

**ДОГОВОР
ЗА ДОСТАВКА ЧРЕЗ ПОКУПКА НА СТОКИ**

№ 304/11.12.2020

за обособени позиции №1, №2, №3, №8, №13, №15, №18, №23 и №24

Днес,2020 г. в гр. София между:

“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД, със седалище и адрес на управление: гр. София, община Столична, район “Средец”, ул. “Иван Вазов” № 3, вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК № 175405647, ИН по ДДС № BG 175405647, представлявано от Любен Лилянков Нанов – Управител и инж. Велик Тонев - Прокурист, наричан по-долу за краткост **“ВЪЗЛОЖИТЕЛ”**

и

“ЗТВ” ЕООД, със седалище и адрес на управление: гр. Каблешково, п.к. 8210, област Бургас, община Поморие, ул. „Черно море” №2, вписано в Търговския регистър при Агенция по вписванията с ЕИК № 205453953, ИН по ДДС № BG 205453953, представлявано от Мая Русева Петрова – Управител, наричан по-нататък за краткост **“ИЗПЪЛНИТЕЛ”**

На основание чл.112 във връзка с чл.108, т.1 от Закона за обществените поръчки /ЗОП/, и влезли в сила - Решение №15/14.02.2020 год. на Управителя и на Прокуриста на “БДЖ-Пътнически превози” ЕООД за откриване на открита процедура по реда на ЗОП и Решение №32/13.08.2020 г. на Управителя и Прокуриста на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД за класиране и определяне на изпълнители на обществена поръчка, на основание влязло в сила Решение №884/29.10.2020 г. на КЗК, се сключи настоящият Договор при следните условия:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Чл.1. (1) Възложителят възлага, а Изпълнителят приема да достави при посочените в настоящия договор условия електрографитни четки за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период, по видове, количества и партии, съгласно двустранно подписана „Техническа и партидна спецификация – Приложение №1, представляваща неразделна част от настоящия договор, по обособени позиции, както следва:

- Обособена позиция №1 - „Доставка на ЕГ четка с размер 10x20x28 за компресор и вентилатор на ЕЛ серии 44,45 и 61”;
- Обособена позиция № 2 - „Доставка на ЕГ четка с размер 12,5x25x28 вентилатор спирачен и вентилатор изправителен мост за ЕЛ серии 44 и 45”;
- Обособена позиция № 3 - „Доставка на ЕГ четка с размер 8x12,5x30 за спомагателен компресор на ЕЛ серии 44 и 45”;
- Обособена позиция № 8 - „Доставка на ЕГ четка с размер 2x(10x40x50) за ТД на ЕМВ с-я 32”;
- Обособена позиция № 13 - „Доставка на ЕГ четка с размер 2x(12,5x32x50) за ТД тип 009 на ЕЛ серия 61”;
- Обособена позиция № 15 - „Доставка на ЕГ четка с размер 20x25x44 за стартер-генератор на ДЛ серия 55”;

- Обособена позиция № 18 - „Доставка на ЕГ четка с размер 8x16x25 умформер на ДЛ серия 55”;
- Обособена позиция № 23 - „Доставка на ЕГ четка с размер 2x(12,5x40x52) за ТД на ДЛ с-я 07”;
- Обособена позиция № 24 - „Доставка на ЕГ четка с размер 16x25x32 за въздушен компресор на ДЛ серия 07”

(2) Доставяните електрографитни четки за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период, следва да съответстват на всички изисквания по каталожни и чертежни номера от „Техническа и партидна спецификация“ – Приложение №1, неразделна част от настоящия договор и на Техническите изисквания на Възложителя – Приложение №2, неразделна част от настоящия договор.

(3) Електрографитните четки за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период, предмет на настоящия договор, се произвеждат по чертежна документация на производителя ЗТВ ЕООД /чертежи №№ К 2001.1, К 2001.2, К 2001.3, К 2001.8, К 2001.13, К 2001.15, К 2001.18, К 2001.23 и К 2001.24/, одобрена от Възложителя, Приложение №3, представляваща неразделна част от настоящия договор.

II. СРОК НА ДОГОВОРА

Чл.2. Настоящият договор се сключва за срок от 36 / тридесет и шест/ месеца, считано от датата на подписването му или до изчерпване на стойността на договора, в зависимост от това кое обстоятелство настъпи първо.

III. ЦЕНИ. УСЛОВИЯ И СРОК НА ПЛАЩАНЕ

Чл.3. Единичните цени за електрографитни четки за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период, са съгласно ценовите предложения на Изпълнителя за обособени позиции №№ 1, №2, №3, №8, №13, №15, №18, №23 и №24 - Приложение №5 към настоящия договор, като общата стойност, по обособени позиции, е, както следва:

- 1) Обособена позиция №1 - „Доставка на ЕГ четка с размер 10x20x28 за компресор и вентилатор на ЕЛ серии 44,45 и 61”, на обща стойност - 43 920,00 лв. без ДДС;
- 2) Обособена позиция № 2 - „Доставка на ЕГ четка с размер 12,5x25x28 вентилатор спирачен и вентилатор изправителен мост за ЕЛ серии 44 и 45”, на обща стойност - 39 960,00 лв. без ДДС;
- 3) Обособена позиция № 3 - „Доставка на ЕГ четка с размер 8x12,5x30 за спомагателен компресор на ЕЛ серии 44 и 45”, на обща стойност - 1 950,00 лв. без ДДС;
- 4) Обособена позиция № 8 - „Доставка на ЕГ четка с размер 2x(10x40x50) за ТД на ЕМВ с-я 32”, на обща стойност - 27 900,00 лв. без ДДС;
- 5) Обособена позиция № 13 - „Доставка на ЕГ четка с размер 2x(12,5x32x50) за ТД тип 009 на ЕЛ серия 61”, на обща стойност - 12 180,00 лв. без ДДС;
- 6) Обособена позиция № 15 - „Доставка на ЕГ четка с размер 20x25x44 за стартер-генератор на ДЛ серия 55”, на обща стойност - 1 194,00 лв. без ДДС;
- 7) Обособена позиция № 18 - „Доставка на ЕГ четка с размер 8x16x25 умформер на ДЛ серия 55”, на обща стойност - 307,50лв. без ДДС;
- 8) Обособена позиция № 23 - „Доставка на ЕГ четка с размер 2x(12,5x40x52) за ТД на ДЛ с-я 07”, на обща стойност - 27 222,00 лв. без ДДС;
- 9) Обособена позиция № 24 - „Доставка на ЕГ четка с размер 16x25x32 за въздушен компресор на ДЛ серия 07”, на обща стойност - 1 489,50 лв. без ДДС

Чл.4. (1) Цените на електрографитни четки за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период по чл.3 са съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева, без ДДС и се

разбира – стоката доставена в склад на Възложителя, съгласно приложената „Техническа и партидна спецификация“, неразделна част от договора.

(2) Цените за извършване на доставка на електрографитни четки за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период, няма да бъдат променени за целия период на действие на договора.

Чл.5. Общата стойност на договора възлиза на 156 123,00 /сто петдесет и шест хиляди сто двадесет и три / лева без ДДС.

Чл.6. (1) Плащането се извършва в български лева, по банков път, при условията на чл.6, ал.2 от настоящия договор, и се извършва в срок до 30 /тридесет/ календарни дни след всяка една доставка на електрографитни четки за тягов подвижен състав.

(2) Условие за извършване на плащането по предходната алинея след всяка една доставка на електрографитни четки за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД, за тригодишен период е предоставяне от Изпълнителя в 5 /пет/ дневен срок на следните документи:

1. **оригинална фактура**, издадена на името на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД, с адрес: гр. София - 1080, ул. „Иван Вазов“ № 3 с МОЛ – Любен Нанов – Управител и инж.Велик Тонев - Прокурист, съдържаща № на договора за доставка, предмет на договора, както и всички задължителни реквизити по чл. 114 от ЗДДС;

2. **приемо-предавателен протокол** за извършената доставка, подписан от оправомощени представители на Възложителя и Изпълнителя;

3. **сертификати за качество** от производителя за качество на изделията, с оригинален подпис и печат на производителя /за всички обособени позиции/;

4. **протоколи /или други документи/ с резултатите от проведени изпитвания** на изделията, с оригинален подпис и печат на производителя /за всички обособени позиции/;

5. **гаранция от производителя, че в експлоатация четките няма да се пукат, да се трошат, да замърсяват каналите между колекторните пластини и да зацапват колектора** за всички обособени позиции/;

6. **декларация от участника за пълно съответствие** на предлаганите електрографитни четки с „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и ланси за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период и с Техническите изисквания на Възложителя от документацията за участие /за всички обособени позиции/;

7. **гаранционни карти на предлаганите електрографитни четки** /за всички обособени позиции/.

(3) Адресът, на който трябва да се предоставят документите за извършване на плащането: гр. София п.к. 1080, ул. „Иван Вазов“ № 3, „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД, дирекция „Подвижен железопътен състав“.

(4) При непредставяне в срок и на посочения адрес, цитираните документи, срокът за плащане на доставката се удължава с толкова дни, с колкото е закъсняло представянето на документите.

(5) Всяко плащане ще се извършва посредством банков превод по сметка на Изпълнителя в банка: Уникредит Булбанк АД, клон/офис: „Бургас“, IBAN: BG71UNCR70001520718135, BIC: UNCRBGSF. При промяна на посочените данни Изпълнителят следва да уведоми писмено Възложителя в тридневен срок от настъпване на обстоятелството на посочените в настоящия договор адреси са кореспонденция. В случай че Изпълнителят не уведоми Възложителя в този срок, плащането по сметката се счита за валидно извършено, а задължението за плащане в съответния размер – за погасено.

(6) На плащане подлежат само доставените от Изпълнителя и приети от Възложителя по видове, количества и качество електрографитни четки за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД, за тригодишен период, предмет на настоящия договор.

(7) Когато Изпълнителят е сключил договор/договори за подизпълнение и частта от поръчката, която се изпълнява от ПОДИЗПЪЛНИТЕЛ, може да бъде предадена като отделен обект на

изпълнителя или на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ заплаща възнаграждение за тази част на подизпълнителя при условията на чл.66, ал.8-12 от ЗОП.

IV. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ

Чл.7. Възложителят има право:

(1) Да получи от Изпълнителя, при посочените в настоящия договор условия, електрографитни четки за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД, за тригодишен период, предмет на настоящия договор.

(2) Да изисква от Изпълнителя да изпълнява в срок и без отклонения съответните доставки, съгласно двустранно подписаната „Техническа и партидна спецификация“ - Приложение №1 към настоящия договор.

(3) Да извършва проверка във всеки момент от изпълнението на договора относно качество, количества, срок на изпълнение, технически параметри, без това да пречи на оперативната дейност на Изпълнителя.

(4) Да задържи или усвои съответна част от гаранцията за изпълнение при неизпълнение от страна на Изпълнителя на клаузи от договора и да получи неустойка в размера, определен в раздел X от настоящия договор.

(5) Да прави рекламации при установяване на некачествени доставки, които не са в съответствие с „Техническа и партидна спецификация“ – Приложение №1 към настоящия договор, с Чертежната документация на производителя „ЗТВ“ ЕООД /чертежи №№ К 2001.1, К 2001.2, К 2001.3, К 2001.8, К 2001.13, К 2001.15, К 2001.18, К 2001.23 и К 2001.24/, одобрена от Възложителя - Приложение №3 към настоящия договор, както и с Техническите изисквания на Възложителя – Приложение №2 към настоящия договор.

(6) Да изисква от Изпълнителя да сключи и да му представи копие на договор за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители или на допълнително споразумение за замяна на посочен в офертата подизпълнител.

Чл.8. Възложителят е длъжен:

(1) Да заплати на Изпълнителя възнаграждение в размер, при условия и в срокове съгласно настоящия договор.

(2) Възложителят се задължава да не разпространява под каквато и да е форма всяка предоставена му от Изпълнителя информация, имаща характер на търговска тайна и изрично упомената от Изпълнителя като такава в представената от него оферта.

Чл.9. Изпълнителят има право:

(1) Да получи уговореното възнаграждение при условията и в сроковете, посочени в настоящия договор.

(2) Да изисква от Възложителя необходимото съдействие за осъществяване на работата по договора, включително предоставяне на нужната информация и документи за изпълнение на договора.

Чл.10. Изпълнителят е длъжен:

(1) Да изпълни поръчката качествено в съответствие с „Техническа и партидна спецификация“ – Приложение №1 към настоящия договор, с Техническите изисквания на Възложителя – Приложение №2 към настоящия договор, с Чертежната документация на производителя „ЗТВ“ ЕООД /чертежи №№ К 2001.1, К 2001.2, К 2001.3, К 2001.8, К 2001.13, К 2001.15, К 2001.18, К 2001.23 и К 2001.24/ - Приложение №3 към настоящия договор и с Техническите си предложения за обособени позиции №№ 1, №2 №3, №8, №13, №15, №18, №23 и №24 – Приложение №4 към настоящия договор.

(2) Да не предоставя документи и информация на трети лица относно изпълнението на поръчката, както и да не използва информация, станала му известна при изпълнение на задълженията му по настоящия договор.

(3) Да сключи договор за подизпълнение, когато е обявил в офертата си ползването на подизпълнител.

(4) Да предостави на Възложителя в срок до 3 дни от сключването на договор за подизпълнение или на допълнително споразумение за замяна на посочен в офертата подизпълнител, копие на договора или на допълнителното споразумение, заедно с доказателства, че са изпълнени условията по чл.66, ал.2 от ЗОП.

V. КАЧЕСТВО. ГАРАНЦИОНЕН СРОК.

Чл.11. Доставените електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД, за тригодишен период трябва да са в пълно съответствие с каталожните и чертежни номера от „Техническа и партидна спецификация“ – Приложение №1 към настоящия договор, и с Техническите изисквания на Възложителя – Приложение №2 към настоящия договор, с Чертежната документация на производителя „ЗТВ“ ЕООД /чертежи №№ К 2001.1, К 2001.2, К 2001.3, К 2001.8, К 2001.13, К 2001.15, К 2001.18, К 2001.23 и К 2001.24/, одобрена от Възложителя - Приложение №3 към настоящия договор и с Техническите предложения на Изпълнителя за обособени позиции №№1, №2 №3, №8, №13, №15, №18, №23 и №24 - Приложение №4 към настоящия договор.

Чл.12. (1) Изпълнителят се задължава да представи сертификати за качество на предлаганите електрографитни четки за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД, за тригодишен период, заверени от производителя с оригинален подпис и печат; протоколи с резултатите от проведени изпитвания, гаранция от производителя, че в експлоатация четките няма да се пукат, да се трошат, да замърсяват каналите между колекторните пластини и да зацапват колектора; декларация от участника за пълно съответствие на предлаганите електрографитни четки с „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период и с Техническите изисквания на Възложителя от документацията за участие и гаранционни карти на предлаганите електрографитни четки.

(2) Електрографитни четки за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД, за тригодишен период без документи, посочени в чл.12 (1) от настоящия договор, не се приемат.

Чл.13.(1) Гаранционен срок на доставените електрографитни четки за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД, за тригодишен период - 24 /двадесет и четири/ месеца от датата на доставка.

(2) За дата на доставка на електрографитни четки за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД, за тригодишен период се счита датата на подписване на приемо-предавателния протокол.

VI. ПАРТИДИ. СРОК И МЯСТО НА ДОСТАВКА

Чл.14. Доставката на електрографитни четки за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД, за тригодишен период по всички обособени позиции се извършва на партиди, съгласно „Техническа и партидна спецификация“ – Приложение №1 към настоящия договор.

Чл.15. (1)Срокът на доставка за всички обособени позиции е, както следва:

1. Първа партида -в срок до 90 (деветдесет) дни след датата на сключване на договора;

2.Всяка следваща партида в срок до 90 дни след датата на доставка на предходната партида;

(2) За дата на доставка на всяка партида електрографитни четки за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД, за тригодишен период, се счита датата на доставка на стоката в складовете на Възложителя, „Техническа и партидна спецификация“ – Приложение №1, неразделна част от настоящия договор и подписване на приемо-предавателен протокол от оправомощени представители на Възложителя и Изпълнителя.

Чл.16. Мястото на доставка на електрографитни четки за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД, за тригодишен период по обособени позиции е съгласно „Техническа и партидна спецификация“ – Приложение №1, неразделна част от настоящия договор.

VII. ОПАКОВКА И МАРКИРОВКА

Чл. 17 (1) Електрографитните четки за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД, за тригодишен период се доставят консервирани в подходяща, обичайна за този вид стоки опаковка, гарантираща и запазваща целостта при транспортиране и съхранение, съгласно „Техническите изисквания на Възложителя” – Приложение №2 към настоящия договор.

(2) Маркировката на електрографитните четки за тягов подвижен състав е съгласно „Техническите изисквания на Възложителя” – Приложение №2 към настоящия договор.

VIII. ПРЕДАВАНЕ И ПРИЕМАНЕ

Чл.18. На предаване и приемане подлежат само електрографитни четки за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД, за тригодишен период, които са в съответствие по вид и количество на доставка, съгласно настоящия договор, и са придружени с документите, описани в чл.12(1) от настоящия договор.

Чл.19. (1) Всяка партида електрографитни четки за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД, за тригодишен период, подлежи на приемане от упълномощени представители на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД, след писмено известие от страна на Изпълнителя за нейното производство и писмено потвърждение от страна на Възложителя за приемането ѝ.

(2) Възложителят може да изпрати свои представители в склада на Изпълнителя преди експедицията на всяка партида електрографитни четки за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД, за тригодишен период, за проверка на качеството ѝ, след което писмено потвърждава приемането ѝ.

(3) Разходите по командироване, включващи пътни, дневни, престой и други на служители на Възложителя, свързани с проверка на качеството на предстоящата за експедиция партида електрографитни четки в склада на Изпълнителя и даване на писмено потвърждение за приемането ѝ, са за сметка на Възложителя.

(4) Приемането на всяка партида електрографитни четки за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД, за тригодишен период по вид и количество става в складовете на Възложителя, съгласно „Техническа и партидна спецификация“ – Приложение №1, неразделна част от настоящия договор, за което се изготвя приемо-предавателен протокол, подписан от оправомощени представители на Възложителя и Изпълнителя.

IX. РЕКЛАМАЦИИ

Чл. 20. Рекламации по количество и видове се правят в момента на получаване на електрографитни четки за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД, за тригодишен период в складовете на Възложителя. За приетите електрографитни четки се изготвя приемо-предавателен протокол, подписан от оправомощени представители на Възложителя и Изпълнителя.

Чл. 21. Рекламации по видими дефекти се предявяват в момента на получаване на електрографитни четки за тягов подвижен състав в складовете на Възложителя, и при монтиране им в рамките на гаранционния срок.

Чл.22. Рекламации за качество, скрити дефекти и недостатъци се предявяват до 1 /един/ месец след изтичане на гаранционния срок, при условие, че дефектът е открит в гаранционния срок.

Чл.23. Рекламациите по чл.21 и чл.22 се удостоверяват с протокол между представители на страните, за чието разглеждане и съставяне Изпълнителят е длъжен да се яви или да изпрати свой представител, в 10 /десет/ дневен срок от поканата, на посочения от Възложителя адрес. В случай на неявяване или непостигане на споразумение, рекламацията се удостоверява от независима организация за контрол на качеството.

Чл.24. Изделията – предмет на рекламация за качество изделия се подменят с качествени такива в срок от 45 дни от датата на предявяване на Рекламацията, за сметка на Изпълнителя. При неизпълнение на това задължение от страна на Изпълнителя, Възложителят счита количеството за недоставено и Изпълнителят дължи възстановяване на стойността на рекламираната стока, както и санкциите в раздел X.

Чл.25. При рекламации, стоката – предмет на рекламация се държи на отговорно пазене на територията, където е възникнало рекламационното събитие, до уреждане на рекламацията, след което, при поискване от Изпълнителя, ако не бъде договорено друго, дефектната стока се предава на него или на упълномощено от него лице, в подходяща опаковка, в срок от 7 /седем/ работни дни, като всички разходи по подготовката и предаването на въпросната стока са за сметка на Изпълнителя.

Чл.26. За подменените в условията на гаранция стоки, тече нов гаранционен срок, равен на договорения в чл.13, ал.1 от настоящия договор. Подмяната на дефектна стока се извършва за сметка на Изпълнителя франко складовете на Възложителя.

X. САНКЦИИ

Чл.27. (1) При забавена доставка на партида електрографитни четки за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД, за тригодишен период или при неизпълнение на доставката на партидата, Изпълнителят дължи неустойка в размер на 0,2% на ден от стойността на неизпълнението, но не повече от 10 % от общата стойност на договора или произлезлите от това щети, вреди и пропуснати ползи, ако са по-големи.

(2) При пълно неизпълнение на доставката на електрографитни четки за тягов подвижен състав по договора, Изпълнителят дължи на Възложителя неустойка в размер на 10 % от общата стойност на договора.

(3) Възложителят има право да приспада начислените по предходните клаузи по ал. 1 и ал. 2 неустойки от Гаранцията за изпълнение на договора учредена в негова полза, или от всяка друга сума дължима на Изпълнителя по този договор.

(4) При закъснение на плащането Възложителят дължи обезщетение на Изпълнителя в размер на законната лихва върху забавената сума за всеки ден закъснение, но не повече от 10 % стойността на договора.

XI. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл.28 (1) Гаранцията за изпълнение на договора е под формата на безусловна и неотменяема банкова гаранция или застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на Изпълнителя, или парична сума (депозит) по посочена от Възложителя банкова сметка, по преценка на Изпълнителя, и е в размер на 7 806, 15 лв. /за обособена позиция №1 – 2 196,00 лв., за обособена позиция №2 – 1 998,00 лв., за обособена позиция №3 – 97,50 лв., за обособена позиция №8 – 1 395,00 лв., за обособена позиция №13 – 609,00 лв., за обособена позиция №15 – 59,70 лв., за обособена позиция №18 – 15,37 лв., за обособена позиция №23 – 1 361,10 лв. и за обособена позиция №24 – 74,48 лв./, което представлява 5% от общата стойност на договора без ДДС. Гаранцията за изпълнение под формата на безусловна и неотменяема банкова гаранция или застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на Изпълнителя са със срок на валидност 30 /тридесет/ дни след изтичане на срока на договора.

(2) Когато участникът е чуждестранно физическо или юридическо лице и гаранцията за изпълнение на договора е учредена в чуждестранна банка и чужда валута, е необходимо стойността ѝ да отговаря на левовата равностойност, изчислена по официалния курс на БНБ в деня на учредяването ѝ. Същата да бъде с официален превод на български език.

(3) Гаранцията за изпълнение се усвоява от Възложителя:

1. При закъснение на доставката;
2. При неизпълнение на задължението за доставка – частично или изцяло;
3. При изпълнение на задължението за доставка с некачествена стока, която не е заменена с качествена в сроковете по този договор;

(4) Когато гаранцията за изпълнение е банкова гаранция или застраховка, тя се усвоява от Възложителя, чрез писмено уведомление до съответната банка или застраховател, че Изпълнителят не е изпълнил договора, без да е необходимо посочване на конкретни обстоятелства или представяне на доказателства.

(5) При усвояване на гаранция, която е под формата на внесен депозит, Възложителят писмено уведомява за решението си Изпълнителя и за размера на усвоената част от гаранцията на Изпълнителя.

(6) Възложителят има право да усвои такава част от гаранцията, която покрива отговорността на Изпълнителя за неизпълнението, включително размера на начислените неустойки и обезщетения.

(7) Възложителят има право да усвои сумата от гаранцията, без това да го лишава от правото да търси обезщетение за претърпени вреди, които са в по-голям размер.

(8) Гаранцията за изпълнение не се освобождава от Възложителя, ако в процеса на изпълнение на договора е възникнал спор между страните относно неизпълнение на задълженията на Изпълнителя и въпросът е отнесен за решаване пред съд. При решаване на спора в полза на Възложителя той може да пристъпи към усвояване на гаранцията за изпълнение.

(9) В случай че банката, издала гаранцията за изпълнение на договора, се обяви в несъстоятелност, или изпадне в неплатежоспособност /свръхзадълженост, или ѝ се отнеме лицензът, или откаже да заплати предявената от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ сума в 3-дневен срок, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да поиска, а ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да предостави, в срок до 5 дни от направеното искане, съответната заместваща гаранция от друга банкова институция.

(10) В случай че застрахователят, издал застраховката за изпълнение на договора, се обяви в несъстоятелност, или изпадне в неплатежоспособност/свръхзадълженост, или му се отнеме лицензът, или откаже да заплати предявената от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ сума в 3-дневен срок, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ има право да поиска, а ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да предостави, в срок до 5 дни от направеното искане, съответната заместваща застраховка от друго застрахователно дружество.

(11) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ не дължи лихви върху сумата по гаранцията за изпълнение.

(12) Освобождаването на Гаранцията за изпълнение се извършва, както следва:

1. Когато е във формата на парична сума – чрез превеждане на сумата по банковата сметка на Изпълнителя, посочена в договора;

2. Когато е във формата на банкова гаранция – чрез връщане на нейния оригинал на представител на Изпълнителя или упълномощено от него лице, при поискване от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ;

3. Когато е във формата на застраховка – чрез връщане на оригинала на застрахователната полица на представител на Изпълнителя или упълномощено от него лице, при поискване от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ;

(13) В случай че гаранцията за изпълнение е под формата на депозит (парична сума), преведена по сметка на Възложителя, същият се задължава да възстанови на Изпълнителя сумата на гаранцията, намален със сумите, усвоени по реда на чл. 27, ал.3 от настоящия договор, до 30 /тридесет/ дни след изтичане на срока на договора.

XII. СЪОБЩЕНИЯ

Чл.29 (1) Всички съобщения между страните, свързани с изпълнението на настоящия Договор са валидни, ако са направени в писмена форма и са подписани от оправомощени представители на Възложителя и Изпълнителя.

(2) За дата на съобщението се смята:

- датата на предаването – при предаване на ръка на съобщението;
- датата, посочена на обратната разписка – при изпращане по пощата;
- датата на пощенското клеймо на обратната разписка – при изпращане по куриер;
- датата на приемането – при изпращане по факс;
- датата на получаване – при изпращане по електронната поща.

(3) За валидни адреси за приемане на съобщения, свързани с изпълнението на настоящия Договор и предаване на документи по чл. 6, ал.1 от настоящия договор се смятат:

ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

1080 гр. София
ул. "Иван Вазов" № 3
„БДЖ-Пътнически превози” ЕООД
Дирекция "ПЖПС"
Отдел "Ремонт и експлоатация на ТПС"
Тел: 0885 558040
e-mail: gshumkov@bdz.bg

ЗА ИЗПЪЛНИТЕЛ:

8210 гр.Каблешково
ул."Черно море" №2
„ЗТВ”ЕООД
Тел:05968 5604, 0887 271258
Факс: 05968 5551
e-mail:ztvad@abv.bg

(4) При промяна на адреса съответната страна е длъжна да уведоми другата писмено в тридневен срок от промяната. В случай че страна не изпълни това задължение, то всички съобщения, изпратени на адреса, посочен в предходната алинея, ще се считат за редовнополучени.

XIII. СПОРОВЕ

Чл.30 (1) Всеки спор, породен от този договор или отнасящ се до него, ще бъде разрешаван доброволно по пътя на преговори, взаимни консултации и обмен на мнения, като постигнатото съгласие между страните ще бъде оформено в писмено споразумение.

(2) В случай, че не бъде постигнато съгласие по ал. 1, всички спорове, породени от този договор или отнасящи се до него, могат да бъдат решавани чрез медиация.

(3) В случай, че не бъде постигнато съгласие по ал. 1 и/или ал. 2, всички спорове, породени от този договор или отнасящи се до него, ще бъдат разрешавани по съдебен ред пред компетентния съд в гр. София.

(4) Медиацията не е задължителна преди отнасяне на спора за решаване по съдебен ред.

XIV. ФОРСМАЖОР

Чл.31(1) Страните не носят отговорност за пълно или частично неизпълнение на задълженията по договора, ако то се дължи на "непреодолима сила" (форсмажор).

(2) Страната, която е изпаднала в невъзможност да изпълни задълженията си поради настъпило форсмажорно обстоятелство, е длъжна в 5 /пет/ дневен срок да уведоми писмено другата страна за възникването му, както и за предполагаемия период на действие и прекратяване на форсмажорното обстоятелство като представя съответните официални документи издадени от компетентните органи, удостоверяващи наличието на форсмажор.

XV. ЗАЩИТА НА ЛИЧНИТЕ ДАННИ

Чл.32. (1). При обработването на лични данни по повод изпълнение предмета на настоящия договор, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ гарантира, че служителите му, ангажирани с изпълнението на договора, са поели ангажимент за поверителност. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ гарантира, че ще подпомага ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в изпълнение на изискванията за сигурност на личните данни по повод настоящия договор, като незабавно го информира при нарушения в сигурността на данните, предоставя адекватна и навременна информация, прилага надлежни технически и организационни мерки и др.

(2). ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ изпълнява дейностите си по договора при стриктно спазване на разпоредбите на действащото законодателство в областта на защита на личните данни – Регламент (ЕС) 2016/679 на Европейския парламент и на Съвета от 27 април 2016 година относно защитата на физическите лица във връзка с обработването на лични данни и относно свободното движение

на такива данни и за отмяна на Директива 95/46/ЕО (Общ регламент относно защитата на данните) и Закона за защита на личните данни ЗЗЛД, като прилага подходящите технически и организационни мерки за защита на данните и гарантиране правата на субектите на данни. Същият няма право да превъзлага, както и да включва други обработващи при извършване на каквито и да е дейности по обработването на лични данни, без предварително писмено разрешение на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

(3). С изпълнението на предмета на договора, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да заличи или върне на възложителя (съобразно писмените указания на възложителя) всички лични данни, предоставени при и по повод изпълнение на договора.

(4). ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ, като обработващ лични данни по настоящия договор, е длъжен да поддържа регистър за дейността по обработването им и във всеки един момент да може да докаже спазването на Регламент (ЕС) 2016/679 и ЗЗЛД.

XVI. ОБЩИ ПОЛОЖЕНИЯ. ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА.

Чл.33. Изменения в настоящия договор се допускат само съгласно чл.116, ал.1 от ЗОП.

Чл.34. При настъпване на форсмажорни обстоятелства срокът на действие на настоящия договор се удължава с тяхното времетраене.

