

ДОГОВОР ЗА ДОСТАВКА

№ 261/03.10.2020 г.

Днес, ... 3 ... 10 ... 2020 г., в гр. София, между:

“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД, със седалище и адрес на управление: гр. София, община Столична, район “Средец”, ул. “Иван Вазов” № 3, вписано в Търговския регистър и регистър на ЮЛПЦ при Агенцията по вписванията с ЕИК № 175405647, ИН по ДДС № BG 175405647, представявано от Любен Нанов – Управител и Иван Вълчев - Прокуррист, наречани по-долу за краткост **“ВЪЗЛОЖИТЕЛ”**

и

“CCC ТРЕЙД ЧЕШ РЕПУБЛИК” ООД, със седалище и адрес на управление: ул. “Тилова” 112, CZ-533 03, гр. Дашице, Република Чехия, вписано в Търговския регистър на Областния съд в Храдец Кралове - Република Чехия, с ЕИК: CZ 259 29 470, ИН по ДДС № CZ 259 29 470, представявано от инж. Пьотр Торхан – в качеството на Управител, наречен по-долу за краткост „**ИЗПЪЛНИТЕЛ**”

на основание чл. 112, във връзка с чл. 108, т.1от Закона за обществените поръчки, и влезли в сила - Решение № 32/12.05.2020г., изм. с Решение №9/29.05.2020г. на Управителя и Прокуриста на “БДЖ-Пътнически превози” ЕООД за откриване на „открита процедура” по ЗОП и Решение № 36/14.09.2020г. на Управителя и Прокуриста на “БДЖ - Пътнически превози” ЕООД, за класиране и определяне на изпълнител на обществената поръчка, се сключи настоящият Договор при следните условия:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Чл. 1. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ възлага, а ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ приема да достави при посочените в настоящия договор условия резервни части за нуждите на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД, по видове, количества и партиди, съгласно „Техническа спецификация“– Приложение №2, представляващо неразделна част от настоящия договор, за обособени позиции:

1. Обособена позиция № 1 - "Доставка на буксови пружини за ел. локомотиви серии 44 и 45";
2. Обособена позиция № 2 - "Доставка на люлкови пружини за ел. локомотиви серии 44 и 45"
3. Обособена позиция № 15 - "Доставка на ГЗК, МЗК и вал за МЗК за колоосен редуктор на локомотиви серия 44 и 45";
4. Обособена позиция № 16 - "Доставка на бандажни гравни за ТПС".

(2) Доставяните резервни части, следва да съответстват на всички изисквания на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, номера от Техническите изисквания за доставка – Приложение №1, част от настоящия договор, и на Техническата спецификация за доставка – Приложение №2, част от настоящия договор за обособени позиции №1, №2, №15 и №16.

II. СРОК НА ДОГОВОРА

Чл.2. Настоящият договор се сключва за срок от 36 /тридесет и шест/ месеца, считано от датата на подписването му или до изчерпване на стойността на договора, в зависимост от това кое обстоятелство настъпи първо.

III. ЦЕНИ. УСЛОВИЯ И СРОК НА ПЛАЩАНЕ

Чл.3. Единичните цени за доставяните резервни части по настоящия договор, са съгласно ценовите предложения на Изпълнителя - Приложение №4 към настоящия договор за обособени позиции №1, №2, №3 и №4.

Чл.4. (1) Цените на доставяните резервни части по настоящия договор по чл.3 са съгласно "INCOTERMS 2010" /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева, без ДДС и се разбира – стоката доставена в склад на Възложителя, съгласно приложените Технически изисквания за доставка – Приложение №1, част от настоящия договор, и на Техническата спецификация за доставка Приложение №2 за обособени позиции №1, №2, №15 и №16.

(2) Цените на доставяните резервни части по настоящия договор по чл.3, няма да бъдат променяни за целия период на действие на договора и са съгласно Ценовите предложения – Приложение №4 за обособени позиции №1, №2, №15 и №16, както следва:

1. Обособена позиция № 1 – обща стойност на позицията 205 440,00 лв. без ДДС;
2. Обособена позиция № 2 – обща стойност на позицията 232 640,00 лв. без ДДС;
3. Обособена позиция № 15 – обща стойност на позицията 827 224,00 лв. без ДДС;
4. Обособена позиция № 16 – обща стойност на позицията 1 347 324,00 лв. без ДДС.

Чл.5. Общата стойност на договора възлиза на 2 612 628,00 /два miliona шестстотин и дванадесет хиляди шестстотин двадесет и осем лева / български лева без ДДС.

Чл.6. (1) Плащането се извършва в български лева, по банков път, при условията на чл.6, ал.2 от настоящия договор и се извършва в срок до 30 /тридесет/ календарни дни след всяка една доставка.

(2) Условие за извършване на плащането по ал.1 от настоящия договор след всяка една доставка е предоставяне от Изпълнителя в 5 /пет/ дневен срок на следните документи:

1. **оригинална фактура**, издадена на името на "БДЖ – Пътнически превози" ЕООД, с адрес: гр. София - 1080, ул."Иван Вазов" № 3, съдържаща №на договора за доставка, предмет на договора, както и всички задължителни реквизити по чл. 114 от ЗДДС;

2. **приемо-предавателен протокол** за извършената доставка, подписан от оправомощени представители на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯ;

3. **сертификати за качество** от производителя за качество на изделията и за използванието материали, с оригинален подпис и печат на производителя;

4. **протоколи с резултатите от проведени изпитвания** на изделията (само на тези изделия, за които са провеждани изпитания), с оригинален подпис и печат на производителя.

(3) Адресът, на който трябва да се предоставят документите за извършване на плащането: гр. София п.к. 1080, ул. "Иван Вазов" № 3, "БДЖ – Пътнически превози" ЕООД, дирекция „Подвижен железопътен състав”.

(4) При непредставяне в срок и на посочения адрес, цитираните документи, срокът на плащане на доставката се удължава с толкова дни, с колкото е закъсняло представянето на документите.

(5) Всяко плащане ще се извърши посредством банков превод по сметка на Изпълнителя в Банк. сметка е заличена на основание чл.72 от ДОПК, При промяна на посочените данни Изпълнителят следва да уведоми писмено ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в тридневен срок от настъпване на обстоятелството на посочените в настоящия договор адреси за кореспонденция. В случай че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не уведоми ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в този срок, плащането по сметката се счита за валидно извършено, а задължението за плащане в съответния размер – за погасено.

(6)На плащане подлежат само доставените от Изпълнителя и приети от Възложителя по видове, количества и качество резервни части, предмет на настоящия договор.

(7)Когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е сключил договор/договори за подизпълнение и когато частта от поръчката, която се изпълнява от подизпълнител, може да бъде предадена като отделен обект на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ или на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ заплаща възнаграждение за тази част на подизпълнителя когато искането за плащане не е оспорено от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

IV. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ

Чл.7. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право:

(1) Да получи от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, при посочените в настоящия договор условия, резервни части по обособени позиции №1, №2, №15 и №16, предмет на настоящия договор.

(2) Да изиска от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ да изпълнява в срок и без отклонения съответните доставки, съгласно Техническите изисквания за доставка–Приложение №1, част от настоящия договор, и на Техническата спецификация за доставка– Приложение №2, част от настоящия договор за обособени позиции №1, №2, №15 и №16.

(3) Да извърши проверка във вски момент от изпълнението на договора относно качество, количества, срок на изпълнение, технически параметри, без това да пречи на оперативната дейност на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(4) Да задържи или усвои съответна част от гаранцията за изпълнение при неизпълнение от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ на клаузи от договора и да получи неустойка в размера, определен в раздел XI от настоящия договор.

(5) Да прави рекламиации при установяване на некачествени доставки, които не са в съответствие с изискванията на Възложителя по настоящия договор.

(6) Да изиска от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ да сключи и да му представи копие на договор за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители или на допълнително споразумение за замяна на посочен в офертата подизпълнител. В случай на промяна или използване на нов подизпълнител по време изпълнението на договора, подизпълнителят, следва да отговаря на изискванията за изпълнение на поръчката в съответната част, от документацията за участие.

Чл.8. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен:

(1) Да заплати на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ възнаграждение в размер, при условия и в срокове съгласно настоящия договор.

(2) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯт се задължава да не разпространява под каквато и да е форма всяка предоставена му от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ информация, имаща характер на търговска тайна и изрично упомената от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ като такава в представената от него оферта.

Чл.9. Изпълнителят има право:

(1) Да получи уговореното възнаграждение при усвоенията и в сроковете, посочени в настоящия договор.

(2) Да изиска от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ необходимото съдействие за осъществяване на работата по договора, вкл. предоставяне на нужната информация и документи за изпълнение на договора.

Чл.10. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен: (1) Да изпълни поръчката качествено в съответствие с Техническите изисквания за доставка – Приложение №1, част от настоящия договор, и на Техническата спецификация за доставка – Приложение №2 към настоящия договор, за обособени позиции №1, №2, №15 и №16.

(2) Да не предоставя документи и информация на трети лица относно изпълнението на поръчката, както и да не използва информация, станала му известна при изпълнението на задълженията му по настоящия договор.

(3) Да предостави на Възложителя в срок до 3 дни от сключването на договор за подизпълнение или на допълнително споразумение за замяна на посочен в оферата подизпълнител, копие на договора или на допълнителното споразумение, заедно с доказателства, че са изпълнени условията по чл.66, ал.2 и ал.14 от ЗОП. В случай на промяна или използване на нов подизпълнител по време изпълнението на договора, подизпълнителят, следва да отговаря на изискванията за изпълнение на поръчката в съответната част, от документацията за участие.

V. КАЧЕСТВО ГАРАНЦИОНЕН СРОК.

Чл.11. Доставените резервни части по обособени позиции №1, №2, №15 и №16 трябва да са в пълно съответствие с каталожните и чертежни номера от „Техническа спецификация“ – Приложение №2 към настоящия договор, и с Техническите изисквания на Възложителя – Приложение №1 към настоящия договор и с Техническото предложение на Изпълнителя – Приложение №3 към настоящия договор, за обособени позиции №1, №2, №15 и №16.

Чл.12.(1) Изпълнителят се задължава да представи сертификати за качество на предлаганите резервни части по обособени позиции №1, №2, №15 и №16, от производителя с оригинален подпис и печат, с приложени документи за проведени проверки, измервания и изпитвания, съгласно изискванията.

(2) Резервни части по обособени позиции №1, №2, №15 и №16, без сертификати за качество и документи с резултатите от проведени проверки, измервания и изпитвания (за тези, които се изискват съгласно Техническите изисквания на Възложителя за съответната обособена позиция) не се приемат.

Чл.13.(1) Гаранционни срокове -

a) за обособени позиции №1 и №2:

Гаранционен срок – 450 хил. км. в експлоатация и срок за съхранение 36 месеца след датата на доставка.

b) за обособена позиция №15:

Гаранционни срокове:

Гаранционен срок за експлоатация, след монтаж:

- За големи зъбни колела /ГЗК/- 250 хил. км ;
- За малки зъбни колела /МЗК/- 150 хил. км ;
- За вал за малко зъбно колело – 12 месеца;

Гаранционен срок на съхранение:

- За големи зъбни колела - 24 месеца от датата на доставка;
- За малки зъбни колела – 24 месеца от датата на доставка;
- За вал за малко зъбно колело – 24 месеца от датата на доставка;

c) за обособена позиция №16.

Гаранционен срок съгласно изискванията на UIC 810-1/5 от 2003 г.

(2) За дата на доставка на резервни части по обособени позиции №1, №2, №15 и №16, се счита датата на подписване на приемо-предавателния протокол.

VI. ПАРТИДИ. СРОК И МЯСТО НА ДОСТАВКА

Чл.14. Доставката на резервни части по обособени позиции №1, №2, №15 и №16 се извършва на партиди, по количества от вид, съгласно „Техническа спецификация“ – Приложение №2 към настоящия договор.

Чл.15. (1) Срокът на доставка е, както следва: резервни части по обособени позиции №1, №2, №15 и №16 се доставят на партиди и в срок съгласно Техническите предложения на Изпълнителя по обособени позиции №1, №2, №15 и №16 – Приложение №3 към настоящия договор, за обособени позиции №1, №2, №15 и №16.

(2) За дата на доставка на всяка партида резервни части по обособени позиции №1, №2, №15 и №16, се счита датата на доставка, съгласно приемо-представителен протокол от оправомощени представители на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Чл.16. място на доставка: съгласно Техническите предложения – Приложение №3 към настоящия договор, за обособени позиции №1, №2, №15 и №16.

VII. ОПАКОВКА

Чл. 17. Резервните части по обособени позиции №1, №2, №15 и №16, предмет на настоящия договор, се доставят консервирали в подходяща, обичайна за този вид стоки опаковка, гарантираща и запазваща целостта при транспортиране и съхранение.

VIII. ПРЕДАВАНЕ И ПРИЕМАНЕ

Чл.18. На предаване и приемане подлежат само резервни части по обособени позиции №1, №2, №15 и №16, предмет на настоящия договор, които са придружени със сертификати за качество, с оригинален подпис и печат от производителя, както и с протоколи с резултатите от изпитанията.

Чл. 19.(1) Всяка партида резервни части по обособени позиции №1, №2, №15 и №16, предмет на настоящия договор, подлежи на приемане от упълномощени представители на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД, след писмено известие от страна на Изпълнителя за нейното производство и писмено потвърждение от страна на Възложителя за приемането ѝ.

(2) Възложителят може да изпрати свои представители в склада на Изпълнителя преди експедицията на всяка партида резервни части по обособени позиции №1, №2, №15 и №16, предмет на настоящия договор, за проверка на качеството ѝ, след което писмено потвърждава приемането ѝ.

(3) Разходите по командироване, включващи пътни, дневни, престой и други на служители на Възложителя, свързани с проверка на качеството на предстоящата за експедиция партида резервни части по обособени позиции №1, №2, №15 и №16, предмет на настоящия договор, в склада на Изпълнителя и даване на писмено потвърждение за приемането ѝ, са за сметка на Възложителя.

(4) Приемането на всяка партида резервни части по обособени позиции №1, №2, №15 и №16, предмет на настоящия договор, по вид и количество съгл. в складовете на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, за което се изготвя приемо-представителен протокол, подписан от оправомощени представители на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

IX. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл. 20(1) Гаранцията за изпълнението на договора е под формата на безусловна и неотменяема банковска гаранция или застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ или парична сума (депозит) по посочена от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ банковска сметка, по преценка на Изпълнителя, и е в размер общо на 130 631,40 лв. (сто и тридесет хиляди шестстотин тридесет и един лева и четиридесет стотинки) лв., което представлява 5% от общата стойност на договора без ДДС, в т.ч. по обособени позиции:

- гаранция за изпълнение на договора по обществената поръчка за обособена позиция №1 - в размер на 10 272,00 лв. (десет хиляди двеста седемдесет и два лева);
- гаранция за изпълнение на договора по обществената поръчка за обособена позиция №2 - в размер на 11 632,00 лв. (единадесет хиляди шестстотин тридесет и два лева);
- гаранция за изпълнение на договора по обществената поръчка за обособена позиция №15 - в размер на 41 361,20 лв. (четиридесет и една хиляди триста шестдесет и един лева и двадесет стотинки);
- гаранция за изпълнение на договора по обществената поръчка за обособена позиция №16 - в размер на 67 366,20 лв. (шестдесет и седем хиляди тристи шестдесет и шест лева и двадесет стотинки).

Гаранцията за изпълнение под формата на безусловна и неотменяема банкова гаранция или застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ са със срок на валидност 30 /тридесет/ дни след изтичане на срока на договора.

(2)Когато участникът е чуждестранно физическо или юридическо лице и гаранцията за изпълнение на договора е учредена в чуждестранна банка и чужда валута, е необходимо стойността да отговаря на левовата равностойност, изчислена по официалния курс на БНБ в деня на учредяването ѝ. Същата да бъде с официален превод на български език.

(3)Гаранцията за изпълнение се усвоява от Възложителя:

1. При закъснение на доставката;
2. При неизпълнение на задължението за доставка – частично или изцяло;
3. При изпълнение на задължението за доставка с некачествена стока, която не съвпада с качествата в сроковете по този договор;

(4)Когато гаранцията за изпълнение е банкова гаранция или застраховка, тя се усвоява от Възложителя чрез писмено уведомление до съответната банка или застраховател, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не е изпълнил договора, без да е необходимо посочване на конкретни обстоятелства или представяне на доказателства.

(5)При усвояване на гаранция, която е под формата на внесен депозит, Възложителят писмено уведомява за решението си ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и за размера на усвоената част от гаранцията на Изпълнителя.

(6)ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да усвои такава част от гаранцията, която покрива отговорността на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за неизпълнението, включително размера на начислените неустойки и обезщетения.

(7)Възложителят има право да усвои сумата от гаранцията, без това да го лишава от правото да търси обезщетение за претърпени вреди, които са в по-голям размер.

(8)Гаранцията за изпълнение не се освобождава от Възложителя, ако в процеса на изпълнение на договора е възникнал спор между страните относно неизпълнение на задълженията на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и въпросът е отнесен за решаване пред съд. При решаване на спора в полза на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ той може да пристъпи към усвояване на гаранцията за изпълнение.

(9)В случай че гаранцията за изпълнение е под формата на депозит (парична сума), преведена по сметка на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, същият се задължава да възстанови на Изпълнителя сумата на гаранцията, намалена със сумите, усвоени по реда на чл. 28, ал. 3 от настоящия договор, до 30 /тридесет/ дни след изтичане на срока на договора.

X. РЕКЛАМАЦИИ

Чл.21.Рекламации по количество и видове се правят в момента на получаване на резервни части по обособени позиции №1, №2, №15 и №16, предмет на настоящия договор, в складовете на

Възложителя. За приетите резервни части се изготвя приемо-предавателен протокол, подписан от оправомощени представители на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Чл.22. Рекламации по видими дефекти се предявяват в момента на получаване на резервните части в складовете на Възложителя, и при монтиране на резервните части в рамките на гаранционния срок.

Чл.23. Рекламации за качество, скрити дефекти и недостатъци се предявяват до 1 /един/ месец след изтичане на гаранционния срок, при условие, че дефектът е открит в гаранционния срок.

Чл.24. Рекламациите по чл.22 и чл.23 се удостоверяват с протокол между представители на страните, за чисто разглеждане и съставяне. Изпълнителят е длъжен да се яви или да изпрати свой представител, в 10 /десет/ дневен срок от поканата, на посочения от Възложителя адрес. В случай на неявяване или непостигане на споразумение, рекламацията се удостоверява от независима организация за контрол на качеството.

Чл.25. Рекламираните по качество изделия се подменят с качествени такива в срок от 45 дни от датата на предявяване на Рекламацията, за сметка на Изпълнителя. При неизпълнение на това задължение от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ счита количеството за недоставено и ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи възстановяване на стойността на рекламираната стока, както и санкциите в раздел XI.

Чл.26. При рекламираната стока се държи на отговорно пазене на територията, където е възникнало рекламиационното събитие, до уреждане на рекламиацията, след което, при поискване от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, ако не бъде договорено друго, дефектната стока се предава на него или на упълномощено от него лице, в подходяща опаковка, в срок от 7 /седем/ работни дни, като всички разходи по подготовката и предаването на въпросната стока са за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Чл.27. За подменените в условията на гаранция стоки, тече нов гаранционен срок, равен на договорения в чл.13 от настоящия договор. Подмяната на дефектна стока се извършва за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ франко складовете на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

XI.САНКЦИИ

Чл.28. (1) При забавена или некачествена доставка, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка в размер на 0,5% на ден от стойността на съответното количество, недоставени или неподменени части, но не повече от 10 % от стойността на договора/съответната обособена позиция по чл.1, ал.1 или произлезлите от това щети, вреди и пропуснати ползи, ако са по-големи.

(2) При пълно неизпълнение на доставката, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка в размер на 10 % от стойността на договора/съответната обособена позиция по чл.1, ал.1 от настоящия договор.

(3) Възложителят има право да приспада начислените по предходните клаузи по ал. 1 и ал. 2 неустойки от Гаранцията за изпълнение на договора, учредена в искова полза, или от всяка друга сума дължима на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ по този договор.

(4) При закъснение на плащането ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ дължи на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, обезщетение в размер на законната лихва върху забавената сума за всеки ден закъснение, но не повече от 5 % от стойността на договора/съответната обособена позиция по чл.1, ал.1 от настоящия договор.

XII. СЪОБЩЕНИЯ

Чл.29(1) Всички съобщения между страните, свързани с изпълнението на настоящия Договор са валидни, ако са направени в писмена форма и са подписани от оправомощени представители на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(2) За дата на съобщението се смята:

- датата на предаването – при предаване на ръка на съобщението;
- датата, посочена на обратната разписка – при изпращане по пощата;
- датата на пощенското клеймо на обратната разписка – при изпращане по куриер;
- датата на приемането – при инизиране по факс;

(3) За валидни адреси за приемане на съобщения, свързани с изпълнението на настоящия Договор и предаване на документи по чл. 6, ал.2 от настоящия договор се смятат:

ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

1080 гр. София
ул. "Иван Вазов" № 3
„БДЖ-Пътнически превози" ЕООД
Дирекция "ТДКПС"
Отдел "РЕТПС"
Юлиана Стефанова
Тел: 0889 473149
e-mail: jstefanova@bdz.bg

ЗА ИЗПЪЛНИТЕЛ:

гр. Дашице, Република Чехия
ул."Тилова" 112, п.к. 533 03
Петър Торхан
Тел: 0899 904308
e-mail: dimitrov_dr@abv.bg

(4) При промяна на адреса съответната страна е длъжна да уведоми другата писмено в тридневен срок от промяната. В случай че страна не изпълни това задължение, то всички съобщения, изпратени на адреса, посочен в ал.3 ще се считат за редовно получени.

XIII. СПОРОВЕ

Чл.30.(1) Всеки спор между страните, породен от този договор или отнасящ се до него, ще бъде разрешаван доброволно по пътя на преговори, взаимни консултации и обмен на мнения, като постигнатото съгласие между страните ще бъде оформено в писмено споразумение.

(2) В случай, че не бъде постигнато съгласие по предходната алинея, всички спорове, породени от този договор, или отнасящи се до тях, могат да бъдат разрешавани чрез медиация.

(3) В случай, че не бъде постигнато съгласие по един от способите по ал.1 и/или ал.2, всички спорове, породени от този договор, или отнасящи се до него, ще бъдат решавани по съдебен ред, пред компетентния български съд в гр. София.

XIV. ФОРСМАЖОР

Чл.31(1) Страните не носят отговорност за пълно или частично неизпълнение на задълженията по договора, ако то се дължи на "непреодолима сила" (форсмажор).

(2) Страната, която е изпаднала в невъзможност да изпълни задълженията си поради настъпило форсмажорно обстоятелство, е длъжна в 5 /пет/ дневен срок да уведоми писмено другата страна за възникването му, както и за предполагаемия период на действие и прократяване на форсмажорното обстоятелство като представя съответните официални документи издадени от компетентните органи, удостоверяващи наличието на форсмажор.

XV. ЗАЩИТА НА ЛИЧНИТЕ ДАННИ

Чл. 32. (1). При обработването на лични данни по повод изпълнение предмета на настоящия договор, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ гарантира, че служителите му, ангажирани с изпълнението на договора, са поели ангажимент за поверителност. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ гарантира, че ще подпомага

ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в изпълнение на изискванията за сигурност на личните данни по повод настоящия договор, като незабавно го информира при нарушения в сигурността на данните, предоставя адекватна и навременна информация, прилага надлежни технически и организационни мерки и др.

(2).ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ изпълнява дейностите си по договора при стриктно спазване на разпоредбите на действащото законодателство в областта на защита на личните данни – Регламент (ЕС) 2016/679 на Европейския парламент и на Съвета от 27 април 2016 година относно защитата на физическите лица във връзка с обработването на лични данни и относно свободното движението на такива данни и за отмяна на Директива 95/46/EО (Общ регламент относно защитата на данните) и Закона за защита на личните данни ЗЗЛД, като прилага подходящите технически и организационни мерки за защита на данните и гарантиране правата на субектите на данни. Същият няма право да превъзлага, както и да включва други обработващи при извършване на каквито и да е дейности по обработването на лични данни, без предварително писмено разрешение на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

(3).С изпълнението на предмета на договора, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да заличи или върне на възложителя (съобразно писмените указания на възложителя) всички лични данни, предоставени при и по повод изпълнение на договора.

(4).ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ, като обработващ лични данни по настоящия договор, е длъжен да поддържа регистър за дейността по обработването им и във всеки един момент да може да докаже спазването на Регламент (ЕС) 2016/679 и ЗЗЛД.

XVI. ОБЩИ ПОЛОЖЕНИЯ. ПРЕКРАТИВАНЕ НА ДОГОВОРА.

Чл.33. Изменения в настоящия договор се допускат само съгласно чл.116, ал.1 от ЗОП.

Чл.34. При настъпване на форсмажорни обстоятелства срокът на действие на настоящия договор се удължава с тяхното времетраене.

Чл. 35. Настоящият договор се прекратява:

1. с изтичане на срока, за който е сключен или изчерпване на неговата стойност;
2. по взаимно съгласие между страните, изразено в писмена форма;
3. при виновно неизпълнение на задълженията на една от страните по договора - с 10-дневно писмено предизвестие от изправната до неизправната страна;
4. при констатирани нередности и/или конфликт на интереси - с изпращане на едностренно 10 дневно писмено предизвестие от Възложителя до Изпълнителя;
5. с окончателното му изпълнение;
6. по реда на чл.118, ал.1 от ЗОП;

Чл.36. Възложителят може да прекрати Договора без предизвестие, когато Изпълнителят:

- 1) забави изпълнението на някое от задълженията си с повече от пет работни дни;
- 2) не отстрани в разумен срок, определен от Възложителя, констатирани нередности;
- 3) бъде обявен в неспособност или когато е в производство по ликвидация;
- 4) в други предвидени от закона случаи;

5)когато са настъпили съществени промени във финансирането на обществената поръчка – предмет на договора, извън правомощията на Възложителя, които той не е могъл или не е бил длъжен да предвиди или да предотврати – с писмено уведомление до 3 дни след настъпване на обстоятелствата.

Чл.37. Възложителят може да прекрати Договора еднострочно с 10-дневно писмено предизвестие, без дължими неустойки и обезщетения и без необходимост от допълнителна обосновка. Прекратяването става след уреждане на финансовите взаимоотношения между страните

за извършените от страна на Изпълнителя и приети от Възложителя доставки по изпълнение на Договора.

Чл.38. За неурядени в този договор въпросище се прилагат разпоредбите на действащото в Република България законодателство.

Настоящият договор се състои от 10 /десет/ страници и се състави и подписа в два еднообразниекземпляра, по един за всяка от страните.

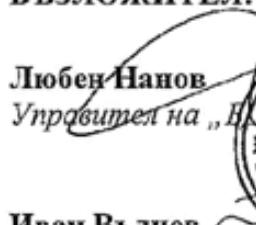
Приложения :

Приложение №1 – Технически изисквания за обособени позиции №1, 2, 15 и 16 на Възложителя;

Приложение № 2 – „Техническа спецификация за „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“ за обособени позиции №1, 2, 15 и 16;

Приложение № 3 – Технически предложения на Изпълнителя за обособени позиции №1, 2, 15 и 16;

Приложение № 4 – Ценови предложения на Изпълнителя за обособени позиции №1, 2, 15 и 16.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:
Заличени
лични
данни на
основание
Регламент
2016/679

Любен Нанов
Управител на „БДЖ – ПИ“ ЕООД
Иван Вълчев
Прокуррист на „БДЖ – ПИ“ ЕООД

Д

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

Пьотр Торхан
Управител на
"CCC ТРЕЙД ЧЕШ РЕПУБЛИК"ООД
Чешка Република

Ing. Petr
Torhan

Digitálně podepsal
Ing. Petr Torhan
Datum: 2020.10.21
13:35:02 +02'00'



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД

ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. “Иван Вазов” № 3, София 1080, България
факс: (+359 2) 987 88 69
bdz_passenger@bdz.bg
www.bdz.bg

Заличени
лични данни
на основание
Регламент
2016/679



ОДОБРЯВАМ:

ЛЮБЕН НАНОВ
УПРАВИТЕЛ НА „БДЖ – ПП” ЕООД

Заличени
лични данни
на основание



ИВАН ВЪЛЧЕВ
ПРОКУРИСТ НА „БДЖ – ПП” ЕООД

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за "Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС" по обособени позиции, както следва :

Об. позиция № 1 - "Доставка на буксови пружини за ел. локомотиви серии 44 и 45"

Об. позиция № 2 - "Доставка на люлкови пружини за ел. локомотиви серии 44 и 45"

Об. позиция № 3 - "Доставка на пружини за ходовата част на ел. лок. серии 44 и 45"

Об. позиция № 4 - "Доставка на пружини за ЛСС на ел. локомотиви серии 44 и 45"

Об. позиция № 5 - "Доставка на пружини за четиристепенна гайка на ЕЛ серии 44 и 45"

1. Предмет на доставката :

"Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС", за доставка на 5 (пет) обособени позиции, в съответствие с „Техническа спецификация“ на Възложителя.

2. Изисквания към пружините по обособени позиции №№ 1, 2 и 3 :

2.1. Качество: Доставката на всяка партида пружини да бъде придружена от сертификат за качество, с изписване на данните от маркировката на всяка една от тях, оформен с оригинален подпись и печат на производителя.

2.2. Гаранционен срок - Не по-кратък от 450 х. км. в експлоатация и за складово съхранение не по-кратък от 36 месеца след доставката.

3. Документи, придружаващи всяка доставка:

a) За всички обособени позиции - сертификат за качество, при доставката на всяка партида пружини, с изписани данни от маркировката им, издаден оригинал от производителя с подпись и печат;

b) Само за обособени позиции № 1 и № 2 - протоколи за извършени пълни геометрични измервания на пружините, с изписани производствените им стойности, включително посока на навиване, вид материал, покритие и обработка на материала, тегло на пружината, в съответствие с изискванията на чертежната документация одобрена от Възложителя, издадени оригинални от производителя с подпись и печат,

v) Само за обособени позиции № 1 и № 2 - протоколи за извършени стендови изпитвания на пружините, с изписване на параметрите от изпитване на натоварване и посочване референтните им стойности, свободната дължина и дължина на пружината при стендовото натоварване, отклонения вертикални и на успоредност, с посочване референтните им стойности, вписани данни от маркировката, в съответствие с изискванията на чертежната документация одобрена от Възложителя за всяка пружина от обособената позиция, за която участва, издадени оригинални от производителя с подпись и печат.

4. Маркировка:

a) Само за обособени позиции № 1 и № 2 – всяка от пружините да бъде с изпълнена трайна маркировка. Допуска се маркировка с дълбочина не по-голяма от 2мм. изпълнена на външната или вътрешната страна на опорните навивки. Трайната маркировка да бъде нанесена по начин, гарантиращ нейната трайност за целия период на експлоатация.

b) За обособени позиции № 1,2 и 3 - пружините да имат маркировка, при възможност ръчна или друга. Маркировката на всяка пружина задължително да съдържа: фирмен знак на производителя, месец, година на производство, идентификационен номер, свободна дължина

на пружината. Маркировката да не нарушава техническите показатели и характеристики на пружината.

