



„БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. „Тито-Пазар“ № 5, София 1000, България
т. +359 (0) 21 +87 88 00
http://passengers.bdgz



ОДОБРЯВАМ:

НЮБЕН НАНОВ
УПРАВИТЕЛ НА „БДЖ – ЦТЦ“ ЕООД



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за обществена поръчка с предмет:

„Изобръщане на претанциране със съява на вложката на седалките на 70 броя пътнически вагони“

I. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ.

1. Основни изисквания към влаганите материали:

1.1. Плат за седалки на пътнически вагони:

Платът за претанциране на седалките, облегалките и подлакътниците на пътническите вагони да отговаря на „Техническа спецификация на плат за претанциране на седалки за пътнически вагони“ на „БДЖ ППГ“ ЕООД.

Цвятът на плата за претанциране на седалките, облегалките и подлакътниците на пътническите вагони, съгласуван и одобрен от „БДЖ Пътнически превози“ ЕООД.

1.2. Вложка за седалки и облегалки на пътнически вагони:

Вложката (меката форма на седалката/облегалката) трябва да е изработена от формован в казани мек пенополиуретан с обемно тегло от минимум 40кг./куб.м. Системата за производство на полиуретана трябва да бъде от тип MDI.

II. ПРЕДАВАНЕ И ПРИЕМАНЕ НА ПЪТНИЧЕСКИТЕ ВАГОНИ ЗА ПРЕТАНЦИРАНЕ.

1. Предаване и приемане на вагоните за претанциране се извършва на територията на изпълнителя.

2. Придвижването на вагоните за от претанциране е за сметка на Възложителя.

3. Предаване на пътнически вагон за претанциране става между представители на „БДЖ ППГ“ ЕООД и Изпълнителя с приемно-предавателен протокол отразяващ констатираните липси по вагона (приложение към договора). От датата на подписване на приемно-предавателния протокол започва да тече срока за претанциране на вагона, който е не повече от 10 календарни дни.

4. Отчитането на вагона от претанциране се удостоверява със съставяне на предавателно-приемателен протокол от представители на „БДЖ ППГ“ ЕООД и Изпълнителя. Вагонът се счита за претанциран и готов за предаване когато всички седалки са претанцирани и правилно монтирани на вагона, като следва да бъде вътрешно почистен и окомплектован в съответствие с приемно-предавателния протокол.

III. ОБЩИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВЛАГАНИТЕ МАТЕРИАЛИ.

Материалите за претанциране да отговарят на раздел „Г“ от настоящата техническа спецификация. В допълнение всички влагани за претанциране материали следва да отговарят на изискванията за негоримост на фини UIC 564-2 и да бъдат с клас на негоримост минимум „В“.

III. ГАРАНЦИОНЕН СРОК.

1. Гаранционен срок на услугата е минимум 36 месеца от датата на приемане на пътнически вагон от страна на „БДЖ ПП“ ЕООД съгласно към:
 - Разкъсване на шевовете на претанцираната седалка.
 - Деформация на вложката над 30% от номиналната дебелина на вложката.
2. Гаранционен срок на плата за претанциране минимум 3 (три) години от датата на приемане на пътнически вагон от страна на „БДЖ ПП“ ЕООД съгласно „Техническа спецификация на плата за претанциране на седалки за пътнически вагони“ за „БДЖ ПП“ ЕООД.


ЗАБЕЛЕЖКИ.

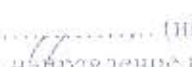
Настоящата Техническа спецификация се явява неразделна част от договорарите за извършване на претанциране със смяна на вложката на седалките на 70 броя пътнически вагони. Под термина „претанциране на седалката със смяна на вложката“ да се разбира:

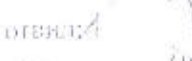
- монтаж на нова вложка на следните елементи: седалка, облегалка;
- смяна на плата с нов на следните повърхности: седалката, облегалка и подлакътника (подлакътник ако е приложен).

Приложение: Количествени сметки за обособени позиции №1 и №2.

Съгласувано е:


..... (инж. Николай Николов)
Заместник директор „Вагони“


..... (инж. Младчо Илиев)
Р-д. направление в отдел „РЕВ“


..... (инж. Стоян Перички)
Главен експерт в отдел „РЕВ“

Записено на основание
Регламент 2016/689

Количествена сметка за претанциране на седалките на пътнически вагони по серия за обособена позиция №1 към обществена поръчка с предмет „Извършване на претанциране със смяна на вложката на седалките на 70 броя пътнически вагони“

Приложение №1

Пътнически вагони за претанциране по серии собственост на "БДЖ ПП" ЕООД							
№ по ред	Серия пътнически вагони за претанциране	Брой пътнически вагони от серия за претанциране	Вид на седалките	Брой седалки и вложки за претанциране по серия за един пътнически вагон	Брой обелгалки (гръб) и вложки на седалката за претанциране по серия за един пътнически вагон	Брой лавътки за претанциране по серия за един пътнически вагон	Приблизителен разход на плат за претанциране на един брой пътнически вагон по серия в т.2
1	1940	5	единични	54	54	72	131
2	1974	2	единични	54	54	108	150
3	2143	2	единични	83	83	0	128
4	2145	7	двойни и единични	40 - 8	40 - 8	0	125
5	2074	19	единични	72	72	144	172
ОБЩО		35					

Забелешка: За серии пътнически вагони 2133 и 2145 брой на двойните седалки е 40 брой а брой на единичните е 8 броя.

Съгласувал:

инