

ОДОБРЯВАМ:

ДЕСИСЛАВА СТО
ДИРЕКТОР
„ЧОВЕШКИ РЕСУРСИ”

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
за униформени обувки, летни – дамски и мъжки
за нуждите на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД

Униформените летни обувки са предназначени за окомплектоване на униформеното облекло на служителите от „БДЖ - Пътнически превози” при пролетно – есенни и летни условия, при изпълнение на служебните задължения. Обувките трябва да предпазват стъпалата от влага, подхлъзване при специфичните условия на експлоатация в железопътния транспорт, свързани с неравности по междуколовозните пространства.

1. ОСНОВНИ РАЗМЕРИ

Обувките трябва да се изработват в номерации и ширки съгласно статистическите измервания на българските стъпала, за да не предизвиква неудобство при носене.

Мъжката номерация обхваща номерата от № 39 до № 49 (при дължина на стъпалото съответно от 26 cm до 33 cm), а дамската номерация - от № 35 до № 42 (при дължина на стъпалото от 23.5 cm до 28 cm) по щиховата система. Разликата между два съседни номера е един щих = 2/3 cm или 0.667 cm. Половинки размери не се изработват. Вътрешната форма на обувките трябва да отговаря на БДС 14800:1991 или еквивалентен, съгласно Таблица 1.

Таблица 1 – вътрешна форма на мострите – размери на калъпа

Размери на калъпа	Мъжки (№42)	Дамски (№38)
Дължина на табанната повърхност на калъпа	280 mm ± 1 mm	255 mm ± 1 mm
Широчина на табанната повърхност на калъпа в областта на тарака	36% от Опр ± 1 %	36% от Опр ± 1 %
Обиколка на пръсти /Опр/	255 mm ± 2 mm	225 mm ± 2 mm
Обиколка на камарата	265 mm ± 2 mm	230 mm ± 2 mm

Номерирането на обувките се извършва съгласно метричната система по БДС ISO 9407:2019 или еквивалентен стандарт, при която разликата между два съседни номера е 0.5 cm. В тази връзка, традиционната френска система, при която разликата между два съседни номера е 1 щих (2/3 cm или 0.667 cm), се адаптира, така че да отговаря на метричната система с разлика 0.5 cm между размерите. Това осигурява съвместимост и единен стандарт при номерирането на обувките.

2. КОНСТРУКЦИЯ

Униформените летни дамски обувки половинки са тип „деколте”. Конструкцията им е юзо-втерна, кобарак и обкантваща лента. Горната част е изработена от естествена мека хидрофобизирана кожа – говежда напа. Подплатата и стелката са изработени от естествена кожа, цвят бежов и с анатомично повдигане в областта на свода. Ходилото е формовано от полиуретан монолитно (тип „танк”) с лепен метод на закрепване. Повдигането в областта на петата е 3 cm ± 0,2 cm. Ходилото трябва да е устойчиво на плъзгане във влажни условия. Обувките трябва да бъдат леки, гъвкави и да са с конструкция във върховата част, която осигурява свободно движение на пръстите.

Саята на униформените летни мъжки обувки половинки е с основни детайли - юз, втерни, филе и език. Обувките се закрепват към стъпалото с помощта на връзки, които преминават през четири броя капси от всяка страна на втерните. Горната част е изработена от естествена мека хидрофобизирана кожа – говежда напа. Подплатата и стелката са

изработени от естествена кожа, цвят бежов и анатомично повдигане в областта на свода. Ходилото е формовано от термокаучук с лепен метод на закрепване. Обувките трябва да бъдат леки, гъвкави и да са с конструкция във върховата част, която осигурява свободно движение на пръстите.

3. МАТЕРИАЛИ

Лицев материал – хидрофобизирана естествена кожа от едър рогат добитък – говежда напа, цвят черен с дебелина 1,4-1,6 mm за мъжки и 1,2-1,4 mm за дамски обувки.

Подплата /хастар/ – естествена кожа, цвят бежов. Хастарът в готовата обувка трябва да бъде добре изтеглен, без гънки, нараняващи крака.

Ходило – формовано, цвят черен. При дамските обувки тип „танк“ ходилото е изработено от полиуретан, а при мъжките обувки – от термокаучук. Техният вид и конструкция трябва да осигуряват устойчивост против плъзгане, гъвкавост при движение, без напукване при продължителна експлоатация, висока износоустойчивост.