в) За обособени позиции № 4 и 5 не се изисква маркировка.

5. **Опаковка:** Пружините да бъдат доставени в подходяща, обичайна за този вид стоки опаковка, гарантираща и запазваща целостта и функционалните им качества, без механични повреди при транспортиране и съхранение. Пружините да бъдат доставени върху европалети. Опаковката да бъде включена в цената.

6. Изисквания към участниците Участникът следва да представи при подаване на офертата следните документи:

6.1. Ако не е производител участник трябва да представи оторизационно писмо, договор за дистрибуция или друг еквивалентен документ, доказващ правото му да предлага продукцията на производителя на територията на Република България за 2020/2021 г., заверено копие от участника.

6.2. Към техническото си предложение всеки участник трябва да представи чертежи на производителя в 2 екземпляра, заверени за производство за 2020/2021 г., за всяка обособена позиция. При избор на участник за изпълнител същите ще бъдат като приложение при сключването на договор за доставка, след съгласуване и одобрение от страна на Възложителя.

6.3. Ако участникът предлага оригинални пружини, с каталожни и чертожни номера от каталога на производителя на електрически локомотиви серии 44 и 45, трябва да представи спецификация на предлаганите резервни части, в съответствие с позициите от спецификацията за доставка на Възложителя, с посочени каталожни и чертожни номера и заверена от производителя за производство и доставка през 2020/2021 г., с оригинален подпись и печат. Със спецификацията се удостоверява, че предлаганите пружини **отговарят** по предназначение и технически характеристики на пружините от каталога на производителя на електрически локомотиви серии 44 и 45.

6.4. Ако участникът предлага **еквивалентни пружини**, съответстващи по технически характеристики, функции, надеждност, габаритни и присъединителни размери на оригиналните от каталога на производителя на електрически локомотиви серии 44 и 45, да представи спецификация на предлаганите пружини в съответствие с позициите от спецификацията за доставка на Възложителя с посочени оригинални каталожни номера и еквивалентни каталожни и чертожни номера.

Към спецификацията да има приложени чертежи /скици/ на предлаганите пружини в два екземпляра, съдържащи основните технически характеристики, габаритни и присъединителни размери, разработени от производителя и заверени с оригинален подпись и печат за производство и доставка през 2020/2021 г.

6.5. Образци на сертификати за качество, издадени от производителя – копия заверени от участника;

6.6. Образец на документ за потвърждаване на съответствието (Декларация за съответствие) на техническите данни и параметри на предлаганите пружини с „Техническите изисквания“ на Възложителя за доставка – копие заверено от участника;

6.7. Образец на гаранционна карта на предлаганите пружини.

Съгласувано



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД

ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. “Иван Вазов” № 3, София 1080, България
факс: (+359 2) 987 88 69

bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg

Заличени
лични данни
на
основание
Регламент
2016/679

ОДОБРЯВАМ:

ЛЮБЕН НАНОВ
УПРАВИТЕЛ НА „БДЖ – ПП” ЕООД



Заличени лични данни
на основание Регламент
2016/679

ИВАН ВЪЛЧЕВ
ПРОКУРИСТ НА „БДЖ – ПП” ЕООД

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за

“Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС” за обособена позиция № 15 “Доставка на ГЗК, МЗК и вал за МЗК за колоосен редуктор на локомотиви серия 44 и 45”

1. Към предмета на доставката: Резервните части трябва да се произведат и доставят по:

1.1 Каталожен и чертежен номер на производителя на локомотиви серия 40 „Шкода” и техническата документация на възложителя;

или

1.2 Чертежи и технологични изисквания на завода–производител, заверени за производство и доставка през 2020/2021 г., с оригинален подпись и печат, съответстващи на чертежната и техническа документация на оригиналните, и съгласувани от Възложителя.

2. Качество: Доставчикът предоставя на възложителя

Сертификат за качество, с изписани данните от маркировката за всяка резервна част, за която се отнася, при всяка партида на доставка, издаден от производителя с оригинален подпись и печат. Сертификата трябва да е придружен със следните документи :

- протокол/измервателна карта за геометрични измервания, с изписани производствени технически параметри, които подлежат на контрол и измерване, референтни стойности на параметрите, вида, обработка и твърдост на материала, включително профилограми за зъбните колела;

- протокол за химически анализ и механични характеристики на материала;
- протокол за ултразвукова дефектоскопия на всяко изделие;

3. Гаранционни срокове:

Гаранционен срок за експлоатация, след монтаж:

- За големи зъбни колела - не по- кратък от 250 хил. км.;
- За малки зъбни колела - не по- кратък от 150 хил. км;
- За вал за малко зъбно колело - не по кратък от 12 месеца;

Гаранционен срок на съхранение:

- не по- кратък от 24 месеца от датата на доставка.

4. Маркировка - трайна маркировка, която да съдържа знак на завода-производител, производствен номер, година и месец на производство, марка на материала, твърдост HRC по контактната повърхност.

Маркировката да е направена така, че да няма нарушение в качествата на изделието.

5. Опаковка - стандартната на завода-производител, типична за този вид изделия, запазваща функционалните им качества и предназначение, изключваща възникването на повреди и ръжда при транспортирането и съхранението им.

На всяка опаковка да има етикет с обозначение на фирменията марка на производителя и с посочени означения на всяко изделие, съгласно техническата спецификация към договора.

Опаковката да бъде включена в цената.

Съгласувано с: 

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. “Иван Вазов” № 5, София 1080, България
телефон: (+359 2) 987 88 76

факс: (+359 2) 987 88 76
bdz_passengers@bdz.b
www.bdz.bg

Заличени лични
данни на
основание
Регламент
2016/679

ОДОБРЯВАМ

ЛЮБЕН НАНОВ
УПРАВИТЕЛ НА „БДЖ – ПП” ЕООД



Заличени лични
данни на основание
Регламент 2016/679

ИВАН ВЪЛЧЕВ
ПРОКУРИСТ НА „БДЖ – ПП” ЕООД

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за

“Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС” за обособена позиция № 16 “Доставка на бандажни гравни за ТПС”

1. Предмет на доставката: Необработени бандажи от валцована нелегирана стомана за колооси за ТПС, да отговарят на настоящите Технически изисквания и Техническата спецификация за доставка на Възложителя, в съответствие с раздел 2 на UIC 810-1;

2. Основни документи, съгласно които се произвеждат бандажите :

2.1. *Бандажите* трябва да имат характеристики, да се произвеждат, да се изпитват, да се доставят и да имат гаранции във външно съответствие с предписанията на UIC 810-1/5-то издание, януари 2003 г. - „Технически условия за доставка на необработени бандажи от валцована нелегирана стомана за колооси на тягов подвижен състав и вагони”.

2.2. Основни документи за доставка на бандажите да се считат UIC 810-1/5-то издание, януари 2003 г., и UIC 810-2/4 – то издание от 01.01.1985 г.

3. Материал за бандажите: Марка на стоманата – В6Т – съгласно т.3.1. и таблица 1- стр.23 на UIC 810-1. Стомана В6 да е със следните химичен състав и механични характеристики:

- | | |
|--|-------------------------------------|
| - съдържание на въглерод C, в % | - не повече от 0,65%; |
| - съдържание на силиций Si, в % | - не повече от 0,50%; |
| - съдържание на манган Mn, в % | - не повече от 0,90%; |
| - съдържание на фосфор P, в % | - не повече от 0,040%; |
| - съдържание на сяра S, в % | - не повече от 0,040%; |
| - съдържание на хром Cr, в % | - не повече от 0,30%; |
| - съдържание на мед Cu, в % | - не повече от 0,30%; |
| - съдържание на хром, молибден, никел (Cr+Mo+Ni) в % | - не повече от 0,60%; |
| - якост на опън R _m на бандажите в диапазон | - от 920 до 1050N/mm ² ; |
| - относително удължаване А, в % | - не по-малко от 12 %; |
| - ударна жилавост KU, в J | - не по-малко от 10 J. |

4. Вид на термичната обработка на бандажите – съгласно т.т.3.2 и 5.5. на UIC 810-1 – подобряване (символ T) – В6Т. Твърдостта по Бринел измерена и маркирана на външната частна повърхнина на бандажа, трябва да бъде не по-малка от 265 HB. Площадката на измерване на твърдостта се изпълнява в съответствие с фиг. 3 от стр. 15 на UIC 810-1.

5. Размери на бандажите и осигурителните пръстени за тях – съгласно т.4.4. на UIC 810-1, при което допуска и отклоненията от формата и размерите, а също така и допуските за обработка в съответствие с UIC 810-2.

| № по ред | Ø D външен | Ø d вътрешен | B широкина |
|----------------|---------------|-----------------|---------------|
| 1 | 1255 | 1090 | 143 |
| 2 | 1105 | 940 | 143 |
| 3 | 1060 | 885 | 143 |
| 4 | 1055 | 890 | 143 |
| 5 | 1055 | 890 | 138 |
| 6 | 1005 | 840 | 143 |
| 7 | 1005 | 840 | 128 |
| 8 | 905 | 740 | 128 |

6. Копрови изпитвания на бандажите – съгласно табл.1 и табл.2 на UIC 810-1.

7. Проверка на микроструктурата на бандажите - в съответствие с т.4.2.2.1. и табл.2-стр.24 на UIC 810-1.

8. Химически състав

8.1. За всяка плавка, съгласно т.2.1.1. и се потвърждава със сертификат за анализа;

8.2. За всяка партида (доставка) бандажи се прави проверка на макроскопия и макрография в съответствие с т.4.2.2.2. и т.4.2.2.3. и табл. 2 на UIC 810-1.

8.3. Ако няма друга договорена в поръчката методика, ултразвуковия контрол на всяка партида (доставка) бандажи се извършва в съответствие с т.4.2.2.4., съгласно начина , описан в т.6.8.9 – стр.17 на UIC 810-1.

8.4. Отклоненията в твърдостта на бандажите по Бринел в една и съща партида не трябва да надминават 30НВ – т.4.2.3. на UIC 810-1.

9. Маркировка

9.1.Маркировката трябва да се извършва на топло съгласно т.4.5. на UIC 810-1.

9.2. Маркировката се извършва по външната челна повърхнина на бандажите.

За бандажи с размери ф1255 x ф1090 x 143 маркировката да бъде направена по вътрешната челна повърхнина, съгласно фиг.1, лист 4 от ПП_ПЛС 810-1/12.

9.3 Бандажите се произвеждат съгласно предписаните методи на т.5.1 и т.5.2 на UIC 810-1.

9.4. Няма да се извършват специални проверки извън указаните в т.6 на UIC 810-1, както и в подготовката и вземането на пробы извън т.6.7.2. и т. 6.7.3.1.

9.5. Не се изисква антикорозионна защита на бандажите след производството им.

10. Доставка:

Всяка доставена партида бандажи за ТПС на БДЖ подлежи на приемане от упълномощени представители на БДЖ и тя трябва да се съпровожда от сертификат за произход, сертификат за качество и гаранционно свидетелство. Сертификата за качество трябва да съдържа следните данни:

- номер на договора;
- номер на техническите условия,
- марка на стоманата – В6Т;
- номер на плавката, номер на бандажа, твърдост на бандажа – прилага се;
- химически състав на готовото изделие – прилага се;
- резултати от проверката на механическите качества и ударната жилавост - прилага се;
- резултати от проверката на твърдостта, извършени съгласно ISO 6506 – прилага се;
- резултати от проверката на микроструктурата по метода на дълбоко разиждане – прилага се;
- резултати от проверката на макроструктурата – прилага се;

- резултати от проверката на макроструктурата по серия отпечатък по метода на Бауман – прилага се;
- резултати от ултразвуковия контрол на всички бандажи – прилага се;
- резултати от копрово изпитване (деформация в mm след всеки удар) – прилага се;
- резултати от проверка на външния вид и геометричните параметри на всички бандажи – прилага се.

Всичко останало трябва да бъде в пълно съответствие с изискванията на UIC 810-1, 5-то издание, януари 2003 г. и UIC 810 2/01.01.1985 г.

Забележка: Доставката на необработени бандажи от валцована нелегирена стомана за колооси за ТПС, собственост на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД да бъде в съответствие с изискванията на UIC 810-1 и UIC 810-2 и същите заменят издадените технически условия съгласно ПП-ПЛС 810-1/12“ от 30.05.2012 г.

11. Качество:

11.1. Производителят задължително извършва изпитания на всички предлагани за доставка необработени бандажи от валцована нелегирена стомана за ТПС, като прилага необходимите протоколи/сертификати за резултатите от изпитанията, заверени от него при всяка доставка.

11.2. Производителят, за всяка предлагана за доставка партида на бандажи, прилага протоколи за химичен анализ и механични качества на материала, заверени от него при всяка доставка.

11.3. Доставката на всяка партида бандажи да бъде придружена от **сертификат за качество**, с изписване на данни от маркировката, оформлен с оригинален подпись и печат на производителя.

12. Опаковка: Всяка доставка на бандажи да бъде с подходяща, обичайна за този вид стоки опаковка, гарантираща и запазваща целостта и функционалните им качества при транспорт и съхранение. Бандажите да бъдат доставени на евро палсти. Опаковката да бъде включена в цената.

Съгласувано с:

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

ОДОБРЯВАМ:

Любен Нанов
Управител на "БДЖ - Пътнически превози" ЕООД

ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ЗАЛИЧЕНИ ЛИЧНИ ДАННИ
на основание Решение № 2016/679

БДЖ - ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ
ЕООД



"БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ" ЕООД

ОДОБРЯВАМ:

Иван Вълчев
Прокурор на "БДЖ - Пътнически превози" ЕООД

ОДОБРЯВАМ:

Иван Вълчев
Прокурор на "БДЖ - Пътнически превози" ЕООД

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за "Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, езелти и части за ТЛС"

| № | Серия | Наменование | Каталожен № или еквивалент | Чертежен № или еквивалент | Марка | Необходимо количество |
|---|--------|--|----------------------------|----------------------------|-------|-----------------------|
| <i>Обособена позиция № 1 - "Доставка на букоски пружини за ел. локомотиви серии 44 и 45"</i> | | | | | | |
| 1 | 44, 45 | Букоска пружина d=44 мм Lo=293 | 68E20-001 | 57E20-9/L6313011/b | 6р. | 640 |
| <i>Обособена позиция № 2 - "Доставка на локовни пружини за ел. локомотиви серии 44 и 45"</i> | | | | | | |
| 1 | 44, 45 | Локовна пружина вътрешна d=25 мм Lo=330 | 68E20-107* | 68E20-130 Cu/HK68-20/07-3Е | 6р. | 320 |
| 2 | 44, 45 | Локовна пружина външна d=48 мм Lo=471 | 68E20-107 | 55E20-9/L6314064/a | 6р. | 320 |
| <i>Обособена позиция № 3 - "Доставка на пружини за ходовата част на ел. локомотиви серии 44 и 45"</i> | | | | | | |
| 1 | 44, 45 | Пружина, мекана, стъкло в рата кабина | 68E30-306 | Lo 54990 /43E30-16 | 6р. | 340 |
| 2 | 44, 45 | Пружина спироч. цилиндър | 68E37-001 | Lo 409679 /54E37-43 | 6р. | 460 |
| 3 | 44, 45 | Пружина пристиск. облегач d=9 Lo=56 | 68E37-007 | 32E37-52 Lo407139Co | 6р. | 1360 |
| 4 | 44, 45 | Пружина пристиск. облегач d=4 Lo=50 | 68E37-009 | 34E37-257 Lo409477/1Co | 6р. | 620 |
| <i>Обособена позиция № 4 - "Доставка на пружини за ЛСС на ел. локомотиви серии 44 и 45"</i> | | | | | | |
| 1 | 44, 45 | Пружина пристиск. облегач d=4 Lo=75 | 68E37-012 | 41E37-26 Lo53273Co | 6р. | 1360 |
| 2 | 44, 45 | Пружина пристиск. облегач d=7, 1 Lo=42 | 68E37-013 | 41E37-27 Lo53274/1Co | 6р. | 1360 |
| <i>Обособена позиция № 5 - "Доставка на пружини за четирисегментна гайка на ел. локомотиви серии 44 и 45"</i> | | | | | | |
| 1 | 44, 45 | Гайка за четирисегментна гайка d=1 Lo=103 | 68E37-31 / 68E37-905 | 67E37-31-2Co Lo321896 | 6р. | 920 |
| <i>Обособена позиция №6 - "Доставка на изолатори за електропроводуването на локомотиви серии 44, 45 и 61"</i> | | | | | | |
| 1 | 44, 45 | Изолатор проходен Кбр 37/630 | 68E102-005 | Eh407445 | 6р. | 84 |
| 2 | 44, 45 | Изолатор седло - 14П | 68E102-132 | Eh204588.2 Bh204588Co | 6р. | 2640 |
| 3 | 44, 45 | Изолатор подпорен б ребрек плътък | 68E103-043 | Eo41090/П Eo41090/П Чс Co | 6р. | 134 |
| 4 | 44, 45 | Изолатор подпорен б ребрек плътък | 46E71-041 | Eo200889/II Eo200889 Чс Co | 6р. | 110 |
| 5 | 44, 45 | Изолатор 5 ребрен проходен D1,5-160 | 68E103-020 | Eo41092/П | 6р. | 76 |
| 6 | 44, 45 | Изолатор опорен проходен за въздух 6 ребрен D1,5-200 | 68E103-004 | Eh 231332/П | 6р. | 59 |
| 7 | 44, 45 | Разрядник - комплект | 68E71-000 | GZSa 30t | 6р. | 71 |
| 8 | 44, 45 | Изолатор за клемно табло на ГД | 68E100-051 | Ed 400887 | 6р. | 96 |
| 9 | 61 | Изолатор камера | 1 650 014 | Eo41092/П | 6р. | 9 |
| 10 | 61 | Изолатор опорен | 1 650 016 | Eh231532/П | 6р. | 9 |
| 11 | 61 | Изолатор разединител | 1 650 013 | Eo41090/П | 6р. | 9 |

Обособена позиция №7 - "Доставка на изолатори за тягов трансформатор и токоснемател на локомотиви серии 44 и 45"

| | | | |
|---|-------|---|------------|
| 1 | 44,45 | Изолатор проходен ТРУ 3/630 | 68E102-006 |
| 2 | 44,45 | Изолатор проходен ТРУ 1/1000 | 68E102-007 |
| 3 | 44,45 | Изолатор проходен ТРУ 1/2000 | 68E102-008 |
| 4 | 44,45 | Опорен изолатор със сребрен за вертикални монтаж или еквивалентен полимерен | 68E97-016а |
| 5 | 44,45 | Изолатор проходен 25kV, 300A | 68E102-114 |

Обособена позиция №8 - "Доставка на изолатори за санитарните на локомотиви серии 44, 45 и 61"

| | | | |
|---|-------|--------------------|----------------|
| 1 | 61 | Изолатор СTH 25 kV | 56E76-22 ЧГ Со |
| 2 | 44,45 | Изолатор | 68E98-009 |
| 3 | 44,45 | Изолатор | 68E73-290 |

Обособена позиция №9 - "Доставка на изолатори за ЕМВ серия 32"

| | | | |
|---|----|---------------------------------------|---------------|
| 1 | 32 | Изолатор токоснемател, подпорен | ОНЭП-35-100 |
| 2 | 32 | Изолатор щини покрив | ГОСТ984.62 |
| 3 | 32 | Изолатор кух наклонен за ГВП | БФБ 281.006 |
| 4 | 32 | Изолатор проходен ВВ въвъл, горен | ГОСТ13.85.67 |
| 5 | 32 | Изолатор проходен за въздуш с основна | 210/45.10.00с |

Обособена позиция №10 - "Доставка на изолатори за електрически локомотиви серия 46/200"

| | | | |
|---|--------|------------------------|--------|
| 1 | 46/200 | Изолатор подпорен | 929225 |
| 2 | 46/200 | Изолатор подпорен щина | 927545 |

Обособена позиция №11 - "Доставка на акумулаторни батерии за ТЛС"

| | | | |
|---|-------------------------|---|--|
| 1 | 07,52,55,71 .75 и 77 | Акумулаторна батерия 12V/165Ah (180Ah) C5 | необслужвани, оловни, стартерики |
| 2 | 44,45 | Акумулаторна батерия 6V (5x1,2V)/160Ah | Алумалин, NiCd, тип KMZ-160P, със синтетизирани пречни |
| 3 | 46,200 | Акумулаторна батерия 12V (6x2V)/90Ah | оловни, тягови, пътничарки |
| 4 | 32 | Акумулаторна батерия 2x110V (90x1,2V)/120Ah | Алумалин, Nicd, тип KRM120P |
| | | | |

Обособена позиция №12 - "Доставка на токоснематели и пръзгачи за токоснематели за електрически локомотиви"

| | | | |
|---|-------|---|-----------|
| 1 | 44,45 | Токоснемател комплект тип 25LS P5 на електрически ТЛС | 68E97-001 |
| 2 | 44,45 | Пътзаг на токоснемател на електрически ТЛС | 68E97-007 |

Обособена позиция №13 - "Доставка на резервни части за токоснематели за електрически локомотиви"

| | | | |
|---|-------|---------------------------|------------|
| 1 | 44,45 | Рамо цяло | 68E97-004 |
| 2 | 44,45 | Рамо Гляво | 68E97-005 |
| 3 | 44,45 | Рамо II дясно | 68E97-006 |
| 4 | 44,45 | Шанга фиксирана | 68E97-013 |
| 5 | 44,45 | Шанга I | 68E97-018 |
| 6 | 44,45 | Шанга II | 68E97-019 |
| 7 | 44,45 | Амортизър за токоснемател | 68E97-002* |

Обособена позиция №14 - "Доставка на резервни части за покупкеното оборудване на електрически локомотиви"

| | | | |
|----|-------|--|------------|
| 1 | 44,45 | Нож за разединител на ГВП | 68E103-044 |
| 2 | 44,45 | Нож за разединител на токоснемател | 68E103-045 |
| 3 | 44,45 | Контакт съединен | 68E103-023 |
| 4 | 44,45 | Контакт (съдъл) | 68E103-036 |
| 5 | 44,45 | Контакт разединител I | 68E103-037 |
| 6 | 44,45 | Контакт разединител II | 68E103-038 |
| 7 | 44,45 | Контакт гъвкав за контрол на управление 5SV1 | 68E103-101 |
| 8 | 44,45 | Вентил използван ГВП S1 | 68E103-046 |
| 9 | 44,45 | Вентил включван ГВП S2 | 68E103-047 |
| 10 | 44,45 | Пневматрически за токоснемател | 68E97-008 |
| 11 | 44,45 | Пружина за глава на токоснемател | 68E97-017 |

Обособена позиция №15 - "Доставка на ГЗК, МЗК и сал за МЗК за колосяен редуктор на локомотиви серии 44 и 45"

| | | | |
|---|-------|---------------------------------------|-----------|
| 1 | 44 | Голямо зъбно колело Z=77 | 47E14-14 |
| 2 | 45 | Голямо зъбно колело Z=79 | 47E14-2 |
| 3 | 44 | Малко зъбно колело Z=23 | 64E16-15 |
| 4 | 45 | Малко зъбно колело Z=20 | 76E16-7 |
| 5 | 44,45 | Вал за малко зъбно колело на редуктор | 52E16-150 |

Обособена позиция №16 - "Доставка на бандажни грифии за ТЛС"

| | | | |
|---|----|--|-----|
| 1 | 07 | Бандажна грифия с размери 1055/890/143 | бр. |
| 2 | 61 | Бандажна грифия с размери 1055/890/143 | бр. |

| | | | | | | |
|--|-------|---|-------------|---------------------------------|-----|------|
| 3 | 40 | Бандажна тривна с размери 1255/1090/143 | | | бр. | 880 |
| 4 | 32 | Бандажна тривна с размери 1055/890/138 | | | бр. | 320 |
| 5 | 55 | Бандажна тривна с размери 1005/840/143 | | | бр. | 40 |
| 6 | 75 | Бандажна тривна с размери 905/740/128 | | | бр. | 32 |
| 7 | 77 | Бандажна тривна с размери 1005/840/128 | | | бр. | 16 |
| <i>Обособена позиция №17 - "Доставка на профилна стомана за осигурителни пръстени за ТЛС"</i> | | | | | | |
| 1 | | Профилна стомана за осигурителен пръстен | | | кт. | 6000 |
| <i>Обособена позиция №18 - "Доставка на металоуземни елементи и сайленблокове за електрически локомотиви серии 46200, 44 и 45"</i> | | | | | | |
| 1 | 46 | Металоуземен елемент, гестослон | BL 102-32 | 735 Е-3-031-043 | бр. | 80 |
| 2 | 46 | Металоуземен елемент, гестослон | BL 102-31 | 735 Е-3-031-042 | бр. | 160 |
| 3 | 46 | Пендел елемент | BL 302-81 | 735 Е-3-030-026 | бр. | 160 |
| 4 | 46 | Сайленблок LB2084 | D.208-75 | 735 Е-3-030-029 | бр. | 80 |
| 5 | 46 | Тампон ANB 100 | D.426-86 | 735 Е-3-030-046 | бр. | 20 |
| 6 | 46 | Сайленблок малък тип XNS 3561 | BL 311-88 | 735 Е-3-051-075 | бр. | 80 |
| 7 | 46 | Сайленблок Ball Joint 014 | BL 302-92 | 735 Е-3-076-005 | бр. | 20 |
| 8 | 46 | Сайленблок за еластичен свидинник | BL 318-74 | 735 Е-3-902-005-а | бр. | 480 |
| 9 | 46 | Сайленблок триделен Ф129/50-105 | D.208-75 | 735 Е-3-901-039 | бр. | 120 |
| 10 | 46 | Сайленблок голем тип XNS 3535 | D.313-43 | 735 Е-3-051-074 | бр. | 240 |
| 11 | 46 | Еластичен елемент | BL 414-97 | 735 Е-3-030-034 | бр. | 80 |
| 12 | 44,45 | Сайленблок за шатун за редуктор Ф160/Ф80/108 | 68E13 - 302 | 02513-0-ЧУТО 1.000.001.ПМ.Г. | бр. | 400 |
| <i>Обособена позиция №19 - "Доставка на изтъркалацици лагери за ПЖКПС"</i> | | | | | | |
| 1 | 32 | Лагер NU 310 Р63 за мотор-компресор | | | бр. | 12 |
| 2 | 32 | Лагер ЦЛГ 12 | | | бр. | 192 |
| 3 | 32 | Лагер 1205 | | | бр. | 24 |
| 4 | 32 | Лагер 6313 | | | бр. | 12 |
| 5 | 32 | Лагер NU 313 | | | бр. | 12 |
| 6 | 32 | Лагер 6305 | | | бр. | 72 |
| 7 | 32 | Лагер 6309 | | | бр. | 24 |
| 8 | 44/45 | Ронка, илюстрация Ф3.5x24.8 | 68E100-021a | 68E101-115 | бр. | 6656 |
| 9 | 44/45 | Лагер за двигател вентилатор NU 312 | | | бр. | 8 |
| 10 | 44/45 | Лагер за двигател вентилатор 6312 С36 | | | бр. | 8 |
| 11 | 44/45 | Лагер 6204 Z за ел. дв-л SM112L на пом. компресор | | | бр. | 8 |
| 12 | 44/45 | Лагер 6205 Z за ел. дв-л SM112L на пом. компресор | | | бр. | 8 |
| 13 | 75 | Лагер 627-за вентилатор отопление | | | бр. | 10 |
| 14 | 75 | Лагер 629-за вентилатор отопление | | | бр. | 10 |
| 15 | 75 | Лагер NU 209 МС3 - за генератор-стартер | | | бр. | 2 |
| 16 | 75 | Лагер NUP 209 МС3 - за генератор-стартер | | | бр. | 2 |
| 17 | 75 | Лагер 6202 ZZ-за вентилатор, помпа и ГКИ отопл. котел | | | бр. | 12 |
| 18 | 75 | Лагер 6203 ZZ - за ППМ, за ундормер | | | бр. | 8 |
| 19 | 75 | Лагер 6204 ZZ-за помпа на отопл. котел | | | бр. | 4 |
| 20 | 75 | Лагер 6205 ZZ - за ГКП | | | бр. | 2 |
| <i>Обособена позиция №20 - "Доставка на РЧ за ЛСС, оканчането на КР и букошовото редсурно оканчание на ТЛС серии 44, 45 и 46200"</i> | | | | | | |
| 1 | 44/45 | Гайка, четвъртеделна за SAB-регулатор, комплект с пружина и пръстен | | | бр. | 24 |
| 2 | 44/45 | Балансир за калоникодържач | | | бр. | 32 |
| 3 | 44/45 | Обтегачи за ЛСС - комплект | | | бр. | 2 |
| 4 | 44/45 | Гребърки М10x1 | | | бр. | 750 |
| 5 | 44/45 | Клин за каподска | | | бр. | 32 |
| 1 | 32 | Мяк ТД | | | бр. | 80 |
| <i>Обособена позиция №22 - "Доставка на електрически лампи за ПЖКПС и общна употреба"</i> | | | | | | |
| 1 | 44/45 | Ел. лампа 50V/40W, тип В22d (сфера, Ø 45 - за осветление кабина) | | | бр. | 32 |
| 2 | 44/45 | Ел. лампа 50V/5W | | | бр. | 15 |
| 3 | 44/45 | Ел. лампа 50V/25W | | | бр. | 15 |

