, лист 1250/2500						
42	44/45	Шпернат, технически 6 мм, топка, лист 1250/2500						
43	44/45	Дулапчен 2000/130/060						
44	44/45	Дамаска за мебели						
45	44/45	Влаги, акрилен 20 см.						
46	44/45	Четки, бодожайка 4 см.						
47	44/45	Четки, бодожайка 6 см.						
48	44/45	Тиксо, хордено, широчина 50 мм						
49	44/45	Автомайлак, червен-турчен						
					3003			

50	44/45	Шпермат, технический 12 мм - лист 1250 x 2000	бр.	60
51	44/45	Шпермат, технический 20мм - лист	бр.	10
52	44/45	Фланц, ламинированый перфорированный - лист	бр.	5
1	55	Оборудование №42 - "Доставка на машине, горелки и газузики фитинги за ТИС"	14-708-050 / Fu43-800-01	
2	75	Фитинг, горелки за ТИС	бр.	8
Оборудование №43 - "Доставка на машине и материалы для ремонта и восстановления на электрических линиях"		бр.	52	
1	32	Тех. горелка Ø 1,8 мм	кг.	100
2	44/45	Тех. горелка, 2 мм, кг	кг.	12
Оборудование №44 - "Доставка на машине и материалы для ремонта и восстановления на электрических линиях"		м.	500	
1	44/45	Лента, бандажная - пакетная (ширина 20 мм), метр/р	м.	
2	44/45	Планка, изолационно - прессован - Ø 0,15, кг	кг.	1
3	44/45	Герметик, минерален, л	л.	100
4	44/45	Раздатка за ТМ 50, кг	кг.	10
5	44/45	Лента, изолационная - PVC, бр	бр.	40
6	44/45	Лента, теплоизоляционная	м.	
7	44/45	Термоизолема труб МWWTM 10/3, метр/р	м.	10
8	44/45	Термоизолема труб МWWTM 16/5, метр/р	м.	10
9	44/45	Екотранзитонен белзин (хасеан)	м.	10
10	55	Шлаук (обикновен) Ø12	л.	12
11	55	Шлаук (обикновен) Ø16	м.	170
12	55	Шлаук (обикновен) Ø32	м.	60
13	55	Стъклошлак 8 мм	м.	60
14	55	Стъклошлак 16 мм	м.	30
15	55	Термоизолем 3 мм	м.	30
16	55	Термоизолем 4 мм	м.	15
17	55	Термоизолем 16/5	м.	30
18	55	Термоизолем 35/12	м.	20
19	55	Листър каски 4 мм	бр.	20
20	55	Листър каски 6 мм	бр.	60
21	55	Бандажи за вентил (топче)	бр.	60
22	55	"Башар" лента	бр.	3
Оборудование №45 - "Доставка на машине композити"		бр.	3	
1	07	Композит К 83	кг.	50
2	52	Композит К 16 за лагери за сцепено движение	кг.	60
Оборудование №46 - "Доставка на машине, композити и резервни частни за металлическо обстроеждане на инженерни съоръжения"		кг.	400	
1	44/45	Грав, покроястен, тип "ABC", кг	бр.	30
2	44/45	Грав, покроястен, тип "ABC", кг	бр.	200
3	44/45	Пружини, за спусък на ГПИИ от електроподовоз - L=85 мм, Диам.=9,5мм, диам.=1,5мм, п.раб.=22+2 крайни с успоредни лица	бр.	5
Оборудование №47 - "Доставка на машине и материалы"		бр.	6	
1	44/45, 55	Лепило, уплътняващо, за резби и връзки	бр.	4
2	44/45	Лепило, против самораздаване	бр.	1
3	44/45	Лепило, за циментирани детайли	бр.	5
4	44/45	Лепило, С 200, кг	кг.	2
5	44/45	Левало, Хематитес, кутия	бр.	40
6	44/45	Левало, Прома	бр.	6
7	44/45	Силикон, маслоустойчива торек или чорек 80 миллилитра	бр.	10
8	52, 44, 75	Силикон, маслоустойчива черен или чорен 200 миллилитра	бр.	8
9	55	Спорък за ръбът и съл. проводимост	бр.	8
11	55	Силикон, маслоустойчива	бр.	10
12	55	Метал кант "Диаконен пластик"	бр.	8
13	55	Епокс. Кант "Диамант" 800 гр.	бр.	8
Оборудование №48 - "Доставка на бутони, ключове и компоненти"		м.	60	
1	32	Въже, меко 25 кг. мм	м.	

2	32	Пластини, сребърни 20x20x2				бр.	800
3	32	Пластини, сребърни 1.5x12x2				бр.	100
4	32	Пластини, сребърни 12x7x2				бр.	100
5	32	Контакт, тонков, сребърен D4x2				бр.	100
6	32	Контакт, тонков, сребърен D6x2				бр.	100
<i>Обособена позиция №49 - "Доставка на възстановителни и скрапери"</i>							
1	32	Въже, стоманено Ø 8 мм				кт.	200
2	32	Въже, стоманено Ø 10 мм				кт.	70
3	32	Въже, стоманено Ø 6 мм				кт.	100
4	4445	Въже, стоманено Ø 16 мм				м.	2,5
<i>Обособена позиция №50 - "Доставка на електроди и изгарачки материали за ПЖПС"</i>							
1	32	Електроди, рутилови Ø 2,5 мм				бр.	100
2	32	Електроди, рутилови Ø 3,25 мм				бр.	100
3	32	Електроди, рутилови Ø 4 мм				бр.	150
4	32	Електроди, балчични, Ø 2,5 мм				бр.	60
5	32	Електроди, балчични, Ø 3,25 мм				бр.	100
6	32	Електроди, балчични, дебелообвъзани Ø 4 мм				бр.	150
7	32	Електроди, балчични, дебелообвъзани Ø 3,25 мм				бр.	100
8	32	Електроди изумирински Ø 2,5				кт.	6
9	32	Електроди медни Ø 2,5				кт.	3
10	32	Тез за CO Ø 1,2 мм				кт.	100
11	32	Тез за CO Ø 0,8 мм				кт.	100
<i>Обособена позиция №51 - "Доставка на скрепители материали за ПЖПС"</i>							
1	4445	Шплинт, Ø 4x50				бр.	400
2	4445	Шплинт, Ø 4x60				бр.	100
3	4445	Шплинт, Ø 4x70				бр.	300
4	4445	Шплинт, Ø 5x70				бр.	300
5	4445	Болт M20x1,5x55				бр.	64
6	4445	Скоба Ø 10 - Ø 16 мм, бр.				бр.	116
7	4445	Скоба Ø 18 - Ø 58 мм, бр.				бр.	116
8	4445	Втулки за дърво, 4 x 20 мм				бр.	2000
9	4445	Втулки за дърво, 4 x 30 мм				бр.	2000
10	4445	Втулки за дърво, 4 x 70 мм				бр.	1200
11	4445	Втулки за дърво, 5 x 30 мм				бр.	1200
12	52	Скоба, Ø 110, за волно спедяване				бр.	10
13	52	Скоба, Ø 90, за волно спедяване				бр.	10
14	52,75	Скоба, Ø 10, за волно спедяване				бр.	40
15	52	Шплинт, Ø 4x100				бр.	100
16	52	Шплинт, Ø 12x100				бр.	20
17	53	Скоба, Ø 5x916				бр.	40
18	55	Скоба, Ø 13x919				бр.	20
19	55	Скоба, Ø 22x935				бр.	40
20	55	Скоба, Ø 25x942				бр.	40
21	55	Скоба, Ø 32x948				бр.	40
22	55	Скоба, Ø 40x960				бр.	60
23	55	Скоба, Ø 50x970				бр.	20
24	55	Скоба, Ø 60x980				бр.	20
25	55	Скоба, Ø 10x925				бр.	60
26	55	Скоба, Ø 25x945				бр.	90
27	55	Скоба, Ø 45x965				бр.	150
28	55	Скоба, Ø 65x985				бр.	120
29	55	Винтове, самотройни, 4,2/20мм (за крестовина глава)				бр.	600
30	55	Винтове, самотройни, 5,0/25мм (за шестоъгълна глава)				бр.	600
31	75	Скоба, Ø 20 за волно спедяване				бр.	30
32	75	Скоба, Ø 40 за волно спедяване				бр.	30

33	75	Скоба, Ø 60 за водно съдържание			6р.	30
34	75	Скоба, Ø 80 за въздушно съдържание			6р.	30
Обособена позиция №52 - "Дистанция на електрическия стълбче, предизолатори, контактактори, термоизолатори и релета"						
1	32	Диод, лавинен за тягов изправител	ДЛ1161-200	ДЛ1161-200	6р.	70
2	32	Тиристор, лавинен	ТП160-8Б	6р.	20	
3	44/45	Съпротивление, за АТП, тип TR620 47 KΩ/1100W-VRV9	TESLA	6р.	1	
4	44/45	Контактор, машинест, за АТП	46173-301	6р.	40	
5	44/45	Рег. изгасвателен, за АТП	68Е102-102	6р.	176	
6	44/45	Катера, пътогасителни за АТП	68Е102-103	6р.	20	
7	44/45	Кликсон 24V		6р.	20	
8	44/45	Датчик, машинен 24V		6р.	20	
9	44/45	Вкачвател, 5SV1 (блокировка)	68Е102-117	6р.	1	
10	44/45	Уплътнение, профилно (за пъсъковидните на АТП)		6р.	15	
11	44/45	Прожина за подвижен контакт за режимен контактор	68Е101-906	6р.	2	
12	44/45	Съдростиваителен блок	ЕМ001 222/30	6р.	1	
13	44/45	Бутона "Стоп"		6р.	2	
14	44/45	Елемент, комутационен, бутона път-1A 45V		6р.	5	
15	44/45	Шифт, изодаторен		6р.	24	
16	44/45	Презелектрон автоматичен 16A		6р.	5	
17	44/45	Презелектрон автоматичен 25A		6р.	10	
18	44/45	Презелектрон, високоволтов 10kV/ 2A		6р.	1	
19	44/45	Презелектрон ВП-00 40A/500 V, 50 мА		6р.	8	
20	44/45	Презелектрон, бързодействаща Р 220V 05S, kontakt VL 21/250A със сигнализатор	DITYRUS-22	6р.	10	
21	44/45	Контактор за тяговия изправител, сух ти 8μF/1600 V DC ± 5%		6р.	66	
22	44/45	Контактор за тяговия изправител, сух ти 2μF/1200 V DC ± 5%		6р.	54	
23	44/45	Контактор за зарядното устройство 1000 μF/160 V		6р.	3	
24	44/45	Себийонтор		6р.	1	
25	55	Презелектрон (стопник) 2/50A	LM 7805	9540		
26	55	Презелектрон 40A Тип M+R-PN2	S 101.21.64 V	6р.	4	
27	55	Презелектрон аут. 6A	S 101.21.04 V	6р.	2	
28	55	Презелектрон аут. 10A	S 101.2204 V	6р.	2	
29	55	Презелектрон аут. 20A	S1+BG	6р.	4	
30	55	Презелектрон 250A	S1+BG	6р.	2	
31	55	Презелектрон 400A		6р.		
Обособена позиция №53 - "Дистанция на обдувачи и кабели на обдувачи за ИЖПС"						
1	44/45	Кабелна обдувка, медна, шлангована 25/8 мм		6р.	60	
2	44/45	Кабелна обдувка, медна, шлангована 35/8 мм		6р.	60	
3	44/45	Кабелна обдувка, медна, преносима 35/10 мм		6р.	100	
4	44/45	Кабелна обдувка, медна, преносима 18/5/12 мм		6р.	60	
5	52/75	Кабелна обдувка, медна, шлангована 50/10 мА		6р.	30	
6	55	Кабелна обдувка 4 mm²/Ø 4		6р.	200	
7	55	Кабелна обдувка 4 mm²/Ø 5		6р.	200	
8	55	Кабелна обдувка 10 mm²/Ø 8		6р.	100	
9	55	Кабелна обдувка 16 mm²/Ø 6		6р.	100	
10	55	Кабелна обдувка 16 mm²/Ø 8		6р.	100	
11	55	Кабелна обдувка 35 mm²/Ø 10		6р.	100	
12	55	Кабелна обдувка 95 mm²/Ø 10		6р.	20	
13	55	Кабелна обдувка 2,5 mm с отвор 4 mm		6р.	600	
14	55	Кабелна обдувка 2,5 mm с отвор 5 mm		6р.	600	
15	75	Кабелна обдувка 1,5 mm²		6р.	20	
16	75	Кабелна обдувка 4 mm²		6р.	20	
Обособена позиция №54 - "Дистанция на коручукови смеси, машинени за спирачици цилиндри и стъклени съединения"						
1	32	Марку, въздушен, съединител, за въздушопровод 8 ъж - 610mm с муфа 760mm външно Ø51,5mm вътрешно Ø32mm	13-26 P17	6р.	160	