Табанът е от кожено-целулозни влакнести материали, притежаващ необходимите хигиенни и експлоатационни свойства, съгласно техническите изисквания с дебелина 1,75 mm $\pm$ 0,1 mm с полутапан с дебелина 2 mm $\pm$ 0,1 mm и метална пластина за мъжките и дамските обувки.

Фортът е изработен от кожоподобен материал с дебелина 1,8 mm $\pm$ 0,1 mm за мъжките и дамските обувки и трябва да осигурява устойчива форма в петачната част. В горната част фортът не трябва да съдържа удебелени ръбове и гънки, образувани при формоването, предизвикващи неудобство при носене.

Бомбето трябва да бъде изработено от термопластичен материал с дебелина 1,0 mm $\pm$ 0,1 mm за мъжките и дамските обувки, с добра еластичност, за да запазва формата си през целия експлоатационен период. В предната част да бъде добре изтеглено (без гънки).

Стелката е двуслойна, омекотена с анатомично повдигане в областта на свода, с външен слой от естествена кожа, от която е изработена подплатата, цвят бежов.

Спомагателни материали: Конци: основни 40/3 ПЕК. Връзки (за мъжките обувки): 100% ПЕК с плетка на флект машина, да издържат на слънце, влага и топлина, цвят черен.

4. ИЗИСКВАНИЯ

Дамските и мъжки летни униформени обувки трябва да отговарят на изискванията, посочени в Таблица 2, а вътрешната форма на мострите – размерите на калъпа трябва да отговарят на изискванията, посочени в Таблица 1.

Съответствието с изискванията в Таблица 2 и Таблица 1 се установява чрез резултатите от изпитванията на материали и готово изделие и на размерите на калъпите, отразени в протоколи, издадени от акредитирана от Изпълнителна агенция „Българска служба по акредитация“ изпитвателна лаборатория /АИЛ/ или орган за оценяване на съответствието по смисъла на § 2, т. 32 на допълнителните разпоредби от ЗОП, с дата на издаване, след датата на обявяване на обществената поръчка-представят се като сканирани оригинали чрез функционалностите на ЦАИС ЕОП. **Представените лабораторни изпитвания да бъдат в обхвата на акредитация за съответната АИЛ. Това се удостоверява със сертификат за акредитация на съответната АИЛ, издала протоколите за изпитване и с приложена към него заповед за акредитация, включваща обхвата на акредитирани методи за изпитване, неразделна част от сертификата на съответната изпитвателна лаборатория-копия, заверени от съответната АИЛ, представени чрез функционалностите на ЦАИС ЕОП.**

Таблица 2 – Изисквания за дамски и мъжки летни униформени обувки

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	Стойност и допуск на показателя
ГОТОВА ОБУВКА				
1.	Якост на свързване сая/ходило*	N/mm	БДС EN ISO 17708 или еквивалентен	$\geq 5,0$