| | | | | | | | | | |
|---|----------|--|--|--|--|--|--|--------------------|----|
| 4 | 44/45 | Ел. лампа 50V/50W | | | | | | бр. | 10 |
| 5 | 44/45 | Ел. лампа 50V/15W | | | | | | бр. | 15 |
| 6 | 44/45 | Ел. лампа 24V/4W | | | | | | бр. | 16 |
| 7 | 44/45 | Ел. лампа 24V/60W | | | | | | бр. | 6 |
| 8 | 44/45 | Ламфодинери осветление кабини | | | | | | бр. | 4 |
| 9 | 44/45 | Грийн најбуферен фар | | | | | | бр. | 8 |
| 10 | 52 | Ел. лампа, тип B15d (цилиндр, Ø 19 - сигнала за пут) | | | | | | 110V, 8 W, B15 d | |
| 11 | 52 | Ел. лампа, тип B22d (нормален, Ø 55 - за осветление машинно помещение) | | | | | | 110V, 40 W, B22 d | |
| 12 | 52 | Ел. лампа, тип B22d (нормален, Ø 55 - за осветление кабина) | | | | | | 110V, 60 W, B22 d | |
| 13 | 52 | Ел. лампа, тип B22d (нормален, Ø 55 - за фарове) | | | | | | 110V, 100 W, B22 d | |
| 14 | 55 | Ел. лампа Моторно отделение, Уреди | | | | | | 130V/40W, B22d | |
| 15 | 55 | Ел. лампа фарове-малък балон | | | | | | 130V/60W, E27 | |
| 16 | 55 | Ел. лампа фарове-малък балон | | | | | | 130V/60W, B 22с | |
| 17 | 55 | Ел. лампа прожектор | | | | | | 130V/150W, B22d | |
| 18 | 55 | Ел. лампа прожектор | | | | | | 130V/100W, B22d | |
| 19 | 55 | Ел. лампа контролна, разписание | | | | | | 220 V/15W, E14 | |
| 20 | 55 | Фасунга височина Е14 | | | | | | | |
| 21 | 55 | Фасунга височина E22 | | | | | | | |
| 22 | 55 | Фасунга височина E27 | | | | | | | |
| 23 | 55 | Фасунги (минионки) | | | | | | | |
| 24 | 75 | Ел. лампа, тип E27 (нормален, Ø 55 - за прожектор) | | | | | | 110V, 200 W | |
| 25 | 75 | Ел. лампа, тип B22d (нормален, Ø 55 - за осветление машинно помещение) | | | | | | 110V, 40 W, B22 d | |
| 26 | 75 | Ел. лампа, тип B22d (нормален, Ø 55 - за осветление кабина) | | | | | | 110V, 60 W, B22 d | |
| 27 | 75 | Ел. лампа, тип B22d (нормален, Ø 55 - за фарове) | | | | | | 110V, 100 W, B22 d | |
| 28 | 75 | Ел. лампа, тип B22d (сфера, Ø 45 - за сигнало осв.) | | | | | | 110V, 60 W, B22 d | |
| <i>Обособена позиция №23 - "Доставка на щупени свързания и частни за извадвателни и пътни системи на ТИС"</i> | | | | | | | | | |
| 1 | 07, 55 | Кран, спирателен 1" | | | | | | | |
| 2 | 07 | Кран, спирателен З18" | | | | | | | |
| 3 | 07, 44 | Кран, спирателен 1/4" | | | | | | | |
| 4 | 07 | Кран, спирателен 1/2" | | | | | | | |
| 5 | 44/45 | Маркуч, каучуков за въздух 0,8 MPa - Ø 32/Ø 50 мм 1350; Wp max = 0,8 MPa (за пяс.ист.) | | | | | | | |
| 6 | 44/45 | Маркуч, съединителен за въздухопровод 5bar - 620/mm | | | | | | 68E39-058 | |
| 7 | 44/45 | Маркуч, съединителен за въздухопровод 8-10 bar-720/mm | | | | | | 68E39-059 | |
| 8 | 44/45 | Маркуч Ф8 1,6-2MP | | | | | | | |
| 9 | 44/45 | Пневмопривод за токоснемател, комплект | | | | | | | |
| 10 | 44/45 | Гъвкави връзки от системата за охлаждане на Тяг.Т | | | | | | | |
| 11 | 44/45 | Маркуч за мазилна инсталация Ø6,3 | | | | | | | |
| 12 | 44/45 | Маркуч за кноров разказ L 620 mm | | | | | | | |
| 13 | 44/45 | Маркуч за кноров разказ L720 mm | | | | | | | |
| 14 | 44/45 | Маркуч за кноров разказ кон - тангата | | | | | | | |
| 15 | 44/45 | Маниш за компенсатор 8" | | | | | | | |
| 16 | 44/45 | Маниш за спирателен цилиндр 12" | | | | | | | |
| 17 | 52 | Кран спирателен 2" сферичен | | | | | | | |
| 18 | 44,52,75 | Кран спирателен 1/2", сферичен | | | | | | | |
| 19 | 55 | Кран 'Legis' 3/4" | | | | | | | |
| 20 | 55 | Кран 'Legis' 1/2" | | | | | | | |
| 21 | 55 | Кран 'Legis' 3/8" | | | | | | | |
| 22 | 55 | Кран 'Legis' 1/4" | | | | | | | |
| 23 | 55 | Холецър арт.мж.пощинкован 1/2" | | | | | | | |
| 24 | 55 | Накрайник 1/2" - ф 28 | | | | | | | |
| 25 | 55 | Колно почиинковано 1/2" | | | | | | | |
| 26 | 55 | Скоба - 25/40 | | | | | | | |
| 27 | 55 | Тръба - 1/2" | | | | | | | |
| 28 | 55 | Муфа - 1/2" | | | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|--|-------|--|--|--|--|--|--|-----|----|
| 29 | 75 | Кран, спирателен 3/4", сферичен, ПК | | | | | | бр. | 4 |
| <i>Обособена позиция №44 - "Доставка на електрографитни чекици за ТИС серия 55"</i> | | | | | | | | | |
| 1 | 55 | Четка, градитна за ел. дв. на компресор 2А-220 | | | | | | бр. | 36 |
| 2 | 55 | Четка, градитна МСР42 | | | | | | бр. | 12 |
| 3 | 55 | Четка, градитна за стартер - генератор | | | | | | бр. | 36 |
| 4 | 55 | Четка, градитна /Б8(EKL)RE54 | | | | | | бр. | 32 |
| 5 | 55 | Четка, градитна /Е8(EKL) | | | | | | бр. | 32 |
| <i>Обособена позиция №55 - "Доставка на изолатори на електрически локомотиви есаки серии"</i> | | | | | | | | | |
| 1 | 44/45 | Пътят за токоснемачки за токоснемачки 25LS Р5 | | | | | | бр. | 2 |
| 2 | 44/45 | Рамо, горно за токоснемачки | | | | | | бр. | 4 |
| 3 | 44/45 | Вставка, електрографитна | | | | | | бр. | 32 |
| 4 | 44/45 | Шарнир, прикрепен за токоснемачки | | | | | | бр. | 2 |
| 5 | 44/45 | Шарнир, еднораменен за токоснемачки | | | | | | бр. | 4 |
| 6 | 44/45 | Изолатор, подпорен за токоснемачки | | | | | | бр. | 8 |
| <i>Обособена позиция №77 - "Доставка на резервни части за инсталативното оборудване на ел. локомотиви серии 44, 45 и 46200"</i> | | | | | | | | | |
| 1 | 44/45 | Бентин, включващ | | | | | | бр. | 2 |
| 2 | 44/45 | Бентин, включващ | | | | | | бр. | 2 |
| 3 | 44/45 | Кланци, специален 2VTS2 Ед2311.97/IV | | | | | | бр. | 10 |
| 4 | 44/45 | Кран, спирателен 3/4" | | | | | | бр. | 10 |
| 5 | 44/45 | Кран, спирателен 1" 1/4", сферичен | | | | | | бр. | 25 |
| 6 | 44/45 | Кран, спирателен 1", сферичен | | | | | | бр. | 50 |
| 7 | 44/45 | Цилиндър, спирачен 12" | | | | | | бр. | 4 |
| 8 | 44/45 | бутало, за цилиндър, спирачен 12" | | | | | | бр. | 4 |
| <i>Обособена позиция №28 - "Доставка на части за тялохгенератори, букоци и заземители и машинна инсталация за модернизации ЕЛ серия 46200"</i> | | | | | | | | | |
| 1 | 44/45 | Заземител, букоци 6PCL | | | | | | бр. | 5 |
| 2 | 44/45 | Четкодржател БЗ | | | | | | бр. | 15 |
| <i>Обособена позиция №29 - "Доставка на резервни части за въздушни компресори за електрически локомотиви серии 40"</i> | | | | | | | | | |
| 1 | 44/45 | Бутало Ø 125 мм комплект | | | | | | бр. | 4 |
| 2 | 44/45 | Бутало Ø 100 мм комплект | | | | | | бр. | 6 |
| 3 | 44/45 | Пръстен, бутален уплътнителен 100 x 3.5 | | | | | | бр. | 6 |
| 4 | 44/45 | Пръстен, бутален мастионен 100 x 5 | | | | | | бр. | 6 |
| 5 | 44/45 | Цилиндър I ^o степен на състезание | | | | | | бр. | 4 |
| 6 | 44/45 | Цилиндър II ^o степен на състезание | | | | | | бр. | 2 |
| 7 | 44/45 | Датчик, за компресор К200 | | | | | | бр. | 4 |
| 8 | 44/45 | Лагер, моторников | | | | | | бр. | 30 |
| 9 | 44/45 | Пластина, пружина | | | | | | бр. | 12 |
| 10 | 44/45 | Пружина, клапанна | | | | | | бр. | 12 |
| 11 | 44/45 | Болт, бутален, 25x81 ЧСН АУ 2130 | | | | | | бр. | 2 |
| 12 | 44/45 | Моторника | | | | | | бр. | 6 |
| 13 | 44/45 | Втулка, бутален болт К200 | | | | | | бр. | 6 |
| <i>Обособена позиция №30 - "Доставка на агрегати, стълби, резервни части за дизел-електрически локомотиви серии 07"</i> | | | | | | | | | |
| 1 | 07 | Лагер, за разпределителен вал | | | | | | бр. | 9 |
| 2 | 07 | Болт, моторника - приседна | | | | | | бр. | 8 |
| 3 | 07 | Седло за изпускателен клапан | | | | | | бр. | 16 |
| 4 | 07 | Пръстен, уплътняващ, капронов | | | | | | бр. | 64 |
| 5 | 07 | Бутало с гасител | | | | | | бр. | 12 |
| 6 | 07 | Фероло за гасител | | | | | | бр. | 24 |
| 7 | 07 | Зъбно колело, волено (МЗК), редуктор | | | | | | бр. | 3 |
| 8 | 07 | Тяло, радиаторно за отопление кабина | | | | | | бр. | 4 |
| 9 | 07 | Термистор, температурен датчик ПИК Д 1-2,4 МОМ | | | | | | бр. | 24 |
| <i>Обособена позиция №31 - "Доставка на резервни части за локомотиви, серия 55"</i> | | | | | | | | | |
| 1 | 55 | Цилиндър, за ниско налягане Ø125 | | | | | | бр. | 8 |
| 2 | 55 | Цилиндър, за високо налягане Ø100 | | | | | | бр. | 4 |

| | | | | | | |
|---|----|---|---------------------|--|-----|----|
| 3 | 55 | Лагер, мотовилков | D303-26 | | бр. | 12 |
| 4 | 55 | Прястен, бутален компресорен /горен/ ø125 | D408-04 | | бр. | 8 |
| 5 | 55 | Прястен, бутален компресорен ø125 | D408-05 | | бр. | 16 |
| 6 | 55 | Прястен, бутален масло обсвртващ ø125 | D408-06 | | бр. | 8 |
| 7 | 55 | Прястен, бутален масло сбиращ ø100 | D408-07 | | бр. | 8 |
| 8 | 55 | Прястен, бутален компресорен /горен/ ø100 | D408-11 | | бр. | 4 |
| 9 | 55 | Прястен, бутален компресорен ø100 | D408-12 | | бр. | 8 |
| 10 | 55 | Прястен, бутален масло обсвртващ ø100 | D408-13 | | бр. | 4 |
| 11 | 55 | Прястен, бутален масло сбиращ ø100 | D408-14 | | бр. | 4 |
| 12 | 55 | Бугало, за никоската стапен | C 501 - 2.12.0 | | бр. | 6 |
| 13 | 55 | Бугало, за високата стапен | C 501 - 2.13.0 | | бр. | 3 |
| 14 | 55 | Компенсатор Ø120x102 тип Fg 1/2 | 14-802-006/LD310-41 | | бр. | 1 |
| 15 | 55 | Компенсатор за изголени газови тип UFSR 302 | LDH 45-24-17-01 | | бр. | 1 |
| 16 | 55 | Компенсатор за из. колектор ДД 4 ребра | 14-830-006 | | бр. | 9 |
| 17 | 55 | Компенсатор за из. колектор ДД 5 ребра | 14-830-007 | | бр. | 9 |
| 18 | 55 | Пресостат 0,085-0,115 Мпа | 5-057-000 | | бр. | 1 |
| 19 | 55 | Пресостат 0,04-0,07 Мпа | 5-058-000 | | бр. | 1 |
| 20 | 55 | Пресостат 0,34-0,441 Мпа | | | бр. | 1 |
| 21 | 55 | Пресостат 0,8-1,0 Мпа | | | бр. | 1 |
| 22 | 55 | Термометър Ø60 L=3,5м | | | бр. | 2 |
| 23 | 55 | Термометър Ø60 L=4,5м | | | бр. | 3 |
| 24 | 55 | Термометър Ø60 L=6м | 14-916-010 | | бр. | 5 |
| 25 | 55 | Термометър Ø60 L=8м | 14-916-020 | | бр. | 5 |
| 26 | 55 | Термометър с излъчка 4500 мм | | | бр. | 3 |
| 22 | 55 | Срединител, еластичен ДЛ ХПК, главен генератор | | | бр. | 8 |
| 23 | 55 | Срединител, еластичен Динакостартер - ХПК | LDH 125-07-02/A | | бр. | 1 |
| 24 | 55 | Корданин, ремонт, комплект (50% допашане) | D368-61/2.49/06б | | бр. | 1 |
| 31 | 55 | Тръбники за високо налягане | 14-805-031 | | бр. | 18 |
| 32 | 55 | Капсула – термостатична (YU25) | СОД 44-05 | | бр. | 3 |
| <i>Обособена позиция №32 - "Гостинка на разгръден чисти за дизелов двигател, с-я 55"</i> | | | | | | |
| 1 | 55 | Лагер, основен тип T 01B-I ремонт | 4-100-104 / D209-15 | | бр. | 12 |
| 2 | 55 | Лагер, аксиден тип T 02B-I ремонт | 4-100-107 / D209-16 | | бр. | 2 |
| 3 | 55 | Лагер, мотовилков тип Г 08В-I ремонт | 4-303-014 | | бр. | 12 |
| 4 | 55 | Лагер, дясн | 320 | | бр. | 1 |
| 5 | 55 | Лагер, единичен | 380 | | бр. | 1 |
| 6 | 55 | Лагер, мотовилков /T/8C/ | 4-303-015 | | бр. | 34 |
| <i>Обособена позиция №33 - "Гостинка на разгръден чисти за дизелов локомотив, серия 52"</i> | | | | | | |
| 1 | 52 | Сегмент, хромиран (на ремонтен размер) | | | бр. | 12 |
| 2 | 52 | Сегмент, компресорен (на ремонтен размер) | | | бр. | 24 |
| 3 | 52 | Приставка, месна, Ø 10/2 мм | | | бр. | 30 |
| 4 | 52 | Приставка, месна, Ø 14/2 мм | | | бр. | 30 |
| 5 | 52 | Приставка, месна, Ø 47/39/2 мм | | | бр. | 30 |
| 6 | 52 | Набивка, градитна 10 мм - квадратна, метри | | | бр. | 1 |
| 7 | 52 | Набивка, градитна 8 мм - квадратна, метри | | | бр. | 2 |
| 8 | 52 | Клинингрип, син, лист 1500x1500x2,0 | | | бр. | 1 |
| 9 | 52 | Уплътнение, гумено, за цилиндров блок, Ø 195 x 6 мм | | | бр. | 24 |
| 10 | 52 | Тяло, радиаторно | | | бр. | 40 |
| 11 | 52 | Тяга, за съло, радиаторно | | | бр. | 80 |
| 12 | 52 | Тампон, гумен за радиаторен блок | | | бр. | 8 |
| 13 | 52 | Тяло, радиаторно, за отопление на кабина | | | бр. | 4 |
| 14 | 52 | Съединител, еластичен | | | бр. | 1 |
| 15 | 52 | Термостат 75° С / 5W - тип TW 653.10 | 5350227014 | | бр. | 1 |
| 16 | 52 | Термостат 87,5° С / 5W - тип TW 653.10 | 530239717 | | бр. | 1 |
| 17 | 52 | Магнет, управляващ Sim/1:110V/0,3 А | 518 100 049 | | бр. | 1 |
| 18 | 52 | Прекъсвач, главен, на батерия, 400 А | 550454170 | | бр. | 1 |

| | | | | | | | |
|--|-------|--|--|-----------------------|-----|-----|--|
| 19 | 52 | Термичка, за вентилатор | | | Бр. | 1 | |
| 20 | 52 | Датчик, съпротивителен Pt 100 (за уредите) | | | Бр. | 1 | |
| 21 | 52 | Термоизбр., 28 AFK, 0-120° С каптиорен, 7 м жило | | 88.1752 (5740/011261) | Бр. | 1 | |
| 22 | 52 | Изключвател, красен, TYP GWU 2R (за ходообръдането) | | 574.771.271 | Бр. | 1 | |
| 23 | 52 | Автомат, маслоен | | 5504911408 | Бр. | 1 | |
| 24 | 52 | Гебер, FG 1082 | | | Бр. | 1 | |
| <i>Обособена позиция №34 - "Доставка на резервни чистки за поклонитни серии 75 и 77"</i> | | | | | | | |
| 1 | 75 | Стартер, за дизеловия двигател 110V / 20 kW | | | Бр. | 1 | |
| 2 | 75 | Уплътнение, гумено за ЦВ, (150 x 4,4 x 6,6) | | | Бр. | 72 | |
| 3 | 75 | Уплътнение, гумено за ИГ (комплект) | | | Бр. | 2 | |
| 4 | 75 | Приспешен синхронен за превключвателя | | | Бр. | 12 | |
| 5 | 75 | Шайба медна конусна за дюза | | | Бр. | 12 | |
| 6 | 75 | Приставка, медна, Ø 8 mm | | | Бр. | 200 | |
| 7 | 75 | Приставка, медна, Ø 10 mm | | | Бр. | 100 | |
| 8 | 75 | Приставка, медна, Ø 14 mm | | | Бр. | 100 | |
| 9 | 75 | Приставка, медна, Ø 16 mm | | | Бр. | 100 | |
| 10 | 75 | Приставка, медна, Ø 18 mm | | | Бр. | 100 | |
| 11 | 75 | Лагер, обикновен, за моментна спира | | | Бр. | 4 | |
| 12 | 75 | Кланач, слукателен, за компресор | | | Бр. | 4 | |
| 13 | 75 | Клапан, нагнетателен, за компресор | | 11.22.9266 | Бр. | 4 | |
| 14 | 75 | Термометър, за масло Ø 80 | | 11.22.9269 | Бр. | 4 | |
| 15 | 75 | Термометър, за охладителна Ø 63 каптиорен, $L_{\text{дист}} = 3,5 \text{ м}$ | | 6.44.459-01-29 | Бр. | 8 | |
| 16 | 75 | Амперметър Ø 80 ZVL тег 0.03566 пут/100A | | 6.44.459-01-31 | Бр. | 2 | |
| 17 | 75 | Термоделект., за хидрорегулатор 266HY, max T=78°C | | 6.44.459-01-33 | Бр. | 2 | |
| 18 | 75 | Контактор, електрически NC 1-25 230V, 50/60 Hz | | 51.033.130 | Бр. | 1 | |
| 19 | 75 | Контактен блок, допълнителен, 25A нормално отворен за контактор NC 1-25 | | | Бр. | 6 | |
| 20 | 75 | Контактен блок, допълнителен, 25A, нормално затворен за контактор NC 1-25 | | | Бр. | 6 | |
| 21 | 75 | Вентилатор, отпълнителен, кабина VD4, 110V/1A, 2100 об./мин. не се впиши ротор | | | Бр. | 6 | |
| 22 | 75 | Фотопечка, за отпълнителен котел НК300 | | 0970949 | Бр. | 2 | |
| 23 | 75 | Пресострат, за пара | | 0970854 | Бр. | 2 | |
| 24 | 75 | Помпа, горивна, тип 7700R/50 AE, за отпълнителния котел НК300 | | 9700637 | Бр. | 1 | |
| <i>Обособена позиция №35 - "Доставка на резервни частни за ЕМВ, серия 32"</i> | | | | | | | |
| 1 | 32 | Гайка, за попреста | | 211.30.0.07.9 | Бр. | 32 | |
| 2 | 32 | Подвеска 620x D55 | | 211.30.00.108.9 | Бр. | 8 | |
| 3 | 32 | Феродов гасител | | 211.30.00.010.3.01 | Бр. | 100 | |
| 4 | 32 | Малко зъбно колело (МЗК) Z 23 m 10 | | 211.30.0.1603 | Бр. | 8 | |
| 5 | 32 | Вал, МЗК | | 211.30.0.1613 | Бр. | 4 | |
| 6 | 32 | Вал, към подвеската | | 211.30.30.1069 | Бр. | 32 | |
| <i>Обособена позиция №36 - "Доставка на свързини резервации за ТИС"</i> | | | | | | | |
| 1 | 52 | Въздушен резервоар, 400 l | | | Бр. | 2 | |
| 2 | 52 | Въздушен резервоар, 200 l | | | Бр. | 1 | |
| 3 | 52 | Въздушен резервоар, 100 l | | | Бр. | 1 | |
| 4 | 55 | Въздушни резервоари, комплект | | | Бр. | 2 | |
| <i>Обособена позиция №37 - "Доставка на вазни, резервни части и материали за ремонт на електрически машини на ТИС"</i> | | | | | | | |
| 1 | 44/45 | Превключвател, магнитополюсен VS 16 (сточ "Управление" 370/372) | | 68E80-445 | Бр. | 2 | |
| 2 | 44/45 | Кутия, шепселен за ВО, комплект с контакти | | 68E88-001 | Бр. | 4 | |
| 3 | 44/45 | Болт, изолаторен (за носач на четкодържател на тигов двигател) | | 68E100-052 | Бр. | 10 | |
| 4 | 44/45 | Муфа, съединителна (за реверсор - охлюв) | | 68E103-506 | Бр. | 10 | |
| 5 | 44/45 | Вентилатор ВА 14/2 220V, 30W (за кабините и 37) | | 68E33-600 | Бр. | 55 | |
| 6 | 44/45 | Пружина за подвижен контакт за режимен контактор | | 68E03-906 | Бр. | 6 | |
| 7 | 44/45 | Мах, горен към вентилатор със съпътствателя | | 68E36 002 | Бр. | 2 | |
| 8 | 44/45 | Съпътствие за АПГ, лентово, спираловидно | | Поз. 364 | Бр. | 6 | |
| 10 | 55 | ЦК ключове - двойнодейсваци | | | Бр. | 36 | |
| 11 | 55 | Електро, изолационен лак | | | КГ | 6 | |
| 12 | 75 | Щелух, термосвиваем, 3 mm | | | M | 3 | |

| | | | | | | | | |
|---|-------|--|--------------------|--|--|--|-----|----|
| 13 | 75 | Шлаук, термосвиваем, 6 ММ | | | | | M | 3 |
| 1 | 07 | Пружина - тегличен апарат | 707-07 | | | | бр. | 2 |
| 2 | 07 | Пружина - тегличен апарат | 707-06 | | | | бр. | 2 |
| 3 | 07 | Пружина - тегличен апарат | 707-08 | | | | бр. | 2 |
| 4 | 44/45 | Лакет металогумен за буфер | | | | | бр. | 4 |
| 5 | 44/45 | Винт стяг 850 kN ИСС 826 | 68Е22-008 | | | | бр. | 4 |
| 6 | 44/45 | Плуг | 68Е23-000 | | | | бр. | 2 |
| Обособена позиция №39 - "Дръжка на рамена и нерв за стъклоочистачки, огнедолна за обратно движение, брана за грани на ПИС" | | | | | | | | |
| 1 | 32 | Огледало, за обратно движение | | | | | бр. | 20 |
| 2 | 32 | Перо, за сътъклоочистачка 330 | | | | | бр. | 40 |
| 3 | 32 | Рамо, за сътъклоочистачка ЗИЛ 130 | | | | | бр. | 20 |
| 4 | 32 | Задвижване, за сътъклоочистачка ЗИЛ130 | | | | | бр. | 10 |
| 5 | 44/45 | Ключ, секретен | 68Е80-450 | | | | бр. | 20 |
| 6 | 44/45 | Задвижване, за сътъклоочистачка | 68Е39-041 | | | | бр. | 40 |
| 7 | 44/45 | Рамо, сътъклоочистачка | | | | | бр. | 48 |
| 8 | 44/45 | Перо, сътъклоочистачка | | | | | бр. | 88 |
| Обособена позиция №40 - "Дръжка на резерви части за тиблатична част на спирални системи на ПИС - ФВ, КМ, ПН" | | | | | | | | |
| 1 | 44/45 | Пръстен | 593-7007 | | | | бр. | 16 |
| 2 | 44/45 | Мембрана | 593-8011 | | | | бр. | 22 |
| 3 | 44/45 | Пръстен, уплътнителен | 594-5021 | | | | бр. | 16 |
| 4 | 44/45 | Пръстен, уплътнителен | 592-6008 | | | | бр. | 22 |
| 5 | 44/45 | Пръстен, уплътнителен | 593-6014 | | | | бр. | 16 |
| 6 | 44/45 | Пръстен, уплътнителен | 593-6007 | | | | бр. | 16 |
| 7 | 44/45 | Пръстен, уплътнителен | 593-6001 | | | | бр. | 46 |
| 8 | 44/45 | Пръстен | 593-7529 | | | | бр. | 16 |
| 9 | 44/45 | Пръстен | 593-7011 | | | | бр. | 16 |
| 10 | 44/45 | К - Маншет | Fel1 | | | | бр. | 20 |
| 11 | 44/45 | Пръстен, уплътнителен | Fel4 | | | | бр. | 10 |
| 12 | 44/45 | К - Маншет | Fel6 | | | | бр. | 30 |
| 13 | 44/45 | К - Маншет | Fel21 | | | | бр. | 20 |
| 14 | 44/45 | Пръстен, уплътнителен | Fel22 | | | | бр. | 10 |
| 15 | 44/45 | "O" пръстен | Fel23 | | | | бр. | 10 |
| 16 | 44/45 | Пружина | KM-008/590-5073 | | | | бр. | 20 |
| 17 | 44/45 | Вентил, мембраниен | KM-033/556-5049 | | | | бр. | 10 |
| 18 | 44/45 | Диск, мембраниен | KM-034/564-5020 | | | | бр. | 10 |
| 19 | 44/45 | Мембрана | KM-035/593-8016 | | | | бр. | 10 |
| 20 | 44/45 | Филтър | KM-036/585-5010 | | | | бр. | 20 |
| 21 | 44/45 | Капан, дувателен за КМ Д2 | KM-040/594-5011 | | | | бр. | 10 |
| 22 | 44/45 | Пръстен | KM-037/231-1-01108 | | | | бр. | 60 |
| 23 | 44/45 | Пайба, пружинна | KM-038/570-5068 | | | | бр. | 10 |
| 24 | 44/45 | Пружина | KM-038/590-5004 | | | | бр. | 20 |
| 25 | 44/45 | Капан, дувателен | KM-042/594-5028 | | | | бр. | 10 |
| 26 | 44/45 | Маншет | KM-049/593-7023 | | | | бр. | 20 |
| 27 | 44/45 | Филтър | KM-055/585-5015 | | | | бр. | 20 |
| 28 | 44/45 | Уплътнителен, пръстен | KM-057/593-5502 | | | | бр. | 20 |
| 29 | 44/45 | Маншет | KM-062/593-7002 | | | | бр. | 40 |
| 30 | 44/45 | Уплътнителен пръстен | KM-069/593-56002 | | | | бр. | 60 |
| 31 | 44/45 | МЛ вентил | KM-063/56-5086 | | | | бр. | 14 |
| 32 | 44/45 | Пръстен, обигурителен | KM-070/232-1-0119 | | | | бр. | 20 |
| 33 | 44/45 | Мембрана | KM-072/593-8015 | | | | бр. | 30 |
| 34 | 44/45 | Маншет | KM-075/593-7006 | | | | бр. | 50 |
| 35 | 44/45 | Пръстен 26x1,2 | KM-019/232-1-0122 | | | | бр. | 10 |
| 36 | 44/45 | Маншет | KM-081/593-7030 | | | | бр. | 25 |
| 37 | 44/45 | Пръстен | KM-082/567-5012 | | | | бр. | 10 |

| | | | | |
|---|--------------|---|----------|---------------------|
| 38 | 44/45 | Пръстен | | KM-101/18716-9-0158 |
| 39 | 44/45 | Уплътнение | | KM-105/593-9-502 |
| 40 | 44/45 | Маншет | | KM-113/593-7-031 |
| 41 | 44/45 | Уплътнителен пристен | | KM-118/593-6-005 |
| 42 | 44/45 | Маншет | | KM-126/593-7-001 |
| 43 | 44/45 | МГ коплан | | KM-127/593-9-017 |
| 44 | 44/45 | МГ вентил | | KM-128/593-5-038 |
| Обособена позиция №1 - "Догодска на бол. лакове и консумативи за ИЖИС" | | | | |
| 1 | 07, 32, 44 | Автомайлак, червен | RAL 3003 | KM-101/18716-9-0158 |
| 2 | 07, 32, 44 | Автомайлак, бели | RAL 9016 | KM-105/593-9-502 |
| 3 | 07 | Автомайлак, спонова kost | RAL 1014 | KM-113/593-7-031 |
| 4 | 07, 32, 44 | Емайлак, аникден, черен | RAL 9017 | KM-118/593-6-005 |
| 5 | 07, 32, 44 | Емайлак, аникден, син | RAL 7045 | KM-126/593-7-001 |
| 6 | 07, 32 | Емайлак, аникден, син | RAL 5017 | KM-127/593-9-017 |
| 7 | 07, 32 | Емайлак, аникден, зелен | RAL 6027 | KM-128/593-5-038 |
| 8 | 07, 44 | Емайлак, аникден, жълт | RAL 1023 | |
| 9 | 07 | Емайлак, аникден, кафяв | | |
| 10 | 07 | Кит, полистерен | | |
| 11 | 07, 32, 44 | Шкурка, Р80 | | |
| 12 | 07 | Шкурка, обра | | |
| 13 | 07, 32, 44 | Разредител АМВ | | |
| 14 | 07, 32, 44 | Кит, вляскест | | |
| 15 | 32 | Емайлак, аникден, бял | | |
| 16 | 32, 44 | Автомайлак, оранжев | | |
| 17 | 32, 44 | Автомайлак, червен-бордо | | |
| 20 | 32, 44 | Коресин | | |
| 21 | 32, 44 | Кит, полистерен | | |
| 22 | 32 | Шкурка Р80 Ф150 | | |
| 23 | 32, 44 | Лак, електроизолационен ТМ 50 | | |
| 24 | 32 | Тиксо, хартиено | | |
| 25 | 32 | Калъева основа | | |
| 26 | 32, 44 | Хексан | | |
| 27 | 44/45 | Лак, електроизолационен ЕВДС | | |
| 28 | 44/45 | Екстракционен бензин | | |
| 29 | 7,32,52,55,4 | Банатум, ширна 2 м. | | |
| 30 | 44/45 | Цитрин кит - кутия | | |
| 31 | 44/45 | Шкурка № 180 | | |
| 32 | 44/45 | Шкурка № 60 | | |
| 33 | 44/45 | Шкурка №120 | | |
| 34 | 44/45 | Шкурка в120 с великo | | |
| 35 | 44/45 | Шкурка №2000 | | |
| 36 | 44/45 | Колан за лентов штайф № 120 | | |
| 37 | 44/45 | Колан за лентов штайф № 180 | | |
| 38 | 44/45 | Хартия за облицеване. 90 mm | | |
| 39 | 44/45 | Грунд | | |
| 40 | 44/45 | Диск за щуплачайф, Ø 230 x 22,2 x 2,5 | | |
| 41 | 44/45 | Диперплат, технически 18 mm, топола, лист 1250/2500 | | |
| 42 | 44/45 | Диперплат, технически 6 mm, топола, лист 1250/2500 | | |
| 43 | 44/45 | Лунапрен, 2000/1300/60 | | |
| 44 | 44/45 | Дамаска за мебели | | |
| 45 | 44/45 | Валек, акрилен 20 см. | | |
| 46 | 44/45 | Четка, бояджийска 4 см. | | |
| 47 | 44/45 | Четка, бояджийска 6 см. | | |
| 48 | 44/45 | Пиксо, хартиено, широчина 50 mm | | |
| 49 | 44/45 | Автомайлак, червен-рубин | | |
| | | 3003 | | |