2	32	Маркуч, въздушен, сферичният, за въздушопроводи, кон-спирч. цилinder - 610mm с муфа 700mm външно фланци вътрешно Ф25мм			13-27	P21			Бр.	Бр.	160
3	32	Калукулов смес, маслоустойчив					53		Кт.	Кт.	200
4	44/45	Калукулов смес, маслоустойчив, палована на 5 mm, кт.							Кт.	Кт.	330
5	44/45	Калукулов смес							Кт.	Кт.	50
6	44/45	Суров маслоустойчив калукуч / чубрик по ПорА 65-70 усл. единици/							Кт.	Кт.	10
7	52	Маркуч, калукулов, маслоустойчив 1,0 МПа - Ø 110 mm :							М.	М.	2
8	52	Маркуч, калукулов, маслоустойчив 1,0 МПа - Ø 90 mm							М.	М.	2
9	52	Уплътнение калукуч между въздушни филтер и колекторна тръба							Бр.	Бр.	2
10	52	Маниш за спирален панелар 13°							Бр.	Бр.	2
11	52	Гума, маслоустойчива на пласт 4 mm							Кт.	Кт.	5
12	55	Маркуч за квадрат ръбав L670 mm							Бр.	Бр.	8
13	55	Маркуч за квадрат ръбав L720 mm							Бр.	Бр.	4
14	55	МВН с единична и двойна оплетка - комплект							М.	М.	1
15	55	Маркуч Ø22 - 0,63 MPa МУС							М.	М.	20
16	55	Маркуч Ø15 - 1,6 MPa МУС							М.	М.	20
17	55	Маркуч Ø25 - 0,63 MPa МУС							М.	М.	20
18	55	Маркуч Ø32 - 0,63 MPa МУС							М.	М.	20
19	55	Маркуч Ø40 1,6 MPa МУС							М.	М.	10
20	55	Маркуч Ø34 - 0,63 MPa МУС							М.	М.	10
21	55	Маркуч Ø64 - 0,63 MPa МУС							М.	М.	10
22	55	Маркуч Ø75 - 0,63 MPa МУС							М.	М.	10
23	55	Калукулов смес, маслоустойчива							М.	М.	10
24	55	Маркуч, за вода P=5bar, Ø=22mm, t=90°C							Кт.	Кт.	30
25	55	Маркуч, за вода P=5bar, Ø=28mm, t=90°C							М.	М.	6
26	55	Маркуч, за вода P=5bar, Ø=45mm, t=90°C							М.	М.	6
27	55	Маркуч, за вода P=5 bar, Ø 57 t=90°C							М.	М.	9
28	55	Маркуч, за вода P=5 bar, Ø 75 t=90°C							М.	М.	18
29	55	Маркуч, за вода - Ø 28							М.	М.	18
30	55	Маркуч, за вода A/A 26x1,5 L=4-50mm P=5bar							М.	М.	6
31	55	Маркуч, A/A M-52x1,5 Ø 40 L=273mm, P=5bar - маслоустойчив							М.	М.	12
32	55	Маркуч, A/A M-26x1,5 Ø 15 L=700mm, P=5bar - маслоустойчив							М.	М.	6
33	55	Маркуч, A/A M-26x1,5 Ø 15 L=550mm, P=5bar - маслоустойчив							М.	М.	6
34	75	Маркуч, калукулов, маслоустойчива 1,0 MPa - Ø 70 mm, метри							М.	М.	10
35	75	Маркуч, калукулов, маслоустойчива 1,0 MPa - Ø 50 mm, метри							М.	М.	10
36	75	Маркуч, калукулов, маслоустойчива 1,0 MPa - Ø 28 mm, метри							М.	М.	10
Оборудование №55 - "Фланцевка на клингерит, набивки, тюбинги, колодочки и фланги от производителя ТИС"											
1	32	Клингерит, 0,5мм							КН. М.	КН. М.	10
2	32	Клингерит, 1мм							КН. М.	КН. М.	10
3	32	Клингерит, 1,5мм							КН. М.	КН. М.	10
4	32	Клингерит, 2м							КН. М.	КН. М.	10
5	32	Клингерит, армирован 1,5мм							КН. М.	КН. М.	6
6	32	Штернат, технически 20мм							Лист	Лист	80
7	32	Файл, ламиниран							Лист	Лист	100
8	32	Штернат, ламиниран 20мм							Лист	Лист	10
9	32	Тапицерски плат							КН. М.	КН. М.	50
10	32	Искусствена кожа							КН. М.	КН. М.	100
11	44/45	Клингерит, Ø 0,5 мм.							Лист	Лист	12
12	44/45	Клингерит, Ø 1 mm.							Лист	Лист	14
13	44/45	Клингерит, Ø 1,5 mm.							Лист	Лист	12
14	44/45	Клингерит, Ø 2 mm.							Лист	Лист	2
15	55	Клингерит, Ø 0,5							Лист	Лист	4
16	55	Клингерит, Ø 1							Лист	Лист	4
17	55	Клингерит, Ø 1,5							Лист	Лист	4

18	55	Клипарт, δ=2			4300			лист	4
19	55	Клипарт, δ=2,5			4300			лист	4
20	55	Клипарт, δ=3			4300			лист	4
21	55	Клипарт, δ=1 Клипарт			4400			лист	4
22	55	Автопак 1600 Ø100Мм въже тип "1600р"						м.	10
23	55	Шпермат, букоф δ=20мм						кв. м.	8
24	75	Клипарт, 0.50 мм						лист	2
25	75	Клипарт, 1.00 мм						лист	2
26	75	Клипарт, 2.00 мм						лист	2
27	75	Клипарт, графитен за засухи тръбен						лист	2
28	75	Санин, за водна помпа 32х52х20						бр.	2
29	75	Клипарт, син, 5,00 мм № отчинителен котел						лист	1
Обособена нотация №56 - "Доставка на срводни и клемни метални за ПЛКИС"									
1	32, 44	Стомана, крагла Ø45 Ст. 45			КТ.	250			
	2	32	Стомана, крагла Ø55 Ст. 45		КТ.	40			
	3	32	Стомана, крагла Ø60 Ст. 45		КТ.	50			
	4	32	Стомана, крагла Ø65 Ст. 45		КТ.	30			
	5	32	Стомана, крагла Ø90		КТ.	20			
	6	32	Шестоъгъл 6x12 Ст. 45		КТ.	20			
	7	32	Шестоъгъл 6x14 Ст. 45		КТ.	20			
	8	32	Шестоъгъл 6x17 Ст. 45		КТ.	20			
	9	32	Шестоъгъл 6x19 Ст. 45		КТ.	20			
	10	32, 44	Шестоъгъл 6x30 Ст. 44		КТ.	164			
	11	32, 44	Шестоъгъл 6x75 Ст. 45		КТ.	250			
	12	44/45	Стомана, крагла Ø 10, Ст. 45		КТ.	16			
	13	44/45	Стомана, крагла Ø 12, Ст. 45		КТ.	22			
	14	44/45	Стомана, крагла Ø 15, Ст. 45		КТ.	35			
	15	44/45	Стомана, крагла Ø 30, Ст. 45		КТ.	64			
	16	44/45	Стомана, крагла Ø 70, Ст. 45		КТ.	2050			
	17	44/45	Стомана, крагла Ø 32, Ст. 40Х		КТ.	112			
	18	44/45	Стомана, крагла Ø 40, Ст. 40Х		КТ.	360			
	19	44/45	Шестоъгъл Ст. 45, s 24		КТ.	240			
	20	44/45	Стомана калибрована Ø 28 Ст. 45		КТ.	242			
	21	44/45	Стомана, крагла Ø 50 40Х		КТ.	308			
	22	44/45	Стомана, крагла БДС 2638-85, Ø40 ММ		КТ.	240			
	23	44/45	Стомана, крагла БДС 2638-85, Ø 50 ММ		КТ.	50			
	24	44/45	Стомана, крагла БДС 2638-85, Ø 85 ММ		КТ.	90			
	25	44/45	Шестоъгъл Ст 45 БДС 6420-85, Ш 75 ММ, КТ		КТ.	100			
	26	55	Стомана калибрована Ø 14 Ст 45		М.	3			
	27	55	Стомана калибрована Ø 22 Ст 22		М.	3			
	28	55	Прът Ø12 калиброван БДС 2638-85		45 БДС 5785-83				
	29	75	Стомана, крагла БДС 2638-85, Ø 20 ММ		М.	9			
	30	75	Стомана, крагла БДС 2638-85, Ø 30 ММ		М.	24			
	31	75	Стомана, крагла БДС 2638-85, Ø 45 ММ		М.	6			
	32	75	Стомана, крагла БДС 2638-85, Ø 75 ММ		М.	6			
	33	75	Стомана, крагла - Ст 45 БДС 6420-85, Ш 22 ММ		КТ.	20			
	34	75	Стомана, крагла - Ст 45 БДС 6420-85, Ш 55 ММ		КТ.	80			
Обособена нотация №57 - "Доставка на уплътнителни и резинки, гумирана обвивка"									
1	44/45	Семерник 55х70х8			БР.	176			
2	44/45	Семерник 55х72х8			БР.	16			
3	44/45	Семерник 40/65/10акт - 20000бр/чаша			БР.	40			
4	44/45	Гума, максимална стойност 5 ММ, КТ			КТ.	3			
5	44/45	Гума, максимална стойност 6 ММ, КТ 1,5х1,5			М.	1			
6	44/45	Гума, максимална стойност 8 ММ			М.	1			
7	44/45	Гума, максимална стойност 10 ММ			М.	2			