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	Стойност и допуск на показателя
2.	Здравина на шева	N/mm	БДС EN ISO 17697, Метод В или еквивалентен	при едноредов шев ≥ 9,0 при двуредов шев ≥ 12,0
3.	Съпротивление (здравина) на раздиране*	N	БДС EN ISO 3377-2 или еквивалентен	≥ 50
ЕСТЕСТВЕНА КОЖА ЗА ГОРНА ЧАСТ /САЯ/				
4.	Съпротивление (здравина) на раздиране*	N	БДС EN ISO 3377-2 или еквивалентен	Дамски ≥ 40 Мъжки ≥ 50
5.	Съпротивление на огъване с помощта на флексометър	цикли	БДС EN ISO 5402-1 (за кожа) или еквивалентен	Сухи 60 000 Мокри 10 000 без видими повреди
6.	Устойчивост на цвета на триене при въртливо триене	степен от сивата скала	БДС EN ISO 17700, Метод В или еквивалентен	сухо триене ≥ 3/4 след 256 цикли мокро триене ≥ 3/4 след 128 цикли
7.	Водопоглъщане	%	БДС EN ISO 20344, т.6.13 или еквивалентен	≤ 35 след 30 min
8.	Водопропускливост	g	БДС EN ISO 20344, т. 6.13 или еквивалентен	≤ 0,8 след 30 min
9.	Якост на опън*	N/mm ²	БДС EN ISO 3376 или еквивалентен	≥ 12
10.	pH на воден екстракт	pH ед.	БДС EN ISO 4045 или еквивалентен	≥ 3,2
11.	Дебелина	mm	БДС EN ISO 2589 или еквивалентен	1,4 - 1,6 за мъжки обувки 1,2 - 1,4 за дамски обувки
ПОДПЛАТА /ХАСТАР/ ОТ ЕСТЕСТВЕНА КОЖА, ЦВЯТ БЕЖОВ				
12.	Съпротивление (здравина) на раздиране	N	БДС EN ISO 3377-2 или еквивалентен	≥ 10
13.	pH на воден екстракт	pH	БДС EN ISO 4045 или еквивалентен	≥ 3,2
14.	Съдържание на хром VI	mg/kg	БДС EN ISO 17075-1 или еквивалентен	< 3,0
15.	Устойчивост на цвета при възвратно-постъпателно триене	степен от сивата скала	БДС EN ISO 11640 или еквивалентен	при 50 цикъла на триене с алкална пот ≥ 3
ХОДИЛО				
16.	Съпротивление на изтриване*	mm ³	БДС EN 12770 или еквивалентен	≤ 180
17.	Съпротивление на огъване (нарастване на прореза) *	mm	БДС EN ISO 20344, т.8.6 или еквивалентен	След 30 000 цикли ≤ 4,0- нарастване на прореза
18.	Твърдост по Shore A	-	БДС ISO 48-4 или еквивалентен	A45-85
МАТЕРИАЛ ЗА ТАБАНИ				
19.	Водопоглъщане	mg/cm ²	БДС EN ISO 20344, т.7.2 или еквивалентен	≥ 70
20.	Водоотдаване	%	БДС EN ISO 20344, т.7.2 или еквивалентен	≥ 60 спрямо поетата влага
21.	Дебелина	mm	БДС EN ISO 20344, т.7.1 или еквивалентен	1,75 ± 0,1

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	Стойност и допуск на показателя
22.	Съпротивление на изтриване	%	БДС EN ISO 20344, т.7.3 или еквивалентен	след 150 цикъла ≥ 66
МАТЕРИАЛ ЗА ПОЛУТАБАНИ				
23.	Водопоглъщане	mg/cm ²	БДС EN ISO 20344, т.7.2 или еквивалентен	≥ 70
24.	Водоотдаване	%	БДС EN ISO 20344, т.7.2 или еквивалентен	≥ 60 спрямо поетата влага
25.	Дебелина	mm	БДС EN ISO 2286-3 или еквивалентен	2 ± 0,1
МАТЕРИАЛ ЗА ФОРТОВЕ				
26.	Остатъчна деформация	%	БДС EN ISO 17236 или еквивалентен	≤ 20
27.	Изменение на размерите	%	БДС EN 12800 или еквивалентен	≤ 0,5
28.	Дебелина	mm	БДС EN ISO 2589 или еквивалентен	1,8 ± 0,1
МАТЕРИАЛ ЗА БОМБЕТА				
29.	Якост на опън	N/mm ²	БДС 13784 или еквивалентен	надлъжно > 4,0 напречно > 4,0
30.	Удължение при скъсване	%	БДС 13784 или еквивалентен	надлъжно > 8,0 напречно > 8,0
31.	Дебелина	mm	БДС EN ISO 2286-3 или еквивалентен	1,0 ± 0,1

Забележка:

* - резултатите на маркираните показатели се използват в методиката за оценяване на офертите на участниците в обществената поръчка, приложена в документацията.

5. МАРКИРОВКА

Всяка обувка, на видимо място от вътрешната страна, трябва да бъде ясно и трайно маркирана. Маркировката следва да съдържа следната информация: размер и номер на модела; знак за идентифициране на производителя; месец и година на производство;

Всяка обувка да има етикетировка съгласно Наредба за означаване на вида на материалите, използвани в основните части на обувката към ЗЗП/2006 г.

Обувките се поставят в кутии. Кутиите са в подходящи размери в зависимост от образа и размера на обувките, така че да не дават възможност за деформацията им. Между обувките и вътре в тях се поставя хартия, която запазва формата и фасона им, предпазва обувките от нараняване.

На кутията се поставя етикет, който съдържа следната информация: наименование на изделието, фирма – изпълнител, размер и номер на модела.

6. ГАРАНЦИОННИ УСЛОВИЯ

Гаранционният срок на доставените изделия да е не по-малко от 12 месеца от датата на получаване на доставката в складовете на Възложителя с приемо-предавателен протокол. В рамките на гаранционния срок рекламациите се уреждат чрез отстраняване на дефекта или замяна на рекламирания чифт с нов за сметка на Изпълнителя.