Чл.35. Настоящият договор се прекратява:

1. с изтичане на срока, за който е сключен или изчерпване на стойността му, в зависимост от настъпилото по-рано обстоятелство;
2. по взаимно съгласие между страните, изразено в писмена форма;
3. при виновно неизпълнение на задълженията на една от страните по договора - с 10-дневно писмено предизвестие от изправната до неизправната страна;
4. при констатирани нередности и/или конфликт на интереси - с изпращане на едностранно 10 дневно писмено предизвестие от Възложителя до Изпълнителя;
5. с окончателното му изпълнение
6. по реда на чл.118, ал.1 от ЗОП;

Чл.36. Възложителят може да прекрати Договора без предизвестие, когато Изпълнителят:

- 1) забави изпълнението на някое от задълженията си с повече от пет работни дни;
- 2) не отстрани в разумен срок, определен от Възложителя, констатирани нередности;
- 3) използва подизпълнител, без да е декларирал това в офертата си или ползва подизпълнител, различен от посочения в офертата му;
- 4) бъде обявен в несъстоятелност или когато е в производство по ликвидация;
- 5) в други предвидени от закона случаи;
- 6) когато са настъпили съществени промени във финансирането на обществената поръчка – предмет на договора, извън правомощията на Възложителя, които той не е могъл или не е бил длъжен да предвиди или да предотврати – с писмено уведомление до 3 дни след настъпване на обстоятелствата.

Чл.37. (1) Възложителят може да прекрати Договора едностранно с 10-дневно писмено предизвестие, без дължими неустойки и обезщетения и без необходимост от допълнителна обосновка. Прекратяването става след уреждане на финансовите взаимоотношения между страните за извършените от страна на Изпълнителя и приети от Възложителя доставки по изпълнение на Договора.

(2) При преобразуване на Изпълнителя в съответствие със законодателството на държавата, в която е установен, Възложителят сключва договор за продължаване на договора за обществена поръчка с правоприменик. Договор за продължаване на договора за обществена поръчка се сключва само с правоприменик, за когото не са налице обстоятелствата по чл.112, ал.1, т.2 от ЗОП. С договора с правоприменика не може да се правят промени в договора за обществената поръчка. Когато при

преобразуването дружеството на първоначалния Изпълнител не се прекратява, то отговаря солидарно с новия Изпълнител - правопреемник.

Чл.38. При преобразуване на Изпълнителя, ако правопреемникът не отговаря на условията по чл.37, ал.2 от договора, изречение второ, договорът за обществената поръчка се прекратява по право, като Изпълнителят, съответно правопреемникът дължи обезщетение по общия исков ред.

Чл.39. За неуредени в този договор въпроси ще се прилагат разпоредбите на действащото в Република България законодателство.

Настоящият договор се състои от 11 /единадесет/ страници и се състави и подписа в два еднообразни екземпляра, по един за всяка от страните.

Приложения:

Приложение №1 – „Техническа и партидна спецификация“;

Приложение №2 – Технически изисквания на Възложителя /”Технически изисквания за доставка на електрографитни четки за тягов подвижен състав на „БДЖ-ПП” ЕООД/;

Приложение №3 – Чертежна документация на производителя ЗТВ ЕООД /чертежи №№ К 2001.1, К 2001.2, К 2001.3, К 2001.8, К 2001.13, К 2001.15, К 2001.18, К 2001.23 и К 2001.24/, одобрена от Възложителя;

Приложение №4 – Технически предложения на Изпълнителя за обособени позиции №№1, №2 №3, №8, №13, №15, №18, №23 и №24;

Приложение №5 – Ценови предложения на Изпълнителя за обособени позиции №№1, №2 №3, №8, №13, №15, №18, №23 и №24;

Приложение №6 – Гаранция за изпълнение на договора.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

Любен Нанов
Управител на „БДЖ-Пътнически превози” Е

инж.Велик Тонев
Прокурист на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

Мая Петрова
Управител на „ЗТВ” ЕООД



Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

ТЕХНИЧЕСКА И ПАРТИДНА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за „Доставка на електрографитни четки и лайсни за типов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период“
/за обособени позиции №1, №2, №3, №8, №13, №15, №18, №23 и №24/

№ Обос. позиция	Серия локомо тив, МВ, ПБ	Агрегат, на който се монтира четките	Размери в милимет ри	Кат. № на производите ля на ПЖПС или еквивалент	Техн. анкета, Черт. № или еквивалент	Чертежен номер № на производител "ЗТВ"ЕООД	Марка	Брой на локо мот ив, МВ, ПБ	Партидност на доставките за целия период на договора (36 месеца)									Общо количество за целия период
									I-ва партида	II-ра партида	III-та партида	IV-та партида	V-та партида	VI-та партида	VII-та партида	VIII-та партида	IX-та партида	
1	44,45,61	Двигател компресор тип 9А 2135/4 и двигател вентилатор тип 2А 2135/4	10x20x28	68Е101-317 68Е101-005	Техническа анкета	К 2001.1	бр.	32	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	36 000
2	44,45	Двигател вентилатор спирален 2 АУ 2732/4 и двигател вентилатор изправителен мост 3А 2732/4	12,5x25x28	68Е101-212 68Е101-112	Техническа анкета	К 2001.2	бр.	32	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	27 000
3	44,45	Двиг. споматателен компресор тип 3SM 112L	8x12,5x30		Тех. анкета	К 2001.3	бр.	8	200	200	100	200	200	100	200	200	100	1 500
8	32	Електрографитна четка за ТД	2x(10x40x50)	5ТР578,050	3441767686931	К 2001.8	бр.	64	500	500	500	500	500	500	500	500	500	4 500
13	61	ТД тип 009	2x(12,5x32x50)	420-840-011	Тех. анкета	К 2001.13	бр.	48	700	700	700							2 100
15	55	Стартер-генератор	20x25x44	55.0040.01.ЛС	Тех. анкета	К 2001.15	бр.	12	100	100	100							300
18	55	Умформер	8x16x25	55.0046.01.ЛС	Тех. анкета	К 2001.18	бр.	4	50	50	50							150
23	07	Типов двигател	2x(12,5x40x52)	5тх,578,033	Тех. анкета	К 2001.23	бр.	72	500	500	300	500	500	300	500	500	300	3 900
24	07	Въздушен компресор - двигател 3КТ-3	16x25x32	ЕГ 71	Тех. анкета	К 2001.24	бр.	12	150	150	150							450

Забележки:

1. Място на извършване на доставките на отделните позиции:

- Позиция с № 13 се доставя на адрес: гр. София, ул. Заводска №1 - Локомотивно депо София - район София
- Позиции с №№ 1, 2, 3, 8, 15, 18, 23 и 24 се доставят в гр. Горна Оряховица, ул. Съединение №46 - Локомотивно депо Горна Оряховица

2. Срокове за доставка на отделните партии (за целия период на договора), както следва:

- I-ва партида до 90 дни след датата на сключване на договора;
- всяка следваща партида до 90 дни след датата на доставка на предходната партида;

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

Любен Нанев

Управител на "БДЖ ~~Национален~~ ~~транспорт~~ ~~ЕООД~~ "ЕООД

инж.Велик Тонев

Прокуриснт на "БДЖ ~~Национален~~ ~~транспорт~~ ~~ЕООД~~ "ЕООД

Заличени лични
данни на основание
Регламент 2016/679

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

Мая Петрова

Управител на "ЗТВ" ЕООД,



ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ

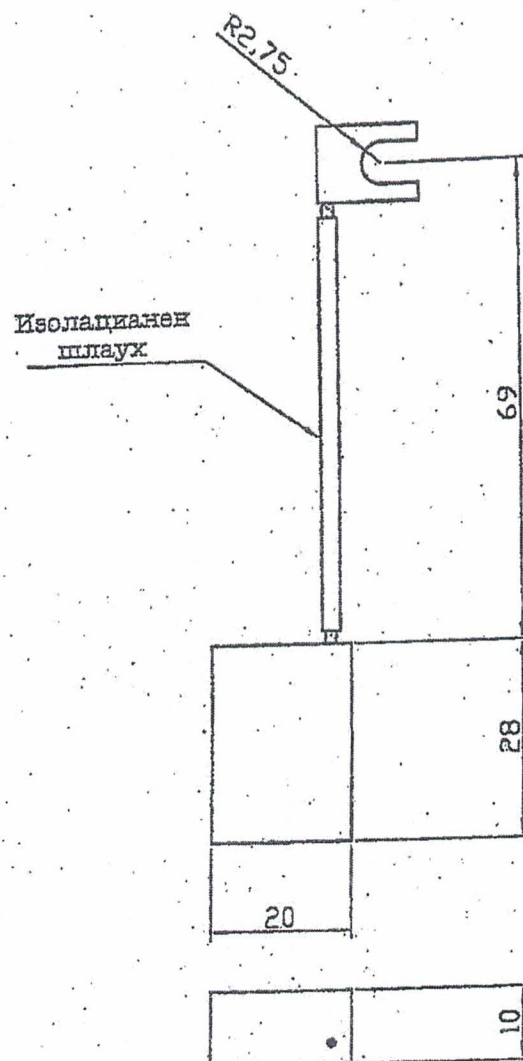
на двигател-компресор тип 9A2135/4 и двигател-вентилатор тип 1A2135/4
на електрически локомотиви на "БДЖ" - ЕАД серия 45

№	Параметър	тип на машината	
		9A2135/4	2A2135/4
1	Производител на машината	"Шкода"	"Шкода"
4	Вид на машината	двигател - нереверсивен, захранван от двуполупериоден тиристорен изправител	двигател - нереверсивен, захранван от двуполупериоден тиристорен изправител
6	Номинални обороти (мин ⁻¹)	2800	2800
7	Номинално напрежение (V)	220	220
8	Номинален ток (A)	93	93
9	Номинална мощност (kW)	17	17
10	Приложение	бутален компресор	вентилатор
11	Цикъл на натоварване	ПКР 40%	постоянно
14	Брой на главните полюси	4	4
15	Брой на допълнителните полюси	4	4
16	Компенсационна намотка	не	не
17	Възбуждане	сериен	сериен
18	Конструктивно изпълнение	затворен	затворен
19	Температура на околната среда	-20 до +45	-20 до +45
20	Относителна влажност	до 85%	до 85%
21	Наличие на маслени пари	не	не
22	Наличие на корозионни газове	не	не
23	Наличие на прах в атмосферата	да	да
24	Наличие на вибрации	да	да
26	Диаметър на колектора (мм)	165	165
27	Дължина на колектора (мм)	52	52
28	Брой на ламелите на колектора	105	105
29	Има ли канали с миканитова изолация	да	да
30	Материал на колектора	мед	мед
32	Разположение на колектора	между лагери	между лагери
33	Траверси	отворени с вентилация	отворени с вентилация
39	Брой на четкодържателите	4	4
40	Брой на четките в един четкодържател	2	2
46	Следи на четките	в една линия	в една линия
47	Натиск на пружината върху четката (daN)	0,7 - 0,8	0,7 - 0,8

Забележка: Номерацията е съгласно IEC 136 - Приложение В.

10x20x28

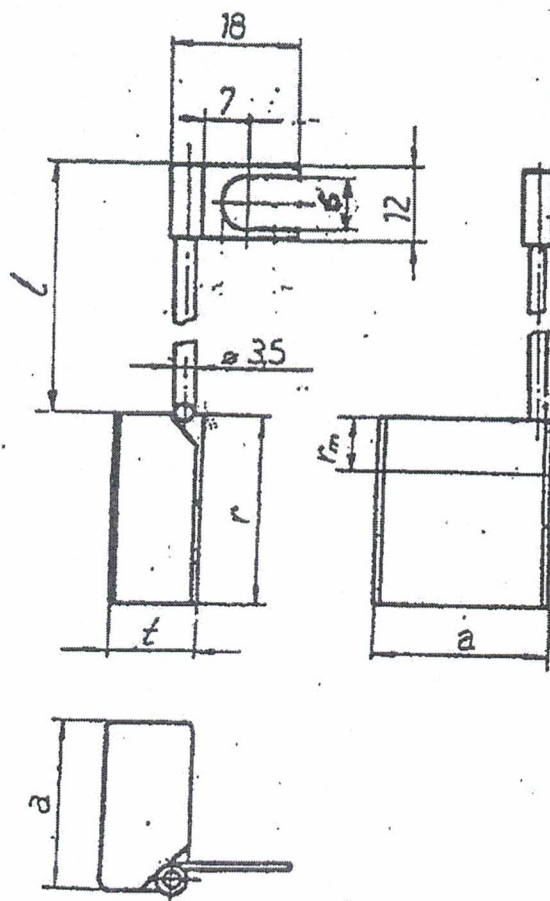
Приложение



ТЕХНИЧЕСКА АНКЕТА

за условията на работа и геометричните размери на електрографитните четки
за електродвигател за вентилатори локомотиви серия 40 на БДЖ-ЕАД
(текста е съгласно изискванията на IEC 136.3)

Производител на машината	"Шкода"
Тип на машината	2AU 2732/4
Вид на машината	електродвигател,
Обороти (min ⁻¹)	пулсиращ ток
Напрежение (V)	номинални 1800
Ток (A)	максимални 2140
Мощност (kW)	номинално 220
Приложение	максимално 280
Цикъл на натоварване	номинален 135
Брой на главните полюси	Максимален 160
Допълнителни полюси	номинална 25
Компенсационна намотка	Максимална 39
Възбуждане	за вентилатори
Конструктивно изпълнение	продължителен
Температура на околната среда (°C)	4
Относителна влажност	да, 4 бр.
Наличие на маслени пари	не
Наличие на корозионни газове	сериен
Наличие на прах в атмосферата	отворен защитен
Наличие на вибрации	
Аксиална хлабина на ротора (мм)	не
Диаметър на колектора (мм)	да
Дължина на колектора (мм)	да
Брой на ламелите на колекторите	220
Канали с миканитова изолация	60
Материал на колектора	128
Разположение на колектора	да
Траверси	Си
Повдигане на четките при свръхоборот	между лагери
Брой четкодържатели на един траверс	с вентилация
Брой четки на един четкодържател	не
Размери на четката (t, a, r)	4
Наклон на контактуване на четката	2
Четката разделна ли е?	12,5 x 25 x 28
Четки от всеки един четкодържател	0°
Натиск на пружината върху четката (daN)	не
Регулиране	в една линия
Производител на оригиналните четки и материал	0,7-0,8 daN
Други размери и характеристики на четката:	да
дължина на шунта (мм)	Ringsdorf
изолация на шунта	RE 59
вид на кабелната обвивка	75
горна повърхнина: покрита с изолационна подложка	не
	6 мм виж. фигурата



Четка въгленова с размери [mm]	t	a	r	l
	12.5	25	28	77
Приложение	електрически локомотиви серия 42,43, 44 и 45 двигател-вентилатор тип 3A2732/4 двигател-вентилатор тип 2Au2732/4			
каталожен номер на "Шкода"-Чехия	68E101-112, 68E101-212			

ТЕХНИЧЕСКА АНКЕТА

за условията на работа и геометричните размери на електрографитните четки за двигател за помощен компресор тип 3SM112L на електрически локомотиви серия 40 на "БДЖ" ЕАД

Производител на машината	Шкода
Тип на машината	3SM112L
Вид на машината	електродвигател постоянен ток
Обороти (min ⁻¹) - номинални	2000
Напрежение (V) - номинално	48
Ток (A) - номинален	40
Мощност (kW) - номинална	1.5
Приложение	задвижване на помп. компресор 112
Цикъл на натоварване	кратковременен - 15 мин
Брой на главните полюси	4
Допълнителни полюси	4
Компенсационна намотка	не
Възбуждане	сериен
Конструктивно изпълнение	отворен, защитен
Температура на околната среда (°C)	от -20°C до +60°C
Относителна влажност (%)	под 80%
Наличие на маслени пари	не
Наличие на корозионни газове	да
Наличие на прах в атмосферата	да
Наличие на вибрации	да
Диаметър на колектора (мм)	80
Дължина на колектора (мм)	50/40
Брой на ламелите на колекторите	69
Канали с миканитова изолация	да
Материал на колектора	Си
Разположение на колектора	между лагери
Траверси	отворен с вентилация
Повдигане на четките при спрени обороти	не
Брой четкодържатели на един траверс	4
Брой четки на един четкодържател	2
Размери на четката (l, a, r)	8x12,5x30
Наклон на контактуване на четката	0°
Четката разделна ли е?	не
Четки от всеки един четкодържател	в една линия
Натиск на пружината върху четката (daN)	няма данни
Регулиране	не
Производител на оригиналните четки и материал	K65
Други размери и характеристики на четката:	54 ⁴⁵
- дължина на шунта (мм)	не
- изолация на шунта	отворена
- вид на кабелната обвивка	не
- горна повърхнина покрита с изолационна подложка	

ТЕХНИЧЕСКА АННОТАЦИЯ

За указанията на работните геометрични размери на четката, изготвена по чертежа, се отнасят указанията на чертежа на двигателя за спомогателен компресор тип CM 112Л.

Измерванията на четката се правят по следния начин:

1. Измерване на дължината l .

2. Измерване на ширината a .

3. Измерване на радиуса r .

4. Измерване на дебелината t .

5. Измерване на ъгъла α .

6. Измерване на радиуса r .

7. Измерване на дебелината t .

8. Измерване на ъгъла α .

9. Измерване на радиуса r .

10. Измерване на дебелината t .

11. Измерване на ъгъла α .

12. Измерване на радиуса r .

13. Измерване на дебелината t .

14. Измерване на ъгъла α .

15. Измерване на радиуса r .

16. Измерване на дебелината t .

17. Измерване на ъгъла α .

18. Измерване на радиуса r .

19. Измерване на дебелината t .

20. Измерване на ъгъла α .

21. Измерване на радиуса r .

22. Измерване на дебелината t .

23. Измерване на ъгъла α .

24. Измерване на радиуса r .

25. Измерване на дебелината t .

26. Измерване на ъгъла α .

27. Измерване на радиуса r .

28. Измерване на дебелината t .

29. Измерване на ъгъла α .

30. Измерване на радиуса r .

31. Измерване на дебелината t .

32. Измерване на ъгъла α .

33. Измерване на радиуса r .

34. Измерване на дебелината t .

35. Измерване на ъгъла α .

36. Измерване на радиуса r .

37. Измерване на дебелината t .

38. Измерване на ъгъла α .

39. Измерване на радиуса r .

40. Измерване на дебелината t .

41. Измерване на ъгъла α .

42. Измерване на радиуса r .

43. Измерване на дебелината t .

44. Измерване на ъгъла α .

45. Измерване на радиуса r .

46. Измерване на дебелината t .

47. Измерване на ъгъла α .

48. Измерване на радиуса r .

49. Измерване на дебелината t .

50. Измерване на ъгъла α .

51. Измерване на радиуса r .

52. Измерване на дебелината t .

53. Измерване на ъгъла α .

54. Измерване на радиуса r .

55. Измерване на дебелината t .

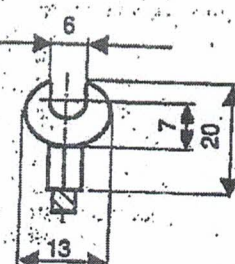
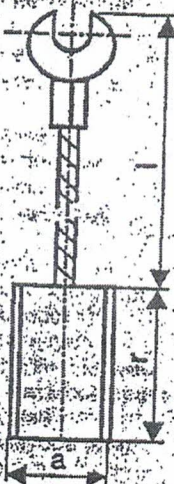
56. Измерване на ъгъла α .

57. Измерване на радиуса r .

58. Измерване на дебелината t .

59. Измерване на ъгъла α .

60. Измерване на радиуса r .



Четка въгленова с размери [mm]	t	a	r	l
Приложение	8	12,5	30	74
електрически локомотиви серия 40 двигател за спомогателен компресор тип CM 112Л				

БДЖ "141" - Централно Управление
Дирекция "Железнодорожна Тракция" - отдел "Железнодорожно-моторен транспорт"

СЪГЛАСУВАНО за 22.04.03

ног. № 5

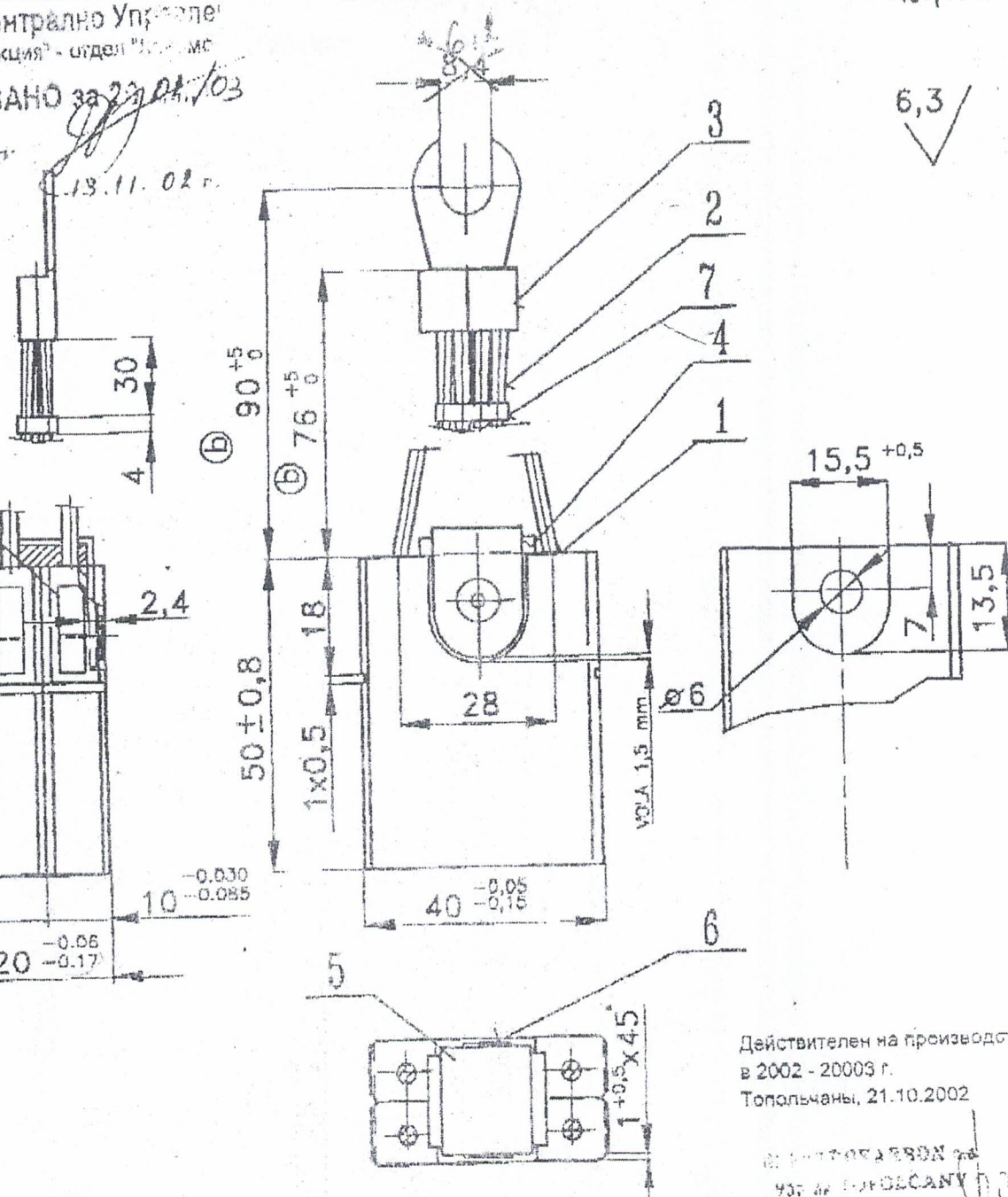
6,3

⊠
(PNEUMAT.
SIGNOVAČ.)

ZNAČIT
 ROK, TÝŽDEŇ

ZNÁČIT
MATERIÁL
(BIELOU
FARBOU)

④



Действителен на производство
в 2002 - 20003 г.
Топольчаны, 21.10.2002

437 42 1-10-62

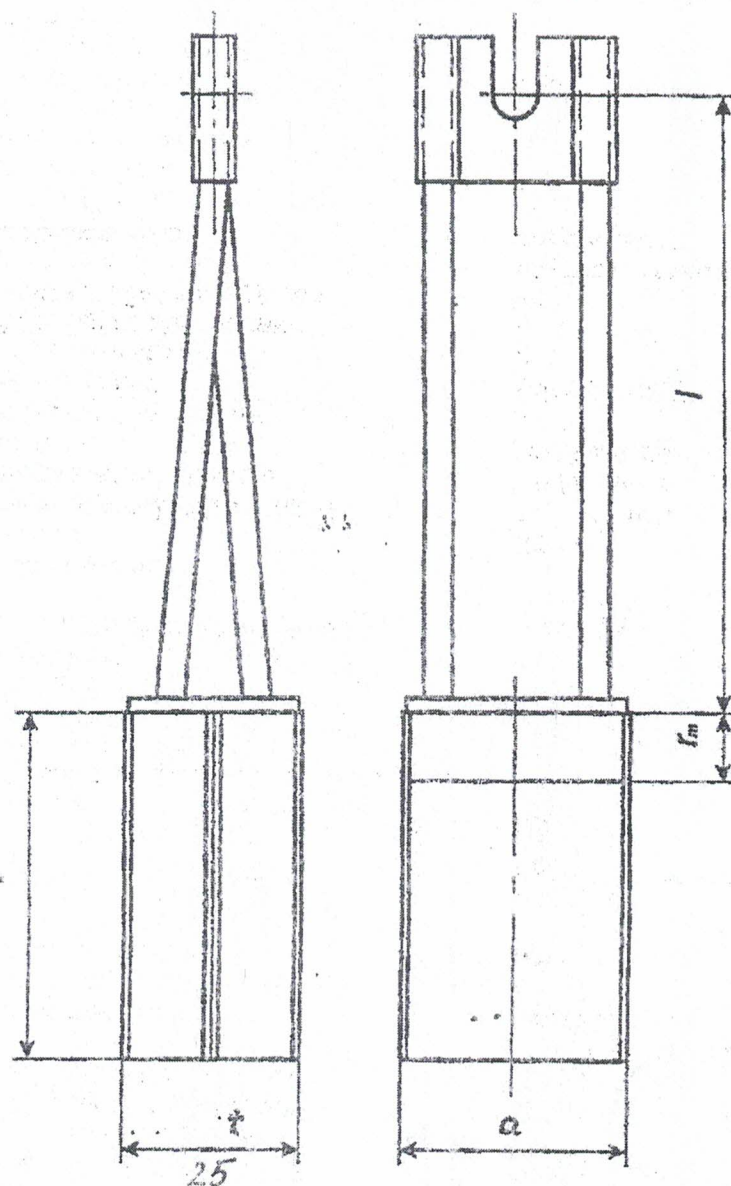
VYROBIT' PODLA PN 110 002

[illegible]

ТЕХНИЧЕСКА АНКЕТА

за условията на работа и геометричните размери на електрографитните четки
за тягов електродвигател на локомотиви серия 61 на БДЖ-ЕАД
(текста е съгласно изискванията на IEC 136.3)

Производител на машината	"Шкода"
Тип на машината	ТЭ 009
Вид на машината	електродвигател, постояннооток
Обороти (min ⁻¹) номинални/максимални	1700
Напрежение (V) номинално	220
максимално	550
Ток (A) номинален	450
максимален	740
Мощност (kW)	240
Приложение	тягов електродвигател
Цикъл на натоварване	продължителен
Брой на главните полюси	4
Допълнителни полюси	да, 4 бр.
Компенсационна намотка	не
Възбуждане	независимо
Конструктивно изпълнение	отворен защитен
Температура на околната среда (°C)	от -20 до + 45
Относителна влажност (%)	96
Наличие на маслени пари	не
Наличие на корозионни газове	не
Наличие на прах в атмосферата	да
Наличие на вибрации	да
Аксиална хлабина на ротора (мм)	
Диаметър на колектора (мм)	395
Дължина на колектора (мм)	
Брой на ламелите на колекторите	
Канали с миканитова изолация	да
Материал на колектора	Cu
Разположение на колектора	между лагери
Траверси	отворени с вентилация
Повдигане на четките при свръхоборот	не
Брой четкодържатели на един траверс	4
Брой четки на един четкодържател	3
Размери на четката (t, a, r)	2x(12,5x32x50)
Наклон на контактуване на четката	0
Четката разделна ли е?	разделна, двуделна
Четки от всеки един четкодържател	в една линия
Натиск на пружината върху четката (daN)	1,7 -- 2,5 daN
Регулиране	да
Производител на оригиналните четки и материал	
Други размери и характеристики на четката:	
дължина на шунта (мм)	95
изолация на шунта	не
вид на кабелната обузка	6 мм отворена

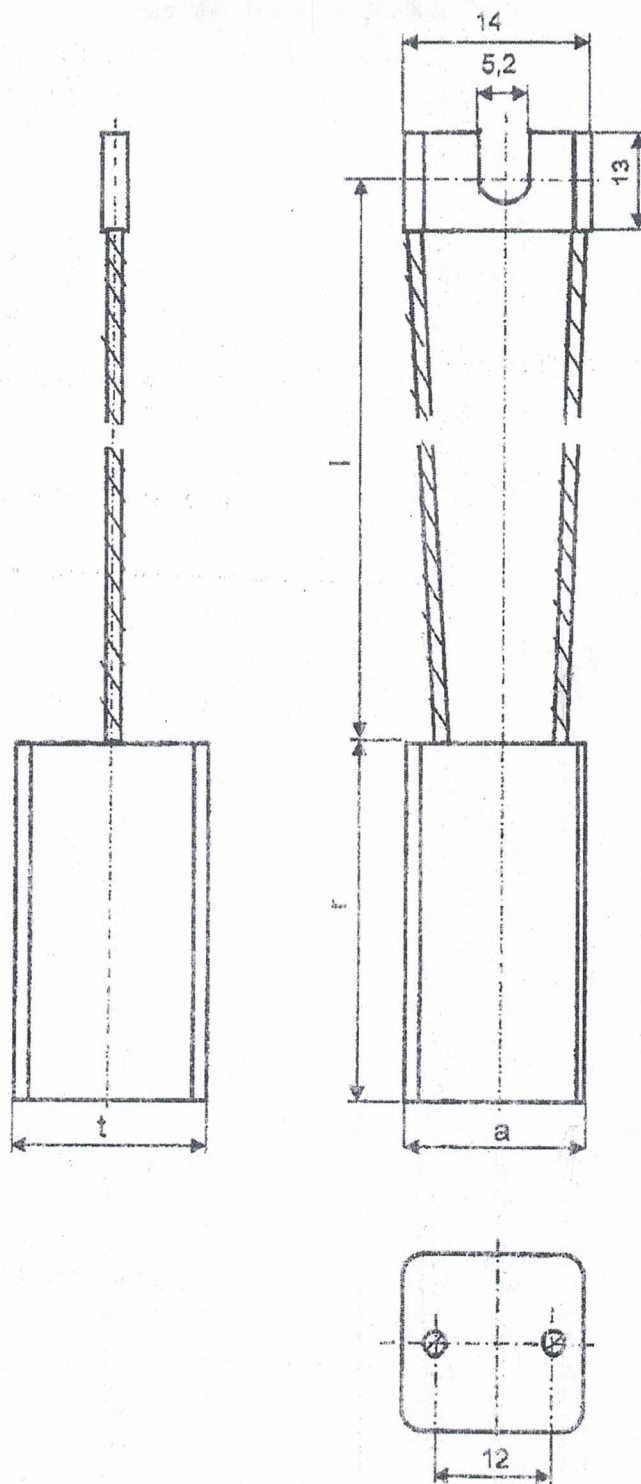


Четка въгленова с размери [mm]	t	a	r	l
	42.5	32	50	95 -
Приложение	маневрени електрически локомотиви серия 61 тягов двигател тип TE009			
каталожен номер на "Шкода"-Чехия	420-840-011			

