



# “БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. “Иван Вазов” № 3, София 1080, България  
тел.: (+3592) 987 8869  
bdz\_passengers@bdz.bg  
www.bdz.bg



Member of CISO Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM

ISO 9001 - ISO 14001  
ISO 45001

ОД

ИИ

ДИРЕКТОР „ПЖП“

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА

*Капитален ремонт на пътнически вагони WL (серия 7071).*

Количество вагони от серията - 25 броя

**Изпълнението на поръчката трябва да бъде съобразено със спазване на следните задължителни изисквания:**

„Инструкция за периодична поддръжка и планиране на времето №TD-BS50.01.0014 от 17.10.2012 г. на пътнически вагони от серия 7071 в обем за планов ремонт от тип (V2), както и допълнителни дейности свързани с възстановяване на повредени и липсващи части и елементи за привеждане в експлоатационна годност на всички системи на вагона.

„Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“ – от 2005 г.,

Правилник за ремонт и изпитване на спирачни системи на подвижния жп състав на „БДЖ“ ЕАД;

Инструкция за подържане и ремонт на ТОС;

Инструкция за вагонни колооси;

Инструкции за вагонни лагери;

Заповед № 327/21. 05. 2008 г. т. 2.1. - всички части, които се доставят с цел подмяна, трябва да отговарят на изискванията залегнали в действащите нормативни актове в железопътния транспорт – БДС EN, фишове на UIC, технически спецификации за оперативна съвместимост (ТСОС) и др.;

Всички инструкции, заповеди и изменения, свързани с горните правилници и инструкции.

Заповедите, правилниците и инструкциите, упоменати в настоящата техническа спецификация се предоставят в електронен формат и са неразделна част от същата.

**I. Необходимо е да се вземат предвид следните изменения и допълнения към тях:**

### 1. Колооси.

Монтиране на нови колооси – нови оси, нови колела и нови дискове осигурени от Изпълнителя, при спазване на следните условия:

„Технически условия“ за производство и доставка на колела – отговарящи на EN 13 262 или еквивалент и на технически спецификации и изисквания на „БДЖ – ПП“ ЕООД;

Колелата задължително да имат допуск до експлоатация, издаден от „БДЖ – ПП“ ЕООД, сертификат за качество и гаранции;

„Технически условия“ за производство и доставка на спирачни дискове - отговарящи на действащите технически спецификации и изисквания на „БДЖ – ПП“ ЕООД

за доставка на спирачни дискове на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД.

Новите спирачни дискове задължително трябва да имат сертификат за качество;

В случай, че при преокомплектоване на колоос, оста се окаже негодна, „БДЖ - ПП“ ЕООД предоставя друга собствена ос /колоос/ за замяна.

Демонтираните части се връщат на Възложителя поставени в обичайният за този вид елементи транспортни опаковки.

## **2. Буксов възел и връзка с рама на талигата.**

### **2.1. Монтиране на нови лагери, лабиринтни и дистанционни втулки**

Новите лагери трябва да отговарят на изискванията определени в документи: TD-BS50.04.0051 и приложенията към него (BT2B 442730AB и Приложение – Изчисляване на потребностите), като се съгласуват и одобряват от „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД

При демонтиране, лагерите се комплектоват с прилежащите им вътрешни гривни и дистанционни втулки след което се идентифицират от Изпълнителя с маркировка носеща номера на вагона, от който са демонтирани лагерите. При маркирането на лагерите (поставяне на табелка с номера на вагона превързана с пломбажна тел и пломба) задължително присъства ИКРП на „БДЖ – ПП“ ЕООД, който подписва протокол за демонтираните буксови лагери за всеки един вагон поотделно.

Демонтираните части се връщат на Възложителя поставени в обичайният за този вид елементи транспортни опаковки.

2.2 Монтиране на нови елементи от воденето на буксовото тяло – чертеж № Y.32.04.05.084.