Замяна с нов чифт се извършва при наличие на следните неотстраними дефекти:

- напукване на лицевия материал

- спукване на ходилата
- спукване на бомбето

Всички останали дефекти, включително и скрити такива, които се появяват по време на експлоатация, се отстраняват чрез ремонт за сметка на Изпълнителя.

За всички посочени в настоящата Техническа спецификация методи на изпитване се допускат еквивалентни такива. При посочените стандарти да се има предвид текста „или еквивалент“.

7. МОСТРИ

С офертата си участниците представят по един брой мостра, както следва:

- униформени обувки, летни-мъжки - № 42 - 1 чифт;
- униформени обувки, летни -дамски - № 38 - 1 чифт;

Несъответствието на мострите (образците) на участника с изискванията на възложителя за вложени материали, дизайн, конструкция и маркировка, описани в тази техническата спецификация е основание за отстраняване на участника от по-нататъшно участие в процедурата.

Мострите на униформени обувки, летни-мъжки и дамски да се съпътстват от мостри на лицевите кожи, кожата за подплата (хастар), материалите за табани, полутабани, фортове и бомбета, които са вложени в изработените мостри на изделията с размери 200/400 mm., чифт табани, чифт фортове, чифт бомбета, чифт ходила, чифт калъпи и чифт ушити саи, с които са изработени мострите на участника.

Мострите се представят като част от техническото предложение на участника с предварително попълнен от участника опис. Мострите на материалите да са надписани за кой артикул се отнасят и името на участника. Мострите трябва да са подпечатани със свеж печат от акредитирана от ИА „БСА“ изпитвателна лаборатория /АИЛ/ или друг орган за оценяване на съответствието по смисъла на ЗОП, с посочен номер на протокола от АИЛ, в потвърждение на това, че за същите са представени протоколите от изпитване, издадени от акредитирана от ИА „БСА“ изпитвателна лаборатория /АИЛ/ или друг орган за оценяване на съответствието по смисъла на ЗОП за характеристиките изискани от Възложителя.

Мострите на участника, с който ще се сключи договор се задържат до приключването му. В срок до 10 дни от сключването на договора или от прекратяването на процедурата, Възложителят се задължава да върне на останалите участници мострите им, с ненарушена цялост и търговски вид.

Изпълнението на изискванията в Таблица 2 и Таблица 1 на тази техническа спецификация се доказват чрез резултатите от изпитванията на материали и готови изделия и на размерите на калъпите, отразени в протоколи, издадени от акредитирана от Изпълнителна агенция „Българска служба по акредитация“ изпитвателна лаборатория /АИЛ/ или орган за оценяване на съответствието по смисъла на § 2, т. 32 на допълнителните разпоредби от ЗОП, с дата на издаване, след датата на обявяване на обществената поръчка-представят се като сканирани оригинали чрез функционалностите на ЦАИС ЕОП.

Неизпълнение на стойностите за съответния показател, в предоставените от участника протоколи, с посочени в тази техническа спецификация стойности и допуски е основание за отстраняване на участника от по-нататъшно участие в процедурата.

8. ДЕКЛАРИРАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО С НАСТОЯЩАТА ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА ВЛОЖЕНИТЕ ОСНОВИ И ВСИЧКИ МЕЖДИННИ И СПОМАГАТЕЛНИ МАТЕРИАЛИ Е ЧРЕЗ ПРЕДСТАВЯНЕ НА СЛЕДНИТЕ ДОКУМЕНТИ:

8.1. Декларация от участника за съответствие по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 или еквивалент, на мострите на готовите изделия, удостоверяваща, че същите отговарят на посочените стандарти и изисквания в Техническа спецификация за униформени обувки, летни – дамски и мъжки за нуждите на “БДЖ – Пътнически превози” ЕООД от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, след датата на обявяване на ...

обществената поръчка и сертификат за произход, издаден от БТПП след датата на обявяване на процедурата;

Забележка: Декларацията се представя чрез функционалностите на ЦАИС ЕОП, като сканиран оригинал с печат и подпис на декларатора или подписан с електронен подпис от декларатора.

В случай, че документа е изготвен на чужд език се придружава и с превод на български език, с подпис и печат на лицето извършило превода.