ТЕХНИЧЕСКА АНКЕТА

за условията на работа и геометричните размери на електрографитните четки за динамо-пускова машина на дизелови локомотиви серия 55 на "БДЖ - ПП" ЕООД

Производител на машината	BUCURESTI
Тип на машината	Се 280 - е
Вид на машината	ел. двигател токов генератор токов
Обороти (min ⁻¹)	1300-2670
Напрежение (V)	65
Ток (A)	135
Мощност (kW)	600
Приложение	24
Цикъл на натоварване	машина за пускане и осветление
Брой на главните полюси	продължителен
Допълнителни полюси	4
Компенсационна намотка	4
Възбуждане	4
Конструктивно изпълнение	компаундно
Температура на околната среда (°C)	отворено защитен
Относителна влажност (%)	от -20°C до +60°C
Наличие на маслени пари	под 80%
Наличие на корозионни газове	да
Наличие на прах в атмосферата	да
Наличие на вибрации	да
Диаметър на колектора (мм)	да
Дължина на колектора (мм)	160
Брой на ламелите на колекторите	110
Канали с миканитова изолация	99
Материал на колектора	да
Разположение на колектора	Си
Траверси	между лагери
Повдигане на четките при върхооборот	отворени с вентилация
Брой четкодържатели на един траверс	не
Брой четки на един четкодържател	4 x 4
Размери на четката (t, a, r)	1
Наклон на контактуване на четката	20x25x44
Четката разделна ли е?	не
Четки от всеки един четкодържател	не
Натиск на пружината върху четката (daN)	една пиния
Регулиране	няма данни
Производител на оригиналните четки и материал	да
Други размери и характеристики на четката:	GR40(RE54RINGS DORF)
дължина на шунта (мм)	100 ±6
изолация на шунта	не
вид на кабелната обвивка	отворена
горна повърхнина покрита с изолационна подложка	не

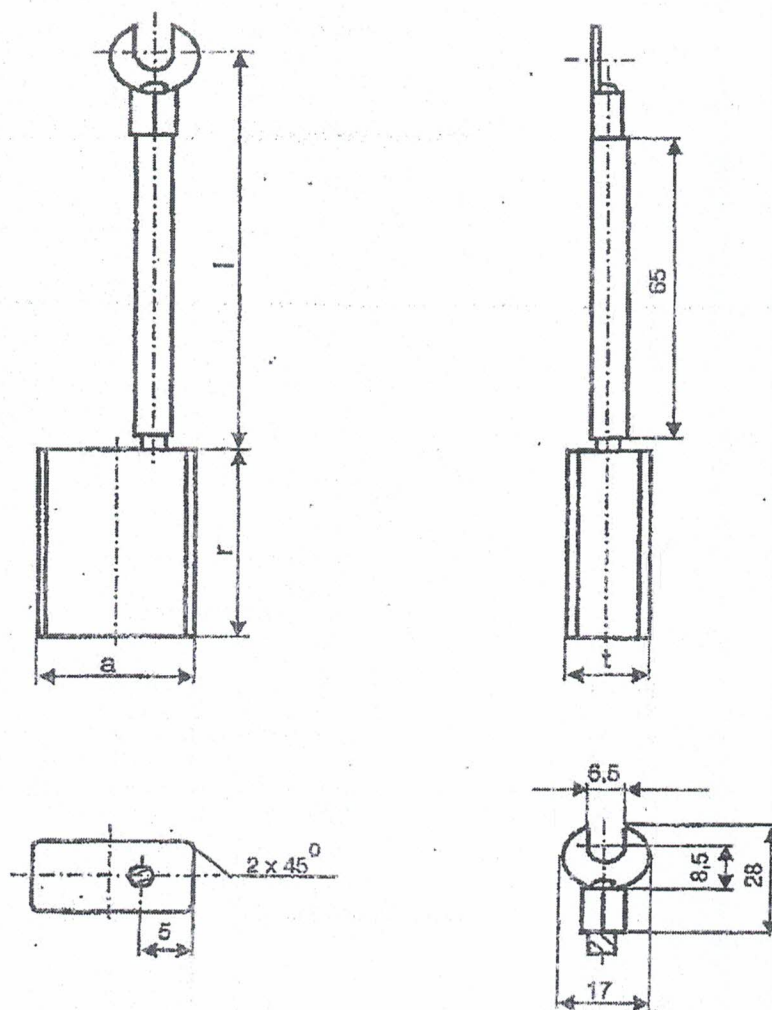


Четка въгленова с размери [mm]	t	a	г	l
	20	25	44	100
Приложение	дизелови локомотиви серия 55			
	динамо - пускова машина			

ТЕХНИЧЕСКА АНКЕТА

за условията на работа и геометричните размери на електрографитните четки
за умформер за котела за влаково отопление на дизелови локомотиви серия 55 на
"БДЖ - ПП" ЕООД

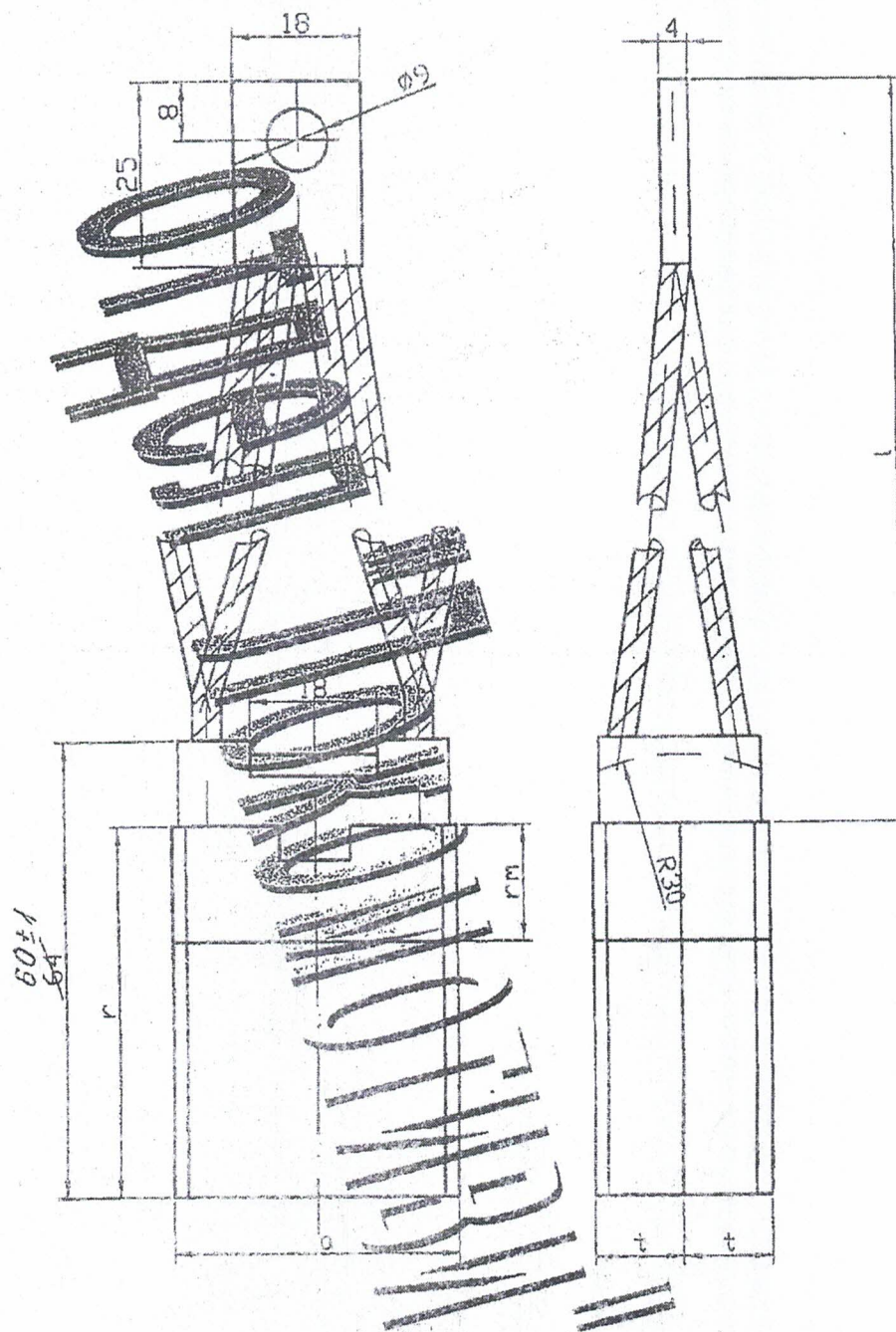
Производител на машината	BUCURESTI
Тип на машината	Ce-C44
Вид на машината	генератор токов
Обороти (min ⁻¹) - номинални	2500
Напрежение (V) - номинално	74
Ток (A) - номинален	5
Мощност (kW) - номинална	4
Приложение	захранване ел.инсталация котел GAT
Цикъл на натоварване	продължителен
Брой на главните полюси	4
Допълнителни полюси	4
Компенсационна намотка	4
Възбуждане	компаундно
Конструктивно изпълнение	отворен защитен IP20
Температура на околната среда (°C)	от -20°C до +60°C
Относителна влажност (%)	под 80%
Наличие на маслени пари	да
Наличие на корозионни газове	да
Наличие на прах в атмосферата	да
Наличие на вибрации	да
Диаметър на колектора (мм)	85
Дължина на колектора (мм)	-
Брой на ламелите на колекторите	2 пръстена
Канали с миканитова изолация	да
Материал на колектора	Cu
Разположение на колектора	между лагери
Траверси	отворени с вентилация
Повдигане на четките при свръхоборот	не
Брой четкодържатели на един траверс	4
Брой четки на един четкодържател	1
Размери на четката (t, a, r)	8x16x25
Наклон на контактуване на четката	0
Четката разделна ли е?	не
Четки от всеки един четкодържател	в една линия
Натиск на пружината върху четката (daN)	няма данни
Производител на оригиналните четки и материал	MGR 42
Други размери и характеристики на четката:	
- дължина на шунта (мм)	79,5
- изолация на шунта	да
- вид на кабелната обувка	отворена
- горна повърхнина покрита с изолационна подложка	не



Четка въгленова с размери [mm]	l	a	r	l
	8	16	25	79,5
Приложение	дизелови локомотиви серия 55 умформер за котел GAT променлива страна			

ТЕХНИЧЕСКА АНКЕТА
за условията на работа и геометричните размери на електрографитните четки
на ТЕД на дизелови локомотиви серия 07 на БДЖ-ЕАД

Производител на машината	Русия
Тип на машината	ЭД118А
Вид на машината	двигател-постояннотоков
Обороти (min ⁻¹) - номинални, максимални	585/2290
Напрежение (V) - номинално, максимално	463/700
Ток (A) - номинален, максимален	720/476
Мощност (kW) - номинална, максимална	305
Приложение	тягов електродвигател
Цикъл на натоварване	повторно-кратковременен
Брой на главните полюси	4 бр.
Брой на допълнителните полюси	4 бр.
Компенсационна намотка	не
Възбуждане	сериен
Конструктивно изпълнение	напълно затворен
Температура на околната среда (°C)	от -20°C до +45°C
Относителна влажност	под 80%
Наличие на маслени пари?	не
Наличие на корозионни газове?	не
Наличие на прах в атмосферата?	да
Наличие на вибрации?	да
Диаметър на колектора (мм)	400
Дължина на колектора (мм)	140
Брой на ламелите на колекторите	217
Има ли канали с миканитова изолация?	да
Материал на колектора	мед, сребро и кадмий
Разположение на колектора	между лагери
Траверси	отворени с вентилация
Работна температура на колектора	65°C
Брой четкодържатели на един траверс на колектора	4
Брой четки на един четкодържател	3
Брой на траверсите	1
Брой на четките на един двигател	12
Размери на четката - виж фигурата	
Всички четки от всеки един четкодържател са в една линия или са периферно отместени? (Следи в линия или отместени?)	в една линия
Натиск на пружината върху четката (daN). Може ли да се регулира? Обхват на регулиране?	4,2-4,83 с регулиране
Производител на оригиналните четки и материал	Русия ЭГ-61
Средностатистическо износване - (мм/км)	0,11мм/1000км
Други размери и характеристики на четката:	
- дължина на шунта (мм)	112мм
- изолация на шунта - да/не	не
- вид на кабелната обвивка - затворена/отворена - диаметър на отвора?	затворена; Ø9мм
- ъгъл на скосяване - горна част (откъм шунта)	няма скосяване
- горна повърхнина покрита или не с изолационна подложка?	покрита



Четка въгленова с размери [mm]	l 12,5	a 40	r 52	l 112
Приложение	дизел-електрически локомотиви серия 07 тягов двигател тип ЭД118А			

ТЕХНИЧЕСКА АНКЕТА

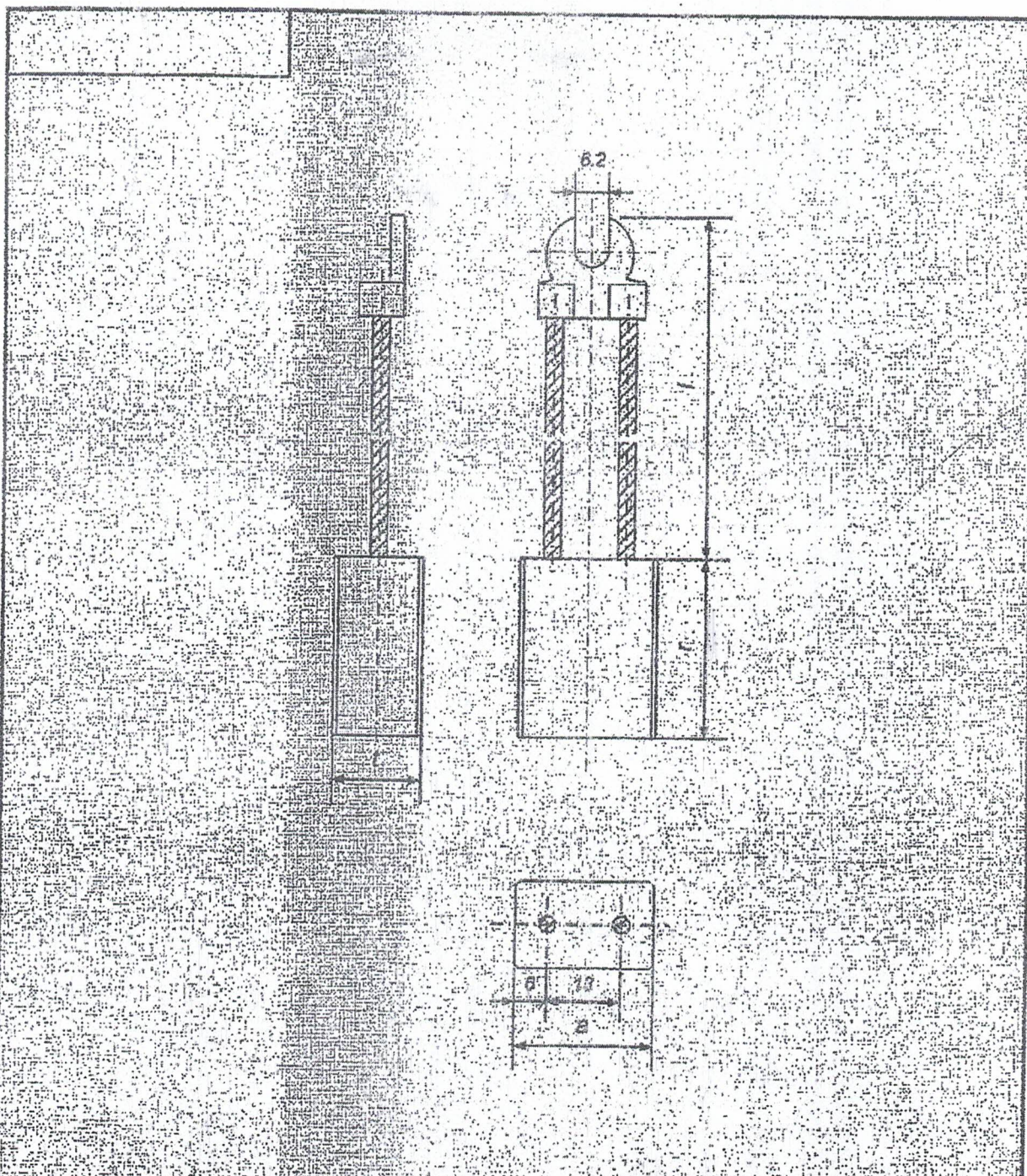
за условията на работа и геометричните размери на електрографитните четки на електродвигател тип ЗКТ-3 за въздушен компресор на локомотив серия 07 на "БДЖ" ЕАД

Производител на машината	Руска Федеративна Република
Тип на машината	ЗКТ-3
Вид на машината	ел. двигател
Обороти (min ⁻¹)	1000
Напрежение (V)	110
Ток (A)	236
Мощност (KW)	21
Приложение	компресор 2HV2 - 100/145
Цикъл на натоварване	повторно кратковременен C=0,7
Брой на главните полюси	4
Допълнителни полюси	4
Компесационна намотка	не
Възбуждане	смесено
Конструктивно изпълнение	затворен
Температура на околната среда (°C)	от -20 °C до 60 °C
Относителна влажност (%)	до 80%
Наличие на маслени пари	ограничено
Наличие на корозионни газове	ограничено
Наличие на прах в атмосферата	да
Наличие на вибрации	да
Диаметър на колектора мм	180 от измерване
Дължина на колектора мм	106
Брой на ламелите на колектора	117
Канали с миканитова изолация	да
Материал на колектора	мед електротехническа
Разположение на колектора	осово
Траверси	1
Повдигане на четките при свръхоборот	не
Брой четкодържатели на един траверс	4
Брой четки на един четкодържател	3
Размери на четката t, a, r	16 X 25 X 32
Наклон на контактуване на четката	0
Четката разделна ли е	не
Четки от всеки един четкодържател	в една линия
Натиск на пружината върху четката	0,2 кгс/см ²
Регулиране	не
Материал и производител на оригиналните	БГ-71, Руска Федеративна Република

Други размери и характеристики

Дължина на шунта мм	150
Изолация на шунта	не
Вид на кабелната обувка	отворена
Горна повърхнина покрита с изолационна подложка	не

№ 3.24



Четка електрографитна, о размери [mm]				16	25	32	150
Приложение				Ел. двигател тип 3 КТ-3 - въздушен компресор, серия 07			
				Серия 07			
Изм.	Бр.	№ на обз.	Подпис	Дата	Четка електрографитна		
Разраб.		инж. Марчевски					
Проверил		инж. Килиев					
Т. контрол							
Н. контрол					ЕГ-71		
Утвърдил		инж. Димов					
					Статус	Маса	Масшаб
							1:1
					Лист 1	Всички 1	
					БДЖ - ЕАД ПП Горна Оряховица		

Приложение № 2
към Договор № 304/
11.12.2020г



**“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД
ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ**

ул. “Иван Вазов” № 3, София 1080
тел.: (+359 2) 987 88 69 (+359 2) 932 43 35
факс: (+359 2) 981 89 40
телекс: (067) 22 423

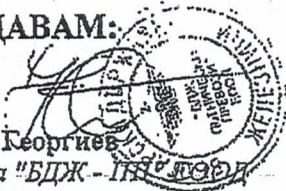
www.bdz.bg
bdz@bdz.bg

Приложение 2

ПП_ПЛС 864/14
в сила от 21.05.2014 г.

УТВЪРЖДАВАМ:

инж. Георги Георгиев
Управител на “БДЖ – ПП” ЕООД



София, 21.05.2014 г.

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ
за доставка на електрографитни четки
за тягов подвижен състав на “БДЖ - ПП” ЕООД

1. Основни документи.

Качеството на електрографитните четки, използваните означения и термини, методите за изпитване и приемане, трябва да отговарят на изискванията и препоръките на:

- IEC 60136-83 - "Размери на четки и четкодържатели за електрическите машини"
- БДС EN 60276:1996 - "Определения и номенклатура за въгленови четки, четкодържатели, колектори и пръстени"
- IEC 60413-72 - "Процедура за изпитване за определяне на физическите качества на материала на четки за електрически машини"
- IEC 60773-83 - "Метод и апаратура за измерване на експлоатационните характеристики на четки"

2. Изисквания към материала.

Материалът на четките трябва да бъде еднороден по структура. Четките не трябва да имат шупли, пукнатини, разслоявания, подутини, странични включвания и други дефекти, влияещи на работата им в експлоатация. Доставчикът трябва да удостовери с документ за извършени изпитания съгласно процедурата, регламентирана от IEC 60413-72 следните физически качества на материала:

- твърдост;
- плътност;
- якост на огъване;
- специфично електрическо съпротивление;
- пепелно съдържание.

3. Изисквания към геометрични размери, повърхнина, закрепване на изводите.

(1) Повърхнините на четките трябва да бъдат обработени чрез шлифване. Отклоненията на основните геометрични размери на четките t , a и g , трябва да са в съответствие с изискванията на т.5 на IEC 60136-83. Доставчика следва да представи чертеж от производителя на четката с нанесени всички основни геометрични размери и отклонения.

(2) Ръбовете на четките трябва да бъдат скосени по начин препоръчан в т.7.1 на IEC 60136-83.

(3) Изводите трябва да бъдат надеждно закрепени в тялото на четката. Дълбочината на закрепване на изводите в тялото (gm) не трябва да е по-голяма от 35% от височината на четката (g). Доставчика трябва да удостовери с документ гарантираната сила на изтръгване на извода на четка, определена по процедурата, регламентирана от IEC 60413-72.

4. Експлоатационни характеристики.

Доставчика следва да удостовери с документ следните експлоатационни показатели на четките:

- пад на напрежение, коефициент на триене и износване, определени по методиката, посочена в IEC 60773-83;

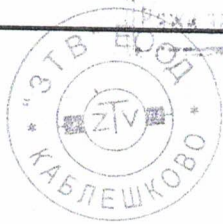
- преходно съпротивление между четката и извода, определено по процедурата, посочена в IEC 60136-83 - приложение С;

- гаранция от производителя, че при реална експлоатация на електрическите машини, четките няма да се пукат, да се трошат, да замърсяват каналите между колекторните пластини и да зацапват колектора.

5 Изисквания към маркировката и опаковката.

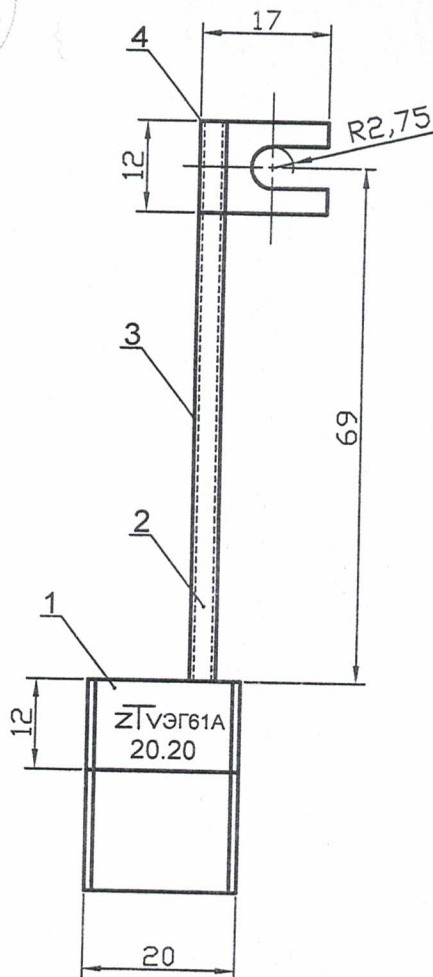
На всяка четка в горната част трябва да бъде отчетливо нанесена маркировка със съдържание - знак на предприятието производител, означение на марката на материала, релефна линия, показваща безопасната височина на износване на четката (gm), седмица и година на производството. Маркировката трябва да бъде нанесена по начин, гарантиращ нейната трайност за целия период на експлоатация.

6. Гаранционен срок - не по-малък от 2 години от момента на получаване на четките.



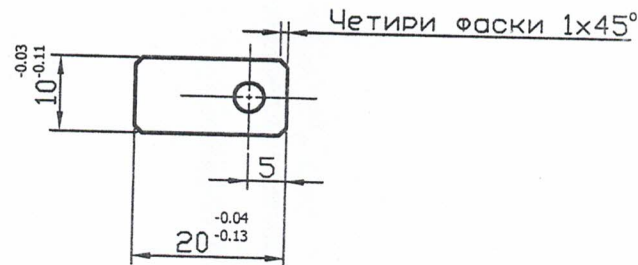
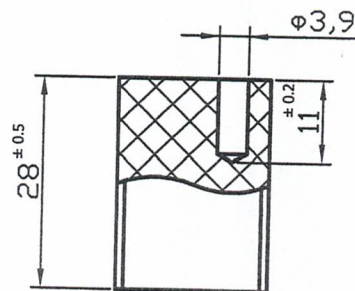
2020 г. *[Signature]*

Приложение № 3
към Договор № 304/11.12.2020



“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД
СЪГЛАСУВАНО за 2020 г.
Директор “ТДЖПС” *[Signature]* 2023 г.
София, 02.12. 2020 г.

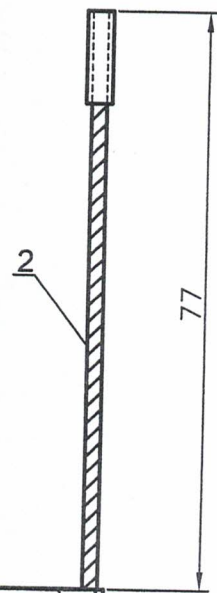
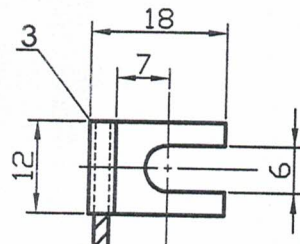
Ел. четка заготовка:



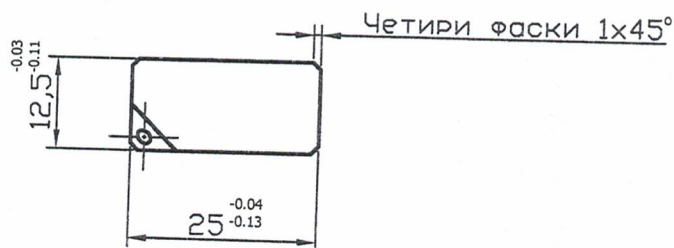
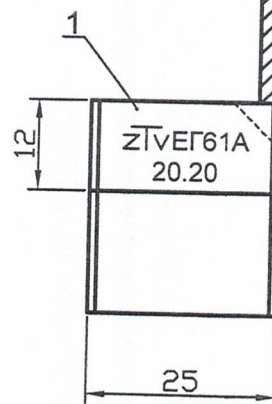
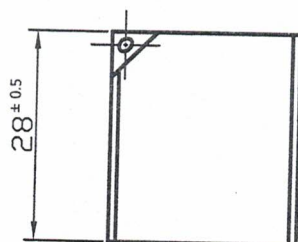
Технически изисквания:

1. Неозначените допуски на размерите по средна допускова зона по БДС EN 22768-1-м.

Поз.	Означение	Наименование	Кол.	Материал	Забел.
1	К 2001.1.1	Тяло за ел. четка 10x20x28	1	ЭГ61А - БДС 5895-82 - БДС 7035-81	
2	К 2001.1.2	Медно-гъвкаво въже - 2,5mm ² L-75 ⁺⁵ mm	1	Си - БДС 3215-91	
3	К 2001.1.3	Изолация L-65 mm ⁺⁵	1	БДС 8287:1980	
4	К 2001.1.4	Месингов накрайник КО16	1	CuZn37-БДС EN1652-2002	
		Мащаб 1:1	Четка за двигател за компресор тип 9A2135/4 и двигател за вентилатор тип 2A2135/4 за електрически локомотиви серия серия 44, 45, 61 - 10x20x28		
Изм.	Опис	Подпис			
Разр.	Йорданов	<i>[Signature]</i>	ЗТВ - ЕООД Каблешково		
Пров.	Хавсалиев	<i>[Signature]</i>			
Норм.					
			К 2001.1		



Ел. четка заготовка:



Технически изисквания:

“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД

СЪГЛАСУВАНО за 2020 г.
до 2023 г.

Директор “ТЖПС”: *[Signature]*

София, 02.12. 2020 г.

1. Неозначените допуски на размерите по средна допускова зона по БДС EN 22768-1-m.

Поз.	Означение	Наименование	Кол.	Материал	Забел.
1	К 2001.2.1	Тяло за ел. четка 12,5x25x28	1	ЕГ61А - БДС 5895-82 - БДС 7035-81	
2	К 2001.2.2	Медно-гъвкаво въже - 6mm ² L-77 ^{±5} mm	1	Cu - БДС 3215-91	
3	К 2001.2.3	Месингов накрайник КО16а	1	CuZn37-БДС EN1652-2002	

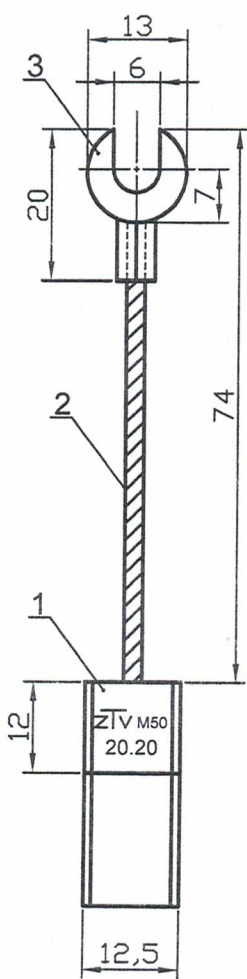
Мащаб
1 : 1

Четка за електродвигател за вентилатори,
локомотиви серия 44, 34 - 12,5x25x28

Изм.	Опис	Подпис	Дата
Разр.	Йорданов	<i>[Signature]</i>	2020
Пров.	Хавсалиев	<i>[Signature]</i>	
Норм.			