## **3. Странични и челни врати.**

Поддръжката и ремонта на външните врати се прави в съответствие с инструкциите TD-BS50.22.0012 (Приложение-3) на Производителя, като се изпълняват действията запланувани на всеки две години, предвидени в плана за техническа поддръжка на странични и челни врати, документи №№ DDEHE10429E09\_01 и DDSIe20020E09\_01.

Липсващи части и елементи от електро оборудването и механиката на страничните и челни врати се монтират от изпълнителя за негова сметка.

## **4. Мебелировка и вътешно обзавеждане.**

Извършва се съгласно „Инструкция за периодична поддръжка и плануване на времето №TD-BS50.01.0014 от 17.10.2012 г. на пътнически вагони от серия 7071 в обем за планов ремонт от тип (V2), както не се подменят стените на кабините, коридора и тоалетните.

## **5. Тоалетни и водни инсталации.**

На всички ремонтирани вагони да се извършва поддръжка на тоалетната инсталация в съответствие с документ TD-B850.30.0013 - Санитарно съоръжение и инструкция за поддръжка на модула WC.

Задължително се извършва вътрешно почистване, измиване и дезинфекция на водните резервоари.

Задължително се извършва проверка и профилактика на вакумните тоалетни, съгласно инструкциите на фирмата производител. Задължително се подменят гумените съединения и елементи на вакуумната тоалетна система. Спазват се предписанията на фирмата производител за периодиката на подмяна на отделните възли и елементи.

Задължително се подменят с нови (от неръждаемо стомана) повредени/деформирани водни резервоари.

Задължително се промиват резервоарите за отпадни води. Задължително се проверяват/възстановяват нагревателите и нивомерите в резервоарите за отпадни води. Резервоарите за отпадни води се комплектоват с капачки, прикачени надеждно към тръбопровода за почистване.

Проверка/възстановяване на системата за източване на водата от водните резервоари и инсталация.

Проверка/възстановяване на нагревателите и нивомерите на водните резервоари.

Липсващи части и елементи от оборудването на тоалетните и водната инсталация

се монтират от изпълнителя за негова сметка.

Демонтираните части и елементи се връщат на Възложителя.

## **6. Електрооборудване на вагона.**

Освен предвидените в т.16.1 от „Инструкция за периодична поддръжка и планиране на времето №TD-BS50.01.0014 от 17.10.2012 г. на пътнически вагони от серия 7071 дейности да се вземе предвид:

- Възстановяване функционалността на отделни модули от централния източник на захранване APCSCB-01;

Задължителен монтаж на предпазен кожух/кутия в задната част на подвагонните кутии в които са разположени елементите от централния източник на захранване APCSCB-01 за предпазване от обледеняване на охлаждащите вентилатори. Конструктивната документация преди монтаж се предоставя за съгласуване от Възложителя.

- Възстановяване функционалността на отделни елементи от системата за вътрешната комуникационна система;

- Задължителна подмяна на всички димни датчици от пожароизвестителната инсталация;

- Задължителен монтаж на нови акумулаторни батерии съответстващи по напрежение и капацитет на конструктивната документация на вагона.

Липсващи и неремонтируеми части, елементи, възли и блокове се подменят с нови в съответствие с конструктивната документация на вагона за сметка на изпълнителя.

Демонтираните части се връщат на Възложителя поставени в обичайният за този вид елементи транспортни опаковки.

## **7. Талиги**

Задължително се заменят с нови всички гумени и металогумени елементи, с размери и параметри съответстващи на техническите изисквания на възложителя и конструктивната документация на вагона.

Липсващи и неремонтируеми части и елементи се подменят с нови в съответствие с конструктивната документация на вагона за сметка на изпълнителя.

## **8. Външно боядисване на вагона.**

Боядисване на вагона съгласно „Инструкция за периодична поддръжка и планиране на времето №TD-BS50.01.0014 от 17.10.2012 г. на пътнически вагони от серия 7071 в обем за планов ремонт от тип (V2).

Боядисване на коша на вагона - съгласно технология на изпълнителя, съгласувана и одобрена от Възложителя. Технологията да предвижда осигуряване образуването на защитен антиграфитен слой.