8	44/45	Микропореста гума 20x20 мм	M.	100
9	44/45	Гуми, микропореста 20x30 мм, метри:	M.	200
10	52	Семеринг, 25/40/10	бр.	4
11	52	Семеринг, 25/47/7	бр.	1
12	52	Семеринг, 30/52/7	бр.	5
13	55	Гума, пореста 30/5 мм	M.	60
14	55	Упл. за картера Ø22/пореста гума	бр.	40
15	75	Семеринг, 25x47x10 - за ГНП масадустојачица, термоустојачица	бр.	20
16	75	Семеринг, 45x62x10 - за ГНП масадустојачица, термоустојачица	бр.	20
17	75	Ремек, трансформатор 13 x 8 x 1750 Li-1780 NW A69	бр.	6
<i>Објасненија номенклатура №59 - "Достапници и спојници стапче кабели Ix150 Ам² и Ix 185 Ам² и кабели и проводници за обиди преносијаче"</i>				
1	32	IПВА-2 2,5 кв.мм	M.	1000
2	32	ИБТ 2F(H) Ø1,3	K-	220
3	32	ИБТ 2F(H) Ø1,5	K-	150
4	32	ИБТ 2F(H) Ø1,5	K-	150
5	32	ИБТ 2F(H) Ø0,63	K-	50
6	32	ИБТ 2F(H) Ø0,15	K-	15
7	32	ИБТ 2F(H) Ø0,5	K-	15
8	44/45	Кабел, електрически, влагово отпорно	бр.	2
9	52	Кабел, електрически, ПВА2 - 1x50 мм ²	M.	10
10	55	Кабел, електрически, КНОИН 95 шт ²	M.	20
11	55	Кабел, електрически, ПЛССП 25 шт ²	M.	40
12	55	Кабел, електрически, ПЛССП 50 шт ²	M.	10
13	55	Кабел, електрически, ПЛКСП 70 шт ²	M.	20
14	55	Кабел, електрически, 1,5 мм /многожилен/	M.	1200
15	75	Кабел, електрически, ПВА2 - 1x1 50 мм ² , метра	M.	50
16	75	Кабел, електрически, ПВА2 - 1x4 00 мм ² , метра	M.	50
17	75	Кабел, електрически, ПВА2 - 1x50 мм ² , метра	M.	10
<i>Објасненија номенклатура №59 - "Достапници на резерви чистачи за компресор на ЕМВ серија 32 и помоћни писеваличи обаруђење на електрически локомотиви серија 44/45"</i>				
1	32	Цилиндар блок	ЭБ77А.00.010.23	бр.
2	32	Бутло	ЭК4.03.011.0	бр.
3	32	Моторска компонент	ЭК4.03.001.Эод	бр.
4	32	Болт, бутиџи	ЭК4.03.014.Э	бр.
5	32	Сегмент, мајстен за ВК	ЭК4.03.013	бр.
6	32	Сегмент, заједнички за ВК	ЭК4.03.012	бр.
8	32	Пинетина - каплан на компресор	ЭК77А.04.014	бр.
10	44/45	цилиндар, за помоћни компресор	69Е73-104	бр.
11	44/45	глава индикатора, за помоћни компресор	70Е73-106	бр.
12	44/45	кајлан гравитацијат за помоћни компресор	68Е73-130	бр.
<i>Објасненија номенклатура №60 - "Достапници на кабели за инсталацијски обаруђење на електрически локомотиви серија 40"</i>				
1	44/45	Кабел, нагнетачки, висока степен Е100	68 Е 101-471	бр.
2	44/45	Кабел, разуздател, висока степен Е100	68 Е 101-472	бр.
<i>Објасненија номенклатура №61 - "Достапници на пакети за кабели и узакинитечки превоји, за локомотиви с-и 55"</i>				
1	55	Лагер, осовине радијалне лагер / ТУС /	4-100-103	бр.
2	55	Сегмент, аромјоран	4-304-012	бр.
3	55	Сегмент, компресионен	4-304-022	бр.
4	55	Даулелен конусен пристен	4-304-025	бр.
<i>Објасненија номенклатура №62 - "Достапници и флујда-компресионни и кипланчи, за локомотиви с-и 55"</i>				
1	55	Вулка, шинен пртва	4-200-042 / D001-98	бр.
2	55	Киплан, дигелеко дигател	4-210-020	бр.
3	55	Киплан	D 408 - 20 - А	бр.
4	55	Даулелен конусен пристен	4-210-023	бр.
<i>Објасненија номенклатура №63 - "Достапници на мешавине елементи за ЕМВ, серија 32"</i>				
1	32	Сайлент блок за разуздатор	бр.	192

2 32 Съединител, спирличен, тип "Перфилекс"

Обособена позиция №64 - "Доставка на съхранение за АТП"

Обособена позиция №65 - "Доставка на съхранение за превключвателя на спленение"

1 44/45 Съхранение, лентово, спиралено

Обособена позиция №66 - "Доставка на изолиран метален плътник"

1 32 Ламарина, алюминиева, 5 мм

2 32 Профил, меден 336

3 32 Ламарина, медна, 3 мм

4 32 Шина, медна, 18х8

5 44/45 Бронз, шестостен

6 44/45 Бронз, шестостен

7 52 Мезинг, CuZn39Pb3, 824

8 55 Бронз, прят, Ø35 ЕДС 10092-75, метър

9 55 Бронз, прят, Ø 60 ЕДС 10092-75, метър

10 55 Ламарина, медна б=2, лист - 2x1

11 55 Алюминий Ø 110

12 55 Бронз, фосфорен Ø30

13 55 Бронз, фосфорен Ø 60 x 30

14 75 Тръба, фосфорен бронз, Ø 220/120, за централни затвори

15 75 Ламарина, медна, 0,5 мм

Обособена позиция №67 - "Доставка на желязна тръбка и ламарина за ПЖПС"

1 32 Тръба, Ø61x12

2 32 Тръба, Ø43x10 ЕДС 60079-80 Ст.3

3 32 Ламарина, Ø8 КП, 2мм

4 32 Ламарина, 2мм

5 32 Ламарина, 1мм

6 32 Ламарина, 1,5 мм

7 32 Ламарина, 2,5мм

8 32 Ламарина, 10мм

9 32 Ламарина, 3мм

10 32 Ламарина, долнокована, 0,5мм

11 32 Ламарина, поднокована, 0,8мм

12 44/45 Тръба, ТСБ 33,7х3,6

13 44/45 Тръба, ТСБ 45х12

14 44/45 Тръба, ТСБ 51х12

15 44/45 Тръба, ТСБ 54х10

16 44/45 Тръба, ТСБ 60х12

17 44/45 Тръба, ТСБ 70х12

18 44/45 Тръба, ТСБ 76х12

19 44/45 Тръба, ТСБ 108х20

20 44/45 Тръба, ТСБ 114,3х20

21 44/45 Столана, листова, В 25 мм

22 44/45 Тръба, стоманена, черна шестна Ст 3 - Ø 32 x 3 мм

23 44/45 Тръба, стоманена - Ст 20 Ø 32 x 6 мм

24 44/45 Тръба, стоманена - Ст 20 Ø 18 x 5 мм

25 52 Тръба, стоманена - Ст 20 Ø 83 x 16 мм

26 52 Тръба, стоманена - Ст 20 Ø 29,6 x 5 мм

27 55 Ламарина, черна б=1 ЕДС 4542-68, лист

28 55 Ламарина, черна б=1,5 ЕДС 4542-68, лист

29 55 Тръба Ø57x5 ЕДС 6007-80

30 55 Ламарина, лист, б=1,0/0,8 мм ЕДС 3992-70

31 55 Ламарина, лист, б=2,5 мм ЕДС 3992-70

32 44/45 Шина, 50х8 мм, Ст 3 ЕДС 2611-85 (за паспорта наставлив)

33 44/45 Шина, EN 10278, 40x12

2 11,30,60,000,01 3

бр. 16

бр. 20

бр. 20

бр.

КП.

10

КП.

70

М.

2

КП.

50

М.

60

КП.

5

ЛИСТ

2

КП.

2

М.

2

КП.

60

ЛИСТ

2

КП.

1,8

М.

60

ЛИСТ

2

КП.

1,8

М.

60

ЛИСТ

2

КП.

80

КП.

70

КП.

1

КП.

50

КП.

10

КП.

30

КП.

40

М.

50

М.

200

М.

156

М.

50

М.

20

М.

50

М.

200

М.

140

М.

130

М.

168

М.

200

М.

200

М.

120

М.

250

М.

186

М.

800

М.

164

М.

94

М.

150

М.

6

М.

6

М.

4

М.

4

М.

9

М.

9

М.

3

М.

450

М.

180

М.

А гр3

Обособена позиция №6 - "Балансиране на частни на ТИС"

1	52	Балансиране на сплитчен съединител - серия 52							
Обособена позиция №69 - "Ремонт и изработка на архетипи и членки за електрически локомотиви серия 40"									
1	40	Възстановяване на гло за СЛВ-регулатор	68 Е 37-34.1						бр. 1
2	40	Изработка архетипа за вторично ре soaring оказване							бр. 16
3	40	Ремонт скоростен регулатор Ац1							бр. 16
4	40	Ремонт на реолектор за теглов трансформатор	68 Е 50-000						бр. 10
5	40	Монтаж и настройка на електрически ръкави							бр. 8
Обособена позиция №70 - "Ремонт на реолектори за електрически магнами от спидаччното обрудование на електрически локомотиви серия 40"									
1	40	Ремонт реолектор Гл. Компресор 9А2135/4	68Е101-301						бр. 6
2	40	Ремонт на реолектор на вентилатори тип 2А17/324	68Е101-201						бр. 4
Обособена позиция №71 - "Ремонт на реолектори на теглови динамомотори на електрически локомотиви серия 40"									
1	40	Ремонт на реолектор Т.Д	68Е100-001						бр. 8
Обособена позиция №72 - "Ремонт на реолектори за спомагателни магнами за електрически локомотиви серия 40"									
Обособена позиция №73 - "Ремонт и извършване на частни ота инсталтивен обектов локомотив серия 75"									
1	75	Делектака и извършване на колични кабели	M12 F 01						бр. 2
2	75	Ремонт на цилиндрическа глава	MCE 002						бр. 12
3	75	Ремонт на залитателно тяло							бр. 14
4	75	Ремонт на електромотор за гор. помпа отопл. котен НК300	803-320.52.01						бр. 1



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД
ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. “Иван Вазов” № 3, София 1480 България
 факс: (+359 2) 987 8869
 bdz_passenger@bdz.bg
 www.bdz.bg



ОДОБРЯВАМ:

ЛИЮБЕН НАНОВ
УПРАВИТЕЛ НА „БДЖА-ПИ“ ЕООД

ЗАЛИЧЕНИ ЛИЧНИ ДАННИ
на основание Решение № 2016/679

ОДОБРЯВАМ:

ИВАН ВЪЛЧЕВ
ПРОКУРИСТ НА „БДЖ-ПИ“ ЕООД



ПАРТИДНА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за "Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, съзли и частни за ТПС"

№ Обособена позиция	СРОКОВЕ ЗА ДОСТАВКА НА ПАРТИДИ			МЯСТО НА ДОСТАВКА ПО ПАРТИДИ
	1-ва	2-ра	3-та	
1	до 150 дни след скл. на дог.	до 90 дни след заявка	до 90 дни след заявка	ЛД ГО, СФ, ПО
2	до 150 дни след скл. на дог.	до 90 дни след заявка	до 90 дни след заявка	ЛД ГО, СФ, ПО
3				ЛД ГО, СФ, ПО
4				ЛД ГО, СФ, ПО
5				ЛД ГО, СФ, ПО
6	до 180 дни след скл. на дог.	30 дни след 1-ва парт.	30 дни след 2-ра парт.	ЛД ГО, СФ, ПО
7	до 180 дни след скл. на дог.	30 дни след 1-ва парт.	30 дни след 2-ра парт.	ЛД ГО, СФ, ПО
8				ЛД ГО, СФ, ПО
9				ЛД ГО, СФ, ПО
10				ЛД ГО, СФ, ПО
11	до 120 дни след скл. на дог.	до 30 дни след заявка	до 30 дни след заявка	ЛД ГО, СФ, ПО

СРОКОВЕ ЗА ДОСТАВКА НА ПАРТИИ					МЯСТО НА ДОСТАВКА ПО ПАРТИИ		
№ Обособена позиция	1-ва	2-ра	3-та		1-ва парт.	2-ра парт.	3-та парт.
12	до 120 дни след скл. на дог.	30 дни след 1-ва парт.	30 дни след 2-ра парт.		ЛД ГО, СФ, ПО	ЛД ГО, СФ, ПО	ЛД ГО, СФ, ПО
13	На една партида до 90 дни след сключване на договор.				ЛД СФ, ГО, ПО		
14	На една партида до 150 дни след сключване на договор				ЛД СФ, ГО, ПО		
15	до 120 дни след скл. на дог.	до 90 дни след заявка	до 90 дни след заявка		ЛД ГО, СФ, ПО	ЛД ГО, СФ, ПО	ЛД ГО, СФ, ПО
16	до 90 дни след скл. на дог.	до 90 дни след заявка	до 90 дни след заявка		ЛД ГО, СФ, ПО	ЛД ГО, СФ, ПО	ЛД ГО, СФ, ПО
17	На една партида до 30 дни след сключване на договор				ЛД ГО		
18	На една партида до 120 дни след сключване на договор				ЛД СФ, ГО, ПО		

Легенда:

1. ЛД - Локомотивно депо
2. СФ - София
3. ГО - Горна Оряховица
4. ПО - Пловдив

ЗАДЛЖЕНИ ЛИЧНИ ДАННИ

на основание Регламент 2016/679

Забележка:

Всички доставки разделени на партиди са равни по количества, като количествата за доставка на съответната партида по места са еднакви.