ЗТВ - ЕООД
Каблешково

К 2001.2



“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД

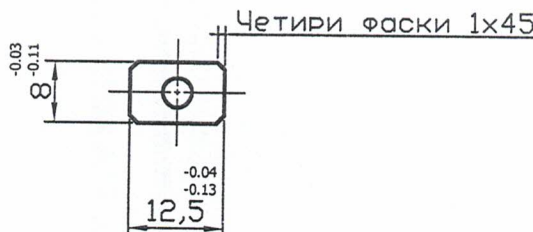
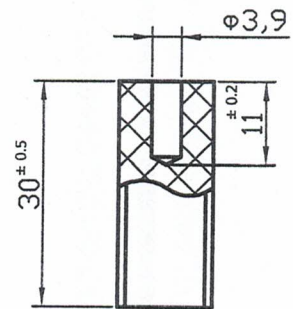
СЪГЛАСУВАНО за 2020 г.

до 2023 г.

Директор “ТЖПС”:

София, 02.12. 2020 г.

Ел. четка заготовка:



Технически изисквания:

1. Неозначените допуски на размерите по средна допускова зона по БДС EN 22768-1-м.

Поз.	Означение	Наименование	Кол.	Материал	Забел.
1	К 2001.3.1	Тяло за ел. четка 8x12,5x30	1	M50 - БДС 5895-82 - БДС	7035-81
2	К 2001.3.2	Медно-гъвкаво въже - 2,5mm ² L-60 ⁺⁵ mm	1	Cu - БДС 3215-91	
3	К 2001.3.3	Месингов накрайник КО8	1	CuZn37-БДС EN1652-2002	
Мащаб 1:1			Четка за двигател за помощен компресор тип 3СМ112Л за електрически локомотиви серия 44, 45 - 8x12,5x30		
Изм.	Опис	Подпис	Дата	ЗТВ - ЕООД Каблешково	
Разр.	Йорданов		2020		
Пров.	Хавсалиев				
Норм.					
				К 2001.3	

2020 *Вели*

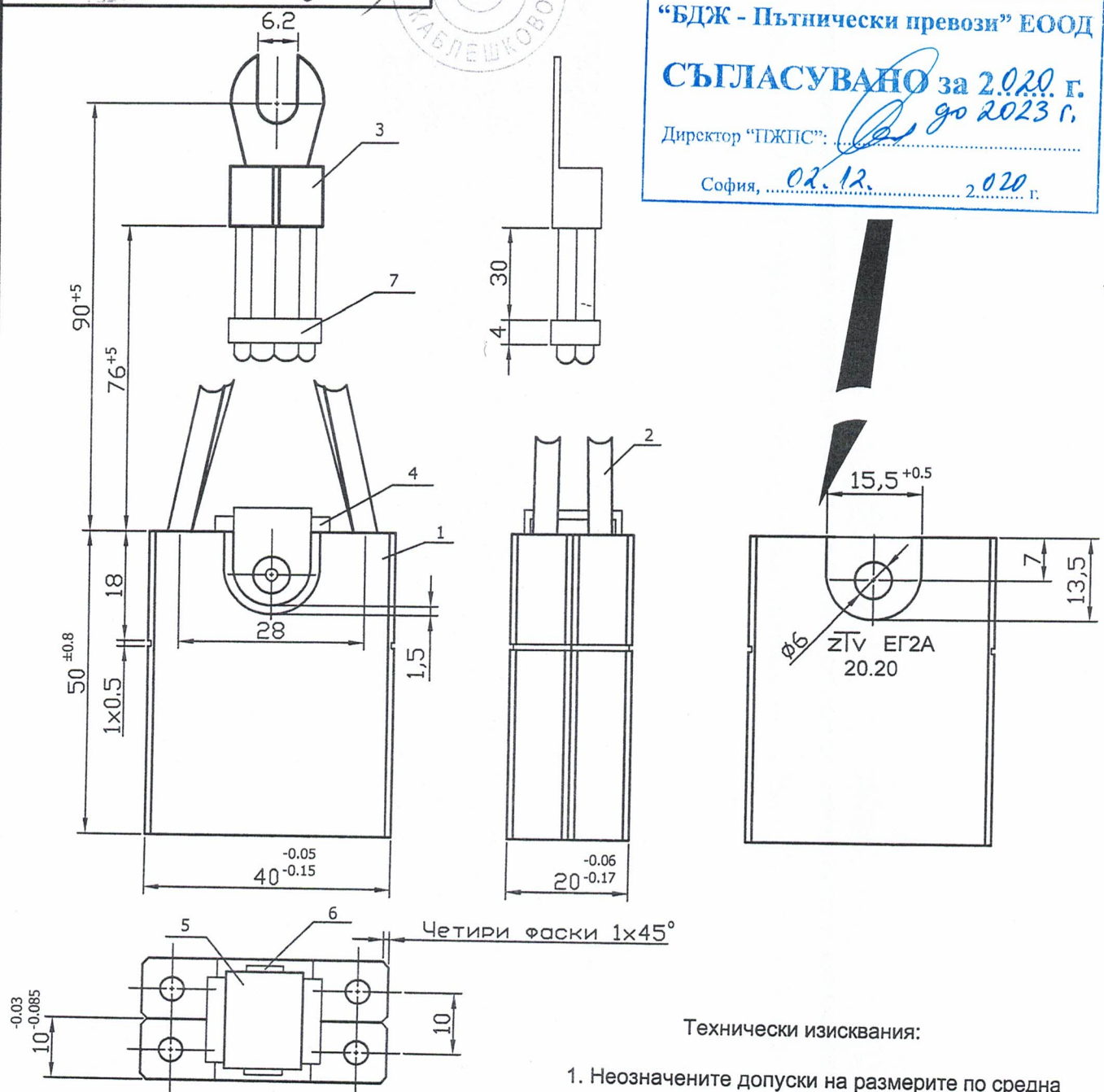
ЗТВ - ЕООД
КАБЛЕШКОВО

“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД

СЪГЛАСУВАНО за 2020 г.
до 2023 г.

Директор “ТДЖПС”: *[Signature]*

София, 02.12. 2020 г.



Технически изисквания:

1. Неозначените допуски на размерите по средна допускова зона по БДС EN 22768-1-м.

Поз.	Означение	Наименование			Кол.	Материал	Забел.
1	К 2001.8.1	Тяло за ел. четка - 10x40x50			2	EG2A - БДС 5895-82 - БДС	7035-81
2	К 2001.8.2	Медно-гъвкаво въже - 6,0mm ² L-76 ⁺⁵ mm			4	Cu - БДС 3215-91	
3	К 2001.8.3	Месингов накрайник КО-39а			1	CuZn37-БДС EN1652-2002	
4	К 2001.8.4	Подложка гумена			1	Каучукова смес	
5	К 2001.8.5	Арматура			1	CuZn37-БДС EN1652-2002	
6	К 2001.8.6	Нит			1	Мед	
7	К 2001.8.7	Месинг пластина			1	CuZn37-БДС EN1652-2002	
			Мащаб 1 : 1		Електрографитна четка за тягов двигател - <u>2/10x40x50/</u>		
Изм.	Опис	Подпис	Дата	ЗТВ - ЕООД Каблешково		К 2001.8	
Разр.	Йорданов		2020				
Пров.	Хавсалиев						
Норм.							

[Signature]

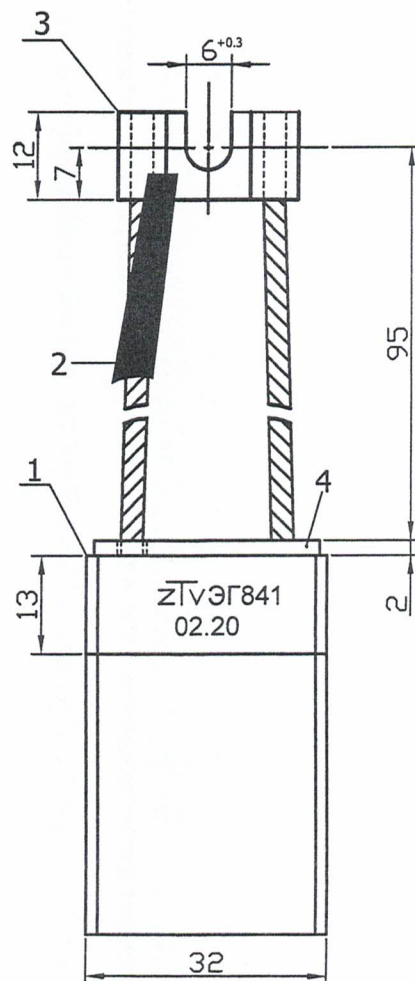
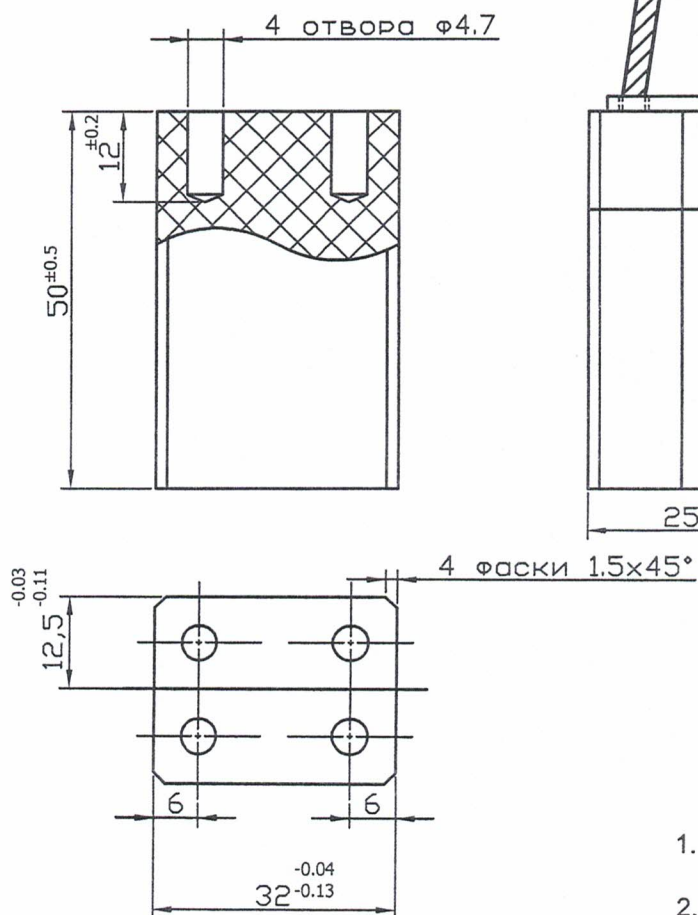
“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД

СЪГЛАСУВАНО за 2020 г.

Директор “ТДЖПС”:

София, 02.12. 2020 г.

Ел. четка заготовка:



Технически изисквания:

1. Неозначените допуски на размерите по средна допускова зона по БДС EN 22768-1-м.
2. Накрайникът да се калайдиса с припой ПОК 60 - БДС 3005-85.

Поз.	Означение	Наименование	Кол.	Материал	Забел.
1	К 2001.13.1	Тяло за ел. четка	2	ЭГ841 - БДС 5895-82 - БДС 7035-81	
2	К 2001.13.2	Медно-гъвкаво въже - 4mm ² L-100 ^{±5} mm	4	Cu - БДС 3215-91	
3	К 2001.13.3	Месингов накрайник	1	CuZn37-БДС EN1652-2002	
4	К 2001.13.4	Подложка изолационна - 2x20x30 mm	1	Текстолит - БДС 11377-83	
		Мащаб 1:1	Четка за тягов електродвигател на ел. локомотиви серия 61 2/12.5x32x50/		
Изм.	Опис	Подпис			
Разр.	Йорданов	2020			
Пров.	Хавсалиев				
Норм.			ЗТВ - ЕООД Каблешково		К 2001.13

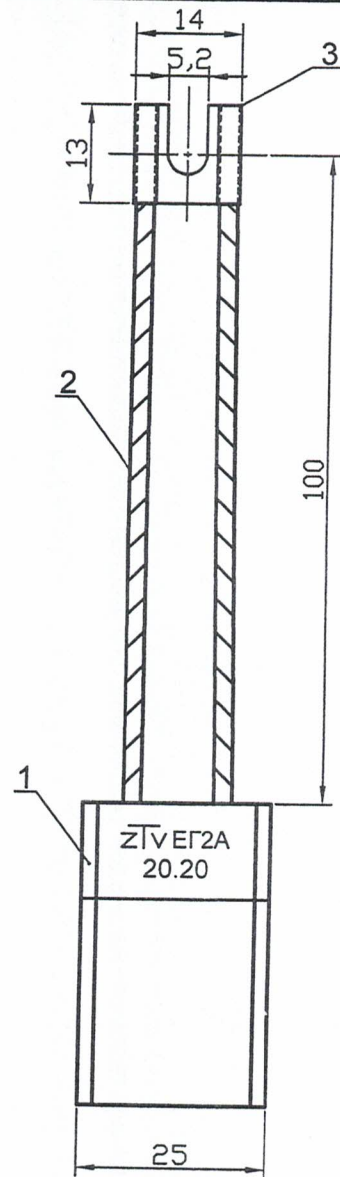
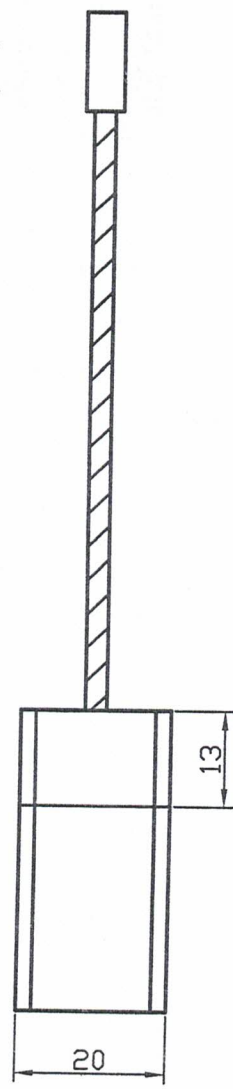
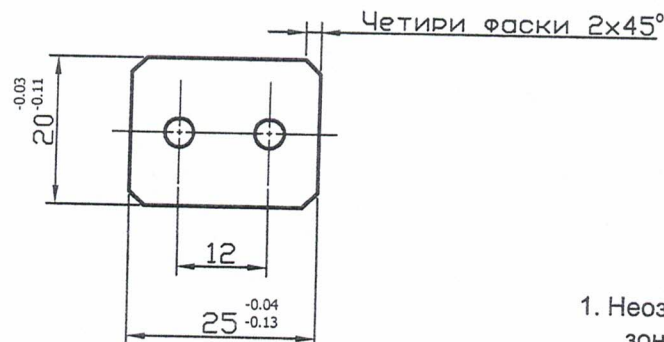
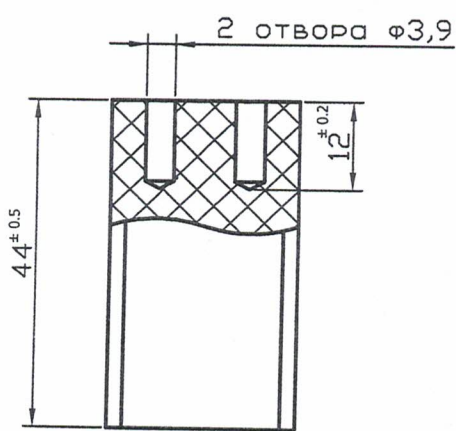
"БДЖ - Пътнически превози" ЕООД

СЪГЛАСУВАНО за 2020 г.

Директор "ТЖП"

София, 02.12. 2020 г.

Четка заготовка:

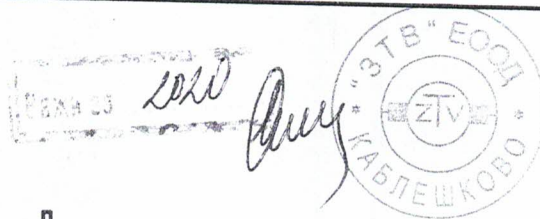
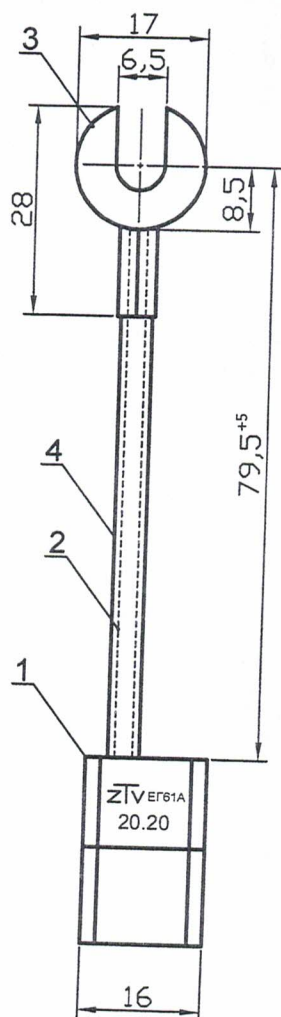


Технически изисквания:

1. Неозначените допуски на размерите по средна допускова зона по БДС EN 22768-1-м.

Поз.	Означение	Наименование	Кол.	Материал	Забел.
1	К 2001.15.1	Тяло за ел. четка 20x25x44	1	EG2A - БДС 5895-82 - БДС 7035-81	
2	К 2001.15.2	Медно-гъвкаво въже - 6,0mm ² L-100 ⁺⁵ mm	2	Cu - БДС 3215-91	
3	К 2001.15.3	Месингов накрайник	1	CuZn37-БДС EN1652-2002	
		Мащаб 1:1	Четка за динамо-пускова машина на дизелови локомотиви серия 55 - 20x25x44		
Изм.	Опис	Подпис			
Разр.	Йорданов	2020	ЗТВ - ЕООД Каблешково		
Пров.	Хавсалиев				
Норм.					
			К 2001.15		

Handwritten signature

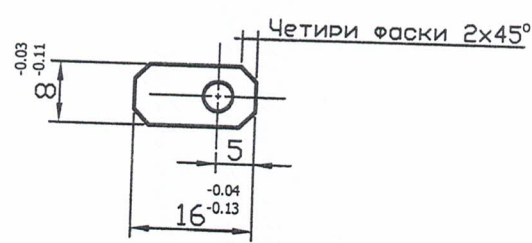
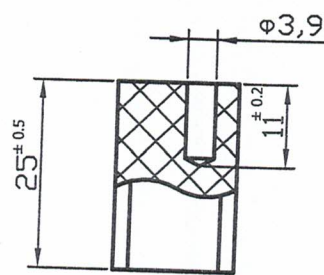


"БДЖ - Пътнически превози" ЕООД

СЪГЛАСУВАНО за 20.20 г.
до 2023 г.

Директор "ТЖПС"
София, 02.12. 2020 г.

Ел. четка заготовка:



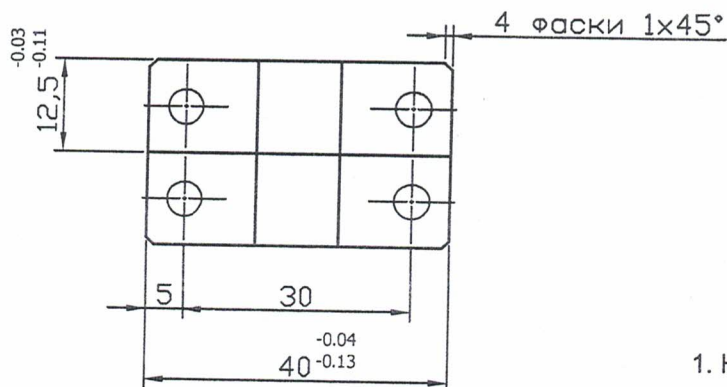
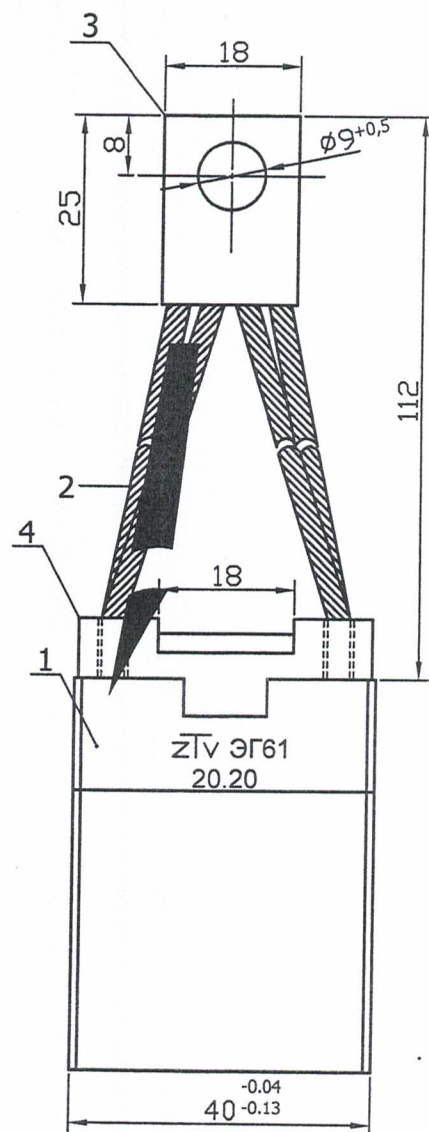
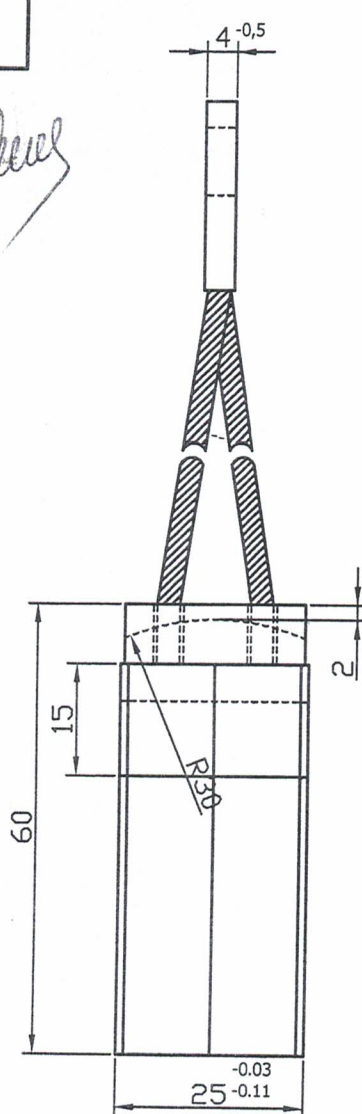
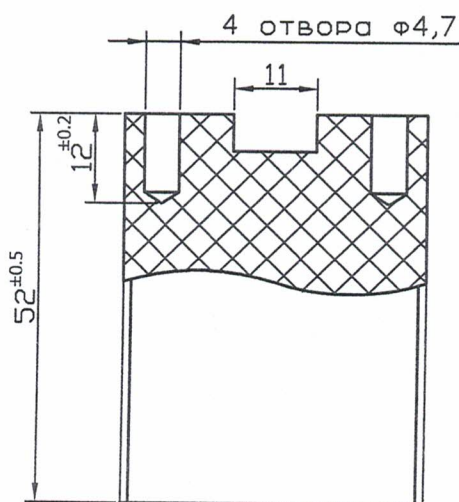
Технически изисквания:

1. Неозначените допуски на размерите по средна допускова зона по БДС EN 22768-1-м.

Поз.	Означение	Наименование	Кол.	Материал	Забел.
1	К 2001.18.1	Тяло за ел. четка 8x16x25	1	ЕГ61А - БДС 5895-82 - БДС 7035-81	
2	К 2001.18.2	Медно-гъвкаво въже - 2,5mm ² L-79,5 ⁺⁵ mm	1	Cu - БДС 3215-91	
3	К 2001.18.3	Месингов накрайник	1	CuZn37-БДС EN1652-2002	
4	К 2001.18.4	Изолация L-70 mm ⁺⁵	1	БДС 8287:1980	
Мащаб 1:1			Четка за умформер за котела за влаково отопление на дизелови локомотиви серия 55 - 8x16x25		
Изм.	Опис	Подпис	Дата	3ТВ - ЕООД Каблешково	
Разр.	Йорданов		2020		
Пров.	Хавсалиев				
Норм.					
				К 2001.18	



Ел. четка заготовка:



“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД

СЪГЛАСУВАНО за 2020 г.
до 2023 г.

Директор “БДЖ”

София, 03.12.2020 г.
Технически изисквания:

1. Неозначените допуски на размерите по средна допускова зона по БДС EN 22768-1-т.

Поз.	Означение	Наименование	Кол.	Материал	Забел.
1	К 2001.23.1	Тяло за ел. четка - 12,5x40x52	2	ЭГ61 - БДС 5895-82 - БДС 7035-81	
2	К 2001.23.2	Медно-гъвкаво въже - 4mm ² L-112 ⁺⁵ mm	4	Cu - БДС 3215-91	
3	К 2001.23.3	Месингов накрайник КО-18x25	1	CuZn37-БДС EN1652-2002	
4	К 2001.23.4	Гумен тампон	1	Каучукова смес	
		Мащаб 1:1	Четка за тягов двигател тип ЭД118А на дизел-електрически локомотиви серия 07 - 2/12,5x40x52/		
Изм.	Опис	Подпис			
Разр.	Йорданов	2020	ЗТВ - ЕООД Каблешково		
Пров.	Хавсалиев				
Норм.					
			К 2001.23		

2020

ЗТВ ЕООД
КАБЛЕШКОВО

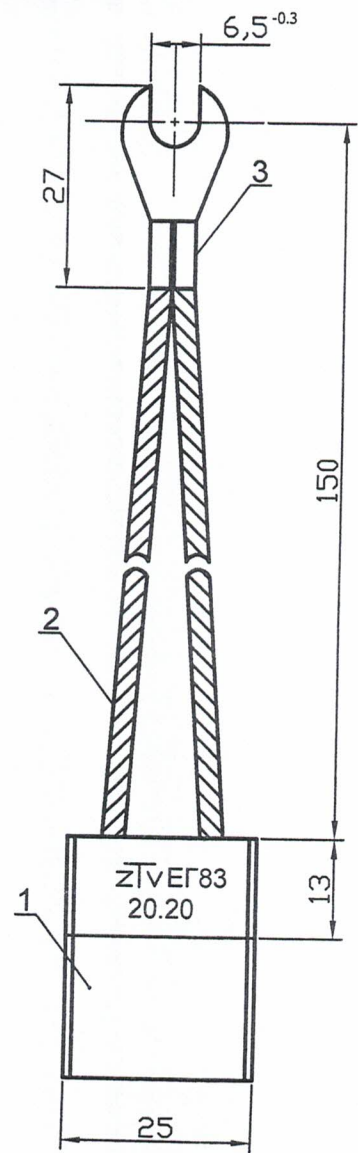
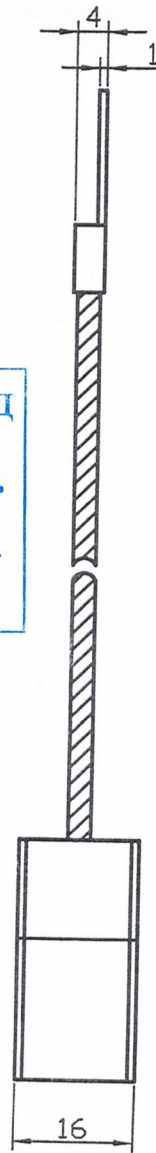
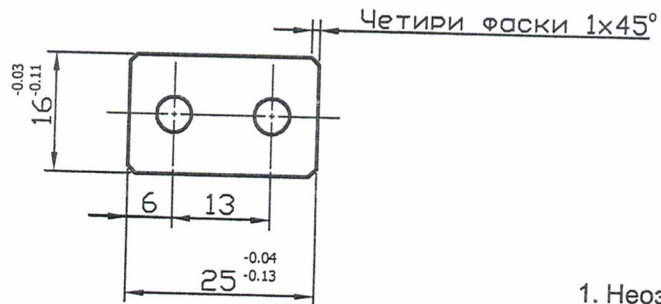
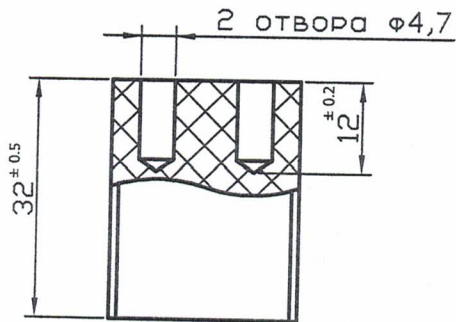
“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД

СЪГЛАСУВАНО за 2020 г.

Директор “ТДЖПС”

София, 07.12.2020 г.

Ел. четка заготовка:



Технически изисквания:

1. Неозначените допуски на размерите по средна допускова зона по БДС EN 22768-1-м.

Поз.	Означение	Наименование	Кол.	Материал	Забел.
1	К 2001.24.1	Тяло за ел. четка	1	ЕГ83 - БДС 5895-82 - БДС 7035-81	
2	К 2001.24.2	Медно-гъвкаво въже - 4,0mm ² L-150 ^{±5} mm	2	Cu - БДС 3215-91	
3	К 2001.24.3	Месингов накрайник КО34	1	CuZn37-БДС EN1652-2002	
Масщаб 1:1 Четка за главен въздушен компресор на електродвигател тип ЗКТ-3 на дизел-електрически локомотиви серия 07 16x25x32					
Изм.	Опис	Подпис	Дата	ЗТВ - ЕООД Каблешково	
Разр.	Йорданов		2020		
Пров.	Хавсалиев				
Норм.					
				К 2001.24	

ДО
"БДЖ- ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ" ЕООД
УЛ."ИВАН ВАЗОВ" №3
1080 ГР. СОФИЯ

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за обособена позиция №1 – „Доставка на ЕГ четка с размер 10x20x28 за компресор и вентилатор на ЕЛ серии 44,45 и 61”

От ЗТВ ЕООД, с ЕИК: 205453953, вписано в БОС, регистрация по ДДС: BG205453953, със седалище и адрес на управление гр.Каблешково, ул.Черно море 2, адрес за кореспонденция: Каблешково, ул.Черно море 2, телефон за контакт 05968 5604, факс 05968 5551, представлявано от Мая Русева Петрова в качеството на Управител,

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Представяме нашето техническо предложение за изпълнение на обществена поръчка с предмет: „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози" ЕООД за тригодишен период”, разделена на 28 /двадесет и осем/ обособени позиции, за обособена позиция №1 - „Доставка на ЕГ четка с размер 10x20x28 за компресор и вентилатор на ЕЛ серии 44,45 и 61”, както следва:

1. Декларираме, че сме запознати с обявлението за обществената поръчка и документацията за участие в обявената от Вас процедура и изискванията на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му.

2. Декларираме, че предлаганите от нас електрографитни четки – предмет на обособена позиция №1 съответстват на всички изисквания, посочени в „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози" ЕООД за тригодишен период” и в „Технически изисквания за доставка на електрографитни четки за тягов подвижен състав на „БДЖ-ПП” ЕООД“ на Възложителя от документацията за участие.