Боядисването на коша на вагона е съгласно одобрените цветови схеми на „БДЖ – ПП“ ЕООД.

Покритието (боята) да е устойчива на UV лъчи и на въздействие на химикали и да притежава механична здравина.

Поставят се съответните маркировки и шаблони. Същите трябва да са устойчиви на изтриване и миелни разтвори.

Шаблонирането се извършва със самозалепващо фолио. Нанесените шаблони трябва да са устойчиви на изтриване и миелни разтвори.

## **9. Гаранции.**

Съгласно „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“ и „Правилник за среден ремонт на пътнически вагони“ със следните допълнения и изменения:

- за сглобката на преокомплектовани колооси - 24 месеца;
- за нови елементи, монтирани при преокомплектоване на колоосите – гаранция съгласно действащите технически спецификации на „БДЖ – ПП“ ЕООД и „Холдинг БДЖ“ ЕАД.

- за конусно-ролковите лагери – пробег 600 000 км или 3 години, считано от датата на монтаж. Изчислителната основна номинална дълговечност трябва да бъде 3 000 000 км пробег за не по-малко от 90% от всички монтирани лагери;

- Спирачна система – съгласно „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“;
- Високоволтова инсталация – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Нисковолтова инсталация – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Тоалетна (за цялата система) – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Оборудване на вагона – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Боя – 5 години;
- За всички монтирани нови възли, детайли и части – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;

## **II. Изисквания за предаване на вагоните от ремонт.**

След приключване на цялостния ремонт на вагона и след балансирането му, да се извърши пътна проба на разстояние минимум 50 км. в една посока със скорост съобразно максималната скорост на вагона.

За всеки ремонтиран вагон Изпълнителя предоставя на Възложителя:

1. „Технически паспорт на вагона“, съдържащ:
  - Конструктивни чертежи на нововградените елементи, възли и детайли;
  - Електрически схеми на изменения в нисковолтовата инсталация на вагона и на главното електрическо табло;
  - Техническа документация за отделните електрически блокове и възли, вкл. монтажна схема и схема на връзките за новите елементи;
  - Размерни схеми за балансиране на вагона и теглово балансиране след ремонт;
  - Протокол за електрическите изпитания на системите на вагона.
  - Протокол от капацитивен тест на акумулаторната батерия.
  - Сертификат за качество на стопяем предпазител /стопилка/ за + 175<sup>0</sup>С.
  - Протоколи от изпитанията на отделните части и агрегати;
  - Протокол за приемателно изпитание на автоматичната спирачка;
  - Протокол от пътна проба на вагона;
  - Сертификат за качество за използваните материали;
  - Декларация за съответствие за използваните материали;
  - Сведение VI-13 и известие обр. ВП-10а;
2. Документация съгласно договора за ремонт.

## **III. Условия за предаване на вагоните за ремонт.**

Вагони се подават на територията на изпълнителя след подписване на договор, като се подписва протокол за предаване на вагон/и за ремонт, след което времето за ремонт на един вагон е не повече от 90 календарни дни.

## **IV. Общи изисквания към влаганите изделия, елементи и материали и доставчиците им.**

### **1. Изисквания към влаганите изделия, елементи и материали.**

1.1 Всички влагани изделия, елементи и материали трябва да отговарят на конструктивната документация и технически спецификации, одобрени от дирекция „ПЖПС“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. Всички промени в конструкцията в процеса на работа, свързани с подмяна на влаганите изделия, елементи и материали, се предлагат/разработват от завода, извършващ ремонта на вагоните, и се одобряват от дирекция „ПЖПС“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД.

Заменените части /теглително, буферно и спирачно оборудване/ да се снабдят с „БДЖ - ПП“ маркировка. Маркирането да се направи в съответствие със спецификациите на БДЖ, фишовете на UIC и инструкциите на RIC.

1.2 Противопожарни изисвания – нивото на пожарна безопасност на използваните материали да съответстват на изискванията на HL2 EN 45545-2 или еквивалент.