Приложение № 2.18.

до
“БДЖ- ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД
ул.”ИВАН ВАЗОВ” № 3
1080 ГР. СОФИЯ

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за обособена позиция №18 - "Доставка на металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45"

От „Авторемонтни заводи“ АД, с ЕИК 825393416, регистрирано в Агенцията по вписванията, регистрация по ДДС: BG 825393416, със седалище и адрес на управление 4270 гр.Първомай, ул.“Омуртаг“ №2, телефон за контакт 0336/6 30 35, факс 0336/6 23 91, представлявано от инж.Дешко Ангелов Дешков в качеството на изпълнителен директор.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Представяме нашето техническо предложение за изпълнение на обществена поръчка с предмет: „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“, **за обособена позиция №18 - "Доставка на металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45"**, както следва:

1. Декларирам(е), че сме запознати с обявленietо за обществената поръчка и документацията за участие в обявената от Вас процедура и изискванията на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му.

2. Декларирам(е), че предлаганите от нас металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45, ще бъдат новопроизведени съгласно Технически изисквания за „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“ за обособена позиция №18 "Доставка на металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45" - Приложение №1 към проекта на договор и Техническа спецификация за „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“- приложения №2 към проекта на договор.

3. Предлагаме да изпълним поръчката, съгласно изискванията на Възложителя, при следните условия:

3.1. Партиди, срок на изпълнение и място на доставка

3.1.1. Доставката на металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45 ще се извършва на една партида, по видове и количества, съгласно Техническата спецификация за „Доставка на части, материали и консумативи, както и

ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“ - Приложение №2, неразделна част от проекта на договор.

3.1.2. Срок на изпълнение на доставката:

Обособената позиция е разделена на 12 (дванадесет) бр. подпозиции, като всяка една подпозиция се доставя на една партида:

- Първа партида - в срок до 120 (сто и двадесет) календарни дни, считано от датата на сключване на договора.

3.1.3. Място на доставка:

- гр. Г.Оряховица, ул. Съединение № 46, склад Локомотивно депо Г.Оряховица;
- гр. София, ул. Заводска № 1, склад на Локомотивно депо София;
- гр. Пловдив, ул. Академик Петър Динеков № 2, склад на Локомотивно депо Пловдив.

3.1.4. За дата на доставка на партидата **металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45** се счита датата на доставка, съгласно приемо-предавателен протокол, подписан от оправомощени представители на Възложителя и Изпълнителя.

3.2. Гаранционен срок на:

3.2.1. МГЕ трислойни и петслойни за електрически локомотиви серия 46000 в експлоатация - 250 000 км. след монтаж или 24 месеца от датата на доставка, в зависимост от това, кое обстоятелство настъпи първо.

3.2.2. Всички сайлентблокове и останалите гумени изделия за електрически локомотиви серии 44,45 и 46200 в експлоатация 200 000 км. след монтаж или 18 месеца от датата на доставка, в зависимост от това, кое обстоятелство настъпи първо.

3.3. Маркировка:

Запознати сме с изискванията на Възложителя, визирани в документацията за участие в обществената поръчка и декларираме, че метологумените елементи и сайленблоковете, задължително ще бъдат маркирани на подходящи места с трайна маркировка, включваща фирмският знак на завода производител, месец и година на производство и пореден номер на изделието.

3.4. Опаковка

Запознати сме с изискванията на Възложителя, визирани в документацията за участие в обществената поръчка и декларираме, че метологумените елементи и сайленблоковете ще бъдат доставени в стандартната опаковка на завода-производител, обичайна за този вид изделия, запазваща целостта им и изключваща евентуални повреди при транспортирането и съхранението им, с обозначение марката на производителя, наименование на изделието, съгласно спецификацията към договора.

4. Декларирам(е), че при изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд.

5. В случай, че бъда(ем) избран(и) за изпълнител на обществената поръчка се задължавам(е) да представя(им) при сключване на договора гаранция за изпълнението му съгласно условията на документацията, както и документите съгласно изискванията на чл. 112, ал. 1 от ЗОП.

6. Приложения към техническото предложение:

6.1. Пълномощно, доказващо правото да предлага продукцията на производителя - металогумени елементи за ел. локомотиви серии 46200 на територията на Република България за 2020/2021 г., заверено копие от участника.

6.2. Образец на удостоверение за качество, издаден от производителя .

6.3. Образец на документ за потвърждаване на съответствието (Декларация за съответствие) на техническите параметри на предлаганите металогумени елементи и

сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45 в пълно съответствие по каталоген №/ чертежен № или еквивалент в съответствие с Техническата спецификация, т.14 от съдържанието на документацията за участие и Техническите изисквания на Възложителя – т.13 от съдържанието на документацията за участие – оригинал от участника с подпись и печат.

6.4. Техническа спецификация с приложени към нея чертежи и технически условия за производство и доставка. Чертежите са в два екземпляра, разработени от производителя и заверени от него за производство през 2020/2021г. с оригинал подпись и печат, съответстващ на Техническата спецификация.

6.5. Образци на измервателни карти и приемателни протоколи, заверени от производителя с оригинал подпись и печат от проведените измервания и изпитания с отразени всички параметри, които подлежат на контрол и измерване, както и граничните стойности за всеки параметър.

6.6. Образец на протокол, издаден от завода-производител, с отразени стойности на всички параметри на изделието, подлежащи на измерване – за №1 и №2 – заверено копие .

6.7 Информационен технически лист(удостоверение за качество) от завода производител – за №1 и №2 – заверено копие .

Дата: 15 / 06 / 2020 г.

Подпись

Печат

(инж. Дешко Дешков)

(изпълнителен директор)



Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

ПЪЛНОМОЩНО

Ние,

в качеството си на производител на три и пет слойни гумено – метални елементи за електрически локомотиви 5100 к.с., серия 46 и притежавайки фабрика на „“ упълномощаваме с това писмо доставчика: “Авторемонтни заводи” АД, ул. “Омуртаг” №2, 4270 Първомай, България

да предлага и да доставя наша продукция на българския пазар през 2020/2021 год.

Дата: 03.06.2020г.

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛ

Заличени
лични данни на
основание
Регламент
2016/679



Генерален мениджър

✓ Заличени лични данни
на основание
Регламент 2016/679

Образец

ОД 08.05.01-3-2 Изм..... Дата.....



"АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ" АД

4270 гр.Първомай, ул."Омуртаг" 2; тел: (0336) 63035, факс: (0336) 62391
гл.счетоводител: (0336)62382; търговски отдел:(0336)63017;
e-mail:arz@parvomai.escom.bg; arzparvomai@abv.bg



УДОСТОВЕРЕНИЕ ЗА КАЧЕСТВО

№/.....20..... г.

1.Изделие: Пендел елемент – 160 бр.

2.

ARZ 2020 01	ARZ ... 2020 02	ARZ... 2020 03	ARZ... 2020 04	ARZ ... 2020 05
ARZ... 2020 156	ARZ ... 2020 157	ARZ... 2020 158	ARZ ... 2020 159	ARZ ...2020 160

(Наименование, индекс, фабричен номер/ брой)

3.Клиент: „БДЖ –ПП“ ЕООД – София по дог.№...../2020 г.

Посочената в настоящето удостоверение продукция съответства на изискванията на документацията.

(съгласно чертеж, стандарт ТУ на договора)

4.Съхранение - в склад при температура до 25°C и без пряка слънчева светлина.

При спазване на горните условия фирмата дава гаранция 200 хил.км в експлоатация, след монтаж или 18(осемнадесет) месеца от датата на доставка, в зависимост от това, кое обстоятелство настъпи първо.



Контрольор: инж.Д.Колев
(фамилия, подпись)

Заличени лични данни на
основание Регламент 2016/679

Образец

ОД 08.05.01-3-2 Изм..... Дата.....



"АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ" АД

4270 гр.Първомай, ул."Омуртаг" 2; тел: (0336) 63035, факс: (0336) 62391
гл.счетоводител: (0336)62382; търговски отдел:(0336)63017;
e-mail:arz@parvomai.escom.bg; arzparvomai@abv.bg



УДОСТОВЕРЕНИЕ ЗА КАЧЕСТВО

№ / 20... г.

1.Изделие: Тампон ANB 100 - 20бр.

2.

ARZ ... 2020 01	ARZ ... 2020 02	ARZ ... 2020 03	ARZ... 2020 04	ARZ ... 2020 05
ARZ ... 2020 16	ARZ ... 2020 17	ARZ ... 202018	ARZ ... 202019	ARZ ... 202020

(Наименование, индекс, фабричен номер/ брой)

3.Клиент: „БДЖ –ПП“ ЕООД – София по дог.№...../2020 г.

Посочената в настоящето удостоверение продукция съответства на изискванията на документацията.

(съгласно чертеж, стандарт ТУ на договора)

4.Съхранение - в склад при температура до 25°C и без пряка слънчева светлина.

При спазване на горните условия фирмата дава гаранция 200 хил.км в експлоатация, след монтаж или 18(осемнадесет) месеца от датата на доставка, в зависимост от това, кое обстоятелство настъпи първо..

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

Контрольор: инж.Д.Колев
(фамилия, подпись)



ОД 08.05.01-3-2 Изм..... Дата.....

**"АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ" АД**

4270 гр.Първомай, ул."Омуртаг" 2; тел: (0336) 63035, факс: (0336) 62391
 гл.счетоводител: (0336)62382; търговски отдел:(0336)63017;
 e-mail:arz@parvomai.escom.bg; arzparvomai@abv.bg

**УДОСТОВЕРЕНИЕ ЗА КАЧЕСТВО**

№/.....20.....г.

Изделие: Сайлентблок.....

ARZ ...2020 01	ARZ ... 2020 02	ARZ ... 2020 03	ARZ ... 2020 04	ARZ... 2020 05
ARZ ...2020	ARZ ...2020 ...	ARZ ...2020 ...	ARZ ...2020 ...	ARZ ...2020 ...

(Наименование, индекс, фабричен номер/ брой)

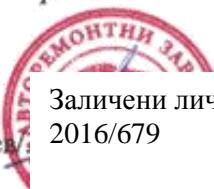
3. Клиент: „БДК –ПП“ ЕООД – София по дог.№...../.....20.... г.

Посочената в настоящето удостоверение продукция съответства на изискванията на документацията.