3. Предлагаме да изпълним поръчката, съгласно изискванията на Възложителя, при следните условия:

3.1. Партиди, срок на доставка и място на доставка

3.1.1. Партиди – доставката на електрографитни четки – предмет на обособена позиция №1, се извършва на девет партии, по количества, съгласно „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози" ЕООД за тригодишен период” на Възложителя от документацията за участие.

3.1.2. Срокове на доставка на отделните партии електрографитни четки – предмет на обособена позиция №1:

– Първа партида - в срок до 90 (деветдесет) дни след датата на сключване на договора;

- Всяка следваща партида – в срок до 90 дни след датата на доставка на предходната партида

3.1.3. Място на доставка: гр. Горна Оряховица, ул. Съединение №46 - Локомотивно депо Горна Оряховица

3.2. Гаранционен срок на доставените електрографитни четки – 24 месеца /не по-кратък от 24 (двадесет и четири) месеца/ от датата на доставка.

4. Опаковка и маркировка:

Запознати сме с изискванията на Възложителя, визирани в проекта на договор и в Техническите изисквания от документацията за участие в обществената поръчка и **декларираме, че ще изпълним следното:**

- Електрографитните четки ще се доставят консервирани в подходяща, обичайна за този вид стоки опаковка, гарантираща и запазваща целостта при транспортиране и съхранение.

- На всяка четка в горната част трябва да бъде отчетливо нанесена маркировка със съдържание: знак на предприятието-производител, означение на марката на материала, релефна линия, показваща безопасната височина на износване на четката (mm), седмица и година на производството.

Маркировката ще бъде нанесена по начин, гарантиращ нейната трайност за целия период на експлоатация.

5. В случай, че бъдем избрани за изпълнител на обществената поръчка за обособена позиция №1 се задължаваме да представим при сключване на договора гаранция за изпълнението му съгласно условията на документацията, както и документите съгласно изискванията на чл. 112, ал. 1 от ЗОП.

6. Към техническото предложение прилагаме следните документи:

6.1. Когато участникът не е производител, представя оторизационен документ (оторизационно писмо, дистрибуторски договор или др. еквивалентни документи) от производителя, доказващ правото на участника да предлага и доставя резервни части на производителя за 2020 г. - заверено от участника копие;

6.2. Образец на протокол /или друг документ/, издаден от производителя, за извършени изпитания съгласно процедурата, регламентирана от ИЕС 60413-72 за следните физически качества на материала: твърдост, плътност, якост на огъване, специфично електрическо съпротивление, пепелно съдържание – копие, заверено от участника;

6.3. Образец на протокол /или друг документ/, издаден от производителя, удостоверяващ гарантираната сила на изтръгване на извода на четката, съгласно процедурата, регламентирана от ИЕС 60413-72 - копие, заверено от участника;

6.4. Образец на протокол /или друг документ/, издаден от производителя, удостоверяващ следните експлоатационни показатели на електрографитни четки:

а) пад на напрежение, коефициент на триене и износване, съгласно методиката регламентирана от ИЕС 60773-83;

б) преходно съпротивление между четката и извода, съгласно процедурата, регламентирана от ИЕС 60136-83 – Приложение С.

Документът следва да е копие, заверено от участника.

6.5. Гаранция от производителя, че в експлоатация четките няма да се пукат, да се трошат, да замърсяват каналите между колекторните пластини и да зацапват колектора.

6.6. Чертежи на производителя на предлаганите електрографитни четки, разработени на база Техническите изисквания на Възложителя и „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период”, заверени за производство през 2020 год., от производителя със свеж подпис и печат.

6.7. Образец на сертификат за качество, издаден от производителя, за предлаганите електрографитни четки – копие, заверено от участника;

6.8. Образец на декларация за пълно съответствие на предлаганите електрографитни четки с „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период и с Техническите изисквания на Възложителя от документацията за участие.

6.9. Образец на гаранционна карта на предлаганите електрографитни четки;

6.10. Друга информация и/или документи по преценка на участника, относими към предмета на обществената поръчка по обособена позиция позиция №1.

Забележка: Участникът описва като приложения към настоящото техническо предложение конкретните документи, които прилага, описани в т.6 от настоящото техническо предложение, валидни за него.

Дата 18 / 03 / 2020 г.

Подпис: .

Печат

Мая Петрова
Управител



Приложения:

1. Чертеж К2001.1
2. Протоколи – 3 бр.
3. Удостоверение – 1 бр.

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

ИЗПИТВАТЕЛЕН ПРОТОКОЛ № 301

На Материал

ЭГ61А

извършен по искане на

Пробата взета от

№	ПОКАЗАТЕЛИ	Норматив	Измерен	Отговор
1.	Твърдост, НBS 7.9/60	20-65	51	отговаря
2.	Плотност, г/см ³	1.4	1.4	отговаря
3.	Якост на откъсване, Н/мм ²	25	26	отговаря
4.	Специфично ел. съпротивление, мкОм.м	36-60	50	отговаря
5.	Тепелно съдържание, % не повече от	0.5	0.4	отговаря

Забел: Изпитванията са проверени съгласно процедурите регламентиращи от IEC 60413-72

Заклучение: Материалът ЭГ61А отговаря на изискванията, за техническата документация

Извършил изпитание: О.

-е 859 88 10000

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА
JSC/24

Н-к изд. 02/01/04

JSC/24



УДОСТОВЕРЕНИЕ ЗА КАЧЕСТВО

№ 1 /

Изделие: Четки за електрически машини

Договор/заявка/ № /.....

Черт. № К 1001.1

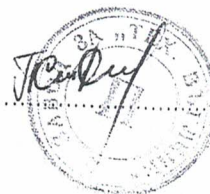
Марка и размери ГТ 61А 10x20x28

№	Параметър	Норма	Измерено	Резултат
1.	Материал за тялото –	ГТ 61А	ГТ 61А	отговаря
1.1	Специфично ел. съпротивление, мком.м образец	36-60	50	отговаря
1.2	Твърдост HBS 7,9/60 HBS	20-65	51	отговаря
2.	Размери, мм			
2.1	Тангенциален "г"	10	9.92	отговаря
2.2	Аксиален "а"	20	19.90	отговаря
2.3	Радиален "г"	28	28.0	отговаря
3.	Извод /сечение/, мм ²	2.5	2.5	отговаря
3.1	Дължина, мм	69	70	отговаря
3.2	Сила на изтръгване, N	≥ 100	110	отговаря
3.3	Преходно ел. съпротивление, mΩ	≤ 2150	190	отговаря
4.	Кабелен накрайник			
4.1	Материал – месинг	Cu Zn 38	Cu Zn 38	отговаря
4.2	Размери	5.5	5.5	отговаря
5.	Количество бр. /компл./			отговаря

"ЗТВ" АД Каблешково гарантира, че настоящата продукция отговаря на изискванията на БДС 5895-82 и изпитанията са проведени съобразно изискванията на IEC 60413:98.

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА
Г.Сидев

Н-к ОТКК:



Дата 12.03.2020

Handwritten signature

ДО
"БДЖ- ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ" ЕООД
УЛ."ИВАН ВАЗОВ" №3
1080 ГР. СОФИЯ

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за обособена позиция №2 – „Доставка на ЕГ четка с размер 12,5x25x28 вентилатор спирачен и вентилатор изправителен мост за ЕЛ серии 44 и 45“

От ЗТВ ЕООД, с ЕИК: 205453953, вписано в БОС, регистрация по ДДС: BG205453953, със седалище и адрес на управление гр.Каблешково, ул.Черно море 2, адрес за кореспонденция: Каблешково, ул.Черно море 2, телефон за контакт 05968 5604, факс 05968 5551, представлявано от Мая Русева Петрова в качеството на Управител,

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Представяме нашето техническо предложение за изпълнение на обществена поръчка с предмет: „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози" ЕООД за тригодишен период“, разделена на 28 /двадесет и осем/ обособени позиции, за обособена позиция №2 – „Доставка на ЕГ четка с размер 12,5x25x28 вентилатор спирачен и вентилатор изправителен мост за ЕЛ серии 44 и 45“, както следва:

1. Декларираме, че сме запознати с обявлението за обществената поръчка и документацията за участие в обявената от Вас процедура и изискванията на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му.

2. Декларираме, че предлаганите от нас електрографитни четки – предмет на обособена позиция №2 съответстват на всички изисквания, посочени в „Техническа и партидна спецификация за „доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози" ЕООД за тригодишен период“ и в „Технически изисквания за доставка на електрографитни четки за тягов подвижен състав на „БДЖ-ПП" ЕООД“ на Възложителя от документацията за участие.

3. Предлагаме да изпълним поръчката, съгласно изискванията на Възложителя, при следните условия:

3.1. Партиди, срок на доставка и място на доставка

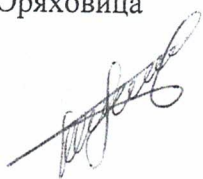
3.1.1. Партиди – доставката на електрографитни четки – предмет на обособена позиция №2, се извършва на девет партии, по количества, съгласно „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози" ЕООД за тригодишен период“ на Възложителя от документацията за участие.

3.1.2. Срокове на доставка на отделните партии електрографитни четки – предмет на обособена позиция №2:

– Първа партида - в срок до 90 (деветдесет) дни след датата на сключване на договора;

- Всяка следваща партида – в срок до 90 дни след датата на доставка на предходната партида

3.1.3. Място на доставка: гр. Горна Оряховица, ул. Съединение №46 - Локомотивно депо Горна Оряховица



3.2. Гаранционен срок на доставените електрографитни четки - 24 месеца /не по-кратък от 24 (двадесет и четири) месеца/ от датата на доставка,

4. Опаковка и маркировка:

Запознати сме с изискванията на Възложителя, визирани в проекта на договор и в Техническите изисквания от документацията за участие в обществената поръчка и **декларираме, че ще изпълним следното:**

- Електрографитните четки ще се доставят консервирани в подходяща, обичайна за този вид стоки опаковка, гарантираща и запазваща целостта при транспортиране и съхранение.

- На всяка четка в горната част трябва да бъде отчетливо нанесена маркировка със съдържание: знак на предприятието-производител, означение на марката на материала, релефна линия, показваща безопасната височина на износване на четката (mm), седмица и година на производството.

Маркировката ще бъде нанесена по начин, гарантиращ нейната трайност за целия период на експлоатация.

5. В случай, че бъдем избрани за изпълнител на обществената поръчка за обособена позиция №2 се задължаваме да представим при сключване на договора гаранция за изпълнението му съгласно условията на документацията, както и документите съгласно изискванията на чл. 112, ал. 1 от ЗОП.

6. Към техническото предложение прилагаме следните документи:

6.1. Когато участникът не е производител, представя оторизационен документ (оторизационно писмо, дистрибуторски договор или др. еквивалентни документи) от производителя, доказващ правото на участника да предлага и доставя резервни части на производителя за 2020 г. - заверено от участника копие;

6.2. Образец на протокол /или друг документ/, издаден от производителя, за извършени изпитания съгласно процедурата, регламентирана от IEC 60413-72 за следните физически качества на материала: твърдост, плътност, якост на огъване, специфично електрическо съпротивление, пепелно съдържание – копие, заверено от участника;

6.3. Образец на протокол /или друг документ/, издаден от производителя, удостоверяващ гарантираната сила на изтръгване на извода на четката, съгласно процедурата, регламентирана от IEC 60413-72 - копие, заверено от участника;

6.4. Образец на протокол /или друг документ/, издаден от производителя, удостоверяващ следните експлоатационни показатели на електрографитни четки:

а) пад на напрежение, коефициент на триене и износване, съгласно методиката регламентирана от IEC 60773-83;

б) преходно съпротивление между четката и извода, съгласно процедурата, регламентирана от IEC 60136-83 – Приложение С.

Документът следва да е копие, заверено от участника.

6.5. Гаранция от производителя, че в експлоатация четките няма да се пукат, да се трошат, да замърсяват каналите между колекторните пластини и да зацапват колектора.

6.6. Чертежи на производителя на предлаганите електрографитни четки, разработени на база Техническите изисквания на Възложителя и „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период”, заверени за производство през 2020 год., от производителя със свеж подпис и печат.

6.7. Образец на сертификат за качество, издаден от производителя, за предлаганите електрографитни четки – копие, заверено от участника;

6.8. Образец на декларация за пълно съответствие на предлаганите електрографитни четки с „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период и с Техническите изисквания на Възложителя от документацията за участие.

6.9. Образец на гаранционна карта на предлаганите електрографитни четки;



6.10. Друга информация и/или документи по преценка на участника, относими към предмета на обществената поръчка по обособена позиция позиция №2.

Забележка: Участникът описва като приложения към настоящото техническо предложение конкретните документи, които прилага, описани в т.6 от настоящото техническо предложение, валидни за него.

Дата 18 / 03 / 2020 г.

Подпис: ..

Печат

Мая Петрова
Управител



Приложения:

1. Чертеж К2001.2

2. Протокол – 3 бр.

3. Удостоверение – 1 бр.

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

Таблица

Кабелшкова 12.03.2020 19

ИЗПИТВАТЕЛЕН ПРОТОКОЛ № 102

На Материал 9Г61А

извършен по искане на

Пробата взета от

№	ПОКАЗАТЕЛИ	Норматив	Измерен	Отговор
1.	Твърдост, НBS 7,9/60	20-65	51	отговаря
2.	Плотност, г/см ³	1,4	1,4	отговаря
3.	Якост на откъсване, Н/мм ²	25	26	отговаря
4.	Специфично ел. съпротивление, мкОм.м	36-60	50	отговаря
5.	Тепелно съвръжение, % не повече от	0,3	0,4	отговаря

Изпитванията са проверени съгласно процедурите регламентирани от IEC 60413-72

Материалът 9Г61А отговаря на изискванията, които се посочват в техническия документация

Извършил изпитание:о.

-е 859 88 10 000

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА
70.04

Н-к



Handwritten signature

УДОСТОВЕРЕНИЕ ЗА КАЧЕСТВО

№ 2 /

Изделие: Четки за електрически машини

Договор/заявка/ № /.....

Черт. № К 2001.2

Марка и размери ЭГ61А 12,5х25х28

№	Параметър	Норма	Измерено	Резултат
1.	Материал за тялото –	<u>ЭГ61А</u>	<u>ЭГ61А</u>	<u>отговаря</u>
1.1	Специфично ел. съпротивление, мком.м образец	<u>36-60</u>	<u>50</u>	<u>отговаря</u>
1.2	Твърдост HBS 7,9/60 HBS	<u>20-65</u>	<u>51</u>	<u>отговаря</u>
2.	Размери, мм			
2.1	Тангенциален "г"	<u>12,5</u>	<u>12,41</u>	<u>отговаря</u>
2.2	Аксиален "а"	<u>15</u>	<u>24,90</u>	<u>отговаря</u>
2.3	Радиален "г"	<u>28</u>	<u>28,1</u>	<u>отговаря</u>
3.	Извод /сечение/, мм ²	<u>6</u>	<u>6</u>	<u>отговаря</u>
3.1	Дължина, мм	<u>77</u>	<u>77</u>	<u>отговаря</u>
3.2	Сила на изтръгване, N	<u>≥ 120</u>	<u>140</u>	<u>отговаря</u>
3.3	Преходно ел. съпротивление, mΩ	<u>≤ 1150</u>	<u>1105</u>	<u>отговаря</u>
4	Кабелен крайник			
4.1	Материал – месинг	<u>Сн Zn 3%</u>	<u>Сн Zn 3%</u>	<u>отговаря</u>
4.2	Размери	<u>6</u>	<u>6</u>	<u>отговаря</u>
5	Количество бр. /компл./			

"ЗТВ" АД Каблешково гарантира, че настоящата продукция отговаря на изискванията на БДС 5895-82 и изпитанията са проведени съобразно изискванията на IEC 60413:98.

Дата 12.03.2010

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА
Генерал

Н-к ОТКК:



[Handwritten signature]

ДО
"БДЖ- ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ" ЕООД
УЛ."ИВАН ВАЗОВ" №3
1080 ГР. СОФИЯ

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за обособена позиция №3 – „ Доставка на ЕГ четка с размер 8x12,5x30 за спомагателен компресор на ЕЛ серии 44 и 45”

От ЗТВ ЕООД, с ЕИК: 205453953, вписано в БОС, регистрация по ДДС: BG205453953, със седалище и адрес на управление гр.Каблешково, ул.Черно море 2, адрес за кореспонденция: гр.Каблешково, ул.Черно море 2, телефон за контакт 05968 5604, факс 05968 5551, представлявано от Мая Русева Петрова в качеството на Управител,

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Представяме нашето техническо предложение за изпълнение на обществена поръчка с предмет: „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози"ЕООД за тригодишен период”, разделена на 28 /двадесет и осем/ обособени позиции, за обособена позиция №3 - „Доставка на ЕГ четка с размер 8x12,5x30 за спомагателен компресор на ЕЛ серии 44 и 45”, както следва:

1. Декларираме, че сме запознати с обявлението за обществената поръчка и документацията за участие в обявената от Вас процедура и изискванията на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му.

2. Декларираме, че предлаганите от нас електрографитни четки – предмет на обособена позиция №3 съответстват на всички изисквания, посочени в „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД за тригодишен период” и в „Технически изисквания за доставка на електрографитни четки за тягов подвижен състав на „БДЖ-ПП” ЕООД“ на Възложителя от документацията за участие.

3. Предлагаме да изпълним поръчката, съгласно изискванията на Възложителя, при следните условия:

3.1. Партиди, срок на доставка и място на доставка

3.1.1. Партиди – доставката на електрографитни четки – предмет на обособена позиция №3, се извършва на девет партиди, по количества, съгласно „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД за тригодишен период” на Възложителя от документацията за участие.

3.1.2. Срокове на доставка на отделните партиди електрографитни четки – предмет на обособена позиция №3:

- Първа партида - в срок до 90 (деветдесет) дни след датата на сключване на договора;
- Всяка следваща партида – в срок до 90 дни след датата на доставка на предходната партида



3.1.3. Място на доставка: гр. Горна Оряховица, ул. Съединение №46 - Локомотивно депо Горна Оряховица

3.2. Гаранционен срок на доставените електрографитни четки - 24 месеца /не по-кратък от 24 (двадесет и четири) месеца/ от датата на доставка,

4. Опаковка и маркировка:

Запознати сме с изискванията на Възложителя, визирани в проекта на договор и в Техническите изисквания от документацията за участие в обществената поръчка и **декларираме, че ще изпълним следното:**

- Електрографитните четки ще се доставят консервирани в подходяща, обичайна за този вид стоки опаковка, гарантираща и запазваща целостта при транспортиране и съхранение.

- На всяка четка в горната част трябва да бъде отчетливо нанесена маркировка със съдържание: знак на предприятието-производител, означение на марката на материала, релефна линия, показваща безопасната височина на износване на четката (mm), седмица и година на производството.

Маркировката ще бъде нанесена по начин, гарантиращ нейната трайност за целия период на експлоатация.

5. В случай, че бъдем избрани за изпълнител на обществената поръчка за обособена позиция №3 се задължаваме да представим при сключване на договора гаранция за изпълнението му съгласно повията на документацията, както и документите съгласно изискванията на чл. 112, ал. 1 от ЗОП.

6. Към техническото предложение прилагаме следните документи:

6.1. Когато участникът не е производител, представя оторизационен документ (оторизационно писмо, дистрибуторски договор или др. еквивалентни документи) от производителя, доказващ правото на участника да предлага и доставя резервни части на производителя за 2020 г. - заверено от участника копие;

6.2. Образец на протокол /или друг документ/, издаден от производителя, за извършени изпитания съгласно процедурата, регламентирана от IEC 60413-72 за следните физически качества на материала: твърдост, плътност, якост на огъване, специфично електрическо съпротивление, пепелно съдържание – копие, заверено от участника;

6.3. Образец на протокол /или друг документ/, издаден от производителя, удостоверяващ гарантираната сила на изтръгване на извода на четката, съгласно процедурата, регламентирана от IEC 60413-72 - копие, заверено от участника;

6.4. Образец на протокол /или друг документ/, издаден от производителя, удостоверяващ следните експлоатационни показатели на електрографитни четки:

а) пад на напрежение, коефициент на триене и износване, съгласно методиката регламентирана от IEC 60773-83;

б) преходно съпротивление между четката и извода, съгласно процедурата, регламентирана от IEC 60136-83 – Приложение С.

Документът следва да е копие, заверено от участника.

6.5. Гаранция от производителя, че в експлоатация четките няма да се пукат, да се трошат, да замърсяват каналите между колекторните пластини и да зацапват колектора.

6.6. Чертежи на производителя на предлаганите електрографитни четки, разработени на база Техническите изисквания на Възложителя и „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период”, заверени за производство през 2020 год., от производителя със свеж подпис и печат.

6.7. Образец на сертификат за качество, издаден от производителя, за предлаганите електрографитни четки – копие, заверено от участника;

6.8. Образец на декларация за пълно съответствие на предлаганите електрографитни четки с „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период и с Техническите изисквания на Възложителя от документацията за участие.

6.9. Образец на гаранционна карта на предлаганите електрографитни четки;

6.10. Друга информация и/или документи по преценка на участника, относими към предмета на обществената поръчка по обособена позиция позиция №3.

Забележка: Участникът описва като приложения към настоящото техническо предложение конкретните документи, които прилага, описани в т.6 от настоящото техническо предложение, валидни за него.

Дата 18 / 03 / 2020 г.

Подпис: .

Печат

Мая Петрова
Управител



Приложения:

1. Чертеж К2001.3

2. Протоколи – 3 бр.

3. Удостоверение – 1 бр.

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

Каблешкова _____ 12.03.2020 _____ год.

УЗНАВАТЕЛЬ ПРОТОКОЛ № 203

№ 76727
Тема за ен. научити M 50 8x12,5x30

извършен по искане на .

Пробата взета от..... 19..... год.

[illegible]

Забележка: Изпитанията са проведени съобразно изискванията на IEC 60743-83

Заключено: Ел. сметка № М50 8х12,5х30
отговаря на изискванията на техническата
документация

Извършил изпитанието:

U-e 859 88 10 000

ВЕРНО С ОРИГИНАЛА

Н-к лаборатория



УДОСТОВЕРЕНИЕ ЗА КАЧЕСТВО

№ 3 /.....

Изделие: Четки за електрически машини

Договор/заявка/ № /.....

Черт. № К 2001.3

Марка и размери M50 8x12,5x30

№	Параметър	Норма	Измерено	Резултат
1.	Материал за тялото –	M50	M50	отговаря
1.1	Специфично ел. съпротивление, мком.м образец	4-15	8	отговаря
1.2	Твърдост HBS 7,9/60 HBS	9-25	18	отговаря
2.	Размери, мм			
2.1	Тангенциален "t"	8	7,92	отговаря
2.2	Аксиален "a"	12,5	12,41	отговаря
2.3	Радиален "r"	30	30	отговаря
3.	Извод /сечение/, мм ²	2,5	2,5	отговаря
3.1	Дължина, мм	74	74	отговаря
3.2	Сила на изтръгване, N	≥ 100	125	отговаря
3.3	Преходно ел. съпротивление, mΩ	≤ 2,50	1,90	отговаря
4.	Кабелен накрайник			
4.1	Материал – месинг	Cu Zn 37	Cu Zn 37	отговаря
4.2	Размери	φ	φ	отговаря
5	Количество бр. /компл./			

"ЗТВ" АД Каблешково гарантира, че настоящата продукция отговаря на изискванията на БДС 5895-82 и изпитанията са проведени съобразно изискванията на IEC 60413:98.

Дата 12.03.2020

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА
J. S. D. Y.

Н-к ОТКК:.....



Handwritten signature

ДО
„БДЖ- ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД
УЛ. ”ИВАН ВАЗОВ” №3
1080 ГР. СОФИЯ

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за обособена позиция № 8 – „Доставка на ЕГ четка с размер 2х(10х40х50) за ТД на ЕМВ с-я 32”

От ЗТВ ЕООД, с ЕИК: 205453953, вписано в БОС, регистрация по ДДС: BG205453953, със седалище и адрес на управление гр.Каблешково, ул.Черно море 2, адрес за кореспонденция: гр.Каблешково, ул.Черно море 2, телефон за контакт 05968 5604, факс 05968 5551, представлявано от Мая Русева Петрова в качеството на Управител,

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Представяме нашето техническо предложение за изпълнение на обществена поръчка с предмет: „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД за тригодишен период”, разделена на 28 /двадесет и осем/ обособени позиции, за обособена позиция № 8 - „Доставка на ЕГ четка с размер 2х(10х40х50) за ТД на ЕМВ с-я 32” , както следва:

1. Декларираме, че сме запознати с обявлението за обществената поръчка и документацията за участие в обявената от Вас процедура и изискванията на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му.

2. Декларираме, че предлаганите от нас електрографитни четки – предмет на обособена позиция №8 съответстват на всички изисквания, посочени в „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД за тригодишен период” и в „Технически изисквания за доставка на електрографитни четки за тягов подвижен състав на „БДЖ-ПП” ЕООД“ на Възложителя от документацията за участие.

3. Предлагаме да изпълним поръчката, съгласно изискванията на Възложителя, при следните условия:

3.1. Партиди, срок на доставка и място на доставка

3.1.1. Партиди – доставката на електрографитни четки – предмет на обособена позиция №8, се извършва на девет партиди, по количества, съгласно „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД за тригодишен период” на Възложителя от документацията за участие.

3.1.2. Срокове на доставка на отделните партиди електрографитни четки – предмет на обособена позиция №8:

- Първа партида - в срок до 90 (деветдесет) дни след датата на сключване на договора;
- Всяка следваща партида – в срок до 90 дни след датата на доставка на предходната партида

3.1.3. Място на доставка: гр. Горна Оряховица, ул. Съединение №46 - Локомотивно депо Горна Оряховица



3.2. Гаранционен срок на доставените електрографитни четки – 24 месеца /не по-кратък от 24 (двадесет и четири) месеца/ от датата на доставка,

4. Опаковка и маркировка:

Запознати сме с изискванията на Възложителя, визирани в проекта на договор и в Техническите изисквания от документацията за участие в обществената поръчка и **декларираме, че ще изпълним следното:**

- Електрографитните четки ще се доставят консервирани в подходяща, обичайна за този вид стоки опаковка, гарантираща и запазваща целостта при транспортиране и съхранение.

- На всяка четка в горната част трябва да бъде отчетливо нанесена маркировка със съдържание: знак на предприятието-производител, означение на марката на материала, релефна линия, показваща безопасната височина на износване на четката (mm), седмица и година на производството.

Маркировката ще бъде нанесена по начин, гарантиращ нейната трайност за целия период на експлоатация.

5. В случай, че бъдем избрани за изпълнител на обществената поръчка за обособена позиция №8 се задължаваме да представим при сключване на договора гаранция за изпълнението му съгласно условията на документацията, както и документите съгласно изискванията на чл. 112, ал. 1 от ЗОП.

6. Към техническото предложение прилагаме следните документи:

6.1. Когато участникът не е производител, представя оторизационен документ (оторизационно писмо, дистрибуторски договор или др. еквивалентни документи) от производителя, доказващ правото на участника да предлага и доставя резервни части на производителя за 2020 г. - заверено от участника копие;

6.2. Образец на протокол /или друг документ/, издаден от производителя, за извършени изпитания съгласно процедурата, регламентирана от ИЕС 60413-72 за следните физически качества на материала: твърдост, плътност, якост на огъване, специфично електрическо съпротивление, пепелно съдържание – копие, заверено от участника;

6.3. Образец на протокол /или друг документ/, издаден от производителя, удостоверяващ гарантираната сила на изтръгване на извода на четката, съгласно процедурата, регламентирана от ИЕС 60413-72 - копие, заверено от участника;

6.4. Образец на протокол /или друг документ/, издаден от производителя, удостоверяващ следните експлоатационни показатели на електрографитни четки:

- а) пад на напрежение, коефициент на триене и износване, съгласно методиката регламентирана от ИЕС 60773-83;

- б) преходно съпротивление между четката и извода, съгласно процедурата, регламентирана от ИЕС 60136-83 – Приложение С.

Документът следва да е копие, заверено от участника.

6.5. Гаранция от производителя, че в експлоатация четките няма да се пукат, да се трошат, да замърсяват каналите между колекторните пластини и да зацапват колектора.

6.6. Чертежи на производителя на предлаганите електрографитни четки, разработени на база Техническите изисквания на Възложителя и „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лисни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период”, заверени за производство през 2020 год., от производителя със свеж подпис и печат.

6.7. Образец на сертификат за качество, издаден от производителя, за предлаганите електрографитни четки – копие, заверено от участника;

6.8. Образец на декларация за пълно съответствие на предлаганите електрографитни четки с „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лисни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период и с Техническите изисквания на Възложителя от документацията за участие.

6.9. Образец на гаранционна карта на предлаганите електрографитни четки;

6.10. Друга информация и/или документи по преценка на участника, относими към предмета на обществената поръчка по обособена позиция позиция № 8.



Забележка: Участникът описва като приложения към настоящото техническо предложение конкретните документи, които прилага, описани в т.6 от настоящото техническо предложение, валидни за него.

Дата . 18 / 03 / 2020 г.

Подпис: ..

Печат

Мая Петрова

Управител



Приложения:

1. Чертеж K2001.8 Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679
2. Протоколи – 3 бр.
3. Удостоверение – 1 бр.

УДОСТОВЕРЕНИЕ ЗА КАЧЕСТВО

№.....8...../.....

Изделие: Четки за електрически машини

Договор/заявка/ № /.....

Черт. №..... К 2001. 8.....

Марка и размери 7Г2А 2 (10x40x50)

№	Параметър	Норма	Измерено	Резултат
1.	Материал за тялото –	7Г2А	7Г2А	отговаря
1.1	Специфично ел. съпротивление, мком.м образец	11-27	20	отговаря
1.2	Твърдост HBS 7,9/60 HBS	4-21	17	отговаря
2.	Размери, мм			
2.1	Тангенциален "г"	10	9.93	отговаря
2.2	Аксиален "а"	40	39.90	отговаря
2.3	Раднален "г"	50	50	отговаря
3.	Извод сечение/, мм ²	6	6	отговаря
3.1	Дължина, мм	90	90	отговаря
3.2	Сила на изтръгване, N	2 120	150	отговаря
3.3	Преходно ел. съпротивление, mΩ	≤ 1.50	0.80	отговаря
4	Кабелен накрайник			
4.1	Материал – месинг	Си Zn 37	Си Zn 37	отговаря
4.2	Размери	6.2	6.2	отговаря
5	Количество бр. /компл./			

"ЗТВ" АД Каблешково гарантира, че настоящата продукция отговаря на изискванията на БДС 5895-82 и изпитанията са проведени съобразно изискванията на IEC 60413:98.

Дата..... 12.03. 2020.....

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА
JSCVDF

Н-к ОТКК:.....



