



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. “Иван Вазов” № 3, София 1080, България
тел.: (+3592) 987 8869
bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg



ОДОБРЯВАМ

ИНЖ. ЛЮБОМИР ГОВЕДАРОВ
Директор дирекция „ПЖПС”



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за обществена поръчка с предмет:

„Доставка и монтаж на полухерметичен бутален компресор за климатична инсталация на пътнически вагони от серия 2297 за нуждите на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД“.

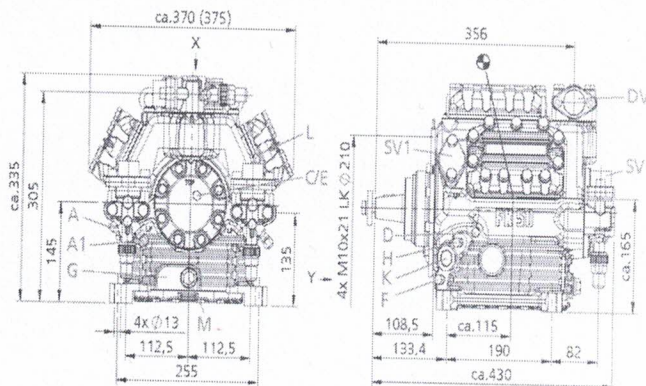
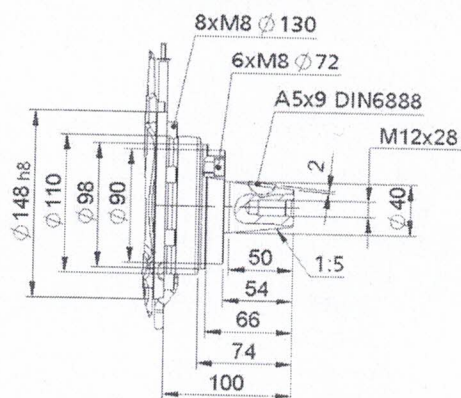
I. ОБХВАТ НА ОБЩЕСТВЕНАТА ПОРЪЧКА.

В обхвата на обществената поръчка са включени описаните по-долу основни дейности:

1. Доставка на до 5 (пет) броя нови бутални компресори полухерметични, тип FKX50/980K с основни параметри:
 - Шестцилиндров W образен Компресор от отворен тип в лека алуминиева конструкция, със смукателни и нагнетателни клапани;
 - Работен обем 976 cm³;
 - Дебит при 1450 rpm – 84.9 m³/h;
 - Присъединителни връзки:
 - DV – нагнетателна линия – 35 mm;
 - SV – всмукателна линия – 2x35mm;
 - Зареждане с масло – 2,5 литра;
 - Интегрирана система за събиране на масло за уплътнението на вала, конструкция с маркуч за източване;
 - Допустима скорост на въртене (обороти) - 500÷3500 rpm;
 - Максимално допустимо работно налягане (LP/HP) 1) - 19/28 bar;
 - Присъединителни размери съгласно фиг.1

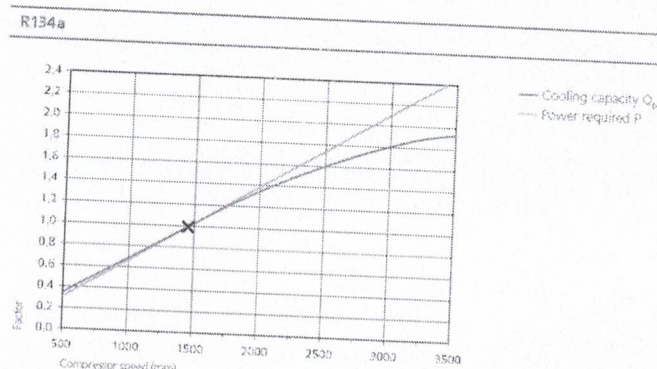
Фиг.1

размери на вала



Спецификациите на производителността за хладилен агент R134a са показани на фиг.2 и са базирани на температура на всмукателния газ 20 °C без преохлаждане на течността и скорост на компресора 1450 rpm.

Фиг2



2. Доставка/изработване на присъединителен фланец и носеща плоча за всеки един компресор.
3. Доставката да е на адрес: гр. София, бул. „Стефансон” №5, ППП София - ВД „Надежда” - Ремонтен цех ВД „Надежда“;
4. Демонтаж на съществуващия компресор и консервирането му за съхранение;
5. Монтаж на новия компресор, посредством новоизработеният присъединителен фланец и носеща плоча.
6. Проверка за плътност, вакуумиране, зареждане на системата с хладилен агент R134A предоставен от Възложителя, включване на вагона на изпитателна станция в режим на охлаждане и проверка за постигане работните параметри на охладителната система;
7. Срок за доставка и монтаж на всички 5 броя компресори - до 100 календарни дни, считано от датата на подписване на договора.
8. Доставката и монтажа на всеки компресор да се извършва поетапно за всеки вагон след уведомяване за готовност от страна на Изпълнителя и съгласуване с Възложителя.
9. Срок на договора 6 (шест) месеца.

II. ДОПЪЛНИТЕЛНИ УСЛОВИЯ И ИЗИСКВАНИЯ.

1. Възложителя предоставя наличната подемно - транспортна техника в Ремонтен цех на ВД „Надежда“.
2. Възложителя осигурява предварителен оглед на вагон от серия 2297 във ВД Надежда на всички кандидати, с цел запознаване с конфигурацията на елементите на климатичната инсталация.
3. Изпълнителя осигурява за негова сметка необходимото количество масло предписано от производителя, елементите за изграждане на тръбните връзки и изолация, както и изработване на присъединителен фланец и носеща плоча.
4. След извършването на дейностите по доставка, монтаж и тестване на климатичната инсталация се съставя двустранен предавателно-приемателен протокол за всеки полухерметичен бутален компресор с вписани № на вагона и фабричен номер на компресора монтиран на него. Двустранно подписания протокол е основание за извършване на плащане по поръчката;
5. Гаранционен срок:
 - минимум 24 /двадесет и четири/ месеца, считано от датата на подписване на предавателно-приемателния протокол.

6. Изпълнителя предоставя инструкции за употреба и поддръжка на компресора на български език.

Заличена информация на основание Регламент 2016/679