(съгласно чертеж, стандарт ТУ на договора)

4. Съхранение - в склад при температура до 25°C и без пряка слънчева светлина.

При спазване на горните условия фирмата дава гаранция 200 хил.км в експлоатация, след монтаж или 18(осемнадесет) месеца от датата на доставка, в зависимост от това, кое обстоятелство настъпи първо..



Заличени лични данни на основание Регламент
2016/679

Контрольор: инж.Д.Колев
(фамилия, подпись)

Образец

ОД 08.05.01-3-2 Изм..... Дата.....



"АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ" АД

4270 гр.Първомай, ул."Омуртаг" 2; тел: (0336) 63035, факс: (0336) 62391
гл.счетоводител: (0336)62382; търговски отдел:(0336)63017;
e-mail:arz@parvomai.escom.bg; arzparvomai@abv.bg



УДОСТОВЕРЕНИЕ ЗА КАЧЕСТВО

№/.....20... г.

1.Изделие:Еластичен елемент - 80бр.

2.

ARZ.. 2020 01	ARZ ... 2020 02	ARZ... 2020 03	ARZ ... 2020 04	ARZ ... 2020 05
ARZ ... 2020 76	ARZ ... 2020 77	ARZ ... 2020 78	ARZ ... 2020 79	ARZ ...2020 80

(Наименование, индекс, фабричен номер/ брой)

3.Клиент: „БДЖ –ПП“ ЕООД – София по дог.№...../2020 г.

Посочената в настоящето удостоверение продукция съответства на изискванията на документацията.

(съгласно чертеж, стандарт ТУ на договора)

4.Съхранение - в склад при температура до 25°C и без пряка слънчева светлина.

При спазване на горните условия фирмата дава гаранция 200 хил.км в експлоатация, след монтаж или 18(осемнадесет) месеца от датата на доставка, в зависимост от това, кое обстоятелство настъпи търво..

Контрольор: инж.Д.Колев
(фамилия, подпись)



Заличени лични данни
на основание
Регламент 2016/679

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният инж. Дешко Ангелов Дешков, Е

с Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679 , в
качеството си на изпълнителен директор на „Авторемонтни заводи“ АД , с
адрес: гр. Първомай, ул. „Омуртаг“ №2, ЕИК: 825393416

Декларирам на собствена отговорност, че резервните части :

**за обособена позиция №18 - "Доставка на металогумени елементи и сайлентблокове,
за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45"**

№	Наименование	Каталожен № или еквивалент	Чертожен № или еквивалент	Броя
1	Металогумен елемент петслоен	BL 102-32	735 E-3-031-043	80
2	Металогумен елемент трислоен	BL 102-31	735 E-3-031-042	160
3	Пендел елемент	BL 302-81	735 E-3-030-026	160
4	Сайлентблок LB2084	D.208-75	735 E-3-030-029	80
5	Тампон ANB 100	D.426-86	735 E-3-030-046	20
6	Сайлентблок малък тип XNS 3561	BL 311-88	735 E-3-051-075	80
7	Сайлентблок Ball Joint 014	BL 302-92	735 E-3-076-005	20
8	Сайлентблок за еластичен съединител	BL 318-74	735 E-3-902-005-а	480
9	Сайлентблок триделен ф129/50-105	D.208-75	735 E-3-901-039	120
10	Сайлентблок голям тип XNS 3535	D.313-43	735 E-3-051-074	240
11	Еластичен елемент	BL 414-97	735 E-3-030-034	80
12	Сайлентблок за шатун на редуктор ф160/ф80/108	68E13 - 302	62E13-6 ЧМ Го Lo99 921 ЧМ Го	400

за което се отнася тази декларация е в пълно съответствие по каталожен №/
чертежен № или еквивалент в съответствие с Техническата спецификация, т.14 от
съдържанието на документацията за участие и Техническите изисквания на Възложителя
– т.13 от съдържанието на документацията за участие .

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679





"АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ" АД

4270 гр.Първомай, ул."Омуртаг" 2; тел: (0336) 63035, факс: (0336) 62391

гл. счетоводител: (0336)62382; търговски отдел:(0336)63017;

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

e-mail:arz@parvomai.escom.bg; arzparvomai@abv.bg



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“

за обособена позиция №18 - "Доставка на металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45"

№	Локомотивна серия	Наименование	Чертежен №	Каталожен №	Чертежен № на производителя	количество
1	46	Металогумен елемент петслоен	735 Е-3-031-043	BL 102-32		80
2	46	Металогумен елемент трислоен	735 Е-3-031-042	BL 102-31		160
3	46	Пендел елемент	735 Е-3-030-026	BL 302-81	31-05-0524	160
4	46	Сайлентблок LB2084	735 Е-3-030-029	D.208-75	31-05-0525	80
5	46	Тампон ANB 100	735 Е-3-030-046	D.426-86	31-05-0526	20
6	46	Сайлентблок малък тип XNS 3561	735 Е-3-051-075	BL 311-88	31-05-0527	80
7	46	Сайлентблок Ball Joint 014	735 Е-3-076-005	BL 302-92	31-05-0528	20
8	46	Сайлентблок за еластичен съединител	735 Е-3-902-005-а	BL 318-74	31-05-0529	480
9	46	Сайлентблок триделен ф129/50-105	735 Е-3-901-039	D.208-75	31-05-0525	120
10	46	Сайлентблок голям тип XNS 3535	735 Е-3-051-074	D.313-43	31-05-0568	240
11	46	Еластичен елемент	735 Е-3-030-034	BL 414-97	31-05-0567	80
12	44,45	Сайлентблок за шатун на редуктор ф160/ф80	62E13-6 ЧМ Го Lo99 921 ЧМ Го	68E13 - 302	35-09-644	400

1. *Партиди:* на една партида, с количества, съгласно Техническата спецификация на Възложителя, приложена към документацията за участие .

2. *Срок на изпълнение:* в срок до 120 (сто и двадесет) календарни дни , считано от датата на сключване на договора.

3. *Място на доставка:* Локомотивно депо София, Горна Оряховица и Пловдив.

15.06.2020г.

Изп.директор:
инж.Д.

Заличени лични данни
на основание Регламент
2016/679



ТЕХНИЧЕСКИ УСЛОВИЯ
ПЕНДЕЛ ЕЛЕМЕНТ № BL 302-81

1. Вулканизационите повърхнини на поз.1 и поз.2 да се обработят на пясъкоструен апарат непосредствено преди вулканизацията.
2. Шайбите поз.1 и поз.2 се вулканизират едновременно.
3. Твърдостта на гумата по ШОР да се проверява на всеки десети сайлентблок.
4. Физико-механичните свойства да се запазват в интервал 313...223 °К.
5. Маркировката да се извърши на указаното на чертежа място чрез набиване на цифри и да включва: знак на завода-производител; месец и година на производство; пореден номер на изделието.
6. Непосочените гранични отклонения на размерите са БДС EN 22768-1:2002 mK
7. Всички неозначени фаски са 2x45°.
8. Опаковка – изделията да бъдат поставени в подходяща опаковка, гарантираща и запазваща целостта и функционалните им качества при транспортиране и съхранение, с обозначение марката на производителя и наименование на изделието, съгласно спецификацията.



Заличени лични
данни на
основание
Регламент
2016/679

ТЕХНИЧЕСКИ УСЛОВИЯ

САЙЛЕНТ БЛОК LB 2084 № D 208-75

1. Вулканизационите повърхнини на поз.1 и поз.2 да се обработят на пясъкоструен апарат непосредствено преди вулканизацията.
2. Втулките поз.1 и поз.2 се вулканизират едновременно.
3. Твърдостта на гумата по ШОР да се проверява на всеки десети сайлентблок.
4. Физико-механичните свойства да се запазват в интервал 313...223 °K.
5. Маркировката да се извърши на указаното на чертежа място чрез набиване на цифри и да включва: знак на завода-производител; месец и година на производство; пореден номер на изделието.
6. Непосочените гранични отклонения на размерите са БДС EN 22768-1:2002 mK
7. Всички неозначени фаски са 2x45°.
8. Опаковка – изделията да бъдат поставени в подходяща опаковка, гарантираща и запазваща целостта и функционалните им качества при транспортиране и съхранение, с обозначение марката на производителя и наименование на изделието, съгласно спецификацията.



Заличени лични
данни на основание
Регламент 2016/679

ТЕХНИЧЕСКИ УСЛОВИЯ

Тампон ANB 100 №D 426-86

1. Твърдостта на гумата по ШОР да се проверява на всеки десети сайлентблок.
2. Физико-механичните свойства да се запазват в интервал 313...223 °К.
3. Непосочените гранични отклонения на размерите са БДС EN 22768-1:2002 мК
4. Опаковка – изделията да бъдат поставени в подходяща опаковка, гарантираща и запазваща целостта и функционалните им качества при транспортиране и съхранение, с обозначение марката на производителя и наименование на изделието, съгласно спецификацията.



Заличени лични данни
на основание
Регламент 2016/679

ТЕХНИЧЕСКИ УСЛОВИЯ

САЙЛЕНТ БЛОК XNS 3561 № BL 311-88

1. Вулканизационите повърхнини на поз.1 и поз.2 да се обработят на пясъкоструен апарат непосредствено преди вулканизацията.
2. Втулките поз.1 и поз.2 се вулканизират едновременно.
3. Твърдостта на гумата по ШОР да се проверява на всеки десети сайлентблок.
4. Физико-механичните свойства да се запазват в интервал 313...223 °K.
5. Маркировката да се извърши на указаното на чертежа място чрез набиване на цифри и да включва: знак на завода-производител; месец и година на производство; пореден номер на изделието.
6. Непосочените гранични отклонения на размерите са БДС EN 22768-1:2002 mK
7. Всички неозначени фаски са 1,5x45°.
8. Опаковка – изделията да бъдат поставени в подходяща опаковка, гарантираща и запазваща целостта и функционалните им качества при транспортиране и съхранение, с обозначение марката на производителя и наименование на изделието, съгласно спецификацията.



Заличени лични
данни на основание
Регламент 2016/679

ТЕХНИЧЕСКИ УСЛОВИЯ

САЙЛЕНТ БЛОК Ball Joint 014 № BL 302-92

1. Вулканизационите повърхнини на поз.1 и поз.2 да се обработят на пясъкоструен апарат непосредствено преди вулканизацията.
2. Втулките поз.1 и поз.2 се вулканизират едновременно.
3. Твърдостта на гумата по ШОР да се проверява на всеки десети сайлентблок.
4. Физико-механичните свойства да се запазват в интервал 313...223 °К.
5. Маркировката да се извърши на указаното на чертежа място чрез набиване на цифри и да включва: знак на завода-производител; месец и година на производство; пореден номер на изделието.
6. Непосочените гранични отклонения на размерите са БДС EN 22768-1:2002 mK
7. Всички неозначенни фаски са 1,5x45°.
8. Опаковка – изделията да бъдат поставени в подходяща опаковка, гарантираща и запазваща целостта и функционалните им качества при транспортиране и съхранение, с обозначение марката на производителя и наименование на изделието, съгласно спецификацията.



Заличени
лични данни
на основание
Регламент
2016/679

ТЕХНИЧЕСКИ УСЛОВИЯ

САЙЛЕНТ БЛОК еластичен съединител № BL 318-74

1. Вулканизационните повърхнини на поз.1 и поз.2 да се обработят на пясъкоструен апарат непосредствено преди вулканизацията.
2. Втулките поз.1 и поз.2 се вулканизират едновременно.
3. Твърдостта на гумата по ШОР да се проверява на всеки десети сайлентблок.
4. Физико-механичните свойства да се запазват в интервал 313...223 °K.
5. Маркировката да се извърши на указаното на чертежа място чрез набиване на цифри и да включва: знак на завода-производител; месец и година на производство; пореден номер на изделието.
6. Непосочените гранични отклонения на размерите са БДС EN 22768-1:2002 mK
7. Всички неозначени фаски са 1x45°.
8. Опаковка – изделията да бъдат поставени в подходяща опаковка, гарантираща и запазваща целостта и функционалните им качества при транспортиране и съхранение, с обозначение марката на производителя и наименование на изделието, съгласно спецификацията.