[Handwritten signature]

ДО
"БДЖ- ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ" ЕООД
УЛ."ИВАН ВАЗОВ" №3
1080 ГР. СОФИЯ

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за обособена позиция № 13 – „Доставка на ЕГ четка с размер 2х(12,5х32х50) за ТД тип 009 на ЕЛ серия 61”

От ЗТВ ЕООД, с ЕИК: 205453953, вписано в БОС, регистрация по ДДС: BG205453953, със седалище и адрес на управление гр.Каблешково, ул.Черно море 2, адрес за кореспонденция: гр.Каблешково, ул.Черно море 2, телефон за контакт 05968 5604, факс 05968 5551, представлявано от Мая Русева Петрова в качеството на Управител,

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Представяме нашето техническо предложение за изпълнение на обществена поръчка с предмет: „Доставка на електрографитни четки и лисни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози"ЕООД за тригодишен период”, разделена на 28 /двадесет и осем/ обособени позиции, за обособена позиция № 13 — „Доставка на ЕГ четка с размер 2х(12,5х32х50) за ТД тип 009 на ЕЛ серия 61”, както следва:

1. Декларираме, че сме запознати с обявлението за обществената поръчка и документацията за участие в обявената от Вас процедура и изискванията на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му.

2. Декларираме, че предлаганите от нас електрографитни четки – предмет на обособена позиция №13 съответстват на всички изисквания, посочени в „Техническа и партидна спецификация за Доставка на електрографитни четки и лисни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози" ЕООД за тригодишен период” и в „Технически изисквания за доставка на електрографитни четки за тягов подвижен състав на „БДЖ-ПП” ЕООД“ на Възложителя от документацията за участие.

3. Предлагаме да изпълним поръчката, съгласно изискванията на Възложителя, при следните условия:

3.1. Партиди, срок на доставка и място на доставка

3.1.1. Партиди – доставката на електрографитни четки – предмет на обособена позиция №13, се извършва на три партиди, по количества, съгласно „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лисни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози" ЕООД за тригодишен период” на Възложителя от документацията за участие.

3.1.2. Срокове на доставка на отделните партиди електрографитни четки – предмет на обособена позиция №13:

- Първа партида - в срок до 90 (деветдесет) дни след датата на сключване на договора;
- Всяка следваща партида – в срок до 90 дни след датата на доставка на предходната партида

3.1.3. Място на доставка: гр. София, ул. Заводска №1 - Локомотивно депо София - район София

3.2. Гаранционен срок на доставените електрографитни четки – 24 .месеца /не по-кратък от 24 (двадесет и четири) месеца/ от датата на доставка,



4. Опаковка и маркировка:

Запознати сме с изискванията на Възложителя, визиращи в проекта на договор и в Техническите изисквания от документацията за участие в обществената поръчка **и декларираме, че ще изпълним следното:**

- Електрографитните четки ще се доставят консервирани в подходяща, обичайна за този вид стоки опаковка, гарантираща и запазваща целостта при транспортиране и съхранение.

- На всяка четка в горната част трябва да бъде отчетливо нанесена маркировка със съдържание: знак на предприятието-производител, означение на марката на материала, релефна линия, показваща безопасната височина на износване на четката (mm), седмица и година на производството.

Маркировката ще бъде нанесена по начин, гарантиращ нейната трайност за целия период на експлоатация.

5. В случай, че бъдем избрани за изпълнител на обществената поръчка за обособена позиция №13 се задължаваме да представим при сключване на договора гаранция за изпълнението му съгласно условията на документацията, както и документите съгласно изискванията на чл. 112, ал. 1 от ЗОП.

6. Към техническото предложение прилагаме следните документи:

6.1. Когато участникът не е производител, представя оторизационен документ (оторизационно писмо, дистрибуторски договор или др. еквивалентни документи) от производителя, доказващ правото на участника да предлага и доставя резервни части на производителя за 2020 г. - заверено от участника копие;

6.2. Образец на протокол /или друг документ/, издаден от производителя, за извършени изпитания съгласно процедурата, регламентирана от IEC 60413-72 за следните физически качества на материала: твърдост, плътност, якост на огъване, специфично електрическо съпротивление, пепелно съдържание – копие, заверено от участника;

6.3. Образец на протокол /или друг документ/, издаден от производителя, удостоверяващ гарантираната сила на изтръгване на извода на четката, съгласно процедурата, регламентирана от IEC 60413-72 - копие, заверено от участника;

6.4. Образец на протокол /или друг документ/, издаден от производителя, удостоверяващ следните експлоатационни показатели на електрографитни четки:

а) пад на напрежение, коефициент на триене и износване, съгласно методиката регламентирана от IEC 60773-83;

б) преходно съпротивление между четката и извода, съгласно процедурата, регламентирана от IEC 60136-83 – Приложение С.

Документът следва да е копие, заверено от участника.

6.5. Гаранция от производителя, че в експлоатация четките няма да се пукат, да се трошат, да замърсяват каналите между колекторните пластини и да зацапват колектора.

6.6. Чертежи на производителя на предлаганите електрографитни четки, разработени на база Техническите изисквания на Възложителя и „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и ланси за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период“, заверени за производство през 2020 год., от производителя със свеж подпис и печат.

6.7. Образец на сертификат за качество, издаден от производителя, за предлаганите електрографитни четки – копие, заверено от участника;

6.8. Образец на декларация за пълно съответствие на предлаганите електрографитни четки с „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и ланси за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период и с Техническите изисквания на Възложителя от документацията за участие.

6.9. Образец на гаранционна карта на предлаганите електрографитни четки;

6.10. Друга информация и/или документи по преценка на участника, относими към предмета на обществената поръчка по обособена позиция позиция № 13.



Забележка: Участникът описва като приложения към настоящото техническо предложение конкретните документи, които прилага, описани в т.6 от настоящото техническо предложение, валидни за него.

Подпис: ..

Печат

Мая Петрова
Управител



Приложение:

1. Чертеж К2001.13 Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679
2. Протоколи – 3 бр.
3. Удостоверение – 1 бр.

УДОСТОВЕРЕНИЕ ЗА КАЧЕСТВО

№ 13 /.....

Изделие: Четки за електрически машини

Договор/заявка/ № /.....

Черт. № К 2001. 13 /.....

Марка и размери ЗГ 841 2 (12,5 x 32 x 50)

№	Параметър	Норма	Измерено	Резултат
1.	Материал за тялото –	ЗГ 841	ЗГ 841	отговаря
1.1	Специфично ел. съпротивление, мком.м образец	60-80	72	отговаря
1.2	Твърдост HBS 7,9/60 HBS	30-70	53	отговаря
2.	Размери, мм			
2.1	Тангенциален "r"	12,5	12,40	отговаря
2.2	Аксиален "a"	32	31,94	отговаря
2.3	Радиален "r"	50	50	отговаря
3.	Извод /сечение/, мм ²	4,0	4,0	отговаря
3.1	Дължина, мм	100	100	отговаря
3.2	Сила на изтръгване, N	≥ 120	150	отговаря
3.3	Преходно ел. съпротивление, mΩ	≤ 1,50	0,90	отговаря
4.	Кабелен крайник			
4.1	Материал – месинг	Cu Zn 37	Cu Zn 37	отговаря
4.2	Размери	6	6	отговаря
5.	Количество бр. /компл./			

"ЗТВ" АД Каблешково гарантира, че настоящата продукция отговаря на изискванията на БДС 5895-82 и изпитанията са проведени съобразно изискванията на IEC 60413:98.

Дата 12.03.2020



Н-к ОТКК:.....



[Handwritten signature]

ИЗМЕНЕНИЕ ПРОТОКОЛ № 313

Ha. Temica for P.A. Molyukha 7584 2(12.5 x 32 x 50)

ИЗВЪРШЕН ПО ИСКАНЕ НА

Пробата взета от..... На..... Го д

[illegible]

Забелата: Унификацията се провежда съгласно
методиката регламентирана от IEC 60413-72 и IEC 60136-0

Триажение С

Зависимость от

En. c m k u m e 75841 2/ 12.5 x 32 x 50

отговарят на изискванията на техническата документация.

Извършия изпитание: _____

.....
-e 859 88 10 000

H-к лабораторията

J. Lee Dief

ВЕРНО С ОРИГИНАЛА

[Handwritten signature]

ДО
"БДЖ- ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ" ЕООД
УЛ."ИВАН ВАЗОВ" №3
1080 ГР. СОФИЯ

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за обособена позиция № 15 – „Доставка на ЕГ четка с размер 20x25x44 за стартер-генератор на ДЛ серия 55”

От ЗТВ ЕООД, с ЕИК: 205453953, вписано в БОС, регистрация по ДДС: BG205453953, със седалище и адрес на управление гр.Каблешково, ул.Черно море 2, адрес за кореспонденция: гр.Каблешково, ул.Черно море 2, телефон за контакт 05968 5604, факс 05968 5551, представлявано от Мая Русева Петрова в качеството на Управител,

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Представяме нашето техническо предложение за изпълнение на обществена поръчка с предмет: „Доставка на електрографитни четки и ланси за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози"ЕООД за тригодишен период”, разделена на 28 /двадесет и осем/ обособени позиции, за обособена позиция № 15 – „Доставка на ЕГ четка с размер 20x25x44 за стартер-генератор на ДЛ серия 55” , както следва:

1. Декларираме, че сме запознати с обявлението за обществената поръчка и документацията за участие в обявената от Вас процедура и изискванията на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му.

2. Декларираме, че предлаганите от нас електрографитни четки – предмет на обособена позиция №15 съответстват на всички изисквания по каталожни и чертежни номера от „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и ланси за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози" ЕООД за тригодишен период” и на „Технически изисквания за Доставка на електрографитни четки за тягов подвижен състав на „БДЖ-ПП” ЕООД“ на Възложителя от документацията за участие.

3. Предлагаме да изпълним поръчката, съгласно изискванията на Възложителя, при следните условия:

3.1. Партиди, срок на доставка и място на доставка

3.1.1. Партиди – доставката на електрографитни четки – предмет на обособена позиция №15, се извършва на три партиди, по количества, съгласно Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и ланси за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози" ЕООД за тригодишен период” на Възложителя от документацията за участие.

3.1.2. Срокове на доставка на отделните партиди електрографитни четки – предмет на обособена позиция №15:

– Първа партида - в срок до 90 (деветдесет) дни след датата на сключване на договора;

- Всяка следваща партида – в срок до 90 дни след датата на доставка на предходната партида

3.1.3. Място на доставка: гр. Горна Оряховица, ул. Съединение №46 - Локомотивно депо Горна Оряховица

3.2. Гаранционен срок на доставените електрографитни четки - 24 месеца /не по-кратък от 24 (двадесет и четири) месеца/ от датата на доставка,

4. Опаковка и маркировка:



Запознати сме с изискванията на Възложителя, визирани в проекта на договор и в Техническите изисквания от документацията за участие в обществената поръчка и **декларираме, че ще изпълним следното:**

- Електрографитните четки ще се доставят консервирани в подходяща, обичайна за този вид стоки опаковка, гарантираща и запазваща целостта при транспортиране и съхранение.
- На всяка четка в горната част трябва да бъде отчетливо нанесена маркировка със съдържание: знак на предприятието-производител, означение на марката на материала, релефна линия, показваща безопасната височина на износване на четката (mm), седмица и година на производството.

Маркировката ще бъде нанесена по начин, гарантиращ нейната трайност за целия период на експлоатация.

5. В случай, че бъдем избрани за изпълнител на обществената поръчка за обособена позиция №15 се задължаваме да представим при сключване на договора гаранция за изпълнението му съгласно условията на документацията, както и документите съгласно изискванията на чл. 112, ал. 1 от ЗОП.

6. Към техническото предложение прилагаме следните документи:

6.1. Когато участникът не е производител, представя оторизационен документ (оторизационно писмо, дистрибуторски договор или др. еквивалентни документи) от производителя, доказващ правото на участника да предлага и доставя резервни части на производителя за 2020 г. - заверено от участника копие;

6.2. Образец на протокол /или друг документ/, издаден от производителя, за извършени изпитания съгласно процедурата, регламентирана от IEC 60413-72 за следните физически качества на материала: твърдост, плътност, якост на огъване, специфично електрическо съпротивление, пепелно съдържание – копие, заверено от участника;

6.3. Образец на протокол /или друг документ/, издаден от производителя, удостоверяващ гарантираната сила на изтръгване на извода на четката, съгласно процедурата, регламентирана от IEC 60413-72 - копие, заверено от участника;

6.4. Образец на протокол /или друг документ/, издаден от производителя, удостоверяващ следните експлоатационни показатели на електрографитни четки:

а) пад на напрежение, коефициент на триене и износване, съгласно методиката регламентирана от IEC 60773-83;

б) преходно съпротивление между четката и извода, съгласно процедурата, регламентирана от IEC 60136-83 – Приложение С.

Документът следва да е копие, заверено от участника.

6.5. Гаранция от производителя, че в експлоатация четките няма да се пукат, да се трошат, да замърсяват каналите между колекторните пластини и да зацапват колектора.

6.6. Чертежи на производителя на предлаганите електрографитни четки, разработени на база Техническите изисквания на Възложителя и „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и ланси за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период”, заверени за производство през 2020 год., от производителя със свеж подпис и печат.

6.7. Образец на сертификат за качество, издаден от производителя, за предлаганите електрографитни четки – копие, заверено от участника;

6.8. Образец на декларация за пълно съответствие на предлаганите електрографитни четки с „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и ланси за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период и с Техническите изисквания на Възложителя от документацията за участие.

6.9. Образец на гаранционна карта на предлаганите електрографитни четки;

6.10. Друга информация и/или документи по преценка на участника, относими към предмета на обществената поръчка по обособена позиция позиция № 15.



Забележка: Участникът описва като приложения към настоящото техническо предложение конкретните документи, които прилага, описани в т.6 от настоящото техническо предложение, валидни за него.

Дата 18. / 03 / 2020 г.

Подпис:

Печат

Мая Петрова
Управител



Приложение:

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

1. Чертеж К2001.15
2. Протоколи – 3 бр.
3. Удостоверение – 1 бр.

УДОСТОВЕРЕНИЕ ЗА КАЧЕСТВО

№.....15...../.....

Изделие: Четки за електрически машини

Договор/заявка/ № /.....

Черт. №.....К 2001.15.....

Марка и размери 3Г2А 20х25х44

№	Параметър	Норма	Измерено	Резултат
1.	Материал за тялото –	3Г2А	3Г2А	отговаря
1.1	Специфично ел. съпротивление, мком.м образец	11-24	20	отговаря
1.2	Твърдост HBS 7,9/60 HBS	7-21	17	отговаря
2.	Размери, мм			
2.1	Тангенциален "t"	20	19,93	отговаря
2.2	Аксиален "a"	25	24,91	отговаря
2.3	Раднален "r"	44	44	отговаря
3.	Извод /сечение/, мм ²	6	6	отговаря
3.1	Дължина, мм	100	100	отговаря
3.2	Сила на изтръгване, N	≥ 120	155	отговаря
3.3	Преходно ел. съпротивление, mΩ	≤ 1,50	1,10	отговаря
4.	Кабелен крайник			
4.1	Материал – месинг	Cu Zn 3%	Cu Zn 3%	отговаря
4.2	Размери	5,2	5,2	отговаря
5.	Количество бр. /компл./			

"ЗТВ" АД Каблешково гарантира, че настоящата продукция отговаря на изискванията на БДС 5895-82 и изпитанията са проведени съобразно изискванията на IEC 60413:98.

Дата 12.03.2010

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА
Ген. Дир.

Н-к ОТКК:.....



[Handwritten signature]

ИЗПИТВАТЕЛЕН ПРОТОКОЛ № 115

На: Материал 7Г2А

извършен по искане на:

Пробата взета от: №:

№	ПОКАЗАТЕЛИ	Норматив	Резултат	Забелески
1.	Твърдост, HBS 7.9/60	7-21	17	отговаря
2.	Плотност, г/см ³	1.7	1.7	отговаря
3.	Якост на отъвяване, Н/мм ²	23	23	отговаря
4.	Специфично ел. съпротивление, мкОм.м	11-27	20	отговаря
5.	Тепелно съдържание, % не повече от	1.0	0.9	отговаря

Забелески: Изпитвателната ея проверки съгласно процедурите регламентираните от IEC 60413-72

Заклучение: Материалът 7Г2А отговаря на изискванията, ка. тези изисквания, документално

Извършил изпитание:

-е 859 88 10 000

ВЕРНО С ОРИГИНАЛА
7.10.20

ДО
"БДЖ- ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ" ЕООД
УЛ."ИВАН ВАЗОВ" №3
1080 ГР. СОФИЯ

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за обособена позиция № 18 - „Доставка на ЕГ четка с размер 8x16x25 умформер на ДЛ серия 55”

От ЗТВ ЕООД, с ЕИК: 205453953, вписано в БОС, регистрация по ДДС: BG205453953, със седалище и адрес на управление гр.Каблешково, ул.Черно море 2, адрес за кореспонденция: гр.Каблешково, ул.Черно море 2, телефон за контакт 05968 5604, факс 05968 5551, представлявано от Мая Русева Петрова в качеството на Управител

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Представяме нашето техническо предложение за изпълнение на обществена поръчка с предмет: „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози" ЕООД за тригодишен период”, разделена на 28 /двадесет и осем/ обособени позиции, за обособена позиция № 18 - „Доставка на ЕГ четка с размер 8x16x25 умформер на ДЛ серия 55”, както следва:

1. Декларираме, че сме запознати с обявлението за обществената поръчка и документацията за участие в обявената от Вас процедура и изискванията на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му.

2. Декларираме, че предлаганите от нас електрографитни четки – предмет на обособена позиция №18 съответстват на всички изисквания, посочени в „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози" ЕООД за тригодишен период” и в „Технически изисквания за доставка на електрографитни четки за тягов подвижен състав на „БДЖ-ПП” ЕООД“ на Възложителя от документацията за участие.

3. Предлагаме да изпълним поръчката, съгласно изискванията на Възложителя, при следните условия:

3.1. Партиди, срок на доставка и място на доставка

3.1.1. Партиди – доставката на електрографитни четки – предмет на обособена позиция №18, се извършва на три партии, по количества, съгласно Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози" ЕООД за тригодишен период” на Възложителя от документацията за участие.

3.1.2. Срокове на доставка на отделните партии електрографитни четки – предмет на обособена позиция №18:

– Първа партида - в срок до 90 (деветдесет) дни след датата на сключване на договора;

- Всяка следваща партида – в срок до 90 дни след датата на доставка на предходната партида

3.1.3. Място на доставка: гр. Горна Оряховица, ул. Съединение №46 - Локомотивно депо Горна Оряховица

3.2. Гаранционен срок на доставените електрографитни четки – 24 месеца /не по-кратък от 24 (двадесет и четири) месеца/ от датата на доставка,



4. Опаковка и маркировка:

Запознати сме с изискванията на Възложителя, визириани в проекта на договор и в Техническите изисквания от документацията за участие в обществената поръчка и декларираме, че ще изпълним следното:

- Електрографитните четки ще се доставят консервирани в подходяща, обичайна за този вид стоки опаковка, гарантираща и запазваща целостта при транспортиране и съхранение.
 - На всяка четка в горната част трябва да бъде отчетливо нанесена маркировка със съдържание: знак на предприятието-производител, означение на марката на материала, релефна линия, показваща безопасната височина на износване на четката (mm), седмица и година на производството.
- Маркировката ще бъде нанесена по начин, гарантиращ нейната трайност за целия период на експлоатация.

5. В случай, че бъдем избрани за изпълнител на обществената поръчка за обособена позиция №18 се задължаваме да представим при сключване на договора гаранция за изпълнението му съгласно условията на документацията, както и документите съгласно изискванията на чл. 112, ал. 1 от ЗОП.

6. Към техническото предложение прилагаме следните документи:

6.1. Когато участникът не е производител, представя оторизационен документ (оторизационно писмо, дистрибуторски договор или др. еквивалентни документи) от производителя, доказващ правото на участника да предлага и доставя резервни части на производителя за 2020 г. - заверено от участника копие;

6.2. Образец на протокол /или друг документ/, издаден от производителя, за извършени изпитания съгласно процедурата, регламентирана от ИЕС 60413-72 за следните физически качества на материала: твърдост, плътност, якост на огъване, специфично електрическо съпротивление, пепелно съдържание – копие, заверено от участника;

6.3. Образец на протокол /или друг документ/, издаден от производителя, удостоверяващ гарантираната сила на изтръгване на извода на четката, съгласно процедурата, регламентирана от ИЕС 60413-72 - копие, заверено от участника;

6.4. Образец на протокол /или друг документ/, издаден от производителя, удостоверяващ следните експлоатационни показатели на електрографитни четки:

а) пад на напрежение, коефициент на триене и износване, съгласно методиката регламентирана от ИЕС 60773-83;

б) преходно съпротивление между четката и извода, съгласно процедурата, регламентирана от ИЕС 60136-83 – Приложение С.

Документът следва да е копие, заверено от участника.

6.5. Гаранция от производителя, че в експлоатация четките няма да се пукат, да се трошат, да замърсяват каналите между колекторните пластини и да зацапват колектора.

6.6. Чертежи на производителя на предлаганите електрографитни четки, разработени на база Техническите изисквания на Възложителя и „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лисни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период”, заверени за производство през 2020 год., от производителя със свеж подпис и печат.

6.7. Образец на сертификат за качество, издаден от производителя, за предлаганите електрографитни четки – копие, заверено от участника;

6.8. Образец на декларация за пълно съответствие на предлаганите електрографитни четки с „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лисни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период и с Техническите изисквания на Възложителя от документацията за участие.

6.9. Образец на гаранционна карта на предлаганите електрографитни четки;

6.10. Друга информация и/или документи по преценка на участника, относими към предмета на обществената поръчка по обособена позиция позиция № 18.

Забележка: Участникът описва като приложения към настоящото техническо предложение конкретните документи, които прилага, описани в т.6 от настоящото техническо предложение, валидни за него.

Дата 18 / 03 / 2020 г.

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

Приложение:

1. Чертеж 2001.18
2. Протоколи – 3 бр.
3. Удостоверение – 1 бр.

Подпис:
Печат

Мая Петрова
Управител



УДОСТОВЕРЕНИЕ ЗА КАЧЕСТВО

№ 18 /

Изделие: Четки за електрически машини

Договор/заявка/ № /

Черт. № 2001, 18 /

Марка и размери 3Г61А 8x16x25

№	Параметър	Норма	Измерено	Резултат
1.	Материал за тялото –	3Г61А	3Г61А	отговаря
1.1	Специфично ел. съпротивление, мком.м образец	36-60	50	отговаря
1.2	Твърдост HBS 7,9/60 HBS	20-65	51	отговаря
2.	Размери, мм			
2.1	Тангенциален "г"	8	7,92	отговаря
2.2	Аксиален "а"	16	15,90	отговаря
2.3	Радиален "г"	25	25	отговаря
3.	Извод сечение, мм ²	2,5	2,5	отговаря
3.1	Дължина, мм	79,5	79,5	отговаря
3.2	Сила на изтръгване, N	≥ 100	130	отговаря
3.3	Преходно ел. съпротивление, mΩ	≤ 2150	1,90	отговаря
4	Кабелен крайник			
4.1	Материал – месинг	CuZn 37	CuZn 37	отговаря
4.2	Размери	6,5	6,5	отговаря
5	Количество бр. /компл./			

"ЗТВ" АД Каблешково гарантира, че настоящата продукция отговаря на изискванията на БДС 5895-82 и изпитанията са проведени съобразно изискванията на IEC 60413:98.

Дата 12.03.2010

ВЕРНО С ОРИГИНАЛА

Н-к ОТКК:



[Handwritten signature]

ИЗПИТВАТЕЛЕН ПРОТОКОЛ № 118

На Материал

ЭГ61А

извършен по искане на .

Пробата взета от.

на

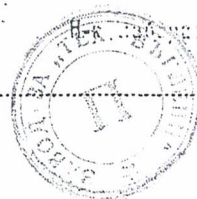
№	ПОКАЗАТЕЛИ	Норматив	Измерен	Забел.
1.	Твърдост, НBS 7.9/60	20-65	51	отговаря
2.	Плотност, г/см ³	1.7	1.7	отговаря
3.	Якост на огъване, Н/мм ²	25	25	отговаря
4.	Специфично ел. съпротив- ление, мком.м	36-60	50	отговаря
5.	Тепелно съдържание, % не повече от	0.5	0.4	отговаря

Забел. Изпитванията са проведени съгласно процедурите регламентирани от IEC 60413-72

Заклучение: Материалът ЭГ61А отговаря на изискванията, които се посочват в техническия документация

Извършил изпитание:о.

-е 859 88 10 000

ВЕРНО С ОРИГИНАЛА
Генерал

Пробата взета от _____ на _____ 19____ год.

Suzuki

ДО
"БДЖ- ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ" ЕООД
УЛ."ИВАН ВАЗОВ" №3
1080 ГР. СОФИЯ

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за обособена позиция № 23 - „Доставка на ЕГ четка с размер 2х(12,5х40х52) за ТД на ДЛ с-я 07”

От ЗТВ ЕООД, с ЕИК: 205453953, вписано в БОС, регистрация по ДДС: BG205453953, със седалище и адрес на управление гр.Каблешково, ул.Черно море 2, адрес за кореспонденция: гр.Каблешково, ул.Черно море 2, телефон за контакт 05968 5604, факс 05968 5551, представлявано от Мая Русева Петрова в качеството на Управител

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Представяме нашето техническо предложение за изпълнение на обществена поръчка с предмет: „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози" ЕООД за тригодишен период”, разделена на 28 /двадесет и осем/ обособени позиции, за обособена позиция № 23 - „Доставка на ЕГ четка с размер 2х(12,5х40х52) за ТД на ДЛ с-я 07”, както следва:

1. Декларираме, че сме запознати с обявлението за обществената поръчка и документацията за участие в обявената от Вас процедура и изискванията на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му.

2. Декларираме, че предлаганите от нас електрографитни четки – предмет на обособена позиция №23 съответстват на всички изисквания, посочени в „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози" ЕООД за тригодишен период” и на „Технически изисквания за доставка на електрографитни четки за тягов подвижен състав на „БДЖ-ПП” ЕООД“ на Възложителя от документацията за участие.

3. Предлагаме да изпълним поръчката, съгласно изискванията на Възложителя, при следните условия:

3.1. Партиди, срок на доставка и място на доставка

3.1.1. Партиди – доставката на електрографитни четки – предмет на обособена позиция №23, се извършва на девет партиди, по количества, съгласно Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози" ЕООД за тригодишен период” на Възложителя от документацията за участие.

3.1.2. Срокове на доставка на отделните партиди електрографитни четки – предмет на обособена позиция №23:

– Първа партида - в срок до 90 (деветдесет) дни след датата на сключване на договора;

- Всяка следваща партида – в срок до 90 дни след датата на доставка на предходната партида

3.1.3. Място на доставка: гр. Горна Оряховица, ул. Съединение №46 - Локомотивно депо Горна Оряховица

3.2. Гаранционен срок на доставените електрографитни четки – 24 месеца /не по-кратък от 24 (двадесет и четири) месеца/ от датата на доставка,

4. Опаковка и маркировка:

Запознати сме с изискванията на Възложителя, визирани в проекта на договор и в Техническите изисквания от документацията за участие в обществената поръчка и декларираме, че ще изпълним следното:

- Електрографитните четки ще се доставят консервирани в подходяща, обичайна за този вид стоки опаковка, гарантираща и запазваща целостта при транспортиране и съхранение.
 - На всяка четка в горната част трябва да бъде отчетливо нанесена маркировка със съдържание: знак на предприятието-производител, означение на марката на материала, релефна линия, показваща безопасната височина на износване на четката (mm), седмица и година на производството.
- Маркировката ще бъде нанесена по начин, гарантиращ нейната трайност за целия период на експлоатация.

5. В случай, че бъдем избрани за изпълнител на обществената поръчка за обособена позиция №23 се задължаваме да представим при сключване на договора гаранция за изпълнението му съгласно условията на документацията, както и документите съгласно изискванията на чл. 112, ал. 1 от ЗОП.

6. Към техническото предложение прилагаме следните документи:

6.1. Когато участникът не е производител, представя оторизационен документ (оторизационно писмо, дистрибуторски договор или др. еквивалентни документи) от производителя, доказващ правото на участника да предлага и доставя резервни части на производителя за 2020 г. - заверено от участника копие;

6.2. Образец на протокол /или друг документ/, издаден от производителя, за извършени изпитания съгласно процедурата, регламентирана от IEC 60413-72 за следните физически качества на материала: твърдост, плътност, якост на огъване, специфично електрическо съпротивление, пепелно съдържание – копие, заверено от участника;

6.3. Образец на протокол /или друг документ/, издаден от производителя, удостоверяващ гарантираната сила на изтръгване на извода на четката, съгласно процедурата, регламентирана от IEC 60413-72 - копие, заверено от участника;

6.4. Образец на протокол /или друг документ/, издаден от производителя, удостоверяващ следните експлоатационни показатели на електрографитни четки:

- а) пад на напрежение, коефициент на триене и износване, съгласно методиката регламентирана от IEC 60773-83;

- б) преходно съпротивление между четката и извода, съгласно процедурата, регламентирана от IEC 60136-83 – Приложение С.

Документът следва да е копие, заверено от участника.

6.5. Гаранция от производителя, че в експлоатация четките няма да се пукат, да се трошат, да амърсават каналите между колекторните пластини и да зацапват колектора.

6.6. Чертежи на производителя на предлаганите електрографитни четки, разработени на база Техническите изисквания на Възложителя и „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лисни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период”, заверени за производство през 2020 год., от производителя със свеж подпис и печат.

6.7. Образец на сертификат за качество, издаден от производителя, за предлаганите електрографитни четки – копие, заверено от участника;

6.8. Образец на декларация за пълно съответствие на предлаганите електрографитни четки с „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лисни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период и с Техническите изисквания на Възложителя от документацията за участие.

6.9. Образец на гаранционна карта на предлаганите електрографитни четки;

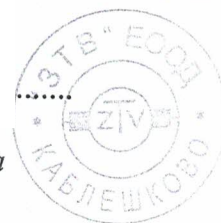
6.10. Друга информация и/или документи по преценка на участника, относими към предмета на обществената поръчка по обособена позиция позиция № 23.

Забележка: Участникът описва като приложения към настоящото техническо предложение конкретните документи, които прилага, описани в т.6 от настоящото техническо предложение, валидни за него.

Дата 18 / 03 / 2020 г.

Подпис: ,
Печат

Мая Петрова
Управител



Приложение:

1. Чертеж К2001.23 Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679
2. Протоколи – 3 бр.
3. Удостоверение – 1 бр.