| | | | | | |
|--|------------|--|--|-----|-----|
| 50 | 44/45 | Шперилат, технически 12 ММ - лист 1250 x 2000 | | бр. | 60 |
| 51 | 44/45 | Шперилат, технически 20ММ - лист | | бр. | 10 |
| 52 | 44/45 | Фазер, ламиниран перфориран - лист | | бр. | 5 |
| <i>Обособена позиция №42 - "Доставка на маслени, горивни и съзидани фитинги за ТИС"</i> | | | | | |
| 1 | 55 | Фитър, хартиен | | бр. | 8 |
| 2 | 75 | Фитър, горивен за ДД | | бр. | 52 |
| <i>Обособена позиция №43 - "Доставка на изтомби и пълнителна тел".</i> | | | | | |
| 1 | 32 | Тел, горива Ø 1,8 мм | | бр. | 100 |
| 2 | 44/45 | Тел, горна, 2 ММ, кт | | кт. | 12 |
| <i>Обособена позиция №44 - "Доставка на електризационни и миещи материали за ремонт и обслужване на електрически машини"</i> | | | | | |
| 1 | 44/45 | Лента, бандажна - памучна (ширина 20 мм), метър | | м. | 500 |
| 2 | 44/45 | Платно, изолационно - прешпан - Ø 0,15, кг | | кт. | 1 |
| 3 | 44/45 | Герменти, минерален, л | | л. | 100 |
| 4 | 44/45 | Разредител за ТМ 50, кг | | кт. | 10 |
| 5 | 44/45 | Лента, изолационна - PVC, бр | | бр. | 40 |
| 6 | 44/45 | Лента, телефонова | | бр. | 40 |
| 7 | 44/45 | Термоизвиваема тръба MWTH 10/3, метри | | бр. | 10 |
| 8 | 44/45 | Термоизвиваема тръба MWTH 16/5, метри | | бр. | 10 |
| 9 | 44/45 | Екстракционен белзин (хексан) | | бр. | 10 |
| 10 | 55 | Шлаух (обикновен) Ø12 | | л. | 12 |
| 11 | 55 | Шлаух (обикновен) Ø16 | | л. | 170 |
| 12 | 55 | Шлаух (обикновен) Ø32 | | л. | 60 |
| 13 | 55 | Стъклоплаух 8 мм | | л. | 60 |
| 14 | 55 | Стъклоплаух 16 мм | | л. | 30 |
| 15 | 55 | Термоплаух 3 мм | | л. | 30 |
| 16 | 55 | Термоплаух 4 мм | | л. | 15 |
| 17 | 55 | Термоплаух 16/5 | | л. | 30 |
| 18 | 55 | Термоплаух 35/12 | | л. | 20 |
| 19 | 55 | Дустир клеми 4 мм | | л. | 20 |
| 20 | 55 | Дустир клеми 6 мм | | бр. | 60 |
| 21 | 55 | Бандажна лента (топче) | | бр. | 60 |
| 22 | 55 | "Башоп" лента | | бр. | 3 |
| <i>Обособена позиция №45 - "Доставка на капачки композиции"</i> | | | | | |
| 1 | 07 | Композиция К 83 | | кт. | 50 |
| 2 | 52 | Композиция, оловно-калаена K 16 за лагери за сцепно движение | | кт. | 60 |
| <i>Обособена позиция №46 - "Доставка на материали, консумативи и предмети за техническо обслужване на парцелрател"</i> | | | | | |
| 1 | 44/45 | Прах, пожарогасителен, тип "ABC", кт | | кт. | 400 |
| 2 | 44/45 | Глава пожарогасител | | бр. | 30 |
| 3 | 44/45 | Крайни супоредни лица | | бр. | 200 |
| <i>Обособена позиция №47 - "Доставка технически ленти, скрипки и материали за възстановяване на частни и стъли от ТИС"</i> | | | | | |
| 1 | 44/45, 55 | Пепели, употребявано, за разбий и врязки | | бр. | 6 |
| 2 | 44/45 | Лепило, против саморазвиване | | бр. | 4 |
| 3 | 44/45 | Лепило, за цилиндрични детайли | | бр. | 4 |
| 4 | 44/45 | Лепило, С 200, кт | | бр. | 40 |
| 5 | 44/45 | Лепило, Хелметекс, кутия | | бр. | 6 |
| 6 | 44/45 | Лепило, Прома | | бр. | 1 |
| 7 | 44/45 | Сникон, маслоустойчив червен или червен 80 милилитра | | бр. | 5 |
| 8 | 52, 44, 75 | Сникон, маслоустойчив червен или червен 200 милилитра | | бр. | 5 |
| 9 | 55 | Спрей за ръжда и ел. проводимост | | бр. | 40 |
| 11 | 55 | Сникон, маслоустойчив | | бр. | 6 |
| 12 | 55 | Метал кат "Дикамант пластик" | | бр. | 10 |
| 13 | 55 | Етокс. Кат "Дикамант" 800 гр. | | бр. | 8 |
| <i>Обособена позиция №48 - "Доставка на бутони, ключове и количини"</i> | | | | | |
| 1 | 32 | Бутон, месно 25 кг. мм | | м. | 60 |

| | | | | | | | | | |
|---|--------|---|--|--|--|--|--|-----------------------------------|------|
| 2 | 32 | Пластина, сребърна 20x20x2 | | | | | | бр. | 800 |
| 3 | 32 | Пластина, сребърна 15x12x2 | | | | | | бр. | 100 |
| 4 | 32 | Пластина, сребърна 12x7x2 | | | | | | бр. | 100 |
| 5 | 32 | Контакт, течков, сребърен D4x2 | | | | | | бр. | 100 |
| 6 | 32 | Контакт, течков, сребърен D6x2 | | | | | | бр. | 100 |
| <i>Обособена позиция №49 - "Дистанция на електроди и извадъчни материали за ПЖПС"</i> | | | | | | | | | |
| 1 | 32 | Въже, стоманено Ø 8 мм | | | | | | кт. | 200 |
| 2 | 32, 44 | Въже, стоманено Ø 10 мм | | | | | | кт. | 70 |
| 3 | 32 | Въже, стоманено Ø 6 мм | | | | | | кт. | 100 |
| 4 | 44/45 | Въже, стоманено Ø 16 мм | | | | | | м. | 2,5 |
| <i>Обособена позиция №50 - "Дистанция на електроди и извадъчни материали за ПЖПС"</i> | | | | | | | | | |
| 1 | 32 | Електроди, рутилови Ø 2,5 мм | | | | | | БДС EN ISO 2560-A; Е 380 RK 12 | |
| 2 | 32 | Електроди, рутилови Ø 3,25 мм | | | | | | БДС EN ISO 2560-A; Е 380 RK 12 | |
| 3 | 32 | Електроди, рутилови Ø 4 мм | | | | | | БДС EN ISO 2560-A; Е 380 RK 12 | |
| 4 | 32 | Електроди, базични, Ø 2,5 мм | | | | | | БДС EN ISO 2560-A; Е 425 B 42 H 5 | |
| 5 | 32 | Електроди, базични, Ø 3,25 мм | | | | | | БДС EN ISO 2560-A; Е 425 B 42 H 5 | |
| 6 | 32 | Електроди, базични, дебелообмазани Ø 4 мм | | | | | | БДС 5517-77: Е 50 А | |
| 7 | 32 | Електроди, базични, дебелообмазани Ø 3,25 мм | | | | | | | |
| 8 | 32 | Електроди, азотни Ø 2,5 | | | | | | | |
| 9 | 32 | Електроди, азотни Ø 2,5 | | | | | | кт. | 6 |
| 10 | 32 | Тен за CO Ø 1,2 мм | | | | | | кт. | 3 |
| 11 | 32 | Тен за CO Ø 0,8 мм | | | | | | кт. | 100 |
| <i>Обособена позиция №51 - "Дистанция на скрепителни материали за ПЖПС"</i> | | | | | | | | | |
| 1 | 44/45 | Шплинт, Ø 4x50 | | | | | | бр. | 400 |
| 2 | 44/45 | Шплинт, Ø 4x60 | | | | | | бр. | 100 |
| 3 | 44/45 | Шплинт, Ø 4x70 | | | | | | бр. | 300 |
| 4 | 44/45 | Шплинт, Ø 5x70 | | | | | | бр. | 300 |
| 5 | 44/45 | Болт M20x1,5x55 | | | | | | бр. | 64 |
| 6 | 44/45 | Скоба Ø 10 - Ø 16 мм, бр. | | | | | | бр. | 116 |
| 7 | 44/45 | Скоба Ø 38 - Ø 58 мм, бр. | | | | | | бр. | 116 |
| 8 | 44/45 | Винти за дърво, 4 x 20 мм | | | | | | бр. | 116 |
| 9 | 44/45 | Винти за дърво, 4 x 30 мм | | | | | | бр. | 2000 |
| 10 | 44/45 | Винти за дърво, 4 x 70 мм | | | | | | бр. | 1200 |
| 11 | 44/45 | Винти за дърво, 5 x 30 мм | | | | | | бр. | 1200 |
| 12 | 52 | Скоба, Ø 110, за волно съединение | | | | | | | |
| 13 | 52 | Скоба, Ø 90, за волно съединение | | | | | | бр. | 10 |
| 14 | 52, 75 | Скоба, Ø 10, за волно съединение | | | | | | бр. | 10 |
| 15 | 52 | Шплинт, Ø 4x100 | | | | | | бр. | 40 |
| 16 | 52 | Шплинт, Ø 12x100 | | | | | | бр. | 100 |
| 17 | 55 | Скоба, Ø8-Ø16 | | | | | | бр. | 20 |
| 18 | 55 | Скоба, Ø13-Ø19 | | | | | | бр. | 20 |
| 19 | 55 | Скоба, Ø22-Ø35 | | | | | | бр. | 40 |
| 20 | 55 | Скоба, Ø25-Ø42 | | | | | | бр. | 40 |
| 21 | 55 | Скоба, Ø32-Ø48 | | | | | | бр. | 40 |
| 22 | 55 | Скоба, Ø40-Ø60 | | | | | | бр. | 20 |
| 23 | 55 | Скоба, Ø50-Ø70 | | | | | | бр. | 20 |
| 24 | 55 | Скоба, Ø60-Ø80 | | | | | | бр. | 20 |
| 25 | 55 | Скоба, Ø10-Ø25 | | | | | | бр. | 60 |
| 26 | 55 | Скоба, Ø25-Ø45 | | | | | | бр. | 90 |
| 27 | 55 | Скоба, Ø45-Ø65 | | | | | | бр. | 150 |
| 28 | 55 | Скоба, Ø65-Ø85 | | | | | | бр. | 120 |
| 29 | 55 | Винтове, саморобивни, 4,2 / 20мм (за крестата отвертка) | | | | | | бр. | 600 |
| 30 | 55 | Винтове, саморобивни, 5 / 25мм (за шестогранна глава) | | | | | | бр. | 600 |
| 31 | 75 | Скоба, Ø 20 за волно съединение | | | | | | бр. | 30 |
| 32 | 75 | Скоба, Ø 40 за волно съединение | | | | | | бр. | 30 |

| | | | | | | |
|--|-------|---|---------------|-------------------|-----|-----|
| 33 | 75 | Скоба, Ø 60 за водно съединение | | | бр. | 30 |
| 34 | 75 | Скоба, Ø 80 за водно съединение | | | бр. | 30 |
| <i>Обособена позиция №52 - "Дронашка на електронни елементи, предизолатори, термични защищи и репети"</i> | | | | | | |
| 1 | 32 | Диод, лавинен за тягов изправител | ДЛ161-200 | ДЛ161-200-12-УХЛ2 | бр. | 70 |
| 2 | 32 | Тиристор, двапински | | ТП160-8Б | бр. | 20 |
| 3 | 44/45 | Съпротивление, за ATII, тип TR620 47 KΩЛ 100W-VRV9 | | | | |
| 4 | 44/45 | Контактор, мощностен, за ATII | TESLA | | бр. | 1 |
| 5 | 44/45 | Рог, дъгогасителен, за ATII | 46E73-301 | | бр. | 40 |
| 6 | 44/45 | Камера, дъгогасителна за ATII | 68E102-102 | | бр. | 176 |
| 7 | 44/45 | Кликсон 24V | 68E102-103 | | бр. | 20 |
| 8 | 44/45 | Датчик, машинен 24V | | | бр. | 20 |
| 9 | 44/45 | Включвател, 5SV1 (блокировка) | 68E102-117 | | бр. | 20 |
| 10 | 44/45 | Уплътнение, профилно (за пневмодвигател на АГП) | | | бр. | 1 |
| 11 | 44/45 | Пружина за подвижен контакт за режимен контактор | 68E103-906 | | бр. | 15 |
| 12 | 44/45 | Съпротивителен блок | Eh001 222/30 | | бр. | 2 |
| 13 | 44/45 | Бутона "Стоп" | | | бр. | 1 |
| 14 | 44/45 | Елемент, комутационен, бутона пулт-1A 48V | | | бр. | 2 |
| 15 | 44/45 | Цифт. изолаторен | | | бр. | 5 |
| 16 | 44/45 | Предизолатор автоматичен 16A | | | бр. | 24 |
| 17 | 44/45 | Предизолатор автоматичен 25A | | | бр. | 5 |
| 18 | 44/45 | Предизолатор, високоволтов 10kV/2A | | | бр. | 10 |
| 19 | 44/45 | Предизолатор ВП-00 40A/ 500 V, 50 мА | | | бр. | 1 |
| 20 | 44/45 | Предизолатор, бързодействащ Р 220V 05S, конт. VL2/1 260A със сигнализатор | DITYRUS-22 | | бр. | 8 |
| 21 | 44/45 | Кондензатор за тяговия изправител, сух тип 8μF/1600 V DC ± 5% | | | бр. | 10 |
| 22 | 44/45 | Кондензатор за тяговия изправител, сух тип 2μF/1200 V DC ± 5% | | | бр. | 66 |
| 23 | 44/45 | Кондензатор за зарядното устройство 1000 μF/160 V | | | бр. | 64 |
| 24 | 44/45 | Стабилизатор | | | бр. | 3 |
| 25 | 55 | Предизолатор /стопиел/ 250A | LM 7805 | | бр. | 1 |
| 26 | 55 | Предизолатор 40A Тип M+R-PN2 | 9540 | | бр. | 4 |
| 27 | 55 | Предизолатор авт. 6A | S 101.21.64 V | | бр. | 4 |
| 28 | 55 | Предизолатор авт. 10A | S 101.21.04 V | | бр. | 2 |
| 29 | 55 | Предизолатор авт. 20A | S 101.22.04 V | | бр. | 2 |
| 30 | 55 | Предизолатор 250A | SI+BG | | бр. | 2 |
| 31 | 55 | Предизолатор 400A | SI+BG | | бр. | 2 |
| <i>Обособена позиция №53 - "Дронашка на дифузори и кабели обувки за ПЖЛС"</i> | | | | | | |
| 1 | 44/45 | Кабелна обувка, медна, шлангована 25/8 mm | | | бр. | 60 |
| 2 | 44/45 | Кабелна обувка, медна, шлангована 35/8 mm | | | бр. | 60 |
| 3 | 44/45 | Кабелна обувка, медна, шлангована 35/10 mm | | | бр. | 60 |
| 4 | 44/45 | Кабелна обувка, медна, шлангована 18/5/12 mm | | | бр. | 60 |
| 5 | 52/75 | Кабелна обувка, медна, шлангована 50/10 mm | | | бр. | 30 |
| 6 | 55 | Кабелна обувка 4 mm ² /Ø 4 | | | бр. | 200 |
| 7 | 55 | Кабелна обувка 4 mm ² /Ø 5 | | | бр. | 200 |
| 8 | 55 | Кабелна обувка 10 mm ² /Ø 8 | | | бр. | 100 |
| 9 | 55 | Кабелна обувка 16 mm ² /Ø 6 | | | бр. | 100 |
| 10 | 55 | Кабелна обувка 16 mm ² /Ø 8 | | | бр. | 100 |
| 11 | 55 | Кабелна обувка 25 mm ² /Ø 10 | | | бр. | 100 |
| 12 | 55 | Кабелна обувка 25 mm ² /Ø 10 | | | бр. | 20 |
| 13 | 55 | Кабелна обувка 2,5 mm с отвор 4 mm | | | бр. | 600 |
| 14 | 55 | Кабелна обувка 2,5 mm с отвор 5 mm | | | бр. | 600 |
| 15 | 75 | Кабелна обувка 1,5 mm ² | | | бр. | 20 |
| 16 | 75 | Кабелна обувка 4 mm ² | | | бр. | 20 |
| <i>Обособена позиция №54 - "Дронашка на излучуващи смеси, машинени за спирачни цилиндри и свързани съединения"</i> | | | | | | |
| 1 | 32 | Маркуч, въздушен, съпротивителен, за въздушокропил 8 ѳят - 610mm с муфа 760mm външно Ø51,5mm вътрешно Ø52mm | 13-26 P17 | | бр. | 160 |

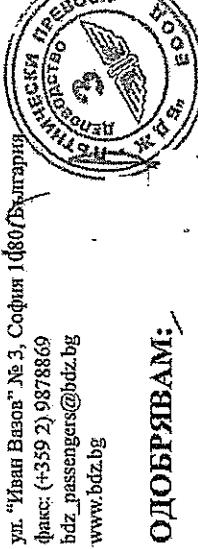
| | | | | | | | | |
|--|-------|---|----|-----------|--|--|--------|-----|
| 2 | 32 | Маркуч, въздушен, съединителен, за въздушопровод кон-спирч. цилиндр - 610мм с муфа 700мм външно Ф43мм вътрешно Ф25мм | | 13-27 Р21 | | | бр. | 160 |
| 3 | 32 | Каучукова смес, маслоустойчива | 53 | | | | кт. | 200 |
| 4 | 44/45 | Каучукова смес, маслоустойчива, напоствана на 5 мм, кт. | | | | | кт. | 330 |
| 5 | 44/45 | Каучукова смес | | | | | кт. | 50 |
| 6 | 44/45 | Суров маслоустойчив каучук / търълост по ШорА 65-70 усл. единици/ | | | | | кт. | 10 |
| 7 | 52 | Маркуч, каучуков, маслоустойчив 1,0 МПа - Ø 110 мм; | | | | | м. | 2 |
| 8 | 52 | Маркуч, каучуков, маслоустойчив 1,0 МПа - Ø 90 мм | | | | | м. | 2 |
| 9 | 52 | Уплътнение гумено място въздушен филтър и колекторна тръба | | | | | бр. | 2 |
| 10 | 52 | Маншет за спирачен цилиндр 13" | | | | | бр. | 2 |
| 11 | 52 | Гума, маслоустойчива на плат 4 мм | | | | | кт. | 5 |
| 12 | 55 | Маркуч за кюнов ръбка L620 мм | | | | | бр. | 8 |
| 13 | 55 | Маркуч за кюнов ръбка L720 мм | | | | | бр. | 4 |
| 14 | 55 | МВН с единична и двойна оплетка - комплект | | | | | м. | 1 |
| 15 | 55 | Маркуч Ø22 - 0,63 МПа МУС | | | | | кт. | 20 |
| 16 | 55 | Маркуч Ø25 - 1,6 МПа МУС | | | | | м. | 6 |
| 17 | 55 | Маркуч Ø25 - 0,63 МПа МУС | | | | | м. | 20 |
| 18 | 55 | Маркуч Ø32 - 0,63 МПа МУС | | | | | м. | 20 |
| 19 | 55 | Маркуч Ø40 - 1,6 МПа МУС | | | | | м. | 20 |
| 20 | 55 | Маркуч Ø54 - 0,63 МПа МУС | | | | | м. | 10 |
| 21 | 55 | Маркуч Ø64 - 0,63 МПа МУС | | | | | м. | 10 |
| 22 | 55 | Маркуч Ø75 - 0,63 МПа МУС | | | | | м. | 10 |
| 23 | 55 | Каучукова смес, маслоустойчива | | | | | м. | 18 |
| 24 | 55 | Маркуч, за вода P=5bar Ø=22mm, t=90°C | | | | | м. | 30 |
| 25 | 55 | Маркуч, за вода P=5bar Ø=28mm, t=90°C | | | | | м. | 6 |
| 26 | 55 | Маркуч, за вода P=5bar Ø=45mm, t=90°C | | | | | м. | 6 |
| 27 | 55 | Маркуч, за вода P=5 bar, Ø 57 t=90°C | | | | | м. | 9 |
| 28 | 55 | Маркуч, за вода P=5bar, Ø 75 t=90°C | | | | | м. | 18 |
| 29 | 55 | Маркуч, за вода - Ø 28 | | | | | м. | 18 |
| 30 | 55 | Маркуч, за възл. A/A 26x1,5 L=450mm P=5bar | | | | | м. | 6 |
| 31 | 55 | Маркуч, A/A M-52x1,5 Ø 40, L=275mm P=5bar - маслоустойчив | | | | | м. | 12 |
| 32 | 55 | Маркуч, A/A M-26x1,5 Ø 15 L=700mm P=5bar - маслоустойчив | | | | | м. | 6 |
| 33 | 55 | Маркуч, A/A M-26x1,5 Ø 15 L=550mm P=5bar - маслоустойчив | | | | | м. | 6 |
| 34 | 75 | Маркуч, каучуков, маслоустойчив 1,0 МПа - Ø 70 мм, метри | | | | | м. | 10 |
| 35 | 75 | Маркуч, каучуков, маслоустойчив 1,0 МПа - Ø 50 мм, метри | | | | | м. | 10 |
| 36 | 75 | Маркуч, каучуков, маслоустойчив 1,0 МПа - Ø 28 мм, метри | | | | | м. | 10 |
| <i>Обособена позitia №55 - "Доставка на клингерти, надлъжни, топкоплавационни и огнеупорни материали на ТИС"</i> | | | | | | | | |
| 1 | 32 | Клингерит 0,5мм | | | | | кв. м. | 10 |
| 2 | 32 | Клингерит, 1мм | | | | | кв. м. | 10 |
| 3 | 32 | Клингерит, 1,5мм | | | | | кв. м. | 10 |
| 4 | 32 | Клингерит, 2м | | | | | кв. м. | 10 |
| 5 | 32 | Клингерит, армиран 1,5мм | | | | | кв. м. | 6 |
| 6 | 32 | Шпернат, технически 20мм | | | | | лист | 80 |
| 7 | 32 | Фазер, ламиниран | | | | | лист | 100 |
| 8 | 32 | Шпернат, ламиниран 20мм | | | | | лист | 10 |
| 9 | 32 | Тапицерски плат | | | | | кв. м. | 50 |
| 10 | 32 | Искуствена кожа | | | | | кв. м. | 100 |
| 11 | 44/45 | Клингерит, d 0,5 мм. | | | | | лист | 12 |
| 12 | 44/45 | Клингерит, d 1 мм. | | | | | лист | 14 |
| 13 | 44/45 | Клингерит, d 1,5 мм. | | | | | лист | 12 |
| 14 | 44/45 | Клингерит, d 2 мм. | | | | | лист | 2 |
| 15 | 55 | Клингерит, 8=0,5 | | | | | лист | 4 |
| 16 | 55 | Клингерит, 8=1 | | | | | лист | 4 |
| 17 | 55 | Клингерит, 8=1,5 | | | | | лист | 4 |

| | | | | | | | | |
|--|--------|--|--|------------|--|--|--------|------|
| 18 | 55 | Клинерит, δ=2 | | 4300 | | | лист | 4 |
| 19 | 55 | Клинерит, δ=2,5 | | 4300 | | | лист | 4 |
| 20 | 55 | Клинерит, δ=3 | | 4300 | | | лист | 4 |
| 21 | 55 | Клинерит, δ=1 Клинер | | 4400 | | | лист | 4 |
| 22 | 55 | Авконак 1600 Ø10mm въже тип "1600р" | | | | | м. | 10 |
| 23 | 55 | Штерплат, буков δ=20мм | | | | | кв. м. | 8 |
| 24 | 75 | Клинерит, 0,50 mm | | | | | лист | 2 |
| 25 | 75 | Клинерит, 1,00 mm | | | | | лист | 2 |
| 26 | 75 | Клинерит, 2,00 mm | | | | | лист | 2 |
| 27 | 75 | Клинерит, графитен за аспухни тръби | | | | | лист | 2 |
| 28 | 75 | Сапник, за водна помпа 32x52x20 | | MGP 05-029 | | | бр. | 2 |
| 29 | 75 | Клинерит, син, 5,00 mm за отопителен котел | | | | | лист | 1 |
| Обособени позиции №56 - "Доставка на стомана и изелни лепили за ПЖИС" | | | | | | | | |
| 1 | 32, 44 | Стомана, кръгла Ø45 Ст. 45 | | | | | кт. | 250 |
| 2 | 32 | Стомана, кръгла Ø55 Ст. 45 | | | | | кт. | 40 |
| 3 | 32 | Стомана, кръгла Ø60 Ст. 45 | | | | | кт. | 50 |
| 4 | 32 | Стомана, кръгла Ø65 Ст. 45 | | | | | кт. | 30 |
| 5 | 32 | Стомана, кръгла Ø90 | | | | | кт. | 20 |
| 6 | 32 | Щестоствен 6x12 Ст. 45 | | | | | кт. | 20 |
| 7 | 32 | Щестоствен 6x14 Ст. 45 | | | | | кт. | 20 |
| 8 | 32 | Щестоствен 6x17 Ст. 45 | | | | | кт. | 20 |
| 9 | 32 | Щестоствен 6x19 Ст. 45 | | | | | кт. | 20 |
| 10 | 32, 44 | Щестоствен 6x30 Ст. 44 | | | | | кт. | 164 |
| 11 | 32, 44 | Щестоствен 6x75 Ст. 45 | | | | | кт. | 250 |
| 12 | 44/45 | Стомана, кръгla Ø 10, Ст 45 | | | | | кт. | 16 |
| 13 | 44/45 | Стомана, кръгla Ø 12, Ст 45 | | | | | кт. | 22 |
| 14 | 44/45 | Стомана, кръгla Ø 16, Ст 45 | | | | | кт. | 38 |
| 15 | 44/45 | Стомана, кръгla Ø 30, Ст 45 | | | | | кт. | 64 |
| 16 | 44/45 | Стомана, кръгla Ø 70, Ст 45 | | | | | кт. | 2060 |
| 17 | 44/45 | Стомана, кръгla Ø 32, Ст 40Х | | | | | кт. | 112 |
| 18 | 44/45 | Стомана, кръгla Ø 40, Ст 40Х | | | | | кт. | 360 |
| 19 | 44/45 | Щестоствен, Ст 45, s 24 | | | | | кт. | 240 |
| 20 | 44/45 | Стомана калибрована Ø 28 Ст.45 | | | | | кт. | 242 |
| 21 | 44/45 | Стомана, кръгla Ø 50 40Х | | | | | кт. | 308 |
| 22 | 44/45 | Стомана, кръгla БДС 2638-85, Ø40 mm | | | | | кт. | 240 |
| 23 | 44/45 | Стомана, кръгla БДС 2638-85, Ø 50 mm | | | | | кт. | 50 |
| 24 | 44/45 | Стомана, кръгla БДС 2638-85, Ø 85 mm | | | | | кт. | 90 |
| 25 | 44/45 | Щестоствен Ст 45 БДС 6420-85, Ø 75 mm, кт | | | | | кт. | 100 |
| 26 | 55 | Стомана калибрована Ø 14 Ст 45 | | | | | м. | 3 |
| 27 | 55 | Стомана калибрована Ø 22 Ст 22 | | | | | м. | 3 |
| 28 | 55 | Прят Ø12 калиброван БДС 2638-88 | | | | | м. | 9 |
| 29 | 75 | Стомана, кръгla БДС 638-85, Ø 20 mm | | | | | м. | 24 |
| 30 | 75 | Стомана, кръгla БДС 638-85, Ø 30 mm | | | | | м. | 6 |
| 31 | 75 | Стомана, кръгla БДС 638-85, Ø 45 mm | | | | | м. | 6 |
| 32 | 75 | Стомана, кръгla БДС 638-85, Ø 75 mm | | | | | м. | 6 |
| 33 | 75 | Стомана, кръгla - Ст 45 БДС 6420-85, Ø 22 mm | | | | | кт. | 20 |
| 34 | 75 | Стомана, кръгla - Ст 45 БДС 6420-85, Ø 55 mm | | | | | кт. | 80 |
| Обособени позиции №57 - "Доставка на уплътнения и резинни глинозидии" | | | | | | | | |
| 1 | 44/45 | Семеринг 55x70x8 | | | | | бр. | 176 |
| 2 | 44/45 | Семеринг 55x72x8 | | | | | бр. | 16 |
| 3 | 44/45 | Семеринг 40/65/10acf - 20000часа | | | | | бр. | 40 |
| 4 | 44/45 | Гума, маслюстоиздънца 5 mm, кт | | | | | кт. | 3 |
| 5 | 44/45 | Гума, маслюстоиздънца 6 mm, кт 1,5x1,5 | | | | | м. | 1 |
| 6 | 44/45 | Гума, маслюстоиздънца 8 mm | | | | | м. | 1 |
| 7 | 44/45 | Гума, маслюстоиздънца 10 mm | | | | | м. | 2 |

| Обособена позиция №68 - "Ремонтиране на части на ТПС" | | | | | |
|---|----|---|---------------|--|-----|
| 1 | 52 | Балансирane на еластичен съединител - серия 52 | | | бр. |
| <i>Обособена позиция №69 - "Ремонт и изработка на агрегати и части за електрически локомотиви серия 40"</i> | | | | | |
| 1 | 40 | Възстановяване на тяло за SAB-регулатор | 68 Е 37-34.1 | | бр. |
| 2 | 40 | Изработка опора за вторично ресорно скочване | | | бр. |
| 3 | 40 | Ремонт скоростен регулатор Ar1.1 | | | бр. |
| 4 | 40 | Ремонт на радиатор за тягов трансформатор | 68 Е 50-000 | | бр. |
| 5 | 40 | Монтаж и изпитване на акерманови ръкави | | | бр. |
| <i>Обособена позиция №70 - "Ремонт на ротори за електрически машини от спирачното оборудване на електрически локомотиви серия 40"</i> | | | | | |
| 1 | 40 | Ремонт ротор двигател ГЛ. Компирор 9.2135/4 | 68Е101-301 | | бр. |
| 2 | 40 | Ремонт на ротори на спирачни вентилатори тип 2АУД/32/4 | 68Е101-201 | | бр. |
| <i>Обособена позиция №71 - "Ремонт на ротори на тягова двигатели на електрически локомотиви серия 40"</i> | | | | | |
| 1 | 40 | Ремонт на ротор Г Д | 68Е100-001 | | бр. |
| <i>Обособена позиция №72 - "Ремонт на ротори за спомагателни машини за електрически локомотиви серия 40"</i> | | | | | |
| <i>Обособена позиция №73 - "Ремонт и деблокировка на части от текстилните дигезори локомотив серия 75"</i> | | | | | |
| 1 | 75 | Дифекткова и оразмеряване на колянов вал на ДД | M12 F 01 | | бр. |
| 2 | 75 | Ремонт на цилиндрова глава | M.C.E 002 | | 2 |
| 3 | 75 | Ремонт на радиаторно бъло | | | бр. |
| 4 | 75 | Ремонт на електромотор за гор. помпа отопл. котел НК300 | | | 12 |
| | | | 803-320.52.01 | | 14 |



“БДЖ – ПЪРВИЧНИКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД
ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ



ул. “Иван Вазов” № 3, София 1080 България
 факс: (+359 2) 9878869
 bdz_passengers@bdz.bg
 www.bdz.bg

ОДОБРЯВАМ:

ЛИЮБЕН НАНОВ
УПРАВИТЕЛ НА „БДЖ-ПГ“ ЕООД



ОДОБРЯВАМ:

ИВАН ВЪЛЧЕВ
ПРОКУРИСТ НА „БДЖ-ПГ“ ЕООД

ПАРТИДНА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за "Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, съзти и частни за ТНС"

| № Обособена позиция | СРОКОВЕ ЗА ДОСТАВКА НА ПАРТИДИ | | | МЯСТО НА ДОСТАВКА ПО ПАРТИДИ |
|---------------------|--------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------------|
| | 1-ва | 2-ра | 3-та | |
| 1 | до 150 дни след скл. на дог. | до 90 дни след заявка | до 90 дни след заявка | 1-ва парт. |
| 2 | до 150 дни след скл. на дог. | до 90 дни след заявка | до 90 дни след заявка | 1Д ГО, СФ, ПО |
| 3 | | | | 1Д ГО, СФ, ПО |
| 4 | | | | 1Д ГО, СФ, ПО |
| 5 | | | | 1Д ГО, СФ, ПО |
| 6 | до 180 дни след скл. на дог. | 30 дни след 1-ва парт. | 30 дни след 2-ра парт. | 1Д ГО, СФ, ПО |
| 7 | до 180 дни след скл. на дог. | 30 дни след 1-ва парт. | 30 дни след 2-ра парт. | 1Д ГО, СФ, ПО |
| 8 | | | | 1Д ГО, СФ, ПО |
| 9 | | | | 1Д ГО |
| 10 | | | | 1Д ГО |
| 11 | до 120 дни след скл. на дог. | до 30 дни след заявка | до 30 дни след заявка | 1Д ГО, СФ, ПО |

| № Обособена позиция | СРОКОВЕ ЗА ДОСТАВКА НА ПАРТИИ | | | МЯСТО НА ДОСТАВКА ПО ПАРТИИ | | |
|---------------------|--|------------------------|------------------------|-----------------------------|---------------|---------------|
| | 1-ва | 2-ра | 3-та | 1-ва парт. | 2-ра парт. | 3-та парт. |
| 12 | до 120 дни след скл. на дог. | 30 дни след 1-ва парт. | 30 дни след 2-ра парт. | ЛД ГО, СФ, ПО | ЛД ГО, СФ, ПО | ЛД ГО, СФ, ПО |
| 13 | На една партида до 90 дни след сключваще на договор | | | ЛД СФ, ГО, ПО | | |
| 14 | На една партида до 150 дни след сключване на договор | | | ЛД СФ, ГО, ПО | | |
| 15 | до 120 дни след скл. на дог. | до 90 дни след заявка | до 90 дни след заявка | ЛД ГО, СФ, ПО | ЛД ГО, СФ, ПО | ЛД ГО, СФ, ПО |
| 16 | до 90 дни след скл. на дог. | до 90 дни след заявка | до 90 дни след заявка | ЛД ГО, СФ, ПО | ЛД ГО, СФ, ПО | ЛД ГО, СФ, ПО |
| 17 | На една партида до 30 дни след сключване на договор | | | ЛД ГО | | |
| 18 | На една партида до 120 дни след сключване на договор | | | ЛД СФ, ГО, ПО | | |

Легенда:

1. ЛД - Локомотивно депо
2. СФ - София
3. ГО - Горна Оряховица
4. ПО - Пловдив

ЗАЛИЧЕНИ ЛИЧНИ ДАННИ
на основание Регламент 2016/679

Забележка:

Всички доставки разделени на партиди са равни по количества, като количествата за доставка на съответната партида по места са еднакви.

ДО
“БДЖ- ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД
УЛ.“ИВАН ВАЗОВ” № 3
1080 ГР. СОФИЯ

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за обособена позиция №1 - "Доставка на буксови пружини за ел. локомотиви серии 44 и 45"

От “ССС ТРЕЙД ЧЕШ РЕПУБЛИК” ООД /“SSS TRADE CZECH REPUBLIC” s.r.o/ Република Чехия, с ЕИК CZ 259 29 470, регистрирано в Търговския регистър на Областния съд в Храдец Кралове – Република Чехия, регистрация по ДДС: 259 29 470, със седалище и адрес на управление ул. “Тилова” 112, CZ-533 03, гр. Дашице, Република Чехия, адрес за кореспонденция: ул. “Тилова” 112, CZ-533 03, гр. Дашице, Република Чехия, телефон за контакт 00420603255188, представявано от инж. Пътното Торхан в качеството на Управител (дължност, или друго качество, съгласно чл. 40, ал. 2 от ППЗОП)

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Представяме нашето техническо предложение за изпълнение на обществена поръчка с предмет: „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“, за обособена позиция №1 - "Доставка на буксови пружини за ел. локомотиви серии 44 и 45", както следва:

1. Декларирам(е), че сме запознати с обявленето за обществената поръчка и документацията за участие в обявената от Вас процедура и изискванията на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му.

2. Декларирам(е), че предлаганите от нас **буксови пружини** за електрически локомотиви серия 44 и 45 ще бъдат доставени съгласно Технически изисквания за „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“ по обособени позиции №№ 1, 2, 3, 4 и 5“- Приложение №1 към проекта на договор и Техническа спецификация за „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“- приложения №2 към проекта на договор.

3. Предлагаме да изпълним поръчката, съгласно изискванията на Възложителя, при следните условия:

3.1. Партиди, срок на изпълнение и място на доставка

3.1.1. Доставката на **буксови пружини** за електрически локомотиви серия 44 и 45 ще се извърши на **три партиди**, по видове и количества, съгласно Техническата спецификация за „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“, - Приложение №2, неразделна част от проекта на договор.

3.1.2. Срок на изпълнение на доставката:

- Първа партида - в срок до 150 календарни дни /не по-дълъг от 150 (сто и петдесет) календарни дни/, считано от датата на сключване на договора;
- Втора партида – в срок до 90 календарни дни /не по-дълъг от 90 (деветдесет) календарни дни/, след писмена заявка от възложителя.

- Трета партида - в срок до 90 календарни дни /не по-дълъг от 90 (деветдесет) календарни дни/, след писмена заявка от възложителя.

Забележка: Необходимите изделия по обособената позиция, по видове и количества за **тригодишен период**, съгласно Техническата спецификация за „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“ - Приложение №2, неразделна част от проекта на договор, се разпределят по равно между броя години и партиди, на които ще се извърши доставката им.

3.1.3. Място на доставка:

- гр. Г.Оряховица, ул. Съединение № 46, склад Локомотивно депо Г.Оряховица;
- гр. София, ул. Заводска № 1, склад на Локомотивно депо София;
- гр. Пловдив, ул. Академик Петър Динеков № 2, склад на Локомотивно депо Пловдив.

3.1.4. За дата на доставка на всяка партида **буксови пружини** за електрически локомотиви серия 44 и 45, се счита датата на доставка, съгласно приемо-предавателен протокол от оправомощени представители на Възложителя и Изпълнителя.

3.2. Гаранционен срок – 450 хил. км. /не по-кратък от 450 хил. км./ в експлоатация и срок за съхранение 36 месеца /не по-кратък от 36 месеца/ след датата на доставка.

3.3. Маркировка:

а) Запознати сме с изискванията на Възложителя, визирани в документацията за участие в обществената поръчка и декларираме, че всяка от пружините ще бъде с изпълнена трайна или друга маркировка. Допуска се маркировка с дълбочина не по-голяма от 2 mm. изпълнена на външната или вътрешната страна на опорните навивки. Трайната маркировка ще бъде нанесена по начин, гарантиращ нейната трайност за целия период на експлоатация.

б) Запознати сме с изискванията на Възложителя, визирани в документацията за участие в обществената поръчка и декларираме, че пружините ще имат маркировка, при възможност трайна или друга. Маркировката на всяка пружина задължително ще съдържа: фирмен знак на производителя, месец, година на производство, идентификационен номер, свободна дължина на пружината. Маркировката няма да наруши техническите показатели и характеристики на пружината.

3.4. Опаковка

Запознати сме с изискванията на Възложителя, визирани в документацията за участие в обществената поръчка и декларираме, че **буксови пружини** за електрически локомотиви серия 44 и 45 ще бъдат доставени в подходяща, обичайна за този вид стоки опаковка, гарантираща и запазваща целостта и функционалните им качества, без механични повреди при транспортиране и съхранение. Пружините ще бъдат доставени върху европалети. Опаковката ще бъде включена в цената.

4. Декларирам(е), че при изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд.

5. В случай, че бъда(ем) избран(и) за изпълнител на обществената поръчка се задължавам(е) да представя(им) при сключване на договора гаранция за изпълнението му съгласно условията на документацията, както и документите съгласно изискванията на чл. 112, ал. 1 от ЗОП.

6. Приложения към техническото предложение:

6.1. Ако не е производител участникът трябва да представи оторизационно писмо, договор за дистрибуция или друг еквивалентен документ, доказващ правото му да предлага

продукцията на производителя - **буксови пружини за електрически локомотиви серия 44 и 45** на територията на Република България за 2020/2021 г., заверено копие от участника.

6.2. Чертежи на производителя в 2 /два/ екземпляра, заверени за производство за 2020/2021 г., за обособена позиция. №1 – "Доставка на буксови пружини за ел. локомотиви серии 44 и 45". При избор на участника за изпълнител, същите ще бъдат като приложение при сключването на договор за доставка, след съгласуване и одобрение от страна на Възложителя /в случай че участникът предлага еквивалентни изделия/.

6.3. Ако участникът предлага **оригинални пружини**, с каталожни и чертожни номера от каталога на производителя на електрически локомотиви серии 44 и 45, трябва да представи **спецификация** на предлаганите резервни части, в съответствие с позициите от спецификацията за доставка на Възложителя, с посочени каталожни и чертожни номера и заверена от производителя за производство и доставка през 2020/2021 г., с оригинален подпись и печат. Със спецификацията се удостоверява, че предлаганите пружини **отговарят** по предназначение и технически характеристики на пружините от каталога на производителя на електрически локомотиви серии 44 и 45.

6.4. Ако участникът предлага **еквивалентни пружини**, съответстващи по технически характеристики, функции, надеждност, габаритни и присъединителни размери на оригиналните от каталога на производителя на електрически локомотиви серии 44 и 45, да представи **спецификация** на предлаганите пружини в съответствие с позициите от спецификацията за доставка на Възложителя с посочени оригинални каталожни номера и еквивалентни каталожни и чертожни номера.

Към спецификацията да има приложени чертежи /скици/ на предлаганите пружини в два екземпляра, съдържащи основните технически характеристики, габаритни и присъединителни размери, разработени от производителя и заверени с оригинален подпись и печат за производство и доставка през 2020/2021 г.

6.5. Образци на сертификати за качество, издадени от производителя – които заверени от участника;

6.6. Образец на документ за потвърждаване на съответствието (**Декларация за съответствие**) на техническите данни и параметри на предлаганите пружини с „Техническите изисквания“ на Възложителя за доставка – копие заверено от участника;

6.7. Образец на гаранционна карта на предлаганите пружини.

6.8. Друга информация и/или документи пооценка на участника, относими към предмета на обществената поръчка.

Дата 10 / 06 / 2020 г.

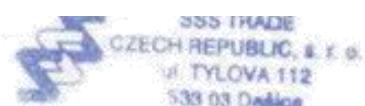
Подпись:

Печат

(инж. Пьотр Торхан)

Управител

Заличени лични данни на основание
Регламент 2016/679



10.06.2020

ПЪЛНОМОЩНО

Ние „SACH“ s.r.o., като производител на пружини за електрически локомотиви Шкода серии 44 и 45 и имащи завод в Průmyslová 1852, 258 01 Vlašim, упълномощаваме с това доставчика:

CCC Трейд Чеш Републик ООД, Тилова 112, 533 03 Дашице, Чешка република

Да предлага и да доставя нашата продукция на българския пазар.

Валидност на пълномощното 31.12.2021

Влашим дата 10.06.20

Подпись и печать

Вярно с оригиналата!

Заличени лични данни на основание Регламент
2016/679





ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

| № | Серия | Наименование | Каталожен № | Чертожен № | мярка | Необходимо количество |
|---|-------|-----------------------------------|-------------|-------------|-------|-----------------------|
| 1 | 44,45 | Буксова пружина d=44 mm Lo=393 | 68E20-001 | Lo 313011/b | бр. | 640 |

Важи за производство през 2020 и 2021 г.

10.06.2020 г.



SACH s.r.o.

Průmyslová 1852
CZ - 258 01 Vlašim

IČO: 27105857
DIČ: CZ27105857 ④

Заличени
лични данни
на основание
Регламент
2016/679

Вярно с оригинал!

Заличени лични данни на основание Регламент
2016/679



СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО 3.1 ČSN 10204

В съответствие с изискванията на стандарт EN 10204
производителят:

„SACH“ s.r.o.
Průmyslová 1852
258 01 Vlašim

Декларираме, че изделието:

Чертежен №:

Номера на бройките:

Плавка №:

Материал:

Производствен №:

Клиентска поръчка №:

Гореописаният продукт е произведен в съответствие с клиентската поръчка и производствената документация на производителят и описаните функционални изпитания.

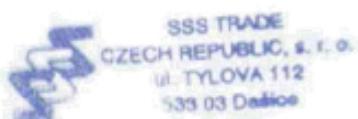
Влашим дата

Печат за проверка

Подпись и печать

Вярно с оригиналa!

• Заличени лични данни на основание Регламент
2016/679



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Ние „SACH“ s.r.o. производствена фирма,

Декларираме пълно съответствие с техническите параметри, материал, свойства, надеждност, размери и монтажни размери на нашите пружини черт. №Lo313011/b с тези от каталога на производителя на електрически локомотиви Шкода серии 44 и 45, и с „Техническите изисквания“ на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД.

10.06.2020

Вярно с оригинала!

Заличени лични данни на основание Регламент
2016/679



SSS TRADE

CZECH REPUBLIC, s.r.o.

ul. TYLOVA 112

133 03 Dálečín

Ние „SACH“ s.r.o., като производител на пружини черт. №Lo313011/b за електрически локомотиви Шкода серии 44 и 45 и имащи завод в 258 01 Vlašim, Průmyslová 1852, гарантираме с това, че:

Даваме гаранция на нашите продукти 450 000 км в експлоатация и 36 месеца след доставка.

Дата 10.06.2020

Подпис и печат

Вярно с оригинал!

Заличени лични данни на основание
Регламент 2016/679



до
“БДЖ- ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД
УЛ.”ИВАН ВАЗОВ” № 3
1080 ГР. СОФИЯ

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за обособена позиция №2 - "Доставка на люлкови пружини за ел. локомотиви серии 44 и 45"

От “ССС ТРЕЙД ЧЕШ РЕПУБЛИК” ООД /“SSS TRADE CZECH REPUBLIC” s.r.o/ Република Чехия, с ЕИК CZ 259 29 470, регистрирано в Търговския регистър на Областния съд в Храдец Кралове – Република Чехия, регистрация по ДДС: 259 29 470, със седалище и адрес на управление ул. “Тилова” 112, CZ-533 03, гр. Дашице, Република Чехия, адрес за кореспонденция: ул. “Тилова” 112, CZ-533 03, гр. Дашице, Република Чехия, телефон за контакт 00420603255188, представявано от инж. Пьотр Торхан в качеството на Управител (дължност, или друго качество, съгласно чл. 40, ал. 2 от ППЗОП)

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Представяме нашето техническо предложение за изпълнение на обществена поръчка с предмет: „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“, за обособена позиция №2 - "Доставка на люлкови пружини за ел. локомотиви серии 44 и 45", както следва:

1. **Декларирам(е),** че сме запознати с обявленето за обществената поръчка и документацията за участие в обявената от Вас процедура и изискванията на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му.

2. **Декларирам(е),** че предлаганите от нас люлкови пружини за електрически локомотиви серия 44 и 45 ще бъдат доставени съгласно Технически изисквания за „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“ по обособени позиции №№ 1, 2, 3, 4 и 5“- Приложение №1 към проекта на договор и Техническа спецификация за „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“- приложения №2 към проекта на договор.

3. **Предлагаме** да изпълним поръчката, съгласно изискванията на Възложителя, при следните условия:

3.1. Партиди, срок на изпълнение и място на доставка

3.1.1. Доставката на люлкови пружини за електрически локомотиви серия 44 и 45 ще се извършва на **три партиди**, по видове и количества, съгласно Техническата спецификация за „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“, - Приложение №2, неразделна част от проекта на договор.

3.1.2. Срок на изпълнение на доставката:

- Първа партида - в срок до 150 календарни дни /не по-дълъг от 150 (сто и петдесет) календарни дни/, считано от датата на сключване на договора;
- Втора партида – в срок до 90 календарни дни /не по-дълъг от 90 (деветдесет) календарни дни/, след писмена заявка от възложителя.

- Трета партида - в срок до 90 календарни дни /не по-дълъг от 90 (деветдесет) календарни дни/, след писмена заявка от Възложителя.

Забележка: Необходимите изделия по обособената позиция, по видове и количества за **тригодишен период**, съгласно Техническата спецификация за „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“ - Приложение №2, неразделна част от проекта на договор, се разпределят по равно между броя години и партиди, на които ще се извърши доставката им.

3.1.3. Място на доставка:

- гр. Г.Оряховица, ул. Съединение № 46, склад Локомотивно депо Г.Оряховица;
- гр. София, ул. Заводска № 1, склад на Локомотивно депо София;
- гр. Пловдив, ул. Академик Петър Динеков № 2, склад на Локомотивно депо Пловдив.

3.1.4. За дата на доставка на всяка партида **люлкови пружини** за електрически локомотиви серия 44 и 45, се счита датата на доставка, съгласно приемо-предавателен протокол от оправомощени представители на Възложителя и Изпълнителя.

3.2. Гаранционен срок – 450 хил. км. /не по-кратък от 450 хил. км./ в експлоатация и срок за съхранение 36 месеца /не по-кратък от 36 месеца/ след датата на доставка.

3.3. Маркировка:

а) Запознати сме с изискванията на Възложителя, визирани в документацията за участие в обществената поръчка и декларираме, че всяка от пружините ще бъде с изпълнена трайна или друга маркировка. Допуска се маркировка с дълбочина не по-голяма от 2 mm. изпълнена на външната или вътрешната страна на опорните навивки. Трайната маркировка ще бъде нанесена по начин, гарантиращ нейната трайност за целия период на експлоатация.

б) Запознати сме с изискванията на Възложителя, визирани в документацията за участие в обществената поръчка и декларираме, че пружините ще имат маркировка, при възможност трайна или друга. Маркировката на всяка пружина задължително ще съдържа: фирмени знак на производителя, месец, година на производство, идентификационен номер, свободна дължина на пружината. Маркировката няма да наруши техническите показатели и характеристики на пружината.

3.4. Опаковка

Запознати сме с изискванията на Възложителя, визирани в документацията за участие в обществената поръчка и декларираме, че **люлкови пружини** за електрически локомотиви серия 44 и 45 ще бъдат доставени в подходяща, обичайна за този вид стоки опаковка, гарантираща и запазваща целостта и функционалните им качества, без механични повреди при транспортиране и съхранение. Пружините ще бъдат доставени върху европалети. Опаковката ще бъде включена в цената.

4. Декларирам(е), че при изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд.

5. В случай, че бъда(ем) избран(и) за изпълнител на обществената поръчка се задължавам(е) да представя(им) при сключване на договора гаранция за изпълнението му съгласно условията на документацията, както и документите съгласно изискванията на чл. 112, ал. 1 от ЗОП.

6. Приложения към техническото предложение:

6.1. Ако не е производител участникът трябва да представи оторизационно писмо, договор за дистрибуция или друг еквивалентен документ, доказващ правото му да предлага продукцията на производителя - **люлкови пружини** за електрически локомотиви серия 44 и 45 на територията на Република България за 2020/2021 г., заверено копие от участника.

6.2. Чертежи на производителя в 2 /два/ екземпляра, заверени за производство за 2020/2021 г., за обособена позиция. №2 – "Доставка на люлкови пружини за ел. локомотиви серии 44 и 45". При избор на участника за изпълнител, същите ще бъдат като приложение при сключването на договор за доставка, след съгласуване и одобрение от страна на Възложителя /в случай че участникът предлага еквивалентни изделия/.

6.3. Ако участникът предлага **оригинални пружини**, с каталожни и чертожни номера от каталога на производителя на електрически локомотиви серии 44 и 45, трябва да представи **спецификация** на предлаганите резервни части, в съответствие с позициите от спецификацията за доставка на Възложителя, с посочени каталожни и чертожни номера и заверена от производителя за производство и доставка през 2020/2021 г., с оригинален подпись и печат. Със спецификацията се удостоверява, че предлаганите пружини **отговарят** по предназначение и технически характеристики на пружините от каталога на производителя на електрически локомотиви серии 44 и 45.

6.4. Ако участникът предлага **еквивалентни пружини**, съответстващи по технически характеристики, функции, надеждност, габаритни и присъединителни размери на оригиналните от каталога на производителя на електрически локомотиви серии 44 и 45, да представи **спецификация** на предлаганите пружини в съответствие с позициите от спецификацията за доставка на Възложителя с посочени оригинални каталожни номера и еквивалентни каталожни и чертожни номера.

Към спецификацията да има приложени чертежи /скици/ на предлаганите пружини в два екземпляра, съдържащи основните технически характеристики, габаритни и присъединителни размери, разработени от производителя и заверени с оригинален подпись и печат за производство и доставка през 2020/2021 г.

6.5. Образци на сертификати за качество, издадени от производителя – копия заверени от участника;

6.6. Образец на документ за потвърждаване на съответствието (**Декларация за съответствие**) на техническите данни и параметри на предлаганите пружини с „Техническите изисквания“ на Възложителя за доставка – копие заверено от участника;

6.7. Образец на гаранционна карта на предлаганите пружини.

6.8. Друга информация и/или документи по преценка на участника, относими към предмета на обществената поръчка.

Заличени лични данни на основание Регламент
2016/679

Дата 10 / 06 / 2020 г.

Печат

(инж. Пётр Торхан)

Управител



SSS TRADE
CZECH REPUBLIC, s. r. o.
ul. TYLOVA 112
533 03 Dačice

10.06.2020

ПЪЛНОМОЩНО

Ние „SACH“ s.r.o., като производител на пружини за електрически локомотиви Шкода серии 44 и 45 и имащи завод в Průmyslová 1852, 258 01 Vlašim, упълномощаваме с това доставчика:

ССС Трейд Чеш Републик ООД, Тилова 112, 533 03 Дашице, Чешка република

Да предлага и да доставя нашата продукция на българския пазар.

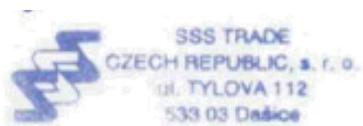
Валидност на пълномощното 31.12.2021

Влашим дата 10.06.20

Подпись и печать

Вярно с оригинал!

Заличени лични данни на основание
Регламент 2016/679





ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

| № | Серия | Наименование | Каталожен № | Чертожен № | мярка | Необходимо количество |
|---|-------|--|-------------|--------------------|-------|-----------------------|
| 1 | 44.45 | Люлкова пружина вътешна d=25 mm Lo=330 | 68E20-107* | HK 68- 20407-3Б | бр. | 320 |
| 2 | 44.45 | Люлкова пружина външна d=48 mm Lo=471 | 68E20-107 | Lo 314064/a | бр. | 320 |

Важи за производство през 2020 и 2021 г.

10.06.2020 г.



SACH s.r.o.

Průmyslová 1852
CZ - 258 01 Vlašim

IČO: 27105857
DIČ: CZ27105857 (4)

Заличени лични
данни на
основание
Регламент
2016/679

Вярно с оригиналa!

Заличени лични данни на основание
Регламент 2016/679



SSS TRADE
CZECH REPUBLIC, s. r. o.
ul. TYLOVA 112
533 03 Dašice

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО 3.1 ČSN 10204

В съответствие с изискванията на стандарт EN 10204
производителят:

„SACH“ s.r.o.
Průmyslová 1852
258 01 Vlašim

Декларираме, че изделието:

Чертежен №:

Номера на бройките:

Плавка №:

Материал:

Производствен №:

Клиентска поръчка №:

Гореописаният продукт е произведен в съответствие с клиентската поръчка и производствената документация на производителят и описаните функционални изпитания.

Влашим дата

Печат за проверка

Подпись и печать

Вярно с оригинал!



Заличени лични данни на основание
Регламент 2016/679



SSS TRADE
CZECH REPUBLIC, s. r. o.
ul. TYLOVA 112
533 03 Daříč

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

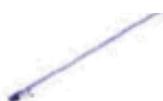
Ние „SACH“ s.r.o. производствена фирма,

Декларираме пълно съответствие с техническите параметри, материал, свойства, надеждност, размери и монтажни размери на нашите пружини черт.№ Lo314064/a и черт.№ HK68-20407-3Б с тези от каталога на производителя на електрически локомотиви Шкода серии 44 и 45, и с „Техническите изисквания“ на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД.

10.06.2020

Вярно с оригинал!

Заличени лични данни на основание
Регламент 2016/679



SSS TRADE
CZECH REPUBLIC, s.r.o.
ul. TYLOVA 112
533 03 Dašice

Ние „SACH“ s.r.o., като производител на пружини черт.№ Lo314064/а и черт.№ HK68-20407-3Б за електрически локомотиви Шкода серии 44 и 45 и имащи завод в 258 01 Vlašim, Průmyslová 1852, гарантираме с това, че:

Даваме гаранция на нашите продукти 450 000 км в експлоатация и 36 месеца след доставка.

Дата 10.06.2020

Подпис и печат

Вярно с оригинал!

Заличени лични данни на основание Регламент
2016/679



ДО
“БДЖ- ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД
УЛ.“ИВАН ВАЗОВ” № 3
1080 ГР. СОФИЯ

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за обособена позиция №15 - "Доставка на ГЗК, МЗК и вал за МЗК за колоосен редуктор на локомотиви серия 44 и 45"

От “ССС ТРЕЙД ЧЕШ РЕПУБЛИК” ООД /“SSS TRADE CZECH REPUBLIC” s.r.o/ Република Чехия, с ЕИК CZ 259 29 470, регистрирано в Търговския регистър на Областния съд в Храдец Кралове – Република Чехия, регистрация по ДДС: 259 29 470, със седалище и адрес на управление ул. “Тилова” 112, CZ-533 03, гр. Дашице, Република Чехия, адрес за кореспонденция: ул. “Тилова” 112, CZ-533 03, гр. Дашице, Република Чехия, телефон за контакт 00420603255188, представлявано от инж. Пьотр Торхан в качеството на Управител (должност, или друго качество, съгласно чл. 40, ал. 2 от ППЗОП)

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Представяме нашето техническо предложение за изпълнение на обществена поръчка с предмет: „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“, за обособена позиция №15 - "Доставка на ГЗК, МЗК и вал за МЗК за колоосен редуктор на локомотиви серия 44 и 45", както следва:

1. **Декларирам(е),** че сме запознати с обявленето за обществената поръчка и документацията за участие в обявената от Вас процедура и изискванията на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му.
2. **Декларирам(е),** че предлаганите от нас ГЗК, МЗК и вал за МЗК за колоосен редуктор на локомотиви серия 44 и 45, ще бъдат произведени съгласно Технически изисквания за „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“ за обособена позиция №15 "Доставка на ГЗК, МЗК и вал за МЗК за колоосен редуктор на локомотиви серия 44 и 45" - Приложение №1 към проекта на договор и Техническа спецификация за „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“- приложения №2 към проекта на договор.

3. **Предлагаме** да изпълним поръчката, съгласно изискванията на Възложителя, при следните условия:

3.1. Партиди, срок на изпълнение и място на доставка

3.1.1. Доставката на ГЗК, МЗК и вал за МЗК за колоосен редуктор на локомотиви серия 44 и 45 ще се извършва на три партиди, по видове и количества, съгласно Техническата спецификация за „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“ - Приложение №2, неразделна част от проекта на договор.

3.1.2. Срок на изпълнение на доставката:

Обособената позиция е разделена на 5 (пет) бр. подпозиции, като всяка една подпозиция се доставя на три партиди:

- Първа партида - в срок до 120 (сто и двадесет) календарни дни /не по-дълъг от 120 (сто и двадесет) календарни дни/, считано от датата на сключване на договора;
- Втора партида – в срок до 90 (деветдесет) календарни дни /не по-дълъг от 90 (деветдесет) календарни дни/, след писмена заявка от възложителя.
- Трета партида - в срок до 90 (деветдесет) календарни дни /не по-дълъг от 90 (деветдесет) календарни дни/, след писмена заявка от възложителя.

Забележка: Необходимите изделия по обособената позиция, по видове и количества за **тригодишен период**, съгласно Техническата спецификация за „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“ - Приложение №2, неразделна част от проекта на договор, се разпределят по равно между броя години и партиди, на които ще се извърши доставката им.

3.1.3. Място на доставка:

- гр. Г.Оряховица, ул. Съединение № 46, склад Локомотивно депо Г.Оряховица;
- гр. София, ул. Заводска № 1, склад на Локомотивно депо София;
- гр. Пловдив, ул. Академик Петър Динеков № 2, склад на Локомотивно депо Пловдив.

3.1.4. За дата на доставка на всяка партида **ГЗК, МЗК и вал за МЗК за колоосен редуктор на локомотиви серия 44 и 45** се счита датата на доставка, съгласно приемо-предавателен протокол от оправомощени представители на Възложителя и Изпълнителя.