Заличени лични
данни на основание
Регламент 2016/679

ТЕХНИЧЕСКИ УСЛОВИЯ

САЙЛЕНТ БЛОК ТРИДЕЛЕН № D 208-75

1. Вулканизационите повърхнини на поз.1 и поз.2 да се обработят на пясъкоструен апарат непосредствено преди вулканизацията.
2. Втулките поз.1 и поз.2 се вулканизират едновременно.
3. Твърдостта на гумата по ШОР да се проверява на всеки десети сайлентблок.
4. Физико-механичните свойства да се запазват в интервал 313...223 °К.
5. Маркировката да се извърши на указаното на чертежа място чрез набиване на цифри и да включва: знак на завода-производител; месец и година на производство; пореден номер на изделието.
6. Непосочените гранични отклонения на размерите са БДС EN 22768-1:2002 mK
7. Всички неозначени фаски са 2x45°.
8. Опаковка – изделията да бъдат поставени в подходяща опаковка, гарантираща и запазваща целостта и функционалните им качества при транспортиране и съхранение, с обозначение марката на производителя и наименование на изделието, съгласно спецификацията.



Заличени лични
данни на
основание
Регламент
2016/679

ТЕХНИЧЕСКИ УСЛОВИЯ
САЙЛЕНТ БЛОК XNS 3535 № 735E-3-051-074

1. Вулканизационите повърхнини на поз.1 и поз.2 да се обработят на пясъкоструен апарат непосредствено преди вулканизацията.
2. Втулките поз.1 и поз.2 се вулканизират едновременно.
3. Твърдостта на гумата по ШОР да се проверява на всеки десети сайлентблок.
4. Физико-механичните свойства да се запазват в интервал 313...223 °K.
5. Маркировката да се извърши на указаното на чертежа място чрез набиване на цифри и да включва: знак на завода-производител; месец и година на производство; пореден номер на изделието.
6. Непосочените гранични отклонения на размерите са БДС EN 22768-1:2002 mK
7. Всички неозначени фаски са 1,5x45°.
8. Опаковка – изделията да бъдат поставени в подходяща опаковка, гарантираща и запазваща целостта и функционалните им качества при транспортиране и съхранение, с обозначение марката на производителя и наименование на изделието, съгласно спецификацията.



Заличени лични
данни на основание
Регламент 2016/679

ТЕХНИЧЕСКИ УСЛОВИЯ

ПЛОЧА ЕЛАСТИЧНА (ЕЛАСТИЧЕН ЕЛЕМЕНТ) №735Е-3-030-034

1. Вулканизационните повърхнини на поз.1 да се обработят на пясъкоструен апарат непосредствено преди вулканизацията.
2. Шайбите поз.1 се вулканизират едновременно.
3. Твърдостта на гумата по ШОР да се проверява на всеки десети сайлентблок.
4. Физико-механичните свойства да се запазват в интервал 313...223 °K.
5. Маркировката да се извърши на указаното на чертежа място чрез набиване на цифри и да включва: знак на завода-производител; месец и година на производство; пореден номер на изделието.
6. Непосочените гранични отклонения на размерите са БДС EN 22768-1:2002 mK
7. Всички неозначени фаски са 1,5x45°.
8. Опаковка – изделията да бъдат поставени в подходяща опаковка, гарантираща и запазваща целостта и функционалните им качества при транспортиране и съхранение, с обозначение марката на производителя и наименование на изделието, съгласно спецификацията.



Заличени лични
данни на
основание
Регламент
2016/679

ТЕХНИЧЕСКИ УСЛОВИЯ
САЙЛЕНТ БЛОК Ф 160 / 80 № Lo 99921ЧМ Го

1. Вулканизационите повърхнини на поз.1 и поз.3 да се обработят на пясъкоструен апарат непосредствено преди вулканизацията.
2. Втулките поз.1 и поз.3 се вулканизират едновременно.
3. Размерите Ø80 и Ø160 да се обработят след вулканизацията.
4. Изделието се изпитва с аксиална сила 30 KN при скорост 50 mm/min.
Допустима деформация от 1,5...2 mm, при което да не се появяват разслоявания между гумата и метала.
5. Твърдостта на гумата по ШОР да се проверява на всеки десети сайлентблок.
6. Физико-механичните свойства да се запазват в интервал 313...223 °K.
7. Маркировката да се извърши на указаното на чертежа място чрез набиване на цифри и да включва: знак на завода-производител; месец и година на производство; пореден номер на изделието.
8. Непосочените гранични отклонения на размерите са БДС EN 22768-1:2002 mK
9. Всички неозначени фаски са 2x45°.
10. Опаковка – изделията да бъдат поставени в подходяща опаковка, гарантираща и запазваща целостта и функционалните им качества при транспортиране и съхранение, с обозначение марката на производителя и наименование на изделието, съгласно спецификацията.



Заличени лични
данни на основание
Регламент 2016/679

Образец!



"АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ" АД

4270 гр.Първомай, ул."Омуртаг" 2; тел: (0336) 63035, факс: (0336) 62391
гл. счетоводител: (0336) 62382; търговски отдел:(0336) 63017;
e-mail:arz@parvomai.escom.bg; arzparvomai@abv.bg



ПРОТОКОЛ

за извършване на геометрични измервания на
ПЕНДЕЛ ЕЛЕМЕНТ № BL 302-81

№	$\Phi 70^{+0,1}$	$\Phi 110^{+0,2}$	$\Phi 220$	10	78	106

Дата:.....
Гр. Първомай

Нач. цех:



Заличени лични данни
на основание Регламент
2016/679



"АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ" АД

4270 гр.Първомай, ул."Омуртаг" 2; тел: (0336) 63035, факс: (0336) 62391
гл.счетоводител: (0336)62382; търговски отдел:(0336)63017;
e-mail:arz@parvomai.escom.bg; arzparvomai@abv.bg



ПРОТОКОЛ

за извършване на геометрични измервания на
САЙЛЕНТ БЛОК LB 2084 № D 208-75

№	$\Phi 50^{+0,139}_{+0,013}$	$\Phi 129^{+0,24}_{-0,53}$	$105^{-0,10}_{-0,35}$	№	$\Phi 50^{+0,139}_{+0,013}$	$\Phi 129^{+0,24}_{-0,53}$	$105^{-0,10}_{-0,35}$

Дата:.....
Гр. Първомай

Нач. цех:



Заличени лични данни на
основание Регламент
2016/679



"АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ" АД

4270 гр.Първомай, ул."Омуртаг" 2; тел: (0336) 63035, факс: (0336) 62391
гл. счетоводител: (0336)62382; търговски отдел:(0336)63017;
e-mail:arz@parvomai.escom.bg; arzparvomai@abv.bg



ПРОТОКОЛ

за извършване на геометрични измервания на
САЙЛЕНТ БЛОК XNS 3561 № BL 311-88

Дата:
Гр. Първомай



Нач. цех:

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679



"АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ" АД

4270 гр.Първомай, ул."Омуртаг" 2; тел: (0336) 63035, факс: (0336) 62391
гл.счетоводител: (0336)62382; търговски отдел:(0336)63017;
e-mail:arz@parvomai.escom.bg; arzparvomai@abv.bg



ПРОТОКОЛ
за извършване на геометрични измервания на
САИЛЕНТ БЛОК ТРИДЕЛЕН № D 208-75

№	$\Phi 50$ $+0,139$ $+0,013$	$\Phi 129$ $+0,24$ $-0,53$	105 $-0,10$ $-0,35$	№	$\Phi 50$ $+0,139$ $+0,013$	$\Phi 129$ $+0,24$ $-0,53$	105 $-0,10$ $-0,35$

Дата:.....
Гр. Първомай

Иач. цех:
.....



Заличени лични
данни на
основание
Регламент
2016/679



"АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ" АД

4270 гр.Първомай, ул."Омуртаг" 2; тел: (0336) 63035, факс: (0336) 62391
гл. счетоводител: (0336)62382; търговски отдел:(0336)63017;
e-mail:arz@parvomai.escom.bg; arzparvomai@abv.bg



ПРОТОКОЛ

Дата:
Гр. Първомай



Нац. цех:

Образец!



"АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ" АД

4270 гр.Първомай, ул."Омуртаг" 2; тел: (0336) 63035, факс: (0336) 62391
гл.счетоводител: (0336)62382; търговски отдел:(0336)63017;
e-mail:arz@parvomai.escom.bg; arzparvomai@abv.bg



ПРОТОКОЛ

за извършване проверка за твърдост на гумата

смес № SBE70

Наименование: Пендел елементи BL 302-81

Клиент: „БДЖ-Пътнически Превози“ ЕООД - София

Изделие № ARZ.....; **Дата на производство:**2020 г.

Нормативно/ техническо основание : Чертеж и технически условия
/ БДС, EN, ISO, ОН, ТИ, Чертеж, и др./

Номер	Показатели	Заявени	Измерени
1	Твърдост Shore A	70±5 HS	70
2	Якост на опън Мпа	>14	17
3	Относително удължение %	>350%	400

Заключение: изделието съответства на чертожната документация и може да се използва по предназначение.

Заличени лични данни
на основание Регламент
2016/679

Контрольор : инж.Д.Колев
име

.....

подпись



Образец!



"АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ" АД

4270 гр.Първомай, ул."Омуртаг" 2; тел: (0336) 63035, факс: (0336) 62391
гл.счетоводител: (0336)62382; търговски отдел:(0336)63017;
e-mail:arz@parvomai.escom.bg; arzparvomai@abv.bg



ПРОТОКОЛ

за извършване проверка за твърдост на гумата

смес № 153, 154 / 2020

Наименование: „Сайлентблок LB 2084 D 208-75“

Клиент: „БДЖ-Пътнически Превози“ ЕООД - София

Изделие № ARZ; **Дата на производство:**.....2020 г.

Нормативно/ техническо основание : Чертеж и технически условия
/ БДС, EN, ISO, ОН, ТИ, Чертеж, и др./

Номер	Показатели	Референтни стойности	Измерени
1	Твърдост Shore A	70±5 HS	71
2	Якост на опън Мпа	>14	18.00
3	Относително удължение %	>350%	395

Заключение: изделието съответства на чертожната документация и може да се използва по предназначение.

Заличени лични данни на
основание Регламент 2016/679

Контрольор: инж.Д.Колев
име

подпис





"АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ" АД

4270 гр.Първомай, ул."Омуртаг" 2; тел: (0336) 63035, факс: (0336) 62391
 гл.счетоводител: (0336)62382; търговски отдел:(0336)63017;
 e-mail:arz@parvomai.escom.bg; arzparvomai@abv.bg



ПРОТОКОЛ

за извършване проверка за твърдост на гумата

смес № 153, 154 / 2020

Наименование: „Тампон ANB 100 D 426-86“

Клиент: „БДЖ-Пътнически Превози“ ЕООД - София

Изделие № ARZ; **Дата на производство:**2020 г.

Нормативно/ техническо основание : Чертеж и технически условия
 / БДС, EN, ISO, ОН, ТИ, Чертеж, и

Клиент: „БДЖ-Пътнически Превози“ ЕООД – София

Номер	Показатели	Референтни стойности	Измерени
1	Твърдост Shore A	70±5 HS	70
2	Якост на опън Мпа	>14	16.3
3	Относително удължение %	>350%	480

Заключение: изделието съответства на чертожната документация и може да се използва по предназначение.