УДОСТОВЕРЕНИЕ ЗА КАЧЕСТВО

№ 23 /

Изделие: Четки за електрически машини

Договор/заявка/ № /

Черт. № К 2001.23

Марка и размери Ж 61 2(12,5x40x52)

№	Параметър	Норма	Измерено	Резултат
1.	Материал за тялото –	3Г61	3Г61	отговаря
1.1	Специфично ел. съпротивление, мком.м образец	36-60	51	отговаря
1.2	Твърдост HBS 7,9/60 HBS	20-65	51	отговаря
2.	Размери, мм			
2.1	Тангенциален "г"	12,5	12,42	отговаря
2.2	Аксиален "а"	40	39,92	отговаря
2.3	Радиален "г"	52	52	отговаря
3.	Извод /сечение/, мм ²	4	4	отговаря
3.1	Дължина, мм	112	112	отговаря
3.2	Сила на изтръгване, N	≥ 120	145	отговаря
3.3	Преходно ел. съпротивление, mΩ	≤ 1,50	1,05	отговаря
4	Кабелен накрайник			
4.1	Материал – месинг	Си Zn 3%	Си Zn 3%	отговаря
4.2	Размери	φ 9	9	отговаря
5	Количество бр. /компл./			отговаря

"ЗТВ" АД Каблешково гарантира, че настоящата продукция отговаря на изискванията на БДС 5895-82 и изпитанията са проведени съобразно изискванията на IEC 60413:98.

Дата 12.03.2010

Н-к ОТКК: Ж.Сидев

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА
Ж.Сидев



Ж.Сидев

ИЗПИТВАТЕЛЕН ПРОТОКОЛ № 123

На Материал ЗГБЛ

извършен по искане на

Пробата взета от

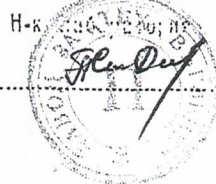
№	ПОКАЗАТЕЛИ	Норматив	Измерен	Забележки
1.	Твърдост, НBS 7.9/60	20-65	51	отговаря
2.	Плотност, г/см ³	1.7	1.7	отговаря
3.	Якост на откъсване, Н/мм ²	25	25	отговаря
4.	Специфично ел. съпротивление, мком.м	36-60	51	отговаря
5.	Тепелно съдържание, % не повече от	0.5	0.4	отговаря

Забел: Изпитванията са проверени съгласно процедурите регламентиращи от IEC 60413-72

Заклучение: Материалът ЗГБЛ отговаря на изискванията, в техническата документация

Извършил изпитание:о.

-е 859 88 10 000

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА
Генерал

ДО
"БДЖ- ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ" ЕООД
УЛ."ИВАН ВАЗОВ" №3
1080 ГР. СОФИЯ

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за обособена позиция № 24 - „Доставка на ЕГ четка с размер 16x25x32 за въздушен компресор на ДЛ серия 07”

От ЗТВ ЕООД, с ЕИК: 205453953, вписано в БОС, регистрация по ДДС: BG205453953, със седалище и адрес на управление гр.Каблешково, ул.Черно море 2, адрес за кореспонденция: гр.Каблешково, ул.Черно море 2, телефон за контакт 05968 5604, факс 05968 5551, представлявано от Мая Русева Петрова в качеството на Управител

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Представяме нашето техническо предложение за изпълнение на обществена поръчка с предмет: „Доставка на електрографитни четки и лисни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози" ЕООД за тригодишен период”, разделена на 28 /двадесет и осем/ обособени позиции, за обособена позиция № 24 - „Доставка на ЕГ четка с размер 16x25x32 за въздушен компресор на ДЛ серия 07”, както следва:

1. Декларираме, че сме запознати с обявлението за обществената поръчка и документацията за участие в обявената от Вас процедура и изискванията на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му.

2. Декларираме, че предлаганите от нас електрографитни четки – предмет на обособена позиция №24 съответстват на всички изисквания, посочени в „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лисни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози" ЕООД за тригодишен период” и в „Технически изисквания за доставка на електрографитни четки за тягов подвижен състав на „БДЖ-ПП” ЕООД“ на Възложителя от документацията за участие.

3. Предлагаме да изпълним поръчката, съгласно изискванията на Възложителя, при следните условия:

3.1. Партиди, срок на доставка и място на доставка

3.1.1. Партиди – доставката на електрографитни четки – предмет на обособена позиция №24, се извършва на три партиди, по количества, съгласно „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лисни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози" ЕООД за тригодишен период” на Възложителя от документацията за участие.

3.1.2. Срокове на доставка на отделните партиди електрографитни четки – предмет на обособена позиция №24:

– Първа партида - в срок до 90 (деветдесет) дни след датата на сключване на договора;

– Всяка следваща партида – в срок до 90 дни след датата на доставка на предходната партида

3.1.3. Място на доставка: гр. Горна Оряховица, ул. Съединение №46 - Локомотивно депо Горна Оряховица

3.2. Гаранционен срок на доставените електрографитни четки – 24 .месеца /не по-кратък от 24 (двадесет и четири) месеца/ от датата на доставка,

4. Опаковка и маркировка:

Запознати сме с изискванията на Възложителя, визирани в проекта на договор и в Техническите изисквания от документацията за участие в обществената поръчка и декларираме, че ще изпълним следното:

- Електрографитните четки ще се доставят консервирани в подходяща, обичайна за този вид стоки опаковка, гарантираща и запазваща целостта при транспортиране и съхранение.

- На всяка четка в горната част трябва да бъде отчетливо нанесена маркировка със съдържание: знак на предприятието-производител, означение на марката на материала, релефна линия показваща безопасната височина на износване на четката (mm), седмица и година на производството.

Маркировката ще бъде нанесена по начин, гарантиращ нейната трайност за целия период на експлоатация.

5. В случай, че бъдем избрани за изпълнител на обществената поръчка за обособена позиция №24 се задължаваме да представим при сключване на договора гаранция за изпълнението му съгласно условията на документацията, както и документите съгласно изискванията на чл. 112, ал. 1 от ЗОП.

6. Към техническото предложение прилагаме следните документи:

6.1. Когато участникът не е производител, представя оторизационен документ (оторизационно писмо, дистрибуторски договор или др. еквивалентни документи) от производителя, доказващ правото на участника да предлага и доставя резервни части на производителя за 2020 г. - заверено от участника копие;

6.2. Образец на протокол /или друг документ/, издаден от производителя, за извършени изпитания съгласно процедурата, регламентирана от ИЕС 60413-72 за следните физически качества на материала: твърдост, плътност, якост на огъване, специфично електрическо съпротивление, пепелно съдържание – копие, заверено от участника;

6.3. Образец на протокол /или друг документ/, издаден от производителя, удостоверяващ гарантираната сила на изтръгване на извода на четката, съгласно процедурата, регламентирана от ИЕС 60413-72 - копие, заверено от участника;

6.4. Образец на протокол /или друг документ/, издаден от производителя, удостоверяващ следните експлоатационни показатели на електрографитни четки:

- а) пад на напрежение, коефициент на триене и износване, съгласно методиката регламентирана от ИЕС 60773-83;

- б) преходно съпротивление между четката и извода, съгласно процедурата, регламентирана от ИЕС 60136-83 – Приложение С.

Документът следва да е копие, заверено от участника.

6.5. Гаранция от производителя, че в експлоатация четките няма да се пукат, да се трошат, да замърсяват каналите между колекторните пластини и да зацапват колектора.

6.6. Чертежи на производителя на предлаганите електрографитни четки, разработени на база Техническите изисквания на Възложителя и „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период”, заверени за производство през 2020 год., от производителя със свеж подпис и печат.

6.7. Образец на сертификат за качество, издаден от производителя, за предлаганите електрографитни четки – копие, заверено от участника;

6.8. Образец на декларация за пълно съответствие на предлаганите електрографитни четки с „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период и с Техническите изисквания на Възложителя от документацията за участие.

6.9. Образец на гаранционна карта на предлаганите електрографитни четки;

6.10. Друга информация и/или документи по преценка на участника, относими към предмета на обществената поръчка по обособена позиция позиция № 24.

Забележка: Участникът описва като приложения към настоящото техническo предложение конкретните документи, които прилага, описани в т.6 от настоящото техническо предложение, валидни за него.

Дата 18 / 03 / 2020 г.

Подпис:

Печат

Мая Петрова
Управител

Приложение:

1. Чертеж К2001.24 Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679
2. Протоколи – 3 бр.
3. Удостоверение – 1 бр.



УДОСТОВЕРЕНИЕ ЗА КАЧЕСТВО

№ 24 /

Изделие: Четки за електрически машини

Договор/заявка/ № /

Черт. №

Марка и размери 9Г83 16x25x32

№	Параметър	Норма	Измерено	Резултат
1.	Материал за тялото –	2Г83	2Г83	отговаря
1.1	Специфично ел. съпротивление, мком.м образец	40-80	60	отговаря
1.2	Твърдост HBS 7,9/60 HBS	15-49	20	отговаря
2.	Размери, мм			
2.1	Тангенциален "т"	16	15,92	отговаря
2.2	Аксиален "а"	25	24,91	отговаря
2.3	Радиален "г"	32	32	отговаря
3.	Извод /сечение/, мм ²	4	4	отговаря
3.1	Дължина, мм	150	150	отговаря
3.2	Сила на изтръгване, N	120	140	отговаря
3.3	Преходно ел. съпротивление, mΩ	1,50	0,90	отговаря
4	Кабелен накрайник			
4.1	Материал – месинг	Cu Zn 3%	Cu Zn 3%	отговаря
4.2	Размери	6,5	6,5	отговаря
5	Количество бр. /компл./			

"ЗТВ" АД Каблешково гарантира, че настоящата продукция отговаря на изискванията на БДС 5895-82 и изпитанията са проведени съобразно изискванията на IEC 60413:98.

Дата 12.03.2010

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА
[Signature]

Н-к ОТКК:



[Signature]

Ид. Материал 7Г83

Пробата взета от..... на.....

Материальн 2883 откоп

Извършия изпитание: о.

ПРАВДА С. ОРИГИНАЛА
Г. Сидоров



W. A. C.



"ЗТВ" ЕООД – КАБЛЕШКОВО

Производствена база: 8210 Каблешково, ул. Черно море №2

Уеб сайт : www.ztv-bg.com

e-mail : ztv.m@mail.bg

+359 5968 5604

+359 5968 5671

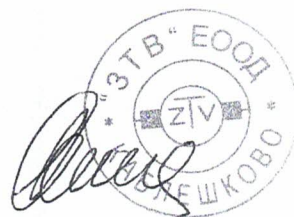
Факс : +359 5968 5551

ДЕКЛАРАЦИЯ

С настоящата декларация , ЗТВ ЕООД – гр.Каблешково, в качеството си на производител ,гарантира , че в експлоатацията четките няма да се пукат, да се трошат, да замърсяват каналите между колекторните пластини и да зацапват колектора.

18.03.2020 г.

Декларатор:



Мая Петрова

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

във връзка с участие в обществена поръчка с предмет с:
„Доставка на електрографитни четки и лайсни за ТПС, собственост на БДЖ-Пътнически превози ЕООД за тригодишен период“, разделена на 28 обособени позиции.

ЗТВ ЕООД с ЕИК 205453953 с адрес : Каблешково ул. Черно море № 2
Тел. 05968/5604 представлявано от Управител – Мая Петрова в качеството си производителя:

декларирам на собствена отговорност, че предлаганото от мен изделие:

- Обос.поз.№ 1- „Доставка на ЕГ четка с размер 10x20x28 за компресор и вентилатор на ЕЛ серии 44,45 и 61;
- Обос.поз.№2 – „Доставка на ЕГ четка с размер 12,5x25x28 вентилатор спирачен и вентилатор изправител мост за ЕЛ серии 44и 45“;
- Обос.поз.№3 – „Доставка на ЕГ четка с размер 8x12,5x30 за спомагателен компресор на ЕЛ серии 44 и 45“
- Обос.поз.№4 – „Доставка на ЕГ четка с размер 2x/11x32x50/ за ТД тип 12A L 4446iP на ЕЛ серии 44 и 45“;
- Обос.поз.№5 – „Доставка на ЕГ четка с размер 25x40x52 за буксов заземител 6 PCL2 на ЕЛ серии 44 и 45“ ;
- Обос.поз.№8 – „Доставка на ЕГ четка с размер 2x/10x40x50/за ТД на ЕМВ с-я 32“;
- Обос.поз.№9 – „Доставка на ЕГ четка с размер 2x/8x32x50/ за ТД тип LJE-108-2 за ЕЛ серия 46200“;
- Обос.поз.№10 – „Доставка на ЕГ четка с размер ф60x22 за буксово заземление за ЕЛ серия 46200“;
- Обос.поз.№11 – „Доставка на ЕГ четка с размер ф45x33 за буксово заземление за ЕЛ серия 46200“;
- Обос.поз.№12 – „Доставка на ЕГ четка с размер 20x40x60 за буксово заземление за ЕЛ серия 46200“;
- Обос.поз.№13 – „Доставка на ЕГ четка с размер 2x/12,5x32x50/ за ТД тип 009 на ЕЛ серия 61“
- Обос.поз.№14 – „Доставка на ЕГ четка с размер 20x40x44 за стартер – генератор на ДЛ серия 55“;
- Обос.поз.№15 – „Доставка на ЕГ четка с размер 20x25x44 за стартер-генератор на ДЛ серия 55“;
- Обос.поз.№16 – „Доставка на ЕГ четка с размер 10x20x25 за умформер на ДЛ серия 55“;
- Обос.поз.№17 – „Доставка на ЕГ четка с размер 10x20x25 за горивна помпа на ДЛ серия 55“;
- Обос.поз.№18 – „Доставка на ЕГ четка с размер 8x16x25 умформер на ДЛ серия 55“;
- Обос.поз.№19 – „Доставка на ЕГ четка с размер 16x30x36 за двигател за въздушен компресор на ДЛ серия 55“;

- 
- Обос.поз.№20 – „Доставка на ЕГ четка с размер 25x32x64 главен генератор, синхр. Възбудител на ДЛ серия 07“;
 - Обос.поз.№21 – „Доставка на ЕГ четка с размер 10x12,5x32 за маслена и горивна помпа на ДЛ серия 07“;
 - Обос.поз.№22 – „Доставка на ЕГ четка с размер 8x10x25 за калорифер тип П11М, водна помпа на ДЛ серия 07“;
 - Обос.поз.№23 – „Доставка на ЕГ четка с размер 2x12,5x40x52/ за ТД на ДЛ серия 07“;
 - Обос.поз.№24 – „Доставка на ЕГ четка с размер 16x25x32 за въздушен компресор на ДЛ серия 07“;
 - Обос.поз.№25 – „Доставка на ЕГ четка с размер 25x32x64 на въздушен компресор на ДЛ серия 07“;
 - Обос.поз.№27 – „Доставка на ЕГ четка с размер 20x40x55 за буксов заземител на вагони серии 1563 и 2563 “;
 - Обос.поз.№28 – „Доставка на ЕГ четка с размери по чертеж №10-1 083 998 за буксов заземител на вагони серия 0771“;

за което се отнася тази декларация, е в съответствие с Техническата и партидна спецификация за Доставка на електрографитни четки и лайсни за ТПС, собственост на БДЖ-Пътнически превози ЕООД за тригодишен период и с Техническите изисквания на Възложителя от документацията за участие.

Каблешково.
18.03.2020 г.


.....
Мая Петрова-Управител







Производствена база: 8210 Каблешково, ул. Черно море №2

Уеб сайт : www.ztv-bg.com

e-mail : ztv.m@mail.bg

Телефон : +359 887 271258

+359 5968 5604

+359 5968 5671

Факс : +359 5968 5551

ГАРАНЦИОННА КАРТА

Купувач: „БДЖ – ПП „ ЕООД
Гр.София ул.Иван Вазов № 3

Дата на покупка

Обос.позице №

Наименование

Количество :

Гаранционен срок /месеци/ : 24 месеца от датата на влягане в експлоатация и 36 месеца от датата на доставка на стоката в склада на възложителя.

Условия :

- 1/ Гаранционният срок започва да тече от датата на закупуване на стоката;
- 2/ Гаранцията е валидна само за повреди дължащи се на производствен дефект, които са се проявили в гаранционния срок.
- 3/ Гаранционния срок отпада при не правилно съхранение на стоката.

Приложение №5
или Договор №
304/11.12.2020г
Приложение №3.1

ДО
„БДЖ-ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
1080 ГР. СОФИЯ

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за обособена позиция №1 – „Доставка на ЕГ четка с размер 10x20x28 за компресор и вентилатор на ЕЛ серии 44,45 и 61”

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Представяме нашето ценово предложение за участие в обявената от Вас открита процедура по реда на ЗОП за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период”, разделена на 28 /двадесет и осем/ обособени позиции, за обособена позиция №1 - „Доставка на ЕГ четка с размер 10x20x28 за компресор и вентилатор на ЕЛ серии 44,45 и 61”

От ЗТВ ЕООД

ЕИК: 205453953

Гр.Каблешково, ул. Черно море 2

ПРЕДЛАГАМЕ:

1. Да изпълним поръчката за обособена позиция №1 – „Доставка на ЕГ четка с размер 10x20x28 за компресор и вентилатор на ЕЛ серии 44,45 и 61”, съгласно документацията за участие, при следните цени:

№ Обос. позиция	Серия локомотив, МВ, ПВ	Агрегат, на който се монтират четките	Размери в милиметри	Кат. № на произведителя на ПЖПС или еквивалент	Техн. анкета, Черт. № или еквивалент	Черт. №... на произведителя....	Марка	Общо количество	Ед.цена в лева без ДДС	Обща стойност в лева без ДДС
1	44,45,61	Двигател компресор тип 9А 2135/4 и двигател вентилатор тип 2А 2135/4	10x20x28	68E101-317 68E101-005	Техническа анкета	К2001 .1	бр.	36 000	1,22	43 920,00

Общата стойност за изпълнение на поръчката за обособена позиция № 1 възлиза на четиридесет и три хиляди деветстотин и двадесет лв. /словом/ без ДДС.

Цените се разбират DDP - Локомотивно депо Горна Оряховица, гр. Горна Оряховица, ул. Съединение № 46, съгласно "INCOTERMS 2010" /включително опаковка, маркировка, транспортна застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

Забележка:

- Цените трябва да се представят/посочват с точност до втория знак след десетичната запетая;

- В графата „Чертежен № на производителя...” се вписва чертежния номер и производителя на представения в офертата на участника чертеж.

2. Условия, срок и начин на плащане – плащането се извършва в български лева, по банков път, в срок до 30 календарни дни след всяка една доставка на електрографитните четки за тягов подвижен състав и представяне от наша страна на необходимите документи: оригинална фактура приемо-предавателен протокол за извършената доставка, подписан от оправомощени представители на Възложителя и Изпълнителя, сертификати за качество от производителя, с оригинален подпис и печат на производителя, протоколи /или други документи/ с резултатите от проведени изпитвания на изделията, с оригинален подпис и печат на производителя и гаранционни карти на предлаганите електрографитни четки.

3. В случай, че ни бъде възложено изпълнението на обществената поръчка, плащанията следва да бъдат извършвани по банкова сметка, а именно:

БАНКА: Уникредит Булбанк АД, клон/офис „Бургас.”
BIC код на банката: UNCRBGSF
IBAN: BG71UNCR70001520718135

Дата 18 / 03 / 2020 г.
Печат

Подпис: ...



Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

Мая Петрова
Управител

ДО
 „БДЖ-ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
 УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
 1080 ГР. СОФИЯ

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за обособена позиция №2 – „Доставка на ЕГ четка с размер 12,5x25x28 вентилатор спирачен и вентилатор изправителен мост за ЕЛ серии 44 и 45

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Представяме нашето ценово предложение за участие в обявената от Вас открита процедура по реда на ЗОП за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози"ЕООД за тригодишен период”, разделена на 28 /двадесет и осем/ обособени позиции, за обособена позиция №2 - „Доставка на ЕГ четка с размер 12,5x25x28 вентилатор спирачен и вентилатор изправителен мост за ЕЛ серии 44 и 45”

От ЗТВ ЕООД

ЕИК: 205453953

Гр.Каблешково, ул.Черно море 2

ПРЕДЛАГАМЕ:

1. Да изпълним поръчката за обособена позиция №2 – „Доставка на ЕГ четка с размер 12,5x25x28 вентилатор спирачен и вентилатор изправителен мост за ЕЛ серии 44 и 45”, съгласно документацията за участие, при следните цени:

№ Обос. позиция	Серия локомотив, МВ, ПВ	Агрегат, на който се монтират четките	Размери в милиметър и	Кат. № на производителя на ПЖПС или еквивалент	Техн. анкета, Черт. № или еквивалент	Черт. №... на произведителя....	Марка	Общо количество	Ед.цена в лева без ДДС	Обща стойност в лева без ДДС
2	44,45	Двигател вентилатор спирачен 2 AU 2732/4 и двигател вентилатор изправителен мост 3A 2732/4	12,5x25x28	68E101-212 68E101-112	Техническа анкета	K2001. 2.	бр	27 000	1,48	39 960,00

Общата стойност за изпълнение на поръчката за обособена позиция № 2 възлиза на тридесет девет хиляди деветстотин и шестдесет лв. /словом/ без ДДС.

Цените се разбират DDP - Локомотивно депо Горна Оряховица, гр. Горна Оряховица ул. Съединение № 46, съгласно "INCOTERMS 2010" /включително опаковка, маркировка, транспорт застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

Забележка:

- Цените трябва да се представят/посочват с точност до втория знак след десетичната запетая;
- В графата „Чертежен № на производителя...” се вписва чертежния номер и производителя на представения в офертата на участника чертеж.

2. Условия, срок и начин на плащане – плащането се извършва в български лева, по банков път, в срок до 30 календарни дни след всяка една доставка на електрографитните четки за тягов подвижен състав и представяне от наша страна на необходимите документи: оригинална фактура, приемо-предавателен протокол за извършената доставка, подписан от оправомощени представители на Възложителя и Изпълнителя, сертификати за качество от производителя, с оригинален подпис и печат на производителя, протоколи /или други документи/ с резултатите от проведени изпитвания на изделията, с оригинален подпис и печат на производителя, гаранция от производителя, че в експлоатация четките няма да се пукат, да се трошат, да замърсяват каналите между колекторните пластини и да зацапват колектора, декларация от участника за пълно съответствие на предлаганите електрографитни четки с „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лисни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД за тригодишен период и с Техническите изисквания на Възложителя от документацията за участие и гаранционни карти на предлаганите електрографитни четки.

3. В случай, че ни бъде възложено изпълнението на обществената поръчка, плащанията следва да бъдат извършвани по банкова сметка, а именно:

БАНКА: Уникредит Булбанк АД, клон/офис „Бургас”
BIC код на банката: UNCRBGSF
IBAN: BG71UNCR70001520718135

Дата 18 / 03 / 2020 г.

Печат

Подпис: ...

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

Мая Петрова
Управител



ДО
 „БДЖ-ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
 УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
 1080 ГР. СОФИЯ

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за обособена позиция №3 – „Доставка на ЕГ четка с размер 8x12,5x30 за спомагателен компресор на ЕЛ серии 44 и 45”

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Представяме нашето ценово предложение за участие в обявената от Вас открита процедура по реда на ЗОП за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози"ЕООД за тригодишен период”, разделена на 28 /двадесет и осем/ обособени позиции, за обособена позиция №3 - „Доставка на ЕГ четка с размер 8x12,5x30 за спомагателен компресор на ЕЛ серии 44 и 45”

От ЗТВ ЕООД

ЕИК: 205453953

Гр.Каблешково, ул.Черно море 2

/адрес по регистрация/

ПРЕДЛАГАМЕ:

1. Да изпълним поръчката за обособена позиция №3 – „Доставка на ЕГ четка с размер 8x12,5x30 за спомагателен компресор на ЕЛ серии 44 и 45”, съгласно документацията за участие, при следните цени:

№ Обос. позиция	Серия локомотив, МВ, ПВ	Агрегат, на който се монтират четките	Размери в милиметри	Кат. № на производителя на ПЖПС или еквивалент	Техн. анкета, Черт. № или еквивалент	Черт. №... на произведителя....	Мярка	Общо количество	Ед.цена в лева без ДДС	Обща стойност в лева без ДДС
3	44,45	Двиг. спомагателен компресор тип 3SM 112L	8x12,5x30		Тех. анкета	K2001.3	бр.	1500	1,30	1950,00

Общата стойност за изпълнение на поръчката за обособена позиция № 3 възлиза на хиляда деветстотин и петдесет лв. /словом/ без ДДС.

Цените се разбират DDP - Локомотивно депо Горна Оряховица, гр.Горна Оряховица, ул.Съединение № 46, съгласно "INCOTERMS 2010" /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

Забележка:

- Цените трябва да се представят/посочват с точност до втория знак след десетичната запетая;

- В графата „Чертежен № на производителя...” се вписва чертежния номер и производителя на представения в офертата на участника чертеж.

2. Условия, срок и начин на плащане – плащането се извършва в български лева, по банков път, в срок до 30 календарни дни след всяка една доставка на електрографитните четки за тягов подвижен състав и представяне от наша страна на необходимите документи: оригинална фактура, приемо-предавателен протокол за извършената доставка, подписан от оправомощени представители на Възложителя и Изпълнителя, сертификати за качество от производителя, с оригинален подпис и печат на производителя, протоколи /или други документи/ с резултатите от проведени изпитвания на изделията, с оригинален подпис и печат на производителя, гаранция от производителя, че в експлоатация четките няма да се пукат, да се трошат, да замърсяват каналите между колекторните пластини и да зацапват колектора, декларация от участника за пълно съответствие на предлаганите електрографитни четки с „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД за тригодишен период и с Техническите изисквания на Възложителя от документацията за участие и гаранционни карти на предлаганите електрографитни четки.

3. В случай, че ни бъде възложено изпълнението на обществената поръчка, плащанията следва да бъдат извършвани по банкова сметка, а именно:

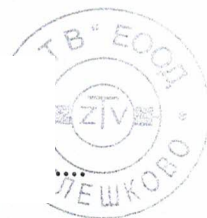
БАНКА: Уникредит Булбанк АД, клон/ офис „Бургас”

BIC код на банката: UNCRBGSF

IBAN: BG71UNCR70001520718135

Дата 18 / 03 / 2020 г.
Печат

Подпис:



Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

Мая Петрова
Управител

ДО
 „БДЖ-ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
 УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
 1080 ГР. СОФИЯ

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за обособена позиция №8– „Доставка на ЕГ четка с размер 2х(10х40х50) за ТД на ЕМВ с-я 32”

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Представяме нашето ценово предложение за участие в обявената от Вас открита процедура по реда на ЗОП за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози"ЕООД за тригодишен период”, разделена на 28 /двадесет и осем/ обособени позиции, за обособена позиция №8 - „Доставка на ЕГ четка с размер 2х(10х40х50) за ТД на ЕМВ с-я 32”

ЗТВ ЕООД

ЕИК: 205453953

Гр.каблешково, ул. Черно море 2

ПРЕДЛАГАМЕ:

1. Да изпълним поръчката за обособена позиция №8 - „Доставка на ЕГ четка с размер 2х(10х40х50) за ТД на ЕМВ с-я 32”, съгласно документацията за участие, при следните цени:

№ Обос. позиция	Серия локомотив, МВ, ПВ	Агрегат, на който се монтират четките	Размери в милиметри	Кат. № на производителя на ПЖПС или еквивалент	Техн. анкета, Черт. № или еквивалент	Черт. №... на произведителя....	Марка	Общо количество	Ед.цена в лева без ДДС	Обща стойност в лева без ДДС
8	32	Електрографитна четка за ТД	2х(10х40х50)	5TP578.050	3441767686931	K2001.8	бр.	4 500	6,20	27 900,00

Общата стойност за изпълнение на поръчката за обособена позиция № 8 възлиза на двадесет и седем хиляди и деветстотин лв. /словом/ без ДДС.

Цените се разбират DDP - Локомотивно депо Горна Оряховица, гр.Горна Оряховица ул.Съединение № 46, съгласно "INCOTERMS 2010" /включително опаковка, маркировка, транспортна застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

Забележка:

- Цените трябва да се представят/посочват с точност до втория знак след десетичната запетая;

- В графата „Чертежен № на производителя...” се вписва чертежния номер и производителя на представения в офертата на участника чертеж.

2. Условия, срок и начин на плащане – плащането се извършва в български лева, по банков път, в срок до 30 календарни дни след всяка една доставка на електрографитните четки за тягов подвижен състав и представяне от наша страна на необходимите документи: оригинална фактура, приемо-предавателен протокол за извършената доставка, подписан от оправомощени представители на Възложителя и Изпълнителя, сертификати за качество от производителя, с оригинален подпис и печат на производителя, протоколи /или други документи/ с резултатите от проведени изпитвания на изделията, с оригинален подпис и печат на производителя, гаранция от производителя, че в експлоатация четките няма да се пукат, да се трошат, да замърсяват каналите между колекторните пластини и да зацапват колектора, декларация от участника за пълно съответствие на предлаганите електрографитни четки с „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД за тригодишен период и с Техническите изисквания на Възложителя от документацията за участие и гаранционни карти на предлаганите електрографитни четки.

3. В случай, че ни бъде възложено изпълнението на обществената поръчка, плащанията следва да бъдат извършвани по банкова сметка, а именно:

БАНКА: Уникредит Булбанк АД, клон/офис „Бургас.”
BIC код на банката: UNCRBGSF
IBAN: BG71UNCR70001520718135

Дата 18 / 03 / 2020 г.
Печат

Подпис: .



Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

Мая Петрова
Управител

ДО
 „БДЖ-ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
 УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
 1080 ГР. СОФИЯ

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за обособена позиция №13 – „Доставка на ЕГ четка с размер 2х(12,5х32х50) за ТД тип 009 на ЕЛ серия 61”

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Представяме нашето ценово предложение за участие в обявената от Вас открита процедура по реда на ЗОП за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози"ЕООД за тригодишен период”, разделена на 28 /двадесет и осем/ обособени позиции, за обособена позиция №13 - „Доставка на ЕГ четка с размер 2х(12,5х32х50) за ТД тип 009 на ЕЛ серия 61“

ЗТВ ЕООД

ЕИК: 205453953

Гр.Каблешково, ул.Черно море 2

ПРЕДЛАГАМЕ:

1. Да изпълним поръчката за обособена позиция №13 - „Доставка на ЕГ четка с размер 2х(12,5х32х50) за ТД тип 009 на ЕЛ серия 61”, при следните цени:

№ Обос. позиция	Серия локомотив, МВ, ПВ	Агрегат, на който се монтират четките	Размери в милиметри	Кат. № на производителя на ПЖПС или еквивалент	Техн. анкета, Черт. № или еквивалент	Черт. №... на произведителя....	Марка	Общо количество	Ед.цена в лева без ДДС	Обща стойност в лева без ДДС
13	61	ТД тип 009	2х(12,5х32х50)	420-840-011	Тех. анкета	K2001.13	бр.	2100	5,80	12 180,00

Общата стойност за изпълнение на поръчката за обособена позиция № 13 възлиза на дванадесет хиляди сто и осемдесет лв. /словом/ без ДДС.