3.2. Гаранционни срокове:

Гаранционен срок за експлоатация, след монтаж:

- За големи зъбни колела /ГЗК/- 250 хил. км /не по- кратък от 250 хил. км./;
- За малки зъбни колела /МЗК/- 150 хил. км /не по- кратък от 150 хил. км./;
- За вал за малко зъбно колело – 12 **месеца** / не по-кратък от 12 месеца/;

Гаранционен срок на съхранение:

- За големи зъбни колела – 24 **месеца** /не по- кратък от 24 месеца/ от датата на доставка;
- За малки зъбни колела – 24 **месеца** /не по- кратък от 24 месеца/ от датата на доставка;
- За вал за малко зъбно колело – 24 **месеца** /не по- кратък от 24 месеца/ от датата на доставка;

3.3. Маркировка:

Запознати сме с изискванията на Възложителя, визирани в документацията за участие в обществената поръчка и декларираме, че доставените **ГЗК, МЗК и вал за МЗК за колоосен редуктор на локомотиви серия 44 и 45** ще имат трайна маркировка, в която задължително ще бъдат включени: знак на производителя, производствен номер, година и месец на производство, марка на материала, твърдост HRC по контактната повърхност.

Маркировката ще направена така, че да няма нарушение в качествата на изделието.

3.4. Опаковка

Запознати сме с изискванията на Възложителя, визирани в документацията за участие в обществената поръчка и декларираме, че **ГЗК, МЗК и вал за МЗК за колоосен редуктор на локомотиви серия 44 и 45** ще бъдат доставени в стандартната на завода-производител, типична за този вид изделия, запазваща функционалните им качества и предназначение, изключваща възникването на повреди и ръжда при транспортирането и съхранението им. На всяка опаковка ще има етикет с обозначение на фирменията марка на производителя и с посочени означения на всяко изделие, съгласно техническата спецификация към договора. Опаковката ще бъде включена в цената.

4. Декларирам(е), че при изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд.

5. В случай, че бъда(ем) избран(и) за изпълнител на обществената поръчка се задължавам(е) да представя(им) при сключване на договора гаранция за изпълнението му съгласно условията на документацията, както и документите съгласно изискванията на чл. 112, ал. 1 от ЗОП.

6. Приложения към техническото предложение:

6.1. Ако не е производител участникът трябва да представи оторизационно писмо, договор за дистрибуция или друг еквивалентен документ, доказващ правото му да предлага продукцията на производителя - **ГЗК, МЗК и вал за МЗК за колоосен редуктор на локомотиви серия 44 и 45** на територията на Република България за 2020/2021 г., заверено копие от участника.

6.2. Образец на **сертификат за качество**, издаден от производителя – копие заверено от участника. Сертификатът трябва да е придружен със следните документи :

- **протокол/измервателна карта за геометрични измервания**, с изписани производствени технически параметри, които подлежат на контрол и измерване, референтни стойности на параметрите, вида, обработка и твърдост на материала, включително профилограми за зъбните колела;

- **протокол за химически анализ и механични характеристики на материала;**

- **протокол за ултразвукова дефектоскопия на всяко изделие.**

6.3. Друга информация и/или документи пооценка на участника, относими към предмета на обществената поръчка.

Дата 10 / 06 / 2020 г.

Заличени лични данни на
основание Регламент
2016/679

Подпись

Печат

(инж. Първан Торхан)

Управлятел

SSS TRADE
СН REPUBLIC, в.т. в.
ул. ТЫЛОВА 112
533 03 Dačice

ПЪЛНОМОЩНО

Ние, Джуро Джакович Стойна обрада ООД., като производител и имащи завод в Др. Миле Будака 1, 35000 Славонски Брод, Хърватия, декларираме, че ще произведем големи зъбни колела Z=77 и Z=79 за електрически локомотиви Шкода серии 44 и 45 и с настоящето пълномощно

Упълномощаваме

ССС Трейд Чеш Републик ООД, Тилова 112, 533 03 Дашице, Чешка република

Данъчен номер CZ 25929470

Да предлага и да доставя нашата продукция на българският пазар.

Валидност на пълномощното 31.12.2021.

С най-добри пожелания,

Дата 08.06.2020

Подпис и печат

Вярно с оригинала!

Заличени лични данни на основание Регламент
2016/679





СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

3.1. - EN 10204

№: 14

| Клиент | | SSS TRADE Czech Republic | | | | | |
|------------------|-------------------|--|--|--|--|---------------|----------------|
| | | Описание на изделията | | | | | |
| Пореден Номер | Изделие | Размер | | Окончателни размери | | Чертеж №. | Поръчка №. |
| 1 | Зъбно колело Z 79 | $\varnothing 999 \pm 1 / \varnothing 673 \pm 1 \times 133 \pm 1$ | | $\varnothing 994 / \varnothing 678 \times 128$ | | 1002-20-027/A | 293/2020 VV/01 |

| Поред No. | Плавка No. | Тест No. | Якост на опън | | Граница на еластичност | | удължение | | Сриване на сечението | | вид на образеца DVM | | твърдост | |
|----------------|-----------------|-----------|-------------------|--------------|---------------------------|--------------|-----------|-------|-------------------------|-----------|---------------------------|--------|----------|----------------|
| | | | N/mm ² | | N/mm ² | | % | | % | | мин | стойн. | предп. | изм. |
| | | | предп. | изм. | предп. | изм. | предп. | изм. | предп. | изм. | мин | стойн. | предп. | изм. |
| 1 | 42083 | | min.800 | 1014 | 1000-1200 | 1191 | min.11 | 14.6 | min.50 | 58,5 | 45 | 51,7 | | |
| Химичен състав | | | | | | | | | | | | | | |
| Поред No. | Плавка номер | материал | тест No. | C | Mn | Si | S | P | Cr | Ni | Mo | Cu | | HB стойност |
| | | 30CrNiMo8 | | 0.26 0.34 | 0.50-0.80 | 0.10 0.40 | 0.035 | 0.025 | 1.80 2.20 | 1.80-2.20 | 0.30 0 0.50 0 | 0.40 | | |
| 1 | 42083 | 30CrNiMo8 | | 0.30 | 0.62 | 0.24 | 0.001 | 0.009 | 1.90 | 1.85 | 0.32 0 | 0.10 | | 241 |

| | |
|--|-----------------------------------|
| Процес на производство на стоманата | финна структура |
| | вакуумно дегазирана в електро пещ |
| | напълно спокойна |
| Ултразвук.дефекен 10228-3 Cl.3 | Успешен |
| Размери и визуален контрол | Успешен |

| Инспектор | Контрола | Дата |
|-----------|-----------|------------|
| | SSS TRADE | 10.06.2020 |

Заличени лични данни на основание Регламент
2016/679

Вярно с оригинал!

Заличени лични данни на основание
Регламент 2016/679

| Производствен номер | Договор | Клиент |
|---------------------|---------|---------------|
| 1153 | 009/05 | ТОВ СОНЕЧЕ РС |

| Чертеж | Наименование | Броя |
|-------------|---|------|
| 8152-00-051 | Голямо зъбно колело (n=750 L ₁) | 20 |



| № по ред | Зададена стойност | Допуск | Измерена стойност/пореден номер на изделието | | | | | | | | | | |
|----------|-------------------------|------------------|--|--------|--------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | |
| 1. | 120 | +0.00 -0.3 | 119,8 | 119,8 | 119,8 | 119,9 | 119,8 | 119,7 | 119,8 | 119,7 | 119,8 | 119,8 | |
| 2. | 941,4 | +0.0 -0.4 | 941,1 | 941,0 | 941,1 | 941,0 | 941,0 | 941,2 | 941,2 | 941,0 | 941,1 | 941,2 | 941,2 |
| 3. | Ø660H7 | +0.060 -0.000 | 660,05 | 660,06 | 660,06 | 660,05 | 660,07 | 660,05 | 660,06 | 660,05 | 660,06 | 660,07 | 660,07 |
| 4. | W _r =311,8 | -0.174 -0.290 | 311,56 | 311,57 | 311,57 | 311,58 | 311,59 | 311,57 | 311,58 | 311,57 | 311,58 | 311,59 | 311,59 |
| 5. | T _B =19,7 μm | max. | 14 | 12 | 12 | 10 | 12 | 14 | 14 | 12 | 16 | 12 | 12 |
| 6. | T _{ev} =23 μm | max. | 12 | 12 | 10 | 12 | 12 | 10 | 12 | 14 | 12 | 10 | 10 |
| 7. | T _f =102 μm | max. | 30 | 30 | 25 | 20 | 30 | 25 | 30 | 25 | 30 | 25 | 25 |
| 8. | 2 | +0.5 -0.0 | | | | 2,3 - 2,5 | | | | | | | |
| 9. | HRc 50 | +4 -0 | 53 | 53 | 52 | 52 | 53 | 52 | 53 | 53 | 53 | 53 | 53 |
| 10. | [f 0.05A] | max. | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 11. | [f 0.05A] | max. | 0,03 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,02 | 0,03 | 0,02 | 0,02 |
| 12. | Плавка | | | | | 526,880 | | | | | | | |

| Дата | Примчик, подпись, печат | Одобрил, дата, подпись |
|-------------|-------------------------|--|
| 28.10.2005. | | Zаличени лични данни на основание Регламент 2016/679 |

ИНСПЕКЦИОНЕН СЕРТИФИКАТ 3.1

ЗНАК НА
ПРОИЗВОДИТЕЛЯ DIROСертификат
номер 265586-1/0/05Страница 2
Дата 05.07.05

Материал 30CrNiMo8

Стандарт за марката стомана

EN 10083

Състояние на спокойна
термообработкаОписание на материала или условия
на доставка EN 10083

Химически състав на плавката

| Поз.№ | 1 | Плавка № | 526880 | Произв. EWK на стоманата | Производствен процес на стоманата | E /vac |
|-------|------|----------|--------|--------------------------------|--------------------------------------|-----------|
| C | Si | Mn | P | S | Ст | Mo Ni |
| 0.31 | 0.21 | 0.51 | 0.013 | 0.009 | 2.03 | 0.40 2.05 |

Термообработка при доставка
QT: 860°C/Wasser+560°C/LuftМеханични свойства в състояние за доставка
спокойна

| Поз. № | Пробен образ. № | Посо- ка на теста | Разм. на образ. и | Tempe- ратура °C | Гр. на еластичн. е к/мм ² | Якост на опън тест R _u к/мм ² | Якост на относ. удълж. съзвиване % | Ударна изцялост A _U J | Ударна изцялост | | |
|---|-----------------------|-------------------------|----------------------------|------------------------|---|---|--|--|-----------------|-------------------------------|--------------------------------|
| | | | | | | | | | Temp. °C | Вид на тестовия образец | Стойност за ударна изцялост |
| Изисквания | | | | | | | | | | | |
| 1 | | T | | RT | 785 | 980-1100 | 11.0 | 50 | RT | DVM | 48 |
| Изпитания на доставката | | | | | | | | | | | |
| 1 | 380 | T | 10 | RT | 369 | 1073 | 18.5 | 61 | RT | DVM | 93, 91, 93, |
| Изпитване твърдост на доставката Int.: 314-323 HVN | | | | | | | | | | | |
| Превръщане на твърдост > якост съгласно изискванията на DIN 50 150:1976 | | | | | | | | | | | |
| Проверка на повърхност и размери | | | | | | | | | | | |
| Проведени са без забележки от клиента. | | | | | | | | | | | |
| Ултразвукова дефектоскопия ** | | | | | | | | | | | |
| Проверка на повърхността за пукнатини | | | | | | | | | | | |
| Проверка за еднородност на материала | | | | | | | | | | | |
| Спектралният анализ е без забележки от клиента | | | | | | | | | | | |
| Записи за други изпитания | | | | | | | | | | | |
| ** Забележки: Изковки, които в съответствие с поръчката, трябва да се дефектоскопират с ултразвук по необработените повърхности и/или потрансформирани термообработени груби зърнести структури, може откриването на дефекти да се намали. | | | | | | | | | | | |

Маркиране

DIRO
30CrNiMo8-QT
65586-1
526880
386
06 05

Вярно с оригинал!

Заличени лични данни на
основание Регламент 2016/679

ш



SSS TRADE
CZECH REPUBLIC, s.r.o.
ul. TYLOVA 112
533 03 Dačice



DURO DAKOVIĆ
STROJNA OBRADA d.o.o.
SLAVONSKI BROD - HRVATSKA

РЕЗУЛТАТИ ОТ УЛТРАЗВУКОВО И
ПЕНЕТАНТНО ИЗПИТВАНЕ

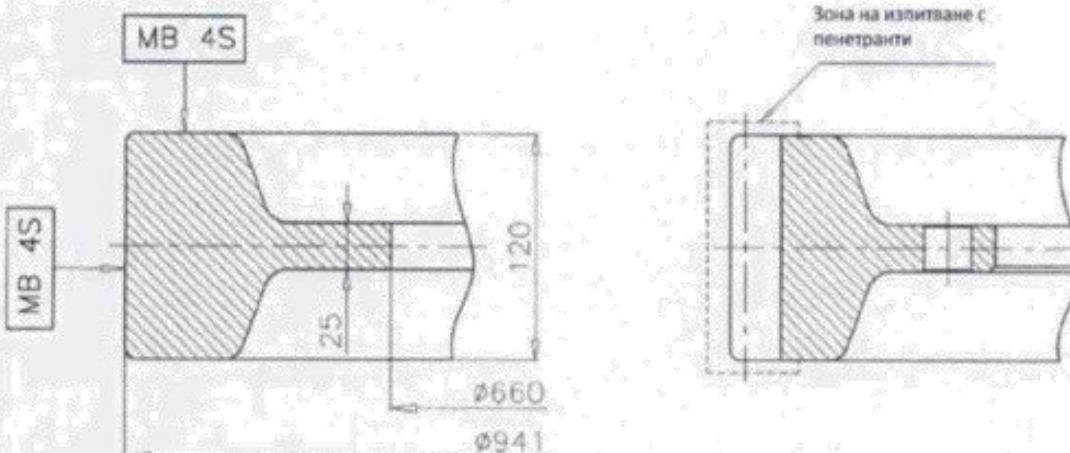
№ 115.3/2

Страница

| | | | | | |
|-------------------|------------------|----------------|-------------------------|----------------------------|-----------------------|
| Клиент | TDB COMMERCE PLC | Поръчка №: | 001/05 | Апаратура | USL-32 Krautkramer |
| Чертеж № | 8152-00-051 | Детайл | ЗЪБЕН ВЕНЕЦ 130 km/h | Позиция | |
| Материал | Плавка 526880 | Сонда | MB4S | Честота | 4 MHz |
| Преносна корекция | dB | Метод съгласно | EN 10204, 3.1B | UT лист с данни №/стандарт | |

| Заварка | Дължина | Дебелина | Дефект № | KSR-PR <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> D + D ₁ | Разположение на дефекта | | | Оценка | Забележки |
|---------|-----------|----------|----------|---|-------------------------|----|----|--------|-----------|
| | | | | | mm | mm | mm | | |
| 1 + 20 | #941/#660 | 120/25 | | | | | | P | |

Изпита



Резултати от ултразвуковото и пенетрантно изпитване:

Зъбните венци от плавка 526880 с номера 1, 2, 3.....20 след струговане до крайните размери са изпитани на ултразвук, а след назъбяване и индукционно закаляване на зъбите, са изпитани с пенетранти, при което не са открити никакви дефекти, нито пукнатини.

Изпитани 100%

20 броя

KSR/PR - Размер на дефекта

- Разстояние между референтните точки
- Дължина на дефекта
- Разположение на дефекта в дълбочина

Оценка

- Приемлива
- За ремонт

Изпитани от Calibor Dakovic ing. str.
Zvonko Mesic 26.07.2017

ZOO
DURO DAKOVIĆ
STROJNA OBRADA

Одобрено от Ante Špoljarić str.

Дата

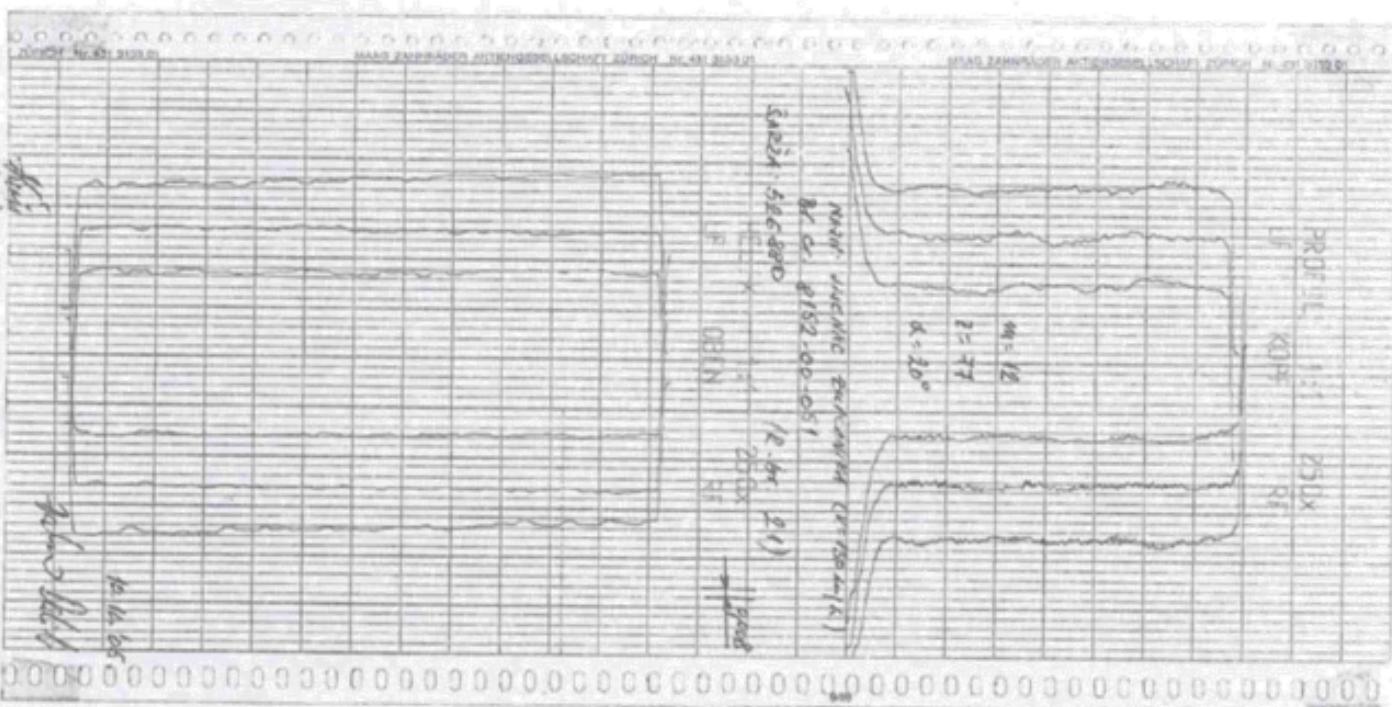
25

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679



CZECH REPUBLIC, s.r.o.
TYLOVA 112
133 03 Praha 3

DUBO DAKOVIC
STROJNA OBRADA d.o.o.
Slavonski Brod, Dr. Milic Budaka 1
DMS-01



Вярно с оригиналa!

Заличени лични данни на основание
Регламент 2016/679

SSS TRADE
CZECH REPUBLIC, s.r.o.
ul. TYLOVA 112
533 03 Drahice



"АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ" АД

4270 гр.Първомай, ул."Омуртаг" 2; тел: (0336) 63035, факс: (0336) 62391
гл.счетоводител: (0336)62382; търговски отдел:(0336)63017;
e-mail:arz@parvomai.escom.bg; arzparvomai@abv.bg



ПЪЛНОМОЩНО

Ние, "Авторемонтни заводи" АД, като производител и имащи завод в гр.Първомай, ул."Омуртаг" №2, декларираме, че ще произведем малки зъбни колела Z=20 и Z=23 за колосен редуктор на локомотиви серия 44 и 45 и с настоящето пълномощно

Упълномощаваме:

CCC Трейд Чеш Републик ООД, Тилова 112, 533 03 Дашице, Чешка република

Да предлага и да доставя нашата продукция на българският пазар.

Валидност на пълномощното 31.12.2021

Дата 10.06.2020г.

Заличени лични данни
на основание Регламент
2016/679

Изпълнителен директор

/инж.Деш

Заличени лични
данни на
основание
Регламент
2016/679

алат



SSS TRADE
CZECH REPUBLIC, s.r.o.
TYLOVA 112
533 03 Dášice



Образец!

ОД 08.05.01-3-2 Изм..... Дата.....



"АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ" АД гр.ПЪРВОМАЙ

4270 гр.Първомай, ул. "Омуртаг" 2; тел: (0336) 63035, факс: (0336) 62391;
e-mail:arzparvomai@abv.bg

УДОСТОВЕРЕНИЕ ЗА КАЧЕСТВО

№ г.

1. Изделие: МЗК Z=23 броя

1-ва партида.

№ ARZ 15NiCr6 HRC 56.....

№ ARZ..... 15NiCr6 HRC 60

(Печатът на: имена: фамилията и име)

2. Клиент: „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД по Договор

№..... от г.

**Посочената в настоящето удостоверение продукция
съответства на изискванията на документацията.**

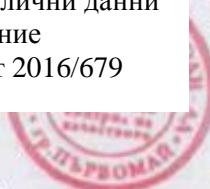
(съгласно чертеж, стандарт ТУ на договора)

3. Съхранение в склад.

*При спазване на горните условия фирмата дава
гаранция: 150 000 км. пробег от датата на влагане в
експлоатация и 24 месеца срок на съхранение от датата на
доставката.*

Контрольор: ..

Заличени лични данни
на основание
Регламент 2016/679



Вярно с оригиналата!

Заличени лични данни на
основание Регламент 2016/679

SSS TRADE
SRB REPUBLIC, s.r.o.
ul. TYLOVA 112
533 03 Dačice

Образец!

ОД 08.05.01-3-2 Изм.....Дата.....



"АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ" АД гр.ПЪРВОМАЙ
4270 гр.Първомай, ул."Омуртаг" 2, тел: (0336) 63035, факс: (0336) 62391;
e-mail: azparvomai@abv.bg

УДОСТОВЕРЕНИЕ ЗА КАЧЕСТВО

№ Г.

1. Изделие: МЗК Z=20 броя

I-ва партида:

№ ARZ 15NiCr6 HRC 56.....

№ ARZ 15NiCr6 HRC 60

(Печатано, имено, датирано от брандиратор)

2. Клиент: „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД по Договор

№ от Г.

**Посочената в настоящето удостоверение продукция
съответства на изискванията на документацията.**

(съгласно чертеж, стандарт ТУ на договора)

3. Съхранение в склад.

При спазване на горните условия фирмата дава
гаранция: 150 000 км. пробег от датата на влагане в
експлоатация и 24 месеца срок на съхранение от датата на
доставката.

Контрольор:

Заличени лични данни
на основание Регламент
2016/679

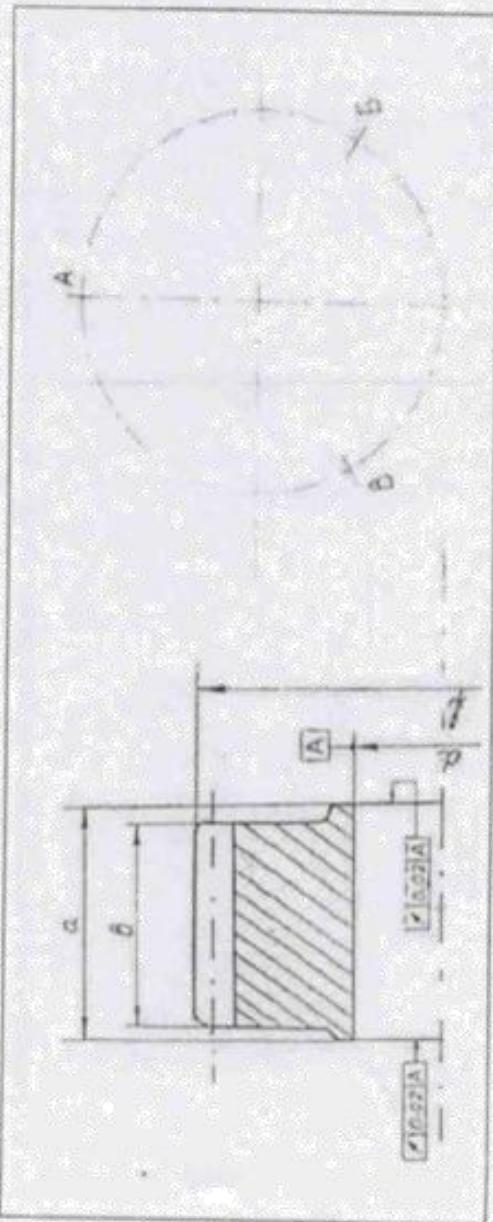


Вярно с оригиналa!

Заличени лични данни на
основание Регламент 2016/679

REPUBLIC OF BULGARIA
M. T YLOVA 112
533 03 Dasko

„АРЗ“ АД гр. Първомай
Размерна карта
Зъбно колело Z=20 m=12
Кат № 76Е16-7
Черт. № L0204256



Несъществените граници отклонения на размери по БДС EN 22768-1, м.

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

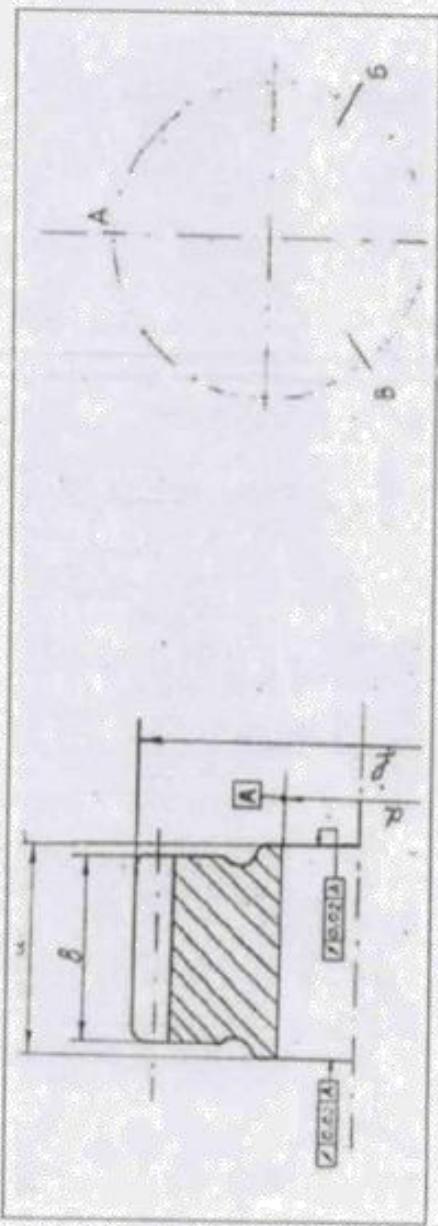
Лат.

Измерил.
/ фамилия, подпись, печат /



СОВРЕМЕННАЯ

"АРЗ" АД гр. Първомай
Размерна карта
Зъбно колело Z=23 m=12
Kar № 6-4E16-15
черт. № L086116



Неизначените граници отклонения на размери по БДС EN 22768-1, м.

Друго споминај

Дата:

ичени
ни данни
основание
памент
6/679

Задачи лични данни на основание Регламент 2016/679

Измерил.
/фамилия, подпись, печать/



ОРГАН ЗА КОНТРОЛ /ОК/ -ВИД С

Сертификат за акредитация, рег.№, валиден до....., издаден
от ИА БСА, съгласно изискванията на стандарт БДС EN ISO/IEC
17020:2012

ПРОТОКОЛ

ЗА

МЕХАНИЧЕН КОНТРОЛ
(механични показатели)

№..... /.....

1.Наименование на обекта за контрол :

2.Входящ номер на обекта за контрол:

3.Нормативни документи:

- метод за контрол:
- нормативни изисквания:
- процедура за контрол:

Заличени лични данни на
основание Регламент 2016/679

4.Количество на контролираните образци:

 SSS TRADE
CZECH REPUBLIC, s.r.o.
ul. TYLOVA 112
533 03 Dačice

5.Дата(и) на провеждане на контрола :

6.Заявител на контрола :

7.Условия за контрола:

| Оборудване | Пробно тяло, условия. /Форма,вид и размери/ | обект: нов/в употреба |
|------------|--|--------------------------|
| | | |

8.Резултати от контрола:

8.1.Контролиран параметър:

OK/...

*протокол №/.....
към серт. №/.....*

Норма

| № на пробата | Якост на опън R_m MPa | Граница на провлачване: горна, долната условна $R_{el}, R_{el,2}$ MPa | Относително удължение след разрушение A % | Относително свиване след разрушение Z % | Ударна жилавост (погълната енергия на разрушаване) J/cm ² (J) | Твърдост по Бринел, <i>NBW</i> по Викерс, <i>HV</i> по Роквел, <i>HRC</i> |
|--------------|-------------------------------|---|--|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | | | | | | |

Измерено

| № на пробата | Якост на опън R_m MPa | Граница на провлачване: горна, долната условна $R_{el}, R_{el,2}$ MPa | Относително удължение след разрушение A % | Относително свиване след разрушение Z % | Ударна жилавост (погълната енергия на разрушаване) J/cm ² (J) | Твърдост по Бринел, <i>NBW</i> по Викерс, <i>HV</i> по Роквел, <i>HRC</i> |
|--------------|-------------------------------|---|--|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1.1 | | | | | | |
| 1.2 | | | | | | |
| 1.3 | | | | | | |

9. ЗАБЕЛЕЖКА: Резултатите от контрола се отнасят само за контролираните образци.

ПРОВЕЛ КОНТРОЛА:

/ фамилия, подпись /

РЪКОВОДИТЕЛ ОК:

/ фамилия, подпись, печат /

Вярно с оригиналата!

Заличени лични данни на
основание Регламент 2016/679



CZECH REPUBLIC, a.s.t.o.
ul. TYLOVA 112
533 03 Drahov



Заличени
лични данни
на основание
Регламент
2016/679

OK / ...

протокол № /
към серт. № /

Образец!



"АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ" АД

4270 гр.Първомай, ул."Омуртаг" 2; тел: (0336) 63035, факс: (0336) 62391
гл. счетоводител: (0336) 62382; търговски отдел: (0336) 63017;
e-mail: arz@parvomai.escom.bg; arzparvomai@aby.bg



ПРОТОКОЛ

№.....

за направен химичен анализ

На Малко зъбно колело Z=20

| C | Si | Mn | P | S | Cr |
|------|------|-----|-------|-------|-----|
| 0.15 | 0.20 | 0.5 | 0.025 | 0.020 | 0.7 |

| Ni | Mo | V | Cu | Nb | Ti |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1.700 | 0.000 | 0.000 | 0.200 | 0.000 | 0.000 |

| Al | Ce | Fe |
|-------|-------|-------|
| 0.000 | 0.000 | 0.000 |

Заключение: Материала оттоваря на стомана 15NiCr6

Дата: г.