Контролор :инж.Д.Колев
 име

Заличени лични данни на
 основание Регламент
 2016/679



Образец!



"АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ" АД

4270 гр.Първомай, ул."Омуртаг" 2; тел: (0336) 63035, факс: (0336) 62391
гл.счетоводител: (0336)62382; търговски отдел:(0336)63017;
e-mail:arz@parvomai.escom.bg; arzparvomai@abv.bg

ПРОТОКОЛ

за извършване проверка за твърдост на гумата

смес № 153, 154 / 2020

Наименование: „Сайлентблок малък тип XNS 3561“ BL 311-88”

Клиент: „БДЖ-Пътнически Превози“ ЕООД - София

Изделие № ARZ; **Дата на производство:**2020 г.

Нормативно/ техническо основание : Чертеж и технически условия
/ БДС, EN, ISO, ОН, ТИ, Чертеж, и др

Номер	Показатели	Референтни стойности	Измерени
1	Твърдост Shore A	70±5 HS	70
2	Якост на опън Мпа	>14	16.3
3	Относително удължение %	>350%	480

Заключение: изделието съответства на чертожната документация и може да се използва по предназначение.

Контрольор: инж.Д.Колев
име

Заличени лични данни на
основание Регламент

2016/679

подпись





"АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ" АД

4270 гр.Първомай, ул."Омуртаг" 2; тел: (0336) 63035, факс: (0336) 62391
 гл.счетоводител: (0336)62382; търговски отдел:(0336)63017;
 e-mail:arz@parvomai.escom.bg; arzparvomai@abv.bg



ПРОТОКОЛ

за извършване проверка за твърдост на гумата

смес № 153, 154 / 2020

Наименование: „Сайлентблок Bell Joint 014 BL 302-92”

Клиент: „БДЖ-Пътнически Превози“ ЕООД - София

Изделие № ARZ.....; **Дата на производство:**.....2020 г.

Нормативно/ техническо основание : Чертеж и технически условия
 / БДС, EN, ISO, ОН, ТИ, Чертеж, и др

Номер	Показатели	Референтни стойности	Измерени
1	Твърдост Shore A	70±5 HS	70
2	Якост на опън Мпа	>14	16.3
3	Относително удължение %	>350%	480

Заключение: изделието съответства на чертожната документация и може да се използва по предназначение.

Контрольор: инж.Д.Колев
 Име

Заличени лични данни на
 основание Регламент
 2016/679



Образец!



"АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ" АД

4270 гр.Първомай, ул."Омуртаг" 2; тел: (0336) 63035, факс: (0336) 62391
гл.счетоводител: (0336)62382; търговски отдел:(0336)63017;
e-mail:arz@parvomai.escom.bg; arzparvomai@abv.bg



ПРОТОКОЛ

за извършване проверка за твърдост на гумата

смес № 153, 154 / 2020

Наименование: „Сайлентблок за еластичен съединител BL 318-74”

Клиент: „БДЖ-Пътнически Превози“ ЕООД - София

Изделие № ARZ; **Дата на производство:**.....2020 г.

Нормативно/ техническо основание : Чертеж и технически условия
/ БДС, EN, ISO, ОН, ТИ, Чертеж, и др

Номер	Показатели	Референтни стойности	Измерени
1	Твърдост Shore A	70±5 HS	68
2	Якост на опън Mpa	>14	15.0
3	Относително удължение %	>350%	410

Заключение: изделието съответства на чертожната документация и може да се използва по предназначение.

Контрольор Контрольор :инж.Д.Колев
име

Заличени лични данни на
основание Регламент 2016/679

подпись





"АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ" АД

4270 гр.Първомай, ул."Омуртаг" 2; тел: (0336) 63035, факс: (0336) 62391
гл.счетоводител: (0336)62382; търговски отдел:(0336)63017;
e-mail:arz@parvomai.escom.bg; arzparvomai@abv.bg



ПРОТОКОЛ

за извършване проверка за твърдост на гумата

смес № 153, 154 / 2020

Наименование: Сайлентблок триделен ф129/50-105 D.208-75

Клиент: „БДЖ-Пътнически Превози“ ЕООД - София

Изделие № ARZ.....;

Дата на производство:2020 г.

Нормативно/ техническо основание : Чертеж и технически условия
/ БДС, EN, ISO, ОН, ТИ, Чертеж, и др

Номер	Показатели	Референтни стойности	Измерени
1	Твърдост Shore A	70±5 HS	69
2	Якост на опън Mpa	>14	16.0
3	Относително удължение %	>350%	410

Заключение: изделието съответства на чертожната документация и може да се използва по предназначение.

Заличени лични данни на
основание Регламент 2016/679

Контрольор: инж.Д.Колев
име

подпись





"АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ" АД

4270 гр.Първомай, ул."Омуртаг" 2; тел: (0336) 63035, факс: (0336) 62391
гл. счетоводител: (0336) 62382; търговски отдел: (0336) 63017;
e-mail: arz@parvomai.escom.bg; arzparvomai@abv.bg



ПРОТОКОЛ

за извършване проверка за твърдост на гумата

смес № 153, 154 / 2020

Наименование: „Сайлентблок голям тип XNS 3535

Клиент: „БДЖ-Пътнически Превози“ ЕООД - София

Изделие № ARZ

Дата на производство:2020 г.

Нормативно/ техническо основание : Чертеж и технически условия
/ БДС, EN, ISO, ОН, ТИ, Чертеж, и др

Номер	Показатели	Референтни стойности	Измерени
1	Твърдост Shore A	70±5 HS	70
2	Якост на опън Mpa	>14	16.5
3	Относително удължение %	>350%	400

Заключение: изделието съответства на чертожната документация и може да се използва по предназначение.

Заличени лични данни на
основание Регламент 2016/679

Контролор: инж.Д.Колев
име

подпис





"АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ" АД

4270 гр.Първомай, ул."Омуртаг" 2; тел: (0336) 63035, факс: (0336) 62391
гл.счетоводител: (0336)62382; търговски отдел:(0336)63017;
e-mail:arz@parvomai.escom.bg; arzparvomai@abv.bg



ПРОТОКОЛ

за извършване проверка за твърдост на гумата

смес № 153, 154 / 2020

Наименование: Еластичен елемент BL 414-97

Клиент: „БДЖ-Пътнически Превози“ ЕООД - София

Изделие № ARZ ; **Дата на производство:**.....2020 г.

Нормативно/ техническо основание : Чертеж и технически условия
/ БДС, EN, ISO, ОН, ТИ, Чертеж, и др

Номер	Показатели	Референтни стойности	Измерени
1	Твърдост Shore A	70±5 HS	71
2	Якост на опън Mpa	>14	16.0
3	Относително удължение %	>350%	400

Заключение: изделието съответства на чертожната документация и може да се използва по предназначение.

Контрольор: инж.Д.Колев
име

Заличени лични данни на
основание Регламент 2016/679

ЛЮДИНА



Образец!



"АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ" АД

4270 гр.Първомай, ул."Омуртаг" 2; тел: (0336) 63035, факс: (0336) 62391
гл.счетоводител: (0336)62382; търговски отдел:(0336)63017;
e-mail:arz@parvomai.escom.bg; arzparvomai@abv.bg



ПРОТОКОЛ

за извършване проверка за твърдост на гумата

смес № 153, 154 / 2020

Наименование: „Сайлентблок /шатун на редуктора/-заготовка ф160/ф80

Клиент: „БДЖ-Пътнически Превози“ ЕООД - София

Изделие № ARZ20

Дата на производство: г.

Нормативно/ техническо основание : Чертеж и технически условия
/ БДС, EN, ISO, ОН, ТИ, Чертеж, и др./

Номер	Показатели	Референтни стойности	Измерени
1	Твърдост	Shore A	70±5 HS
2	Якост на опън	Мпа	>14
3	Относително удължение	%	>350%

Заключение: изделието съответства на чертожната документация и може да се използва по предназначение.

Заличени лични данни на
основание Регламент 2016/679

Контрольор :инж.Д.Колев
име

подпись



Приемателен протокол
за елеастични елементи с 3,4,5 слоя каучук за окачването LE 5100 kw

Наименование на продукт и обозначение:
Партиден номер:

№ на еластичен елемент	Стрелка f1(mm) силата на	Стрелка f2(mm) на силата наKN		Разлика на стрелките $\Delta f=f2-f1(mm)$	
KN	Начален	Отчетен(краен)	Начален	Отчетен(краен)
	Отчетен(краен)				

ИНФОРМАЦИОНЕН ТЕХНИЧЕСКИ ЛИСТ

№

Еластични елементи с 5 слоя каучук

1. ПРЕГЛЕД(увод)

Настоящият технически лист, определя техническите качествени характеристики (условия) по отношение на еластичните елементи с 5 слоя каучук, изпълнени (произведени) съгласно техническата документация на продукта.

2. СФЕРА НА ПРИЛОЖЕНИЕ(използване)

Еластичните елементи с 5 слоя каучук са част от окачването на талигите на електрическите локомотиви от тип LE 5100 KW.

3. ТЕХНИЧЕСКИ УСЛОВИЯ ЗА КАЧЕСТВО

3.1 Форма и размери

Формата и размерите са съгласно чертежа за изпълнение "BL-102-31" наложен като уникален(основен) документ от главния проектант и препоръчен(установен) от: Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679 чертежа BL-102-32/FT.

3.2 Физически механични характеристики:

Основните физически механични характеристики на каучуковата смес и на металните арматури, използвани при производството на еластичните елементи, са представени в таблица 1.

Таблица 1

Пор. №	Наименование на характеристиките	Условия на допустимост	Метод на тестване
0	1	2	3
I.	Каучукова смес		
3.2.1.	Твърдост	703 ±5 Shore A	SR ISO 7619-1:2011
3.2.2.	Издръжливост при устойчивост опън(късане)	200 daN/cm ² 20 Mpa	SR ISO 37:2012 (Образец "Тира" тип 1)
3.2.3.	Удържаване при опън	375%	
3.2.4.	Начин(способ) на удължаване на 100%, min	20 daN/cm ² 2 Mpa	
3.2.5.	Остатъчна деформация следпресоване 25 % механичен макс	30%	ISO 815-1:2014 22hx80°C
3.2.6.	Устойчивост на ускорена амортизация: — загуба на устойчивост на опън — изменение на твърдостта	20% ±5° Shore A	SR ISO 188:2011 72hx70°C

3.2.7.	Устойчивост на амортизация в масло ASTM 1:		
	— изменение на твърдостта	±5°Shore A	SR ISO 1817:2015 4 ore, 23°C
	— загуба на устойчивост на опън	±20%	
	— изменение удължаването при опън	±25%	
	— изменение на обема	0.....+15%	
3.2.8.	Еластичност , мин	30%	ISO 4662:2009
3.2.9.	Аухезия(прилепналост) метал-каучук при сглобяването	40 daN/cm ² 4 Мпа	SR ISO 814:2012
3.2.10.	Озонаустойчивост	Да няма пукнатини	ISO 1431-1:2012 50 pphm,20% удължаване 30°C- 4 часа
3.2.11.	Устойчивост на ниска t°C	- 40°C	Норма Knoor 1200-1:1989
II. Метални арматури			
3.2.12.	Преглед на поток (на Te 2)	минимум 350 N/mm ²	SR EN ISO 6892-1:2010
3.2.13.	Устойчивост на сцепление	510...630 N/mm ²	SR EN ISO 6892-1:2010
3.2.14.	Удължаване при опън	минимум 22%	SR EN ISO 6892-1:2010
3.2.15.	Енергия при опън,KV(-20°)	минимум 28 J	SR EN ISO 148-1:2011

3.3. Функционални характеристики на крайния продукт

Стрелка под вертикална напрежение с натоварване

Стойността(нивото) на стрелките с кривите под вертикално натоварване на всеки тип еластичен елемент са представени в таблица 2A

Таблица 2A

Пореден №	Брой слоя каучук	Стрелка вертикална статична(mm)	Разлика на стрелките (на елемент) Δf
1	3	33-41	$f _{a44,6kN}-f _{a22,4kN} 18,5\pm2$

Стрелка(крива) при надлъжно и странично натоварване

Стойността(нивото) на стрелката при надлъжно и на стрелката(кривата) при странично натоварване, са представени в таблица 2B

Таблица 2B

Брой слоя каучук	Стрелка по дължина (mm) при натиск F(kN)	Страница стрелка (mm) при натиск F(kN)	Надлъжна твърдост(Kn/mm)	Надлъжна твърдост(Kn/mm)
3	1 F=17,3	3 F=12,7	34	8

Забележка: В таблица 2B уточнените стойности имат информационен характер и са зададени от проектанта.