8.2. Протоколи от изпитване на мострите на готови изделия и материали, съгласно изискванията в Таблица 2 и на размерите на калъпите, съгласно изискванията в Таблица 1 на настоящата техническа спецификация, издадени от акредитирана от Изпълнителна агенция „Българска служба по акредитация“ изпитвателна лаборатория /АИЛ/ или орган за оценяване на съответствието по смисъла на § 2, т. 32 на допълнителните разпоредби от ЗОП, с дата на издаване, след датата на обявяване на обществената поръчка

Забележка: Документите се представят чрез функционалностите на ЦАИС ЕОП, като сканирани оригинали с печат и подпис, издадени от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория /АИЛ/ или орган за оценяване на съответствието по смисъла на § 2, т. 32 на допълнителните разпоредби от ЗОП, с отразени в тях резултати, съгласно изискванията в Таблица 1 и Таблица 2 на настоящата техническа спецификация

Представените лабораторни изпитвания да са в обхвата на акредитация на съответната АИЛ.

В случай, че документите са изготвени на чужд език се придружават и с превод на български език, с подпис и печат на лицето извършило превода.

8.3. Копие от сертификата за акредитация на съответната АИЛ, издала протоколите за изпитване, удостоверяващо обхвата на акредитация с приложено към него копие на заповед за акредитация, включваща обхвата на акредитирани методи за изпитване по видове характеристики, посочени в Таблица 1 и Таблица 2 на настоящата техническа спецификация – неразделна част от сертификатите на съответната изпитвателна лаборатория.

Забележка: Документите се представят чрез функционалностите на ЦАИС ЕОП, като сканирани копия, удостоверяващи обхвата на акредитация.

8.4. Участниците да представят за производителя на естествената кожа - за лице и за подплата сертификат за управление на качеството ISO 9001:2015 или еквивалентно/и с обхват – обработка на естествени кожи и сертификат за ISO 14001:2015 или еквивалентно/и с обхват – обработка на естествени кожи.

Забележка: Документите се представят, чрез функционалностите на ЦАИС ЕОП като сканирани заверени копия от притежателя на съответния сертификат.

В случай, че документите са изготвени на чужд език, се придружават и с превод на български език, върху който е положен подпис и печат на лицето извършило превода.

8.5. За производителя на ходилата сертификат за управление на качеството ISO 9001:2015 или еквивалентно/и с обхват – производство на ходила и сертификат за ISO 14001:2015 или еквивалентно/и с обхват – производство на ходила.

Забележка: Документите се представят, чрез функционалностите на ЦАИС ЕОП като сканирани заверени копия от притежателя на съответния сертификат.

В случай, че документите са изготвени на чужд език, се придружават и с превод на български език, върху който е положен подпис и печат на лицето извършило превода.

8.6. За производителите на табаните, фортите и бомбетата, сертификати за управление на качеството ISO 9001:2015 или еквивалентно/и с обхват – производство на табани, фортите и бомбетата и сертификати за ISO 14001:2015 или еквивалентно/и с обхват – производство на табаните, фортите и бомбетата.

Забележка: Документите се представят, чрез функционалностите на ЦАИС ЕОП като сканирани заверени копия от притежателя на съответния сертификат.

В случай, че документите са изготвени на чужд език, се придружават и с превод на български език, върху който е положен подпис и печат на лицето извършило превода.

Сертификатите по т.8.4, т.8.5 и т.8.6 да са издадени от независими лица, които са акредитирани по съответната серия европейски стандарти от ИА „БСА“ или от друг национален орган за акредитация, който е страна по Многостраничното споразумение за

взаимно признаване на Европейската организация за акредитация, за съответната област или да отговарят на изискванията за признаване съгласно чл. 5а, ал. 2 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието.

8.7. Декларация от участника, че предложените униформени обувки по вид, технически характеристики и стандарти съответства на изискванията, посочени в Техническа спецификация за униформени обувки летни – дамски и мъжки за нуждите на “БДЖ – Пътнически превози” ЕООД.

Забележка: Декларацията се представя чрез функционалностите на ЦАИС ЕОП, като сканиран оригинал с печат и подпис на декларатора или подписан с електронен подпис от декларатора.

В случай, че документите са изготвени на чужд език се придружават и с превод на български език, с подпис и печат на лицето извършило превода.

Ст

Ст
Ръ

“

Из

Ге
Ръ

Заличена информация на основание Регламент 2016/6789