Началник цех:

Заличени лични
данни на основание
Регламент 2016/679

(подпись)

(инж. Димитър Колев)

Вярно с опригинал!

Заличени лични данни на
основание Регламент
2016/679

гр.Първомай

Заличени лични
данни на
основание
Регламент
2016/679

SSS TRADE
CZECH REPUBLIC, s. r. o.
ul. TYLOVA 112
733 00 Дебър

Образец!



"АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ" АД

4270 гр.Първомай, ул. "Омуртаг" 2; тел: (0336) 63035, факс: (0336) 62391
гл. счетоводител: (0336) 62382; търговски отдел: (0336) 63017;
e-mail: arz@parvomai.escom.bg, arzparvomai@abv.bg



ПРОТОКОЛ

№.....

за направен химичен анализ

На Малко зъбно колело Z=23

| C | Si | Mn | P | S | Cr |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 0.15 | 0.20 | 0.5 | 0.025 | 0.020 | 0.7 |
| Ni | Mo | V | Cu | Nb | Ti |
| 1.700 | 0.000 | 0.000 | 0.200 | 0.000 | 0.000 |
| Al | Ce | Fe | | | |
| 0.000 | 0.000 | 0.000 | | | |

Заключение: Материала отговаря на стомана 15NiCr6

Дата:

Началник цех: ..

Заличени лични
данни на основание
Регламент 2016/679

(подпись)

инж. Димитър Колев

Заличени лични
данни на
основание
Регламент
2016/679

гр.Първомай

ISS TRADE
REPUBLIC, s. r. o.
TYLOVA 112
533 03 Dačice

Заличени лични
данни на
основание
Регламент 2016/679

ІЯРНО С ОРИГИНАЛА!

| | |
|--|--|
|  ОГАН ЗА КОНТРОЛ ОТ ВИД „А“ Сертификат за акредитация, №: АЧ40КА05.10.2018 г., валиден до 05.10.2022 г., издаден от ИА ЕСА, съгласно изискванията на стандарт ЕС: EN ISO/IEC 17020:2012 TYPE A INSPECTION BODY Certificate for accreditation No. АЧ40КА05.10.2018, valid until 05.10.2022, received from EA BAS in accordance to standard EN ISO/IEC 17020:2012 | Идентификация: Образец С1 Identification: Версия/Ver.: 1 Реквизит/Rev.: 01.05.2013 г. |
| 6300 гр. Хасково, бул. „Димитровградско шосе“ №1; телефон: 038661 633; факс: 038665 032; е-майл: info@control.bg 1 Dimitrovgradsko shose Blvd., 6300 Haskovo, Republic of Bulgaria, phone: 038661 633, fax: 038665 032; e-mail: info@control.bg | |

СЕРТИФИКАТ ЗА КОНТРОЛ
INSPECTION CERTIFICATE

№.

| | |
|--|--|
| Клиент: Customer: | „Автомонтни заводи“ АД, гр. Първомай, ул. „Омуртаг“ №2 |
| Производител: Manufacturer: | „Автомонтни заводи“ АД, гр. Първомай, ул. „Омуртаг“ №2 |
| Собственик: Owner: | „Автомонтни заводи“ АД, гр. Първомай, ул. „Омуртаг“ №2 |
| Обект за контрол: Inspected object: | Малки зъбни колела z=20 |
| Контролиран параметър/характеристика: Inspected parameter/characteristic: | 1. Наличие, вид, големина и местоположение на индикации от несъответствие посредством ултразвукови методи за контрол (UT). |

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ
CONFORMITY ASSESSMENT CONCLUSION

КОНТРОЛИРАНИТЕ ПОСРЕДСТВОМ УЛТРАЗВУКОВИ МЕТОДИ ЗА КОНТРОЛ МАЛКИ ЗЪБНИ КОЛЕЛА СЪОТВЕТСТВАТ НА ИЗИСКАВАНИЯТА НА ЕС: EN 10228-3:2003 клас 4.

| | | |
|--------------------------------------|---------------------------------------|--|
| ЗАБЕЛЕЖКА: NOTE: | Протокол от контрол №2 | |
| Дата на контрол: Inspection date: | Място на контрол: Inspection site: | „Автомонтни заводи“ АД, гр. Първомай, ул. „Омуртаг“ №2 |
| Дата на издаване: Issuance date: | | |

Вярно с оригиналата!

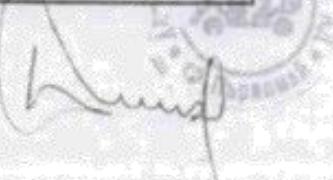
Заличени лични данни на
основание Регламент
2016/679

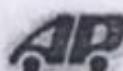
sss TRADE
CO. REPUBLIC, s. r. o.
ul. TYLOVA 112
533 03 Dašice

Зам. Ръководител на органа:
Deputy Head of inspection body:

Резултатите от изпълнения контрол се отнасят единствено и само за изпълнената работа или за контролирания обект, или партида в състоянието, в което се е намирала в момента на изпълнение на контрол. Сертификатът за контрол се издава в два еднообразни ксерокопирани един за клиента и един за архива на органа за контрол и не трябва да се разпространява частично, а само цяло.

The results of this Inspection certificate refers to the job assigned or to inspected object or batch only and at their state at the time of inspection. This certificate shall be issued in two identical copies-one for the client and one for the archive of inspection body and shall not be disseminated partly but entirely.





"АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ" АД гр.ПЪРВОМАЙ

4270 гр.Първомай, ул."Омуртаг" 2; тел: (0336) 3035, факс: (0336) 2381
гл. счетоводител: 23-82; търговски отдел: 3017; e-mail: arz@parvomai.escom.bg

Образец

ПРОТОКОЛ

№...../.....

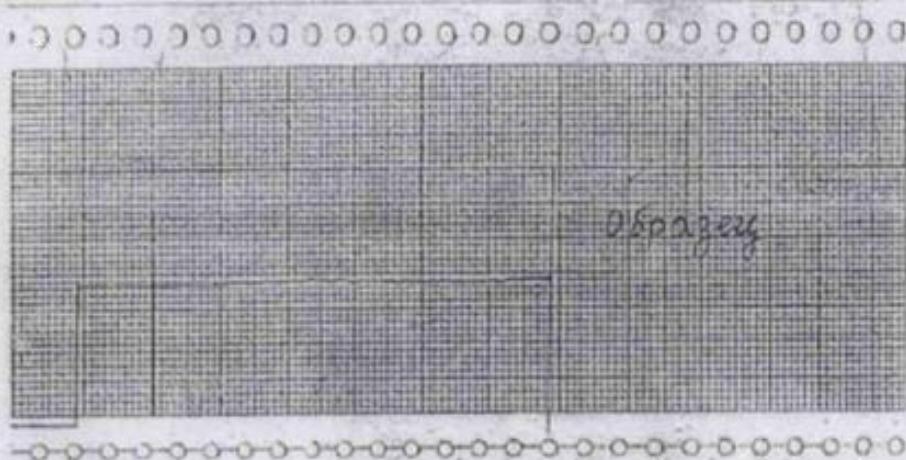
За измерване на зъбен наклон и зъбен профил

На

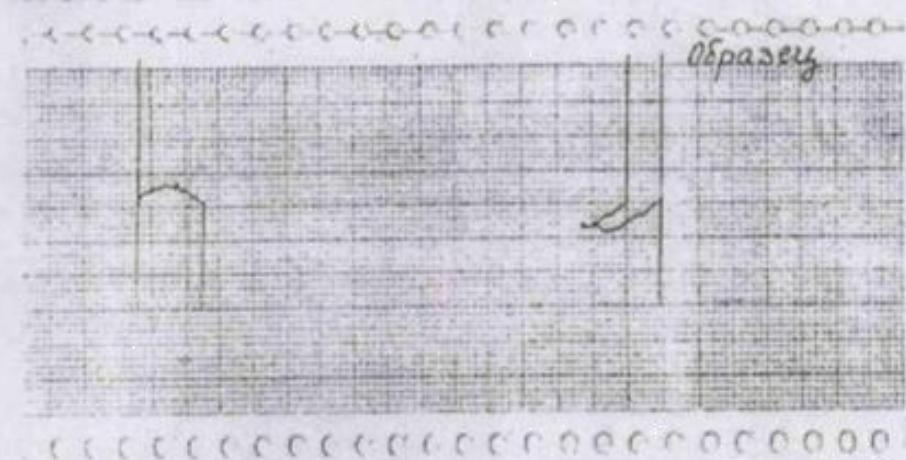
Кат.№

Черт.№

Зъбен наклон



Зъбен профил



Измерването е направено с Еволвентомер и изпитвателен уред за зъбен наклон
модел PFS-600 № В 3324 в ЦИЛ на дружеството.

Извършил измерването:.....

Вярно с оригиналa!

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

ПЪЛНОМОЩНО

Ние, MSV STUDÉNKA s.r.o., като производител на валове за малки зъбни колела за електрически локомотиви произведени от Шкода серии 44 и 45 и имащи завод в Opavska 1097/9 Bilovec, Czech republic, упълномощаваме с това доставчика:

ССС Трейд Чеш Републик ООД, Тилова 112, 533 03 Дашице, Чешка република

Да предлага и да доставя валове Lo85806/a на българският пазар.

Валидност на пълномощното 31.12.2021.

С най-добри пожелания,

Дата 8. 06. 2020

Подпись и печат

Вярно с оригиналa!

Заличени лични данни на основание
Регламент 2016/679

RADE
BLJC, z. r. o.
VA 112
533 03 Dašice

Сертификат за качество №223/2018



CSN EN 10204 - 3.2

Производител

MSV STUDÉNKA s.r.o.
čs. Arnošte 219/20
743 01 Břeclav

Клиент

SSS TRADE CZECH REPUBLIC s.r.o.
Tylova 112
533 03 Dačice

Приемането поръчано от

| | | |
|----------------|---|-----------------------------------|
| име и адрес | MSV STUDÉNKA s.r.o. čs. Arnošte 219/20 743 01 Břeclav | пореден № 1848 |
| | | DIČ: CZ226819112 ICO: 26819112 |

Вид на материала

| цена | договор № | колич ество | мяр ка | название чертеж означение |
|------|-----------|----------------|-----------|---|
| | 257/18 | 48 | бр | ВАЛ LO 85806/b № MSV111849 – MSV111896 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Съпътстващи инспекционни
документи:

инсп. Сертификат 13/2018-16,
сл. протокол 636/2018/LAZ-m
мех. изпитания K00207/18

Приложения:

Defektoskopия №169/2018/ MSV STUDÉNKA – магн. флуоресцентна
№168/2018/ MSV STUDÉNKA - ултразвукова

Дата 16.12.2018

производител Filip Šurák
Výrobní ředitel

Клиент
SSS TRADE CZECH REPUBLIC s.r.o.

Вярно с оригиналата!

Заличени лични данни на
основание Регламент 2016/679



SSS TRADE
CZECH REPUBLIC s.r.o.
ul. TYLOVA 112
533 03 Dačice



MSV STUDÉNKA s.r.o.

ПРОТОКОЛ ЗА ИЗМЕРВАНЕ

№ на поръчката

17800318

клиентска поръчка

257/18

название на изделието

ВАЛ – LO 85806/a

номер на детайла

MSV111849

номер на страницата

1

номер на чертеж LO 85806/a

условия на измерването

Дата на измерване

13.12.2018

температура

измерил

подпись

влажност

проверил

подпись

налягане

Radomír Malíš

| зададена стойност | измерена стойност | зададена стойност | измерена стойност |
|--------------------------------|-------------------|----------------------|-------------------|
| 01 Ø95 m5 +0,028 +0,013 | 95,02 | | |
| 02 Ø82 H8 +0,054 0 | 82,025 | | |
| 03 Ø94 +0,3 -0,3 | 94,0 | | |
| 04 Ø118 +0,200 +0,180 | 118,19 | | |
| 05 Ø116 +0,3 -0,3 | 116 | | |
| 06 Ø120 n6 +0,045 +0,023 | 120,03 | | |
| 07 Ø157 +0,5 -0,5 | 157 | | |
| 08 Ø136 +0,5 -0,5 | 136 | | |
| 09 Ø142 +0,5 -0,5 | 142 | | |
| 10 L-8 +0,2 -0,2 | 8 | | |
| 11 L-17 +0,3 -0,1 | 17,15 | | |
| 12 L-35 +0,3 -0,3 | 35 | | |
| 13 L-30 +0,2 -0,2 | 30,0 | | |
| 14 L-52 +0,3 -0,3 | 52 | | |
| 15 L-139 +0,5 -0,5 | 139 | | |
| 16 L-276 +0,5 -0,5 | 276 | | |
| 17 25 P8 -0,022 -0,055 | 24,96 | | |
| 18 Ø310 H7 +0,052 0 | 310,02 | | |
| 19 Ø320 +0,5 -0,5 | 320 | | |
| 20 | | | |

Вярно с оригиналата!

Заличени лични данни на основание
Регламент 2016/679SFT s.r.o., v. r. o.
ul. TYLOVA 112
533 03 Dačice



PBK ZK s.r.o.
Železná 688/10 619 00 Brno 16
závod Kladno, P.O.BOX 27
Průmyslová 1343, 272 80 Kladno

ИНСПЕКЦИОНЕН СЕРТИФИКАТ

ČSN EN 10204 – 3.1.

НОМЕР : **K00207/18**

Поръчител MSV STUDENKA

номер на поръчката 170185

наименование на детайла ВАЛ

вътр.номер 184/0058/1

бройки 116 бр

означение на детайла MSV-P-2162

технически условия CSN 42-0271.64

номер на изковката K-00553-V

Якост на материала 16440.9

номер на плавката 44651

Забележка:

Приложения: № на документа 636/2018/LAZ-m, 644/2018/LAZ-M

Химичен състав на плавката [%]

| C | Mn | Si | P | S | Cr | Ni | Cu | Mo | Al | V | Ti | N | H |
|------|------|-------|-------|-------|------|------|------|-------|-------|-------|--------|--------|---------|
| 0,34 | 0,66 | 0,266 | 0,012 | 0,009 | 1,53 | 1,46 | 0,07 | 0,208 | 0,026 | 0,006 | 0,0016 | 0,0042 | 1,50ppm |

1/ Измерена твърдост EN ISO 6506 Механични характеристики

| твърдост | HBW | HB | измерена |
|-----------|-----------|-----------|----------|
| измерване | 285 - 345 | 285 - 294 | HB |

2/ Якост ČSN EN ISO 6892-1:2017 A224: 20°C

| образец № | 1 опън R _o ,2 (N/mm ²) | 2 еластичност E (N/mm ²) | удължение A5 (%) | 4 свиване Z (%) |
|-----------|--|---|---------------------|--------------------|
| 166 | 732 | 894 | 21 | 64,4 |

3/ Ударна жилавост

| образец № | 5,- разрез | KV(J) | разрез | 6. погълщане CU2(J/cm) | погълщане KCU3 (J/cm) |
|-----------|------------|-------|--------|---------------------------|--------------------------|
| 166/1 | | | | 163 | 144 |
| 166/2 | | | | 175 | 150 |
| 166/3 | | | | 171 | 143 |

Заключение: доставените продукти са в съответствие с изискванията на поръчката, сключния договор за покупка и са пълни. Материалът отговаря на предписаните изисквания (норми, TDP, и др.)
дата 20.9.2018

RIZEN

изготвил Vladimír Veselý
заместник на Stanislav Vašíček

Вярно с оригиналата!

Заличени лични данни на
основание Регламент
2016/679



SSS TRADE
CZECH REPUBLIC, s. r. o.
a. TYLOVA 112
391 03 Dálice



F20 ПРОТОКОЛ
за извършена дефектоскопия

брой/година

168 / 2018 / MSV STUDÉNKA

| | | | |
|----------------------|---|-------------|--------------------------------------|
| клиент | MSV STUDÉNKA s.r.o., Cs.Arnošt 219/20, 743 01 Bílovec | | |
| поръчка номер | клиент | 104025 | пореден № 5722100500 |
| изделие | | | |
| наименование | ВАЛ черт.№ (ЛО 85806/а) | | |
| означение | MSV111849 – MSV111896 | | |
| предписание | / | | |
| броя | общо 48 | приети 48 | дефектни 0 |
| номер на записа | C OS 7 / 03 - 03 брз18 | | |
| метод на изпитване | с ултразвук | процедура 1 | CSN EN ISO 11666 CSN EN ISO 23279 |
| метод на изпитване 2 | | процедура 2 | / |
| тип на уреда | улт.зв.уред Erosch 600Ф №100053312 сондам SBB4/4MHz, MS-N4 /10 mm, безконтактен термометър | | |

Забележка

Резултати от теста: без открити дефекти.
рефер.стойн. 38 dB
Параметри на улт.зв. тест
тепмп.на детайла 10 °C

| | |
|---|-----------------------------------|
| данни за изпитването | |
| извършил/ | Bumba Tomáš / CPD - 0395-17-A |
| уред | Martík Miroslav / CPD - 0367-17-A |
| дата на извършване | 14.12.2018 |
| важи от | 14.12.2018 |
| в Острава | Дата 14.12.2018 |
| Медици ДБ (разлико + подпись) | |
| | |
| <p>Съобщавам, че изделията ергономичният дизайн и функционалност на 2200 детайла имена имат съответно</p> <p><i>[Handwritten signature]</i></p> | |
| <p>,Вярно с оригиналата!</p> <p>Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679</p> | |



SSS TRADE
CZECH REPUBLIC, s.r.o.
ul. TYLOVA 112
533 03 Olomouc



F20 ПРОТОКОЛ
за извършена дефектоскопия

брой/година

169 / 2018 / MSV STUDÉNKA

| | | | | | | |
|----------------------|---|-----------------------------|-------------------|------------|----------|---|
| клиент | MSV STUDÉNKA s.r.o., Čs. Armády 219/20, 743 01 Bilovice | | | | | |
| поръчка номер | клиент | 104025 | пореден № | 5722100500 | | |
| изделие | | | | | | |
| наименование | ВАЛ черт.№ (ЛО 85806/а) | | | | | |
| означение | MSVII11849 ~ MSVII11896 | | | | | |
| предписание | / | | | | | |
| броя | общо | 48 | приети | 48 | дефектни | 0 |
| номер на записа | COS 7703 - 03/бр.319 | | | | | |
| метод на изпитване | магнито | процедура | CSN EN ISO 17638 | | | |
| | флуоресцентен | | CSN EN ISO 23278 | | | |
| метод на изпитване 2 | капилярен | процедура 2 | 130 000TDX бр.015 | | | |
| типа на уреда | Ръчен магнитизатор TIEDE JWM 220 ф.№0640996, източник | | | | | |
| | на ток За магнита ZP103, UV лампа №02 Флуоресцентен | | | | | |
| | разтвор Hoffmann AP lux1018/1, измерител на магнитното | | | | | |
| Забележка | поле MP100 ф.№7015, луксметър LX103 ф.№L789943, | | | | | |
| | контактен термометър | | | | | |
| | Резултати от теста: без открити дефекти | | | | | |
| | Параметри на теста: температура на детайла 10 °C | | | | | |
| | Интензитет на магнитното поле: 25,0-45,0 A/cm | | | | | |
| | Сила на бялата светлина: 8-10 лукса | | | | | |
| данни за изпитването | | | | | | |
| извършил/ | Bumba Tomáš / CPD - 0395-17-A | | | | | |
| уред | Martišek Miroslav / CPD - 0367-17-A | | | | | |
| дата на извършване | 14. 12. 2018 | | | | | |
| важи от | 14. 12. 2018 | | | | | |
| в Острава | Дата | 14. | 12. | 2018 | | |
| | | Vedení D8 (запис + подпись) | | | | |
| | | | | | | |

Вярно с оригиналата!

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679



č. TYLOVA 112
533 03 Olomouc

ДО
“БДЖ- ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД
УЛ.“ИВАН ВАЗОВ” № 3
1080 ГР. СОФИЯ

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за обособена позиция №16 - "Доставка на бандажни гривни за ТПС"

От “ССС ТРЕЙД ЧЕШ РЕПУБЛИК” ООД /“SSS TRADE CZECH REPUBLIC” s.r.o/ Република Чехия, с ЕИК CZ 259 29 470, регистрирано в Търговския регистър на Областния съд в Храдец Кралове – Република Чехия, регистрация по ДДС: 259 29 470, със седалище и адрес на управление ул. “Тилова” 112, CZ-533 03, гр. Дашице, Република Чехия, адрес за кореспонденция: ул. “Тилова” 112, CZ-533 03, гр. Дашице, Република Чехия, телефон за контакт 00420603255188, представявано от инж. Пьотр Торхан в качеството на Управител (дължност, или друго качество, съгласно чл. 40, ал. 2 от ППЗОП)

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Представяме нашето техническо предложение за изпълнение на обществена поръчка с предмет: „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“, за обособена позиция №16 - "Доставка на бандажни гривни за ТПС", както следва:

1. **Декларирам(е),** че сме запознати с обявленietо за обществената поръчка и документацията за участие в обявената от Вас процедура и изискванията на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му.
2. **Декларирам(е),** че предлаганите от нас **бандажни гривни за ТПС**, ще бъдат произведени съгласно Технически изисквания за „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“ за обособена позиция №16 "Доставка на бандажни гривни за ТПС" - Приложение №1 към проекта на договор и Техническа спецификация за „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“- приложения №2 към проекта на договор в съответствие с изискванията на UIC 810-1 и UIC 810-2.
3. **Предлагаме** да изпълним поръчката, съгласно изискванията на Възложителя, при следните условия:

3.1. Партиди, срок на изпълнение и място на доставка

3.1.1. Доставката на **бандажни гривни за ТПС** ще се извършва на **три партиди**, по видове и количества, съгласно Техническата спецификация за „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“ - Приложение №2, неразделна част от проекта на договор.

3.1.2. Срок на изпълнение на доставката:

Обособената позиция е разделена на 7 (седем) бр. подпозиции, като всяка една подпозиция се доставя на три партиди:

- Първа партида - в срок до 90 (деветдесет) календарни дни, считано от датата на сключване на договора;
- Втора партида – в срок до 90 (деветдесет) календарни дни, след писмена заявка от възложителя.
- Трета партида - в срок до 90 (деветдесет) календарни дни, след писмена заявка от възложителя.

Забележка: Необходимите изделия по обособената позиция, по видове и количества за **тригодишен период**, съгласно Техническата спецификация за „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“ - Приложение №2, неразделна част от проекта на договор, се разпределят по равно между броя години и партиди, на които ще се извърши доставката им.

3.1.3. Място на доставка:

- гр. Г.Оряховица, ул. Съединение № 46, склад Локомотивно депо Г.Оряховица;
- гр. София, ул. Заводска № 1, склад на Локомотивно депо София;
- гр. Пловдив, ул. Академик Петър Динеков № 2, склад на Локомотивно депо Пловдив.

3.1.4. За дата на доставка на всяка партида **бандажни гривни за ТПС** се счита датата на доставка, съгласно приемо-предавателен протокол от оправомощени представители на Възложителя и Изпълнителя.

4. **Декларирам(е),** че при изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд.

5. В случай, че бъда(ем) избран(и) за изпълнител на обществената поръчка се задължавам(е) да представя(им) при сключване на договора гаранция за изпълнението му съгласно условията на документацията, както и документите съгласно изискванията на чл. 112, ал. 1 от ЗОП.

6. Приложения към техническото предложение:

6.1. Ако не е производител участникът трябва да представи оторизационно писмо, договор за дистрибуция или друг еквивалентен документ, доказващ правото му да предлага продукцията на производителя - **бандажни гривни за ТПС** на територията на Република България за 2020/2021 г., заверено копие от участника.

6.2. Образец на сертификат за качество и произход, издаден от производителя – копие заверено от участника. Сертификатът за качество трябва да съдържа следните данни:

- номер на договора;
- номер на техническите условия;
- марка на стоманата – ВБТ;
- номер на плавката, номер на бандажа, твърдост на бандажа – прилага се;
- химически състав на готовото изделие – прилага се;
- резултати от проверката на механическите качества и ударната жилавост – прилага се;
- резултати от проверката на твърдостта, извършени съгласно ISO 6506 – прилага се;
- резултати от проверката на макроструктурата по метода на дълбоко размяждане – прилага се;
- резултати от проверката на микроструктурата – прилага се;
- резултати от проверката на макроструктурата по серия отпечатък по метода на Бауман – прилага се;
- резултати от ултразвуковия контрол на всички бандажи – прилага се;
- резултати от копрово изпитване (деформация в mm след всеки удар) – прилага се;
- резултати от проверка на външния вид и геометричните параметри на всички бандажи – прилага се.

6.3. Образец на документ за потвърждаване на съответствието (Декларация за съответствие) на техническите данни и параметри на предлаганите **бандажни гривни за ТПС** в пълно съответствие с изискванията на UIC 810-1, 5-то издание, януари 2003 г. и UIC 810-2/01.01.1985 г. и Техническите изисквания на Възложителя – т.11 от съдържанието на документацията за участие – копие заверено от участника.

6.4. Друга информация и/или документи по преценка на участника, относими към предмета на обществената поръчка.

Дата 10 / 06 / 2020 г.

Заличени лични данни на
основание Регламент
2016/679

Подпись:

Печат

(име: Пётр Торхан)

Управлятел



Huta Bankowa Sp. z o.o.
ul. Sobieskiego 24,
41-300 Dąbrowa Górnica,
Poland
WWW.HUTABANKOWA.PL

ДА ПОСЛУЖИ КЪДЕТО Е НЕОБХОДИМО

27.05.2020

ПЪЛНОМОЩНО

Ние, HUTA BANKOWA Sp. zo.o като производител на стоманени бандажи и имащи завод в Sobieskiego 24, 41-300 Dabrowa Gornicza, Полша , опълномощаваме с това доставчика:

CCC Трейд Чеш Републик ООД, Тилова 112, 533 03 Дашице, Чешка република

Да предлага и да доставя нашата продукция на българския пазар.

Валидност на пълномощното 31.12.2021.

Вярно с оригинала!

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679





HUTA BANKOWA
Spółka z o.o.
ul. Sobieskiego 24
41-300 Dąbrowa Górnica

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО 3.2 №

F 074d

PN-EN 10204

A05 Поръчано от

A06 Адрес

A07 № на договора и дата

A08 Производствен №

A09 Произведени съгласно изискванията на

Hb/
PL/

B01 Термична и
механична
обработки и др.

B02 Размери или
чертеж

B03 Стомана марка

B04 Плавка

B05 Бројки

B06 Връзки

B07 kg

B08

B09

C01 1.

ХИМИЧЕН СЪСТАВ

B10

Плавка

| C | Mn | Si | P | S | Cu | Cr | Ni | Mo | V | Sn | As | Ti |
|---|----|----|---|---|----|----|----|----|---|----|----|----|
|---|----|----|---|---|----|----|----|----|---|----|----|----|

| | | | | | | | | | | | | |
|----|--------|----|---|----------------|----------------|--|--|--|--|--------|--------|------|
| Al | Al met | Nb | N | H ₂ | O ₂ | | | | | Cev[%] | Ceq[%] | X[%] |
|----|--------|----|---|----------------|----------------|--|--|--|--|--------|--------|------|

Контролен анализ

| C | Mn | Si | P | S | Cu | Cr | Ni | Mo | V | Sn | As | Ti |
|---|----|----|---|---|----|----|----|----|---|----|----|----|
|---|----|----|---|---|----|----|----|----|---|----|----|----|

| | | | | | | | | | | | | |
|----|--------|----|---|----------------|----------------|--|--|--|--|--------|--------|------|
| Al | Al met | Nb | N | H ₂ | O ₂ | | | | | Cev[%] | Ceq[%] | X[%] |
|----|--------|----|---|----------------|----------------|--|--|--|--|--------|--------|------|

B11 2.

МЕХАНИЧНИ ИЗПИТАНИЯ

B12

Проба №

Re

[MPa]

Rm

[MPa]

A_u

[%]

Z

[%]

Температура °C

Проба на ударна жилавост

Средна стойност

C13

Твърдост

[HB]

C14

KV

[J]

C15

KU

[J]

C16

KCU2

[J/cm²]

C17

KCV

[J/cm²]

C18

KCUS

[J/cm²]

B19 3.

ТЕХНОЛОГИЧНИ ИЗПИТАНИЯ

B20

Плавка

Неметални включения

Структура

B21

Материала е маркиран

Материала не излъчва никаква радиация

B22

Контрола на производителя

Дата:

Вярно

Инспектор

Заличени лични данни
на основание
Регламент 2016/679

Измерителна карта към Сертификат за **1103/17**
качество

Поръчка №: **10/17**

Номер на плавката: **61695**

Заводска поръчка №: **Нб/6330616/10/17**

Описание и спецификация:

Бандажи, нормализирани Размери - **$\text{Ø}870^{+8}_{-10} \times \text{Ø}720_{-10} \times 140^{+3}$**

| Пореден № | № на бандаж | Размери | | | Твърдост НВ | Ултразвукова дефектоскопия UIC 810-1 k1A |
|-----------|-------------|------------------|-------------|------------|----------------|---|
| | | D | d | H | | |
| | | 870^{+8}_{-10} | 720_{-10} | 140^{+3} | | |
| 1 | 1 | 878 | 716 | 143 | 211 | Положителна |
| 2 | 2 | 877 | 713 | 142 | 213 | Положителна |
| 3 | 3 | 846 | 712 | 142 | 213 | Положителна |
| 4 | 4 | 874 | 711 | 142 | 214 | Положителна |
| 5 | 5 | 875 | 711 | 142 | 213 | Положителна |
| 6 | 6 | 875 | 710 | 142 | 212 | Положителна |
| 7 | 7 | 875 | 712 | 142 | 213 | Положителна |
| 8 | 8 | 876 | 712 | 142 | 222 | Положителна |
| 9 | 9 | 877 | 713 | 142 | 215 | Положителна |
| 10 | 10 | 875 | 713 | 142 | 220 | Положителна |
| 11 | 11 | 875 | 713 | 142 | 214 | Положителна |
| 12 | 12 | 878 | 713 | 142 | 223 | Положителна |
| 13 | 13 | 877 | 713 | 142 | 212 | Положителна |
| 14 | 14 | 874 | 713 | 142 | 214 | Положителна |
| 15 | 15 | 875 | 712 | 142 | 215 | Положителна |
| 16 | 16 | 877 | 714 | 142 | 212 | Положителна |
| 17 | 17 | 878 | 713 | 142 | 219 | Положителна |
| 18 | 18 | 878 | 714 | 142 | 210 | Положителна |
| 19 | 19 | 879 | 714 | 142 | 219 | Положителна |
| 20 | 20 | 878 | 714 | 142 | 215 | Положителна |
| 21 | 21 | 878 | 714 | 142 | 211 | Положителна |
| 22 | 22 | 878 | 713 | 141 | 211 | Положителна |
| 23 | 23 | 876 | 714 | 142 | 214 | Положителна |
| 24 | 24 | 876 | 713 | 142 | 210 | Положителна |
| 25 | 25 | 878 | 713 | 142 | 213 | Положителна |
| 26 | 26 | 878 | 714 | 142 | 211 | Положителна |
| 27 | 27 | 878 | 714 | 142 | 211 | Положителна |
| 28 | 28 | 876 | 714 | 142 | 238 | Положителна |
| 29 | 29 | 874 | 714 | 142 | 214 | Положителна |
| 30 | 30 | 878 | 713 | 142 | 212 | Положителна |
| 31 | 31 | 878 | 714 | 142 | 213 | Положителна |
| 32 | 32 | 876 | 715 | 142 | 239 | Положителна |
| 33 | 33 | 878 | 714 | 142 | 210 | Положителна |
| 34 | 34 | 877 | 714 | 142 | 215 | Положителна |

Върно с оригинал

KLUDYNN KODDZIAU

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

Huta Bankowa

Dąbrowa Górnica 2018.08.27

Протокол РЗ

КОПРОВИ ИЗПИТАНИЯ

Продукт : Железопътни бандажи

Клиент:

Размери: $\phi 1255/1086 \times 143$ мат.В6 Т

1. Изпитването е извършено съгласно изискванията на : UIC 810-1

2. Оборудване:

- тегло на падащите части: - 1000 kg,
- основна маса - 25 000 kg,

3. Състояние на пробата:

- Минимална височина за : $\phi 1255/1086 \times 143 - 6,5m$
- Деформация - минимално изискване [mm] f ≥ 99 mm
- Вътрешен диаметър на железопътния бандаж $\phi 1080$
преди копровото изпитване
Постигната деформационна стрела
на железопътния бандаж № 01- 101mm

Резултати:

Плавка 17572

No/Nr. 01

| Пореден удар | Измерено свиване |
|--------------|------------------|
| 1 | 1075 |
| 2 | 1067 |
| 3 | 1055 |
| 4 | 1048 |
| 5 | 1039 |
| 6 | 1028 |
| 7 | 1018 |
| 8 | 1009 |
| 9 | 996 |
| 10 | 990 |
| 11 | 985 |
| 12 | 979 |

Изпитването беше извършено от : Ярослав Наврочки

← Вярно с оригиналата! →

MISTRZ WYKONCZALNI

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679



Huta Bankowa Spółka z o.o.
ul. Sobieskiego 24
41-300 Dąbrowa Górnica
JL - Laboratorium
Laboratory

Бързо alchémia

Доклад за металографски изпитания

Доклад №

1669/2018

ЛАБОРАТОРИЯ
ПОДИЗПЪЛНИТЕЛ одобрен от
UDTLBZ - 131/05

Страница/от
страници

1 / 6

Клиент

: РЗ

Относно: изпитване на бандаж № : 406/52, 477/52 диаметър φ1255mm,
стомана В6, от плавка 15152.