4. МАРКИРОВКА(отбелязване)

Всеки еластичен елемент е маркиран чрез набиване(пробиване) на металната арматура от външната страна със следните данни:

- месец на производство(съставен от два цифри);

ИНФОРМАЦИОНЕН ТЕХНИЧЕСКИ ЛИСТ

№

Еластични елементи с 3 слоя каучук

1.ПРЕГЛЕД(увод)

Настоящият технически лист, определя техническите качествени характеристики (условия) по отношение на еластичните елементи с 3 слоя каучук, изпълнени (произведени) съгласно техническата документация на продукта.

2.СФЕРА НА ПРИЛОЖЕНИЕ(използване)

Еластичните елементи с 3 слоя каучук са част от окачването на талигите на електрическите локомотиви от тип LE 5100 KW.

3.ТЕХНИЧЕСКИ УСЛОВИЯ ЗА КАЧЕСТВО

3.1 Форма и размери

Формата и размерите са съгласно чертежа за изпълнение "BL-102-31" наложен като уникален(основен) документ от главния проектант ".....".

Заличени лични данни на
основание Регламент 2016/679

3.2 Физически механични характеристики:

Основните физически механични характеристики на каучуковата смес и на металните арматури, използвани при производството на еластичните елементи, са представени в таблица 1.

Таблица 1

Пор. №	Наименование на характеристиките	Условия на допустимост	Метод на тестване
0	1	2	3
I.	Каучукова смес		
3.2.1.	Твърдост	70±5 Shore A	SR ISO 7619-1:2011
3.2.2.	Издръжливост при устойчивост опън(късане)	200 daN/cm ² 20 Mpa	SR ISO 37:2012 (Образец "Тира" тип 1)
3.2.3.	Удържаване при опън	375%	
3.2.4.	Начин(способ) на удължаване на 100%, min	20 daN/cm ² 2 Mpa	
3.2.5.	Остатъчна деформация следпресоване 25 % механичен макс	30%	ISO 815-1:2014 22hx80°C
3.2.6.	Устойчивост на ускорена амортизация: — загуба на устойчивост на опън — изменение на твърдостта	20% ±5° Shore A	SR ISO 188:2011 72hx70°C

3.2.7.	Устойчивост на амортизация в масло ASTM 1:		
	— изменение на твърдостта	$\pm 5^\circ$ Shore A	SR ISO 1817:2015 4 ore, 23°C
	— загуба на устойчивост на опън	$\pm 20\%$	
	— изменение удължаването при опън	$\pm 25\%$	
	— изменение на обема	0.....+15%	
3.2.8.	Еластичност , мин	30%	ISO 4662:2009
3.2.9.	Аухезия(прилепналост) метал-каучук при сглобяването	40 daN/cm ² 4 Мпа	SR ISO 814:2012
3.2.10.	Озонаустойчивост	Да няма пукнатини	ISO 1431-1:2012 50 pphm, 20% удължаване 30°C- 4 часа
3.2.11.	Устойчивост на ниска t°C	-40°C	Норма Knoor 1200-1:1989
II. Метални арматури			
3.2.12.	Преглед на поток (на Te 2)	минимум 350 N/mm ²	SR EN ISO 6892-1:2010
3.2.13.	Устойчивост на сцепление	510...630 N/mm ²	SR EN ISO 6892-1:2010
3.2.14.	Удължаване при опън	минимум 22%	SR EN ISO 6892-1:2010
3.2.15.	Енергия при опън,KV(-20°)	минимум 28 J	SR EN ISO 148-1:2011

3.3. Функционални характеристики на крайния продукт

Стрелка под вертикална напрежение с натоварване

Стойността(нивото) на стрелките с кривите под вертикално натоварване на всеки тип еластичен елемент са представени в таблица 2A

Таблица 2A

Пореден №	Брой слоя каучук	Стрелка вертикална статична(mm)	Разлика на стрелките (на елемент) Δf
1	5	58-70	$F=44,6$ $f(la44,6kN)-f(la22,4kN) 31^{+3}_{-5}$

Стрелка(крива) при наддължно и странично натоварване

Стойността(нивото) на стрелката при наддължно и на стрелката(кривата) при странично натоварване, са представени в таблица 2B

Таблица 2B

Брой слоя каучук	Стрелка по дължина (mm) при натиск F(kN)	Страница стрелка (mm) при натиск F(kN)	Наддължна твърдост(Kn/mm)	Наддължна твърдост(Kn/mm)
5	2 $F=17.3$	2 $F=15.5$	16 5	3

Забележка: В таблица 2B уточнените стойности имат информационен характер и са зададени от проектанта.

4. МАРКИРОВКА(отбелязване)

Всеки еластичен елемент е маркиран чрез набиване(пробиване) на металната арматура от външната страна със следните данни:

- месец на производство(съставен от два цифри);

- годината на производство: последните две цифри;
- номер на поръчката на произведения еластичен елемент;
- стойност на годината "стрелка" (при натиск от 44,6 Kn)

Наименованието на производителя (FARTEC TRADING Bv) е маркирано на страничната част на каучука, отпечатано на матрица.

5. КОМПЛЕКТОВАНЕ(опаковане)

Еластичните елементи с 3 слоя каучук са групирани(комплектовани) според стойността на стрелката, определена при натиск от 44,6 Kn по следния начин: 8 броя (комплект) еластични елементи с 3 слоя каучук

Разликата на стрелката между еластичните елементи на същия комплект не трябва да бъде по-голяма от 2 mm.

6. ГАРАНЦИЯ

Фирмата производител гарантира продуктите за 2500 000 km след монтаж или 24 месеца от датата на доставка, в зависимост от това, кое обстоятелство настъпи първо.

Изготвил:Дължност	Съгласувал: дължност	Одобрил: дължност	Дата
Име:	Име:	Име:
Подпись:	Подпись:	Подпись:

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА



Заличени лични данни на основание
Регламент 2016/679



АР „АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ“ АД

4270 гр.Първомай, ул. „Омуртаг“ 2; тел: (0336) 63035, факс: (0336) 62391
гл. счетоводител: (0336) 62382; търговски отдел: (0336) 63017;
e-mail: arz@parvomai.escom.bg; arzparvomai@abv.bg

Приложение №3.18.

ДО
„БДЖ- ПЪЛТИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
1080 ГР. СОФИЯ

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за обособена позиция №18 - „Доставка на металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45“

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Представяме нашето ценово предложение за участие в обявената от Вас открита процедура по реда на ЗОП за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“, за обособена позиция №18 - „Доставка на металогумени елементи и сайлентблокове за ел. локомотиви серии 46200, 44 и 45“

, „Авторемонтни заводи“ АД
825393416
4270 гр.Първомай, ул. Омуртаг № 2

предлагам да изпълня поръчката, съгласно документацията за участие, при следните цени за обособената позиция , а именно:

№	Наименование	Каталожен № или еквивалент	Чертожен № или еквивалент	Марка	Необходимо количество	Ед. цена в лв. без ДДС	Обща стойност в лв. без ДДС
Обособена позиция №18 - "Доставка на металогумени елементи и сайлентблокове за електрически локомотиви серии 46200, 44 и 45"							
1	Металогумен елемент петслоен	BL 102-32	735 Е-3-031-043	бр.	80	402.00	32 160.00
2	Металогумен елемент трислоен	BL 102-31	735 Е-3-031-042	бр.	160	361.00	57 760.00
3	Пендел елемент	BL 302-81	735 Е-3-030-026	бр.	160	306.00	48 960.00
4	Сайлентблок 1.B2084	D.208-75	735 Е-3-030-029	бр.	80	143.00	11 440.00
5	Тампон ANB 100	D.426-86	735 Е-3-030-046	бр.	20	50.00	1 000.00
6	Сайлентблок малък тип XNS 3561	BL 311-88	735 Е-3-051-075	бр.	80	119.00	9 520.00
7	Сайлентблок Ball Joint 014	BL 302-92	735 Е-3-076-005	бр.	20	105.00	2 100.00
8	Сайлентблок за еластичен съединител	BL 318-74	735 Е-3-902-005-а	бр.	480	48.00	23 040.00
9	Сайлентблок триделен ф129/50-105	D.208-75	735 Е-3-901-039	бр.	120	143.00	17 160.00
10	Сайлентблок голям тип XNS 3535	D.313-43	735 Е-3-051-074	бр.	240	159.00	38 160.00
11	Еластичен елемент	BL 414-97	735 Е-3-030-034	бр.	80	254.00	20 320.00
12	Сайлентблок за шатун на редуктор φ160/φ80/108	68E13 - 302	62E13-6 ЧМ Го L099 921 ЧМ Го	бр.	400	116.00	46 400.00

Обща стойност за изпълнение на поръчката за обособена позиция №18 - 308 020.00 (словом: Триста и осем хиляди и двадесет) лева без ДДС.

1. Цените са при условие на доставка DDP съгласно "INCOTERMS 2010" /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева, без ДДС и се разбираят – стоката доставена в складовете на Възложителя: Локомотивно депо София, гр. София, ул. „Заводска“ №1, Локомотивно депо Горна Оряховица, ул. „Съединение“ №46 и Локомотивно депо Пловдив, гр.Пловдив, ул. „Академик Петър Динеков“ №2.

2. Предложените цени са в български лева без ДДС, с точност до втория знак след десетичната запетая.

3. Запознати сме, в случай, че комисията за провеждане на процедурата, установи фактически /аритметични/ грешки в ценовото предложение, водещи до несъответствие между предложената общца цена за изпълнение на обособената позиция и единичните цени, за достоверни се приемат предложените единични цени. В този случай за предложена крайна цена на обособената позиция се приема действителния аритметичен резултат, изчислен от комисията предвид предложените единични цени и съответните видове и количества резервни части, отразени в ценовото предложение.

4. Условията, срока и начина на плащане се извършва при условията, визирани в раздел III от проекта на договор.
5. В случай, че ни бъде възложено изпълнението на обществената поръчка, плащанията следва да бъдат извършвани по банкова сметка, а именно:

БАНКА: [REDACTED]
БИС: [REDACTED]
IBAN: [REDACTED]

Банковата сметка е заличена на основание чл. 72 от ДОПК.

Титуляр на сметката: „Авторемонти заводи“ АД

6. Декларирам(е), че срокът на валидност на нашето предложение е 180 календарни дни от датата, определена за краен срок за получаване на оферти.

Дата: 15.06.2020г.

Подпись:
Печат
(инж. Дешко Дешков)
(изпълнителен директор)



Заличени лични данни на основание
Регламент 2016/679