Цените се разбират DDP - Локомотивно депо София - район София, гр.София, ул. Заводска № 1, съгласно "INCOTERMS 2010" /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

Забележка:

- Цените трябва да се представят/посочват с точност до втория знак след десетичната запетая;

- В графата „Чертежен № на производителя...” се вписва чертежния номер и производителя на представения в офертата на участника чертеж.

2. Условия, срок и начин на плащане – плащането се извършва в български лева, по банков път, в срок до 30 календарни дни след всяка една доставка на електрографитните четки за тягов подвижен състав и представяне от наша страна на необходимите документи: оригинална фактура, приемо-предавателен протокол за извършената доставка, подписан от оправомощени представители на Възложителя и Изпълнителя, сертификати за качество от производителя, с оригинален подпис и печат на производителя, протоколи /или други документи/ с резултатите от проведени изпитвания на изделията, с оригинален подпис и печат на производителя, гаранция от производителя, че в експлоатация четките няма да се пукат, да се трошат, да замърсяват каналите между колекторните пластини и да зацапват колектора, декларация от участника за пълно съответствие на предлаганите електрографитни четки с „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и ланси за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД за тригодишен период и с Техническите изисквания на Възложителя от документацията за участие и гаранционни карти на предлаганите електрографитни четки.

3. В случай, че ни бъде възложено изпълнението на обществената поръчка, плащанията следва да бъдат извършвани по банкова сметка, а именно:

БАНКА: Уникредит Булбанк АД, клон/ офис „Бургас”

BIC код на банката: UNCRBGSF

IBAN: BG71UNCR70001520718135

Дата 18/ 03 / 2020 г.

Печат

Подпис:



Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

Мая Петрова
Управител

ДО
 „БДЖ-ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
 УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
 1080 ГР. СОФИЯ

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за обособена позиция №15 – „Доставка на ЕГ четка с размер 20x25x44 за стартер-генератор на ДЛ серия 55”

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Представяме нашето ценово предложение за участие в обявената от Вас открита процедура по реда на ЗОП за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози" ЕООД за тригодишен период”, разделена на 28 /двадесет и осем/ обособени позиции, за обособена позиция №15 - „Доставка на ЕГ четка с размер 20x25x44 за стартер-генератор на ДЛ серия 55”

ЗТВ ЕООД

ЕИК: 205453953

Гр.Каблешково, ул.Черно море 2

ПРЕДЛАГАМЕ:

1. Да изпълним поръчката за обособена позиция №15 - „Доставка на ЕГ четка с размер 20x25x44 за стартер-генератор на ДЛ серия 55”, при следните цени:

№ Обос. позиция	Серия локомотив, МВ, ПВ	Агрегат, на който се монтират четките	Размери в милиметри	Кат. № на производителя на ПЖПС или еквивалент	Техн. анкета, Черт. № или еквивалент	Черт. №... на произведителя....	Марка	Общо количество	Ед.цена в лева без ДДС	Обща стойност в лева без ДДС
15	55	Стартер-генератор	20x25x44	55.0040.01.ЛС	Тех. анкета	К2001.15	бр.	300	3,98	1194,00

Общата стойност за изпълнение на поръчката за обособена позиция № 15 възлиза на хиляда сто деветдесет и четири лв. /словом/ без ДДС.

Цените се разбират DDP - Локомотивно депо Горна Оряховица, гр. Горна Оряховица, ул. Съединение № 46, съгласно "INCOTERMS 2010" /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

Забележка:

- Цените трябва да се представят/посочват с точност до втория знак след десетичната запетая;

- В графата „Чертежен № на производителя...” се вписва чертежния номер и производителя на представения в офертата на участника чертеж.

2. Условия, срок и начин на плащане – плащането се извършва в български лева, по банков път, в срок до 30 календарни дни след всяка една доставка на електрографитните четки за тягов подвижен състав и представяне от наша страна на необходимите документи: оригинална фактура, приемо-предавателен протокол за извършената доставка, подписан от оправомощени представители на Възложителя и Изпълнителя, сертификати за качество от производителя, с оригинален подпис и печат на производителя, протоколи /или други документи/ с резултатите от проведени изпитвания на изделията, с оригинален подпис и печат на производителя, гаранция от производителя, че в експлоатация четките няма да се пукат, да се трошат, да замърсяват каналите между колекторните пластини и да зацапват колектора, декларация от участника за пълно съответствие на предлаганите електрографитни четки с „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД за тригодишен период и с Техническите изисквания на Възложителя от документацията за участие и гаранционни карти на предлаганите електрографитни четки.

3. В случай, че ни бъде възложено изпълнението на обществената поръчка, плащанията следва да бъдат извършвани по банкова сметка, а именно:

БАНКА: Уникредит Булбанк АД, клон/ офис „Бургас”
BIC код на банката: UNCRBGSF
IBAN: BG71UNCR70001520718135

Дата 18 / 03 / 2020 г.
Печат

Подпис:.



Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

Мая Петрова
Управител

ДО
 „БДЖ-ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
 УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
 1080 ГР. СОФИЯ

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за обособена позиция №18 – „Доставка на ЕГ четка с размер 8x16x25 умформер на ДЛ серия 55”

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Представяме нашето ценово предложение за участие в обявената от Вас открита процедура по реда на ЗОП за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ЕООД за тригодишен период”, разделена на 28 /двадесет и осем/ обособени позиции, за обособена позиция №18 - „Доставка на ЕГ четка с размер 8x16x25 умформер на ДЛ серия 55”

ЗТВ ЕООД

ЕИК: 205453953

Гр.Каблешково, ул.Черно море 2

ПРЕДЛАГАМЕ:

1. Да изпълним поръчката за обособена позиция №18 - „Доставка на ЕГ четка с размер 8x16x25 умформер на ДЛ серия 55” , при следните цени:

№ Обос. позиция	Серия локомотив, МВ, ПВ	Агрегат, на който се монтират четките	Размери в милиметри	Кат. № на произведителя на ПЖПС или еквивалент	Техн. анкета, Черт. № или еквивалент	Черт. №... на произведителя....	Марка	Общо количество	Ед.цена в лева без ДДС	Обща стойност в лева без ДДС
18	55	Умформер	8x16x25	55.0046.01.ЛС	Тех. анкета	бр.	K200 1.18	150	2,05	307,50

Общата стойност за изпълнение на поръчката за обособена позиция № 18 възлиза на триста и седем лв. и 50 ст. /словом/ без ДДС.

Цените се разбират DDP - Локомотивно депо Горна Оряховица, гр. Горна Оряховица, ул. Съединение № 46, съгласно "INCOTERMS 2010" /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

Забележка:

- Цените трябва да се представят/посочват с точност до втория знак след десетичната запетая;

- В графата „Чертежен № на производителя...” се вписва чертежния номер и производителя на представения в офертата на участника чертеж.

2. Условия, срок и начин на плащане – плащането се извършва в български лева, по банков път, в срок до 30 календарни дни след всяка една доставка на електрографитните четки за тягов подвижен състав и представяне от наша страна на необходимите документи: оригинална фактура, приемо-предавателен протокол за извършената доставка, подписан от оправомощени представители на Възложителя и Изпълнителя, сертификати за качество от производителя, с оригинален подпис и печат на производителя, протоколи /или други документи/ с резултатите от проведени изпитвания на изделията, с оригинален подпис и печат на производителя, гаранция от производителя, че в експлоатация четките няма да се пукат, да се трошат, да замърсяват каналите между колекторните пластини и да зацапват колектора, декларация от участника за пълно съответствие на предлаганите електрографитни четки с „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и ланси за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД за тригодишен период и с Техническите изисквания на Възложителя от документацията за участие и гаранционни карти на предлаганите електрографитни четки.

3. В случай, че ни бъде възложено изпълнението на обществената поръчка, плащанията следва да бъдат извършвани по банкова сметка, а именно:

БАНКА: Уникредит Булбанк АД, клон/офис „Бургас”

BIC код на банката: UNCRBGSF

IBAN: BG71UNCR70001520718135

Дата 18 / 03 / 2020 г.

Печат

Подпис:



Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

Мая Петрова
Управител

ДО
 „БДЖ-ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
 УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
 1080 ГР. СОФИЯ

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за обособена позиция №23 – „Доставка на ЕГ четка с размер 2х(12,5х40х52) за ТД на ДЛ с-я 07”

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Представяме нашето ценово предложение за участие в обявената от Вас открита процедура по реда на ЗОП за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период”, разделена на 28 /двадесет и осем/ обособени позиции, за обособена позиция № 23- „Доставка на ЕГ четка с размер 2х(12,5х40х52) за ТД на ДЛ с-я 07”

ЗТВ ЕООД

ЕИК: 205453953

Гр.Каблешково, ул.Черно море 2

ПРЕДЛАГАМЕ:

1. Да изпълним поръчката за обособена позиция №23 - „Доставка на ЕГ четка с размер 2х(12,5х40х52) за ТД на ДЛ с-я 07”, при следните цени:

№ Обос. позиция	Серия локомотив, МВ, ПВ	Агрегат, на който се монтират четките	Размери в милиметър и	Кат. № на производителя на ПЖПС или еквивалент	Техн. анкета, Черт. № или еквивалент	Черт. №... на произведителя....	Марка	Общо количество	Ед.цена в лева без ДДС	Обща стойност в лева без ДДС
23	07	Тягов двигател	2х(12,5х40х52)	5тх.578.033	Тех. анкета	К2001.23	бр.	3900	6,98	27222

Общата стойност за изпълнение на поръчката за обособена позиция № 23 възлиза на двадесет и седем хиляди двеста двадесет и два лв. /словом/ без ДДС.

Цените се разбират DDP - Локомотивно депо Горна Оряховица, гр.Горна Оряховица, ул.Съединение № 46, съгласно "INCOTERMS 2010" /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

Забележка:

- Цените трябва да се представят/посочват с точност до втория знак след десетичната запетая;

- В графата „Чертежен № на производителя...” се вписва чертежния номер и производителя на представения в офертата на участника чертеж.

2. Условия, срок и начин на плащане – плащането се извършва в български лева, по банков път, срок до 30 календарни дни след всяка една доставка на електрографитните четки за тягов подвижен състав и представяне от наша страна на необходимите документи: оригинална фактура, приемопредавателен протокол за извършената доставка, подписан от оправомощени представители на Възложителя и Изпълнителя, сертификати за качество от производителя, с оригинален подпис и печат на производителя, протоколи /или други документи/ с резултатите от проведени изпитвания на изделията, оригинален подпис и печат на производителя, гаранция от производителя, че в експлоатация четките няма да се пукат, да се трошат, да замърсяват каналите между колекторните пластини и да зацапват колектора, декларация от участника за пълно съответствие на предлаганите електрографитни четки с „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лисни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД за тригодишен период и с Техническите изисквания на Възложителя от документацията за участие и гаранционни карти на предлаганите електрографитни четки.

3. В случай, че ни бъде възложено изпълнението на обществената поръчка, плащанията следва да бъдат извършвани по банкова сметка, а именно:

БАНКА: Уникредит Булбанк АД, клон/офис „Бургас”
BIC код на банката: UNCRBGSF
IBAN: BG71UNCR70001520718135

Дата 18 / 03 / 2020 г.
Печат

Подпис:



Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

Мая Петрова
Управител

ДО
 „БДЖ-ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
 УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
 1080 ГР. СОФИЯ

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за обособена позиция №24 – „Доставка на ЕГ четка с размер 16x25x32 за въздушен компресор на ДЛ серия 07”

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Представяме нашето ценово предложение за участие в обявената от Вас открита процедура по реда на ЗОП за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ЕООД за тригодишен период”, разделена на 28 /двадесет и осем/ обособени позиции, за обособена позиция № 24 - „Доставка на ЕГ четка с размер 16x25x32 за въздушен компресор на ДЛ серия 07”

ЗТВ ЕООД

ЕИК: 205453953

Гр.Каблешково, ул.Черно море 2

ПРЕДЛАГАМЕ:

1. Да изпълним поръчката за обособена позиция №24 - „Доставка на ЕГ четка с размер 16x25x32 за въздушен компресор на ДЛ серия 07”, при следните цени:

№ Обос. позиция	Серия локомотив, МВ, ПВ	Агрегат, на който се монтират четките	Размери в милиметри	Кат. № на производителя на ПЖПС или еквивалент	Техн. анкета, Черт. № или еквивалент	Черт. №... на произведителя....	Мярка	Общо количество	Ед.цена в лева без ДДС	Обща стойност в лева без ДДС
24	07	Въздушен компресор - двигател ЗКТ-3	16x25x32	ЕГ 71	Тех. анкета	К2001. 24	бр.	450	3,31	1489,50

Общата стойност за изпълнение на поръчката за обособена позиция № 24 възлиза на хиляда четиристотин осемдесет и девет лв. и 50 ст./словом/ без ДДС.

Цените се разбират DDP - Локомотивно депо Горна Оряховица, гр. Горна Оряховица, ул. Съединение № 46, съгласно "INCOTERMS 2010" /включително опаковка, маркировка, транспортна застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

Забележка:

- Цените трябва да се представят/посочват с точност до втория знак след десетичната запетая;

- В графата „Чертежен № на производителя...” се вписва чертежния номер и производител на представения в офертата на участника чертеж.

2. Условия, срок и начин на плащане – плащането се извършва в български лева, по банков път срок до 30 календарни дни след всяка една доставка на електрографитните четки за тягов подвижен състав и представяне от наша страна на необходимите документи: оригинална фактура, приемно-предавателен протокол за извършената доставка, подписан от оправомощени представители Възложителя и Изпълнителя, сертификати за качество от производителя, с оригинален подпис и печат на производителя, протоколи /или други документи/ с резултатите от проведени изпитвания на изделията, оригинален подпис и печат на производителя, гаранция от производителя, че в експлоатация четките няма да се пукат, да се трошат, да замърсяват каналите между колекторните пластини и да зацапват колектора, декларация от участника за пълно съответствие на предлаганите електрографитни четки с „Техническа и партидна спецификация за „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД за тригодишен период и Техническите изисквания на Възложителя от документацията за участие и гаранционни карти предлаганите електрографитни четки.

3. В случай, че ни бъде възложено изпълнението на обществената поръчка, плащанията следва да бъдат извършвани по банкова сметка, а именно:

БАНКА: Уникредит Булбанк АД, клон/офис „Бургас”
BIC код на банката: UNCRBGSF
IBAN: BG71UNCR70001520718135

Дата 18 / 03 / 2020 г.
Печат

Подпис:



Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

Мая Петрова
Управител

Платете на - име на получателя БДЖ-ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ ЕООД		
IBAN на получателя BG29BPB179423376516505		Вид плащане
BIC на банката на получателя BPB17942		При банка - име на банката на получателя ЮРОБАНК И ЕФ ДЖИ БЪЛГАРИЯ АД
ПЛАТЕЖНО НАРЕЖДАНЕ (ВНОСНА БЕЛЕЖКА) ЗА ПЛАЩАНЕ КЪМ БЮДЖЕТА	Вид валута BGN	Сума 7806.15
Основание за плащане/вносяне - вид данък, такса, осигуровка, мито, лихва...		
ДОСТАВКА НА ГРАФ. ЧЕТКИ И ЛАЙСНИ		
Още пояснения ПО ОБОС. ПОЗ. 1,2,3,8,13,15,18,23,24		
Вид* номер на документа, по който се плаща 9		Дата на документа
Период, за който се отнася плащането		
От дата: До дата:		
Задължено лице - наименование на юридическото лице или трите имена на физическото лице ZTV EOOD		
БУЛСТАТ на задълженото лице 205453953		ЕГН/ЛНЧ на задълженото лице
Номер от НДР на задълженото лице		
Наредител - наименование на юридическото лице или трите имена на физическото лице ZTV EOOD		
IBAN на наредителя BG71RZBB91551086155421		BIC на банката на наредителя RZBB9155
При банка - име на банката на наредителя RAIFFEISENBANK EAD		
РИНГС Не	РИНГС Дата	
Дата на плащане 27.11.2020	Валют 27.11.2020	Бордеро B201127610703853OPBISERA

Трибунал
№ 6 ММ
Договор
№ 304/-
11.12.2020

В. О. Раше



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. “Иван Вазов” № 3, София 1080, България
тел.: (+359 2) 987 88 69
bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg

ДО

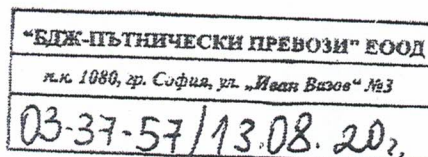
Г-ЖА МАЯ ПЕТРОВА

УПРАВИТЕЛ НА ЗТВ ЕООД

АДРЕС: УЛ. “ЧЕРНО МОРЕ” №2

КАБЛЕШКОВО

e-mail: ztvad @abv.bg



Към Ваша оферта наш вх.№ 57/20.03.2020 г.

Относно: Открита процедура по реда на Закона за обществените поръчки /ЗОП/ с предмет:
„Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на
„БДЖ-Пътнически превози“ЕООД за тригодишен период”, разделена на 28 /двадесет и осем/
обособени позиции, открита с Решение №15/14.02.2020 г. на Управителя и на Прокуриста на
„БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД

УВАЖАЕМА ГОСПОЖО ПЕТРОВА,

На основание чл. 43, ал. 1 от ЗОП, приложено Ви изпращам копие на Решение
№ 32 /13.08 2020 г. на Управителя и на Прокуриста на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за
класиране на участниците и определяне на изпълнител по обособени позиции и Решение
№ 12 /13.08 2020 г. на Управителя и на Прокуриста на „БДЖ-Пътнически за прекратяване на процедура за
възлагане на обществена поръчка по обособена позиция №7 от проведена обществена поръчка с
предмет: „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на
„БДЖ-Пътнически превози“ЕООД за тригодишен период”, разделена на 28 /двадесет и осем/
обособени позиции.

Съгласно Решение № 32 /13.08 2020 г. за класиране на участниците и определяне на
изпълнител по обособени позиции, представляваното от Вас дружество е класирано на първо
място и определено за изпълнител на обществената поръчка с горепосочения предмет за
обособени позиции № 1, №2, №3, №8, № 9, №13, №15, №18, №23 и №24.

I. Съгласно чл. 112, ал. 6 от ЗОП, договарът следва да бъде сключен в едномесечен срок
след влизане в сила на Решението за определяне на изпълнител на обществената поръчка,
визирано по-горе в настоящото писмо. В срока, предвиден за подписване на договора, следва
да представите актуални документи съгласно чл. 112, ал. 1, т. 2 и т. 3 от ЗОП, издадени от
съответните компетентни органи, а именно:

1. Свидетелство за съдимост за обстоятелствата по чл. 54, ал. 1, т. 1 от ЗОП, в рамките на
неговата валидност към датата на сключване на договора. Този документ се представя за всички
лица, посочени в чл.54, ал.2 от ЗОП, във връзка с чл.40 от ППЗОП.

2. Удостоверение от органите по приходите и удостоверение от общината по седалището на
Възложителя и на участника за липсата на обстоятелството по чл.54, ал.1, т.3 от ЗОП.

3. Удостоверение от органите на Изпълнителна агенция „Главна инспекция по труда” - за
обстоятелството по чл. 54, ал. 1, т. 6 от ЗОП и по чл. 56, ал.1, т.4 от ЗОП.

4. Удостоверение издадено от Агенцията по вписванията - за липса на обстоятелствата по
чл. 55, ал. 1, т. 1 от ЗОП.

5. Списък на доставките, които са идентични или сходни с предмета на обществената
поръчка, изпълнени през последните три години, считано от датата на подаване на офертата,с

посочване на стойностите, датите и получателите, заедно с документи, доказващи извършена минимум една доставка, съгласно декларираното от Вас в поле „За поръчки за доставки: извършени доставки от конкретния вид“ от раздел В: Технически и професионални способности в Част IV: Критерии за подбор от Единния европейски документ за обществени поръчки (ЕЕДОП).

6. Заверено копие на валиден сертификат за внедрена система за управление на качеството по EN ISO 9001:2015 или еквивалент с обхват по предмета на обществената поръчка, съгласно декларираното от Вас в раздел Г: Схеми за осигуряване на качеството и стандарти за екологично управление, в Част IV: Критерии за подбор от Единния европейски документ за обществени поръчки (ЕЕДОП).

II. За сключване на договора, освен горепосочените документи следва да представите и гаранция за изпълнение на договора по обществената поръчка за обособени позиции №№ 1, №2, №3, №8, №9, №13, №15, №18, №23 и №24 в общ размер на 10 764,15 лв., представляваща 5% от общата стойност на договора без ДДС, със срок на валидност 30 /тридесет/ дни след изтичане на срока на договора.

Общата стойност на договора е 215 283,00 лв. (двеста и петнадесет хиляди двеста осемдесет и три лева) без ДДС, в т. ч. по обособени позиции, както следва:

- За обособена позиция № 1 - „Доставка на ЕГ четка с размер 10x20x28 за компресор и вентилатор на ЕЛ серии 44,45 и 61” - 43 920,00 лв. /четиридесет и три хиляди деветстотин и двадесет лева лева / без ДДС;
- За обособена позиция №2 - „Доставка на ЕГ четка с размер 12,5x25x28 вентилатор спирачен и вентилатор изправителен мост за ЕЛ серии 44 и 45” - 39 960,00 лв. /тридесет и девет хиляди деветстотин и шестдесет лева / без ДДС;
- За обособена позиция №3 - „Доставка на ЕГ четка с размер 8x12,5x30 за спомагателен компресор на ЕЛ серии 44 и 45” - 1 950,00 лв. /хиляда деветстотин и петдесет лева/ без ДДС;
- За обособена позиция №8 - „Доставка на ЕГ четка с размер 2x(10x40x50) за ТД на ЕМВ с-я 32” - 27 900,00 лв. /двадесет и седем хиляди и деветстотин лева/ без ДДС;
- За обособена позиция №9 - „Доставка на ЕГ четка с размер 2x(8x32x50) за ТД тип LJE-108-2 за ЕЛ серия 46200” - 59 160,00 лв. /петдесет и девет хиляди сто и шестдесет лева/ без ДДС;
- За обособена позиция №13 - „Доставка на ЕГ четка с размер 2x(12,5x32x50) за ТД тип 009 на ЕЛ серия 61” - 12 180,00 лв. /дванадесет хиляди сто и осемдесет лева/ без ДДС;
- За обособена позиция № 15 - „Доставка на ЕГ четка с размер 20x25x44 за стартер-генератор на ДЛ серия 55 - 1 194,00лв. /хиляда сто деветдесет и четири лева/ без ДДС;
- За обособена позиция № 18 - „Доставка на ЕГ четка с размер 8x16x25 умформер на ДЛ серия 55” - 307,50 лв. /триста и седем лева и петдесет стотинки/ без ДДС;
- За обособена позиция №23 - „Доставка на ЕГ четка с размер 2x(12,5x40x52) за ТД на ДЛ с-я 07” - 27 222,00 лв. /двадесет и седем хиляди двеста двадесет и два лева/ без ДДС;
- За обособена позиция №24 - „Доставка на ЕГ четка с размер 16x25x32 за въздушен компресор на ДЛ серия 07” - 1 489,50 лв. /хиляда четиристотин осемдесет и девет лева и петдесет стотинки/ без ДДС.

Гаранцията да се представи в една от следните форми:

а/ Парична сума /депозит/: по банкова сметка на Възложителя: "БДЖ-Пътнически превози" ЕООД - Юробанк България АД, IBAN BG29 BPBI 7942 3376 5165 05, BIC: BPBIBGSF.

Забележка: В случай че представите гаранцията за изпълнение на договора под формата на парична сума /депозит/, е допустимо същата да бъде внесена с едно платежно нареждане в общ размер на 10 764,15 лв., като се посочи задължително: предметът на обществената поръчка; № на обособените позиции, за които се сключва договора и съответния размер на гаранцията по всяка една от обособените позиции поотделно, а именно:

- За обособена позиция №1 - 2 196,00 лв.;
- За обособена позиция №2 - 1 998,00 лв.;
- За обособена позиция №3 - 97,50 лв.;
- За обособена позиция №8 - 1 395,00 лв.;
- За обособена позиция №9 - 2 958,00 лв.;

- За обособена позиция №13 – 609,00 лв.;
- За обособена позиция №15 – 59,70 лв.;
- За обособена позиция №18 – 15,37 лв.;
- За обособена позиция №23 – 1 361,10 лв.;
- За обособена позиция №24 – 74,48 лв.;

б/ безусловна и неотменяема банкова гаранция, със срок на валидност 30 дни след изтичане срока на договора,

в/ застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на изпълнителя, със срок на валидност 30 дни след изтичане срока на договора.

Забележка: В случай че представите гаранцията за изпълнение на договора под формата на безусловна и неотменяема банкова гаранция или застраховка, задължително се посочва поотделно, номера и размера на обособената позиция, в съответния размер, визиран по-горе в буква „а“ от настоящия раздел на писмото.

III. Моля да представите горепосочените документи, които са условие за сключване на договора на адрес: гр. София, п.к.1080, ул. „Иван Вазов“ № 3, на вниманието на отдел „Обществени поръчки“ на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. Върху плика с документите следва да отбележите „Документи за сключване на договор за обособени позиции №№ 1, №2, №3, №8, №9, №13, №15, №18, №23 и №24 по обществена поръчка с предмет: „Доставка на електрографитни четки и лайсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период”, разделена на 28 /двадесет и осем/ обособени позиции, както и наименованието на дружеството, адрес за кореспонденция, телефон, факс, лице за контакти и електронен адрес.

При възникнали въпроси може да се обръщате към Вера Захова – ръководител направление „ППВОП“ в отдел „Обществени поръчки“, тел.: 0884 228812, e-mail: vzahova@bdz.bg.

Настоящото писмо, ведно с Решения по обществената поръчка с горепосочения предмет изпращаме на следния електронен адрес: ztvad@abv.bg, посочен в офертата Ви за участие, като моля да потвърдите, че сте уведомени за получаването им на електронен адрес: vzahova@bdz.bg.

Приложение: Съгласно текста

С уважение,

Любен Нанов

Управител на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД

Иван Вълчев

Прокурист на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. “Иван Вазов” № 3, София 1080, България

тел.: (+359 2) 987 88 69

bdz_passengers@bdz.bg

www.bdz.bg

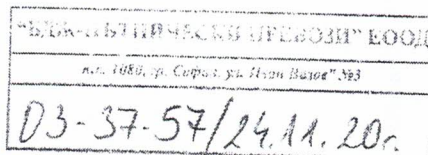
ДО

Г-ЖА МАЯ ПЕТРОВА

УПРАВИТЕЛ НА ЗТВ ЕООД

АДРЕС: УЛ. “ЧЕРНО МОРЕ” №2

КАБЛЕШКОВО



e-mail: ztvad@abv.bg

Към наше писмо № 03-37-57/13.08.2020 г.

Относно: Открита процедура по реда на Закона за обществените поръчки /ЗОП/ с предмет: „Доставка на електрографитни четки и лийсни за тягов подвижен състав, собственост на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за тригодишен период”, разделена на 28 /двадесет и осем/ обособени позиции, открита с Решение №15/14.02.2020 г. на Управителя и на Прокуриста на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД

УВАЖАЕМА ГОСПОЖО ПЕТРОВА,

С влязло в сила решение № 884/29.10.2020 г. по преписка №КЗК-628/2020 г. Комисията за защита на конкуренцията /КЗК/ оставя без уважение жалба с вх. №ВХР-1483/27.08.2020 г. от „ЗТВ“ ЕООД срещу Решение №32/13.08.2020 г. на Управителя и на Прокуриста на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за определяне на изпълнител в откритата процедура с горепосочения предмет, в частта по ОП №№ 4, 5, 10, 11, 12, 14, 16, 17, 19, 20, 21, 22, 25, 27 и 28, оставя без разглеждане цитираната по-горе жалба срещу Решение №32/13.08.2020 г. на Управителя и на Прокуриста на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД в частта по ОП №№ 1, 2, 3, 6, 7, 8, 13, 15, 18, 23, 24 и 26 и прекратява производството по цитираната по-горе жалба срещу Решение №32/13.08.2020 г. на Управителя и на Прокуриста на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за определяне на изпълнител в откритата процедура с горепосочения предмет, в частта по ОП №№ 1, 2, 3, 6, 7, 8, 13, 15, 18, 23, 24 и 26.

Съгласно чл. 112, ал. 6 от ЗОП, договорът следва да бъде сключен в едномесечен срок след влизане в сила на Решението за определяне на изпълнител на обществената поръчка.

С оглед на гореизложеното и във връзка с изтеклия срок на валидност на представената от Вас оферта за участие вх. № 57/20.03.2020 г. в горепосочената процедура Ви каним да потвърдите удължаването на срока на валидност на офертата до сключването на договора за обществената поръчка за обособени позиции № 1, №2, №3, №8, №13, №15, №18, №23 и №24.

Потвърждението за удължаване срока на валидност на офертата следва да се представи от участника или изрично упълномощено лице в писмена форма, не по-късно от 3 /три/ работни дни от получаване на настоящото писмо, на следния факс на Възложителя: 02/ 9800494 или на e-mail адрес: vzahova.bdz.bg, или на адреса на „БДЖ –Пътнически превози“ ЕООД: гр. София, 1080, ул. „Иван Вазов“ № 3, Деловодство.

В случай, че потвърдите удължаване срока на валидност на офертата до сключването на договора за обществената поръчка обособени позиции №№ 1, №2, №3, №8, №13, №15, №18, №23 и №24, в срока, предвиден за подписване на договора, следва да представите актуални документи, съгласно чл. 112, ал. 1, т.2 и т.3 от ЗОП, издадени от съответните компетентни органи, подробно описани в наше писмо №03-37-57/13.08.20 г., получено от Вас на 17.08.2020 г. Уточняваме, че

общият размер на гаранцията за изпълнение, предвид вече сключения с Вас договор № 231/17.09.2020 г. за обособена позиция № 9 с 7 806,15 лв. без ДДС, като размерът ѝ за обособени позиции №№ 1, №2, №3, №8, №13, №15, №18, №23 и №24 са описани в цитираното по-горе наше писмо.

Настоящото писмо изпращаме на следния електронен адрес: ztvad@abv.bg, посочен в офертата Ви за участие, като моля да потвърдите, че сте уведомени за получаването им на електронен адрес: vzahova@bdz.bg.

Приложение: Съгласно текста

С уважение, Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

Николина Даскалова  24.11.2020
Директор на дирекция "Финанси" и длъжностно лице
по чл. 7, ал. 1 от ЗОП, съгласно нотариално заверено пълномощно
рег. № 3535/18.11.2020 г. от Управителя на „БДЖ-ПП“ ЕООД

Иван Вълчев
Прокурист на „БДЖ - Пътнически превози“ ЕООД