Вярно с оригиналата!

Заличени лични данни на основание
Регламент 2016/679

Изпитването извършено от:

Одобрен от:

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

Копия чинк

Дата:
27.08.2018г.

Внимание: Без подпись за одобрение от Управлятеля на Лабораторията,
Доклада не може да се копира, защото не е пълен. Резултатите от
изпитването се отнасят само до изпитвания образец.

| | | |
|---|---|--|
|  <p>Huta Bankowa Spółka z o.o. ul. Sobieskiego 24 41-300 Dąbrowa Górnica JL - Laboratorium Laboratory</p> | <p>Доклад за металографски изпитания</p> <p>ЛАБОРАТОРИЯ подизпълнител одобрен от <i>UDT LBZ - 131/05</i></p> | <p>Доклад № 1669/2018</p> |
| | | <p>Страница/от страници 2 / 6</p> |

Клиент : РЗ

I. Материал за изпитване:

Сектор от бандаж № 406/52, 477/52 диаметър ϕ 1255mm, марка В6, от плавка 15152.

II. Обхват на изпитването:

1. Макроскопично изпитване
 - Бауманов отпечатък
 - дълбоко разряждане
2. Микроскопично изпитване
 - Определяне размера на първичните аустенитни включвания

Вярно с оригиналата!

Заличени лични данни на основание
Регламент 2016/679



CZECH REPUBLIC, a. r. o.
ul. TYLOVA 112
533 03 Dačice

III. Методика на изпитванията:

Баумановия отпечатък е извършен съгласно изискванията на стандарт PN-H-04514:1987

Дълбокото разряждане е извършено съгласно изискванията на стандарт PN-H-04501:1957

Изпитването за размера на включванията е извършен с помощта на дълбоко разряждане, размера на включванията е определен съгласно изискванията на ISO 643.

IV. Резултати от изпитванията:

1. Макроскопични изпитвания:

Отпечатъка на Бауман и дълбокото разряждане бяха извършени на напречни площици, изрязани от предоставените секторни образци снимки 1, 2, 3, 4.

2. Микроскопични изпитвания:

Размера на първичните аустенитни включвания в изпитвания образец съответства на образец 8 съгласно ISO 643.

Дата:
27.08.2018г.

Внимание: Без подпись за одобрение от Управлятеля на Лабораторията,
Доклада не може да се копира, защото не е пълен. Резултатите от
изпитването се отнасят само до изпитвания образец.

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679



Huta Bankowa Spółka z o.o.
ul. Sobieskiego 24
41-300 Dąbrowa Górnica
JL - Laboratorium
Laboratory

Group
alchemy

Доклад за металографски изпитания

Доклад №

1669/2018

Страница/от
страници
3 / 6

Клиент

: P3

ЛАБОРАТОРИЯ
ПОДИЗПЪЛНИТЕЛ одобрен от
UDTLBZ - 131/05

Заличени лични данни на основание
Регламент 2016/679



CZECH REPUBLIC, s. r. o.
ul. TYLOVA 112
533 03 Dačice

Снимка 1. Образец на отпечатък на Бауман № 406/52

Дата:

27.08.2018г.

Внимание: Без подпис за одобрение от Управлятеля на Лабораторията,
Доклада не може да се копира, защото не е пълен. Резултатите от
изпитването се отнасят само до изпитвания образец.



alchemy

Huta Bankowa Spółka z o.o.
 ul. Sobieskiego 24
 41-300 Dąbrowa Górnica
JL - Laboratorium
Laboratory

Доклад за металографски изпитания

Доклад №

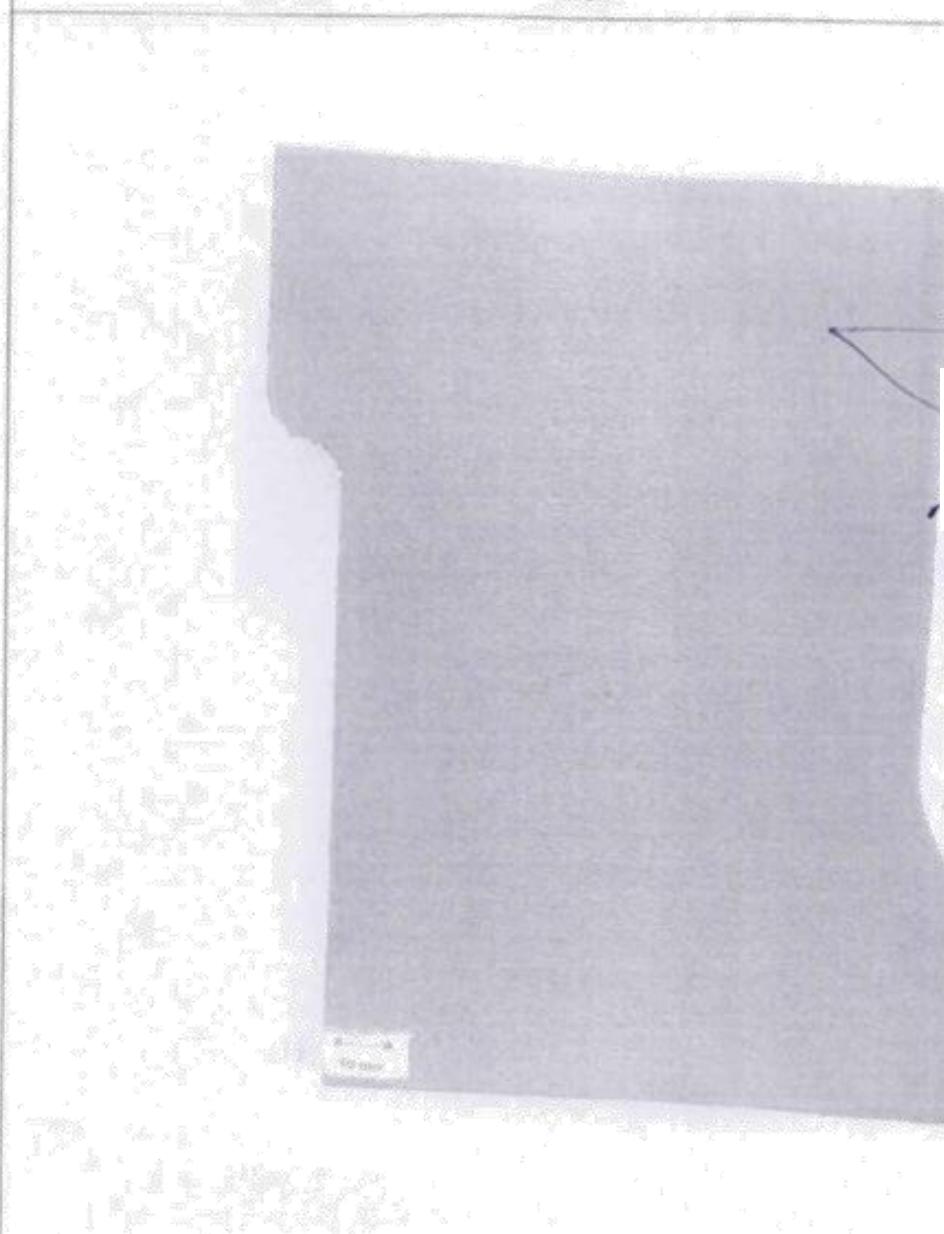
1669/2018

ЛАБОРАТОРИЯ
 подизпълнител одобрен от
UDTLBZ - 131/95

Страница/от
 страници
 4 / 6

Клиент

P3



Вярно с оригиналa

Заличени лични данни на
 основание Регламент
 2016/679



CZECH REPUBLIC, s.r.o.
 n. TYLOVA 112
 533 03 Dašice

Снимка 2. Площадка след дълбоко разиждане образец № : 406/52.

Дата:
27.08.2018г.

Внимание: Без подпись за одобрение от Управлятеля на Лабораторията,
 Доклада не може да се копира, защото не е пълен. Резултатите от
 изпитването се отнасят само до изпитвания образец.



group
alchemia

Huta Bankowa Spółka z o.o.
ul. Sobieskiego 24
41-300 Dąbrowa Górska
JL - Laboratorium
Laboratory

Доклад за металографски изпитания

Доклад №

1669/2018

ЛАБОРАТОРИЯ
подизпълнител одобрен от
UDTLBZ - 131/05

Страница/от
страници
5 / 6

Клиент

: РЗ

Вярно с оригинал

Заличени лични данни на
основание Регламент
2016/679



Снимка 3 Образец на отпечатък на Бауман № 477/52

Дата:
27.08.2018г.

Внимание: Без подпись за одобрение от Управлятеля на Лабораторията,
Доклада не може да се копира, защото не е пълен. Резултатите от
изпитването се отнасят само до изпитвания образец.



Huta Bankowa Spółka z o.o.
ul. Sobieskiego 24
41-300 Dąbrowa Górska
JL - Laboratorium
Laboratory

Доклад за металографски изпитания

Доклад №

1669/2018

Страница/от
страници
6/6

ЛАБОРАТОРИЯ
подизпълнител одобрен от
UDTLBZ - 131/05

Клиент

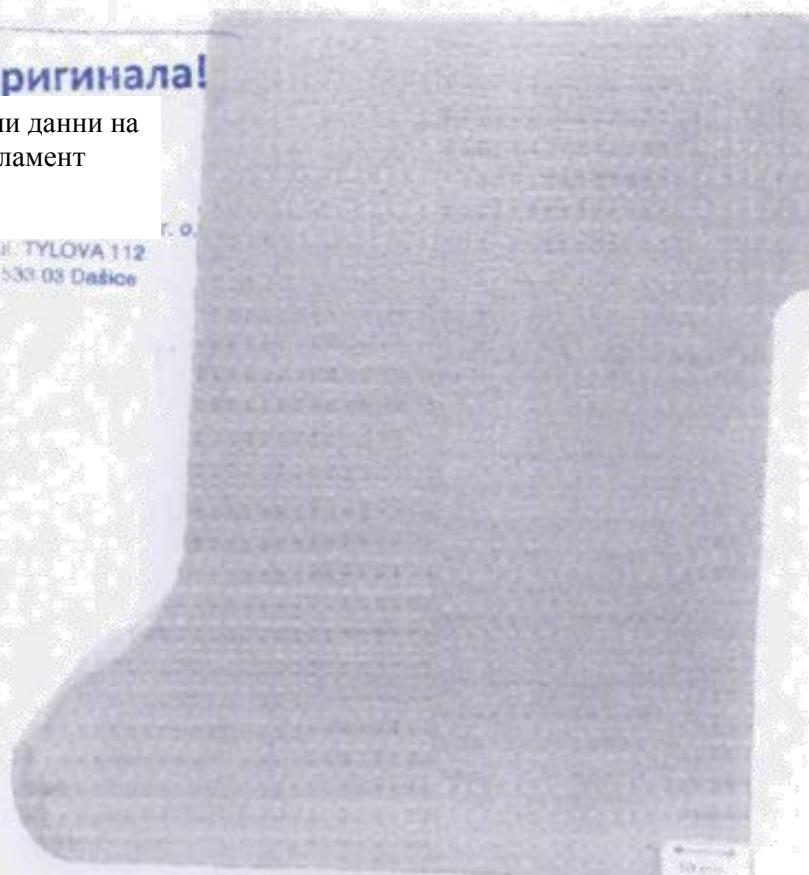
: РЗ

Вярно с оригинал!

Заличени лични данни на
основание Регламент
2016/679



II. TYLOVA 112
533 03 Dąbie



Снимка 4 Площадка след дълбоко разряждане образец № 477/52

Дата:
27.08.2018г.

Внимание: Без подпись за одобрение от Управлятеля на Лабораторията,
Доклада не може да се копира, защото не е пълен. Резултатите от
изпитването се отнасят само до изпитвания образец.

ДА ПОСЛУЖИ КЪДЕТО Е НЕОБХОДИМО

27.05.2020

Декларация за съответствие

Ние,

HUTA BANKOWA Sp. zo.o
Sobieskiego 24,
41-300 Dabrowa Gornicza,
Poland

Фирма производител на стоманени железопътни бандажи,

Декларираме пълно съответствие с техническите параметри, материал, свойства, надеждност, размери и монтажни размери на нашите бандажи с изискванията на UIC 810-1, 5-то издание, Януари 2003 г., UIC 810-2/01.01.1985 г., и с „Техническите изисквания“ на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД.

С хай-добри пожелания

Заличени лични данни на основание
Регламент 2016/679



ДО
“БЛЖ- ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД
УЛ.”ИВАН ВАЗОВ” № 3
1080 ГР. СОФИЯ

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за обособена позиция №1 - “Доставка на буksови пружини за ел. локомотиви серии 44 и 45”

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Представаме нашето ценово предложение за участие в обявената от Вас открита процедура по реда на ЗОП за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“, за обособена позиция №1 - “Доставка на буksови пружини за ел. локомотиви серии 44 и 45”

“CCC ТРЕЙД ЧЕН РЕПУБЛИК” ООД /“SSS TRADE CZECH REPUBLIC” s.r.o/ Република Чехия

ЕИК - CZ 259 29 470

ул. „Титова“ 112, CZ-533 03, гр. Дашице, Република Чехия

(адрес за регистрация)

предлагам да изпълня поръчката, съгласно документацията за участие, при следните цени за обособената позиция, а именно:

| № | Наименование | Каталожен № или еквивалент | Чертожен № или еквивалент | Марка | Необходимо количество | Ед. цена в лв. без ДС | Обща стойност в лв. без ДС |
|--|--------------------------------|----------------------------|---------------------------|-------|-----------------------|-----------------------|----------------------------|
| Обособена позиция № 1 - “Доставка на буksови пружини за ел. локомотиви серии 44 и 45” | | | | | | | |
| 1 | Буksова пружина d=44 mm Lo=293 | 68E20-001 | 57Er20-9Lo313011b | бр. | 640 | 321,00 | 205 440,00 |

***Забележки:** 1. Постоените каталожни и чертожни номера са съгласно Техническата спецификация на Възложителя – т.14 от съобщението на документацията за участие.

2. В случаи че участници посочат еквивалентни каталожни и чертожни номера, допуска се посочването на един от тях.

Обща стойност за изпълнение на поръчката за обособена позиция №1-205 440,00 (сто и 60 десети лв.) лв. и пет хиляди четиристотин и четиридесет) лева без ДДС.

1. Цените са при условие на доставка DDP съгласно "INCOTERMS 2010" включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/възможност за изпълнение на Възложителя: Локомотивно депо София, гр. София, ул. „Заводска“ №1, Локомотивно депо Горна Оряховица, ул. „Съединение“ №46 и Локомотивно депо Пловдив, гр.Пловдив, ул. "Академик Петър Динеков" №2.

2. Предложените цени следва да са в български лева, без ДДС, с точност до втория знак след десетичната запетая.

3. Запознати сме, в случаи, че комисията за провеждане на процедурата, установи фактически /аритметични/ грешки в ценовото предложение, волеши до несъответствие между предложената обща цена за изпълнение на обособената позиция и единичните цени, за достоверни се приемат предложените единични цени. В този случаи за предложена крайна цена на обособената позиция се приема действителния аритметичен резултат, изчислен от комисията предвид предложените единични цени и съответните видове и количества резервни части, отразени в ценовото предложение.

4. Условията, срока и начина на плащане се извършва при условията, визирани в раздел III от проекта на договор.

5. В случаи, че ни бъде възложено изпълнението на обществената поръчка, плащанията следва да бъдат извършвани по банкова сметка, а именно:

Банк.
сметка
е
заличе
на на
основа
ние
чл.72
от
ДОПК,

6. Декларирам(е), че срокът на валидност на нашето предложение е 18 на оферти.

Заличени лични
дани на
основание
Регламент
2016/679

, определена за краен срок за получаване

Дата 10 / 06 / 2020 г.

Подпись:
Печат

(имя: Пътър Торхан)

SSS TRADE
ZGON REPUBLIC, s. r. o.
ul. TULOVA 112
SK 03 Bratislava

Управлятел

Приложение №3.2.

ДО
“БДЖ-ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД
УЛ. “ИВАН ВАЗОВ” № 3
1080 ГР. СОФИЯ

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за обособена позиция №2 - “Доставка на люлкови пружини за ел. локомотиви серии 44 и 45”

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Представяме напето ценово предложение за участие в обявената от Вас открита процедура по реда на ЗОП за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“, за обособена позиция №2 - “Доставка на люлкови пружини за ел. локомотиви серии 44 и 45”,

“CCC ТРЕЙД ЧЕШ РЕПУБЛИК” ООД /“SSS TRADE CZECH REPUBLIC” s.r.o/ Република Чехия

ЕИК - CZ 259 29 470

ул. “Тилова” 112, CZ-533 03, гр. Лашице, Република Чехия

преплагам да изпълня поръчката, съгласно документацията за участие, при следните цени за обособената позиция , а именно:

| № | Наименование | Каталожен № | Чертожен № или ИДИ еквивалент | Марка | Необходимо количества | Ед. цена в лв. без ДЛС | Обща стойност в лв. без ДЛС |
|---|---|-------------------------------------|-------------------------------------|-------|--------------------------|---------------------------|--------------------------------|
| | | Чертожен № или ИДИ еквивалент | | | | | |
| Обособена позиция № 2 - "Доставка на локотоци пружини за ел. локомотиви серии 44 и 45" | | | | | | | |
| 1 | Локткова пружина вътрешна d=25 mm L=330 | 68Е20-107* | 68Е20-130 Со/НК68-20407-3Б | бр. | 320 | 178,00 | 56 960,00 |
| 2 | Локткова пружина външна d=48 mm L=471 | 68Е20-107 | 55Е20-91.6314064 а | бр. | 320 | 549,00 | 175 680,00 |

***Забележки:** 1. Посточетите каталожни и чертожни номера са споделено Техническата спецификация на Възложителя – т.14 от съдържанието на документацията за участие.

2. В случаи че участият посочва еквивалентни каталожни и чертожни номера, допуска се посочването на един от тях.

Обща стойност за изпълнение на поръчката за обособена позиция №2 - 232 640,00 (слово: двеста тридесет и две хиляди шестстотин и четиридесет) лева без ДЛС.

1. Цените са при условие на доставка DDP съгласно "INCOTERMS 2010" /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева, без ДЛС и се разбираят – стоката доставена в складовете на Възложителя: Локомотивно депо София, гр. София, ул. „Заводска“ №1, Локомотивно депо Горна Оряховица, гр. Горна Оряховица, ул. „Съединение“ №46 и Локомотивно депо Пловдив, гр.Пловдив, ул. „Академик Петър Динеков“ №2.

2. Предложените цени следва да са в български лева без ДЛС, с точност до втория знак след десетичната запетая.

3. Запознати сме, в случаи, че комисията за провеждане на пролетурата, установи фактически /аритметични/ грешки в ценовото предложение, волен ли несъответствие между предложената обща цена за изпълнение на обособената позиция и елиничните цени, за достоверни се приемат предложените елинични цени. В този случаи за предложена крайна цена на обособената позиция се приема действителния аритметичен резултат, изчислен от комисията предвид предложените елинични цени и съответните вилове и количества резерви части, отразени в ценовото предложение.

4. Условията, срокът и начин на плащане се извършват при условията, визирани в раздел III от проекта на договор.

5. В случаи, че ни бъде възложено изпълнението на обществената поръчка, плащанията следва да бъдат извършвани по банкова сметка, а именно:

Банк.
сметка е
заличена
на
основание
чл.72 от
ДОПК,

6. Декларiram(е), че срокът на валидност на нашето предложение е 180 календарни дни от датата, определена за краен срок за получаване на оферти.

Дата 10 / 06 / 2020 г.

Полис:
Печат
(ИКРС „Пътни Торхи“)
Управлятел

Заличени
лични данни
на основание
Регламент
2016/679

SSS TRADE
BCH REPUBLIC, s.r.o.
ul. TYLOVA 112
533 03 Dolice

ДО
“БДЖ-ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕОД
 УЛ. “ИВАН ВАЗОВ” № 3
 1080 ГР. СОФИЯ

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за обособена позиция №15 - “Доставка на ГЗК, МЗК и вал за МЗК за колоосен редуктор на локомотиви серии 44 и 45”

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Представяме нашето ценово предложение за участие в обявената от Вас открита процедура по реда на ЗОП за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“, за обособена позиция №15 - “Доставка на ГЗК, МЗК и вал за МЗК за колоосен редуктор на локомотиви серии 44 и 45”

“CCC ТРЕЙД ЧЕН РЕПУБЛИК” ООД /“SSS TRADE CZECH REPUBLIC” s.r.o/ Република Чехия

ЕИК - CZ 259 29 470

ул. “Тилова” 112, CZ-533 03, гр. Дарице, Република Чехия

(адрес по редуване)

предлагам да изпълня поръчката, съгласно документацията за участие, при следните цени за обособената позиция, а именно:

| № | Наименование | Каталожен № | Чертожен № | Марка | Необходимо количество | Ед. цена в лв. без ДДС | Обща стойност в лв. без ДДС |
|---|---------------------------------------|----------------|----------------|-------|-----------------------|------------------------|-----------------------------|
| | | или еквивалент | или еквивалент | | | | |
| <i>Обособена позиция №15 - “Доставка на ГЗК, МЗК и вал за МЗК за колоосен редуктор на локомотиви серии 44 и 45”</i> | | | | | | | |
| 1 | Голямо зъбно колело z=77 | 47E14-14 | L084396/a | бр. | 48 | 5 996,00 | 287 808,00 |
| 2 | Голямо зъбно колело z=79 | 47E14-2 | L083099/6 | бр. | 40 | 6 205,00 | 248 200,00 |
| 3 | Малко зъбно колело z=23 | 64E16-15 | L086116 | бр. | 64 | 1 395,00 | 89 280,00 |
| 4 | Малко зъбно колело z=20 | 76E16-7 | L0204256 | бр. | 36 | 1 140,00 | 41 040,00 |
| 5 | Вал за малко зъбно колело на редуктор | 52E16-150 | L085806/a | бр. | 96 | 1 676,00 | 160 896,00 |

***Забележки:** 1. Посточните каталожни и чертожни номера са свързано Техническата спецификация на Възложителя – т.14 от съдържанието на документацията за участие.

2. В случаи че участници посочва еквивалентни каталожни и чертожни номера, допуска се посочването на един от тях.

Обща стойност за изпълнение на поръчката за обособена позиция №15 - 827 224,00 (слово: осемстотин двадесет и седем хиляди двеста двадесет и четири) лева без ДДС.

1. Цените са при условие на доставка DDP съгласно "INCOTERMS 2010" /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева, без ДДС и се разбираат – стоката доставена в складовете на Възложителя: Локомотивно депо София, гр. София, ул. „Заводска“ №1, Локомотивно депо Горна Оряховица, гр. Горна Оряховица, ул. „Съединение“ №46 и Локомотивно депо Пловдив, гр.Пловдив, ул. "Академик Петър Динеков" №2.

2. Предложените цени следва да са в български лева без ДДС, с точност до втория знак след десетичната запетая.

3. Запознати сме, в случаи, че комисията за провеждане на процедурата, установи фактически /аритметични/ грешки в ценовото предложение, водещи до несъответствие между предложената обща цена за изпълнение на обособената позиция и единичните цени, за достоверни се приемат предложените единични цени. В този случаи за предложена крайна цена на обособената позиция се приема действителния аритметичен резултат, изчислен от комисията предвид предложените единични цени и съответните видове и количества резерви части, отразени в ценовото предложение.

4. Условията, срока и начина на плащане се извършва при условията, визирани в раздел III от проекта на договор.

5. В случаи, че ни бъде възложено изпълнението на обществената поръчка, плащанията следва да бъдат извършвани по банкова сметка, а именно:

Банк.
сметка
е
заличе
на на
основа
ние
чл.72
от
ДОПК,

6.Лекларирам(е), че срокът на валидност на нашето предложение е 180 календарни дни отлагата, определена за краен срок за получаване на оферти.

Дата 10 / 06 / 2020 г.


Заличени лични
дани на
основание
Регламент
2016/679

Полпис:
Печат:
(имж. /Петър Торхан)

— SSS TRADE
— CH REPUBLIC, s.r.o.
ul. TYLOVA 112
52003 Domažlice

Приложение №3.16.

ДО
“БДЖ-ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД
УЛ. “ИВАН ВАЗОВ” № 3
1080 ГР. СОФИЯ

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за обособена позиция №16 - “Доставка на балажни гривни за ТПС”

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Представяме нашето ценово предложение за участие в обявената от Вас открита процедура по реда на ЗОП за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на части, материали и консумативи, както и ремонт на агрегати, възли и части за ТПС“, за обособена позиция №16 - “Доставка на балажни гривни за ТПС”.

“CCC ТРЕЙД ЧЕШ РЕПУБЛИК” ООД /“SSS TRADE CZECH REPUBLIC” s.r.o/ Република Чехия

Идентификационен номер за участие
ЕИК - CZ 259 29 470

EIK
ул. “Тилова” 112, CZ-533 03, гр. Лашине, Република Чехия
адрес за регистрация

предлагам да изпълня поръчката, съгласно документацията за участие, при следните цени за обособената позиция, а именно:

| № | Наименование | Каталожен № или еквивалент | | Марка | Необходимо количество | Ед. цена в лв. без ДС | Обща стойност в лв. без ДС |
|--|--|----------------------------|-------|-------|-----------------------|-----------------------|----------------------------|
| | | Чертежен № или еквивалент | Модел | | | | |
| Обоснована позиция №16 - "Доставка на бандажни гривни за ПЛС" | | | | | | | |
| 1 | Бандажна грива с размери 1055/890/143 | | | бр. | 60 | 873,00 | 52 380,00 |
| 2 | Бандажна грива с размери 1055/890/143 | | | бр. | 40 | 873,00 | 34 920,00 |
| 3 | Бандажна грива с размери 1255/1090/143 | | | бр. | 880 | 1 061,00 | 933 680,00 |
| 4 | Бандажна грива с размери 1055/890/138 | | | бр. | 320 | 810,00 | 259 200,00 |
| 5 | Бандажна грива с размери 1005/840/143 | | | бр. | 40 | 843,00 | 33 720,00 |
| 6 | Бандажна грива с размери 905/740/128 | | | бр. | 32 | 672,00 | 21 504,00 |
| 7 | Бандажна грива с размери 1005/840/126 | | | бр. | 16 | 745,00 | 11 920,00 |

***Забележки:** 1. Посточетите каталожни и чертожни номера са съгласно Техническата спецификация на Възложителя – т.14 от съдържанието на документацията за участие.

2. В случаи че участници посочат еквивалентни каталожни и чертожни номера, допуска се посочването на един от тях.

Обща стойност за изпълнение на поръчката за обоснована позиция №16 - 1 347 324,00 (словом: един миллион триста тридесет и седем хиляди триста лвадесет и четири) лева без ДС.

- Цените са при условие на доставка DDP съгласно "INCOTERMS 2010" /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева, без ДС и се разбираят – стоката доставена е складовете на Възложителя: Локомотивно депо София, гр. София, ул. „Заводска“ №1, Локомотивно депо Голяма Оряховица, гр. Голяма Оряховица, ул. „Съединение“ №46 и Локомотивно депо Пловдив, гр.Пловдив, ул. "Академик Петър Динков" №2.
- Предложените цени следва да са в български лева без ДС, с точност до втория знак след десетичната запетая.
- Запознати сме, в случаи, че комисията за провеждане на процедурата, установи фактически /аритметични/ грешки в ценовото предложение, водещи до несъответствие между предложената обща цена за изпълнение на обоснованата позиция и единичните цени, за достоверни се приемат предложените единични цени. В този случаи за предложената краяна цена на обоснованата позиция се приема действителния аритметичен резултат, изчислен от комисията предвид предложените единични цени и съответните видове и количества резерви части, отразени в ценовото предложение.
- Условията, срокът и начина на плащане се извършват при условията, визирани в раздел III от проекта на договор.
- В случаи, че ни бъде възложено изпълнението на обществената поръчка, плащанията следва да бъдат извършвани по банкова сметка,

а именно:

Банк.
сметк
а е
залич
ена на
основ
ание
чл.72
от
ДОПК

6. Декларирам(е), че срокът на валидност на наше предложение е 180 календарни дни от датата, определена за краен срок за получаване на оферти.

Дата 10 / 06 / 2020 г.

Полник.....
Печат
(имж. Гъзовпр
Управител

Заличени лични данни
на основание
Регламент 2016/679

TRADE
PUBLIC, s. r. o.
DVA 112
530 03 Ostrava