## **2. Изисвания към производителите/доставчиците на влаганите изделия, елементи и материали.**

Доставката на всяко вложено при ремонта на вагоните изделие или материал да се придружава от сертификат за качество и декларация за съответствие;

## **3. Изисвания към кандидата за извършване на ремонта.**

Да бъде сертифициран при спазване на критериите, определени съответно в приложение № 4б (изисвания и критерии за оценка), съгласно чл. 62б, ал 9 от Наредба № 59 за функция по т. 4 (функция по извършване на поддържането), съгласно чл. 62б, ал 7 от същата Наредба или сертифициран за функция по извършване на поддържането, при спазване на критериите на еквивалентен документ издаден от компетентен орган на съответната държава като кандидата да предостави заверено копие на валиден сертификат.

## **4. Условия за приемане.**

Изпълнителят по Договора организира поетапното приемане от Възложителя на готовият/те пътнически вагон/и.

Приемането на всеки пътнически вагон или група вагони се извършва след предварителна покана от Изпълнителя до Възложителя – изпратена минимум 5 работни дни преди датата на приемане на вагона/ите. Вагона/ите се взимат от мястото на изпълнение на поръчката и се транспортират за сметка на Възложителя само на територията на Р.България.

## **V. Неподлежащи на връщане части и материали.**

1. Повредени стъкла и стъклопакети;
2. Повредени луминисцентни тръби от осветлението на вагона;
3. Демонтирана изолация;
4. Демонтирани стара тапицерия и вложки от седалките.
5. Демонтирани модули (дъно и стени) от тоалетнен възел.

## **VI. Определения.**

1. Възстановяване – дейност при която за всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. която при функционална проверка или при проверка на стенд или чрез подходящи измервания не достига заложените параметри, изпълнителя притежава технология или възможности за привеждане до състояние позволяващо и да покрива параметри съответстващи на ново изделие, както и гаранция съответстваща на ново изделие.

2. Подмяна – всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. която при функционална проверка или при проверка на стенд или чрез подходящи измервания не достига заложените параметри се подменя с нова с параметри съответстващи или по-високи.

3. Монтаж – технологичен процес съдържащ действия по комплектоване на елементи, детайли, модули и блокове с цел получаване на крайно изделие.

4. Техническа проверка (диагностика) – Проверка на съответствието на стойностите на параметрите на обекта с изискванията на техническата документация и определяне на тази основа на действия по привеждане на диагностицираното изделие в съответствие с изискванията на техн. документация.

5. Профилактика – дейност при която за всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. се извършват действия в съответствие с предписанията за поддръжка които водят до осигуряване работоспособността на профилираното изделие в рамките на указания период.

Забележка:

Всички демонтирани части от Изпълнителя, се разделят по видове, като след приключване на ремонта на вагона в десет дневен срок се предават на Възложителя на посочен от него пункт/пунктове.

Посочените в техническата спецификация документи са базови и могат да бъдат заместени от техни еквиваленти.

Неразделна част от настоящата техническа спецификация са следните документи:

|                                |                                                                     |
|--------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| Приложение-1:TD-BS50.30.0013   | - Санитарно съоръжение и инструкция за поддръжка на модула WC;      |
| Приложение -2:TD-BS50.25.0004  | - BDZ Ръководство за поддръжка на система от легла;                 |
| Приложение -3:TD-BS50.22.0012  | - Door System Maintenance Manual For BDZ Coaches                    |
| Приложение -4:TD-BS50.22.0031  | - Инструкция за Поддръжка на вътрешните врати                       |
| Приложение -5:TD-BS50.09.0003  | - Maintenance Manual For Brake Equipments Of BDZ Coaches            |
| Приложение -6:TD-Y32.04.0012   | - BDZ Sleeping Coaches Y32 Bogie Instruction And Maintenance Manual |
| Приложение -7:TD- BS50.28.0002 | - HVAC System And Maintenance Manual For BDZ Coaches                |

Посочените по горе приложения, както и упоменати в техническата спецификация документи са неразделна част от настоящата техническа спецификация и се прилагат сканирани във формат "pdf" на CD.

С

З

Р

И

Г

Г

Заличено на основание Регламент 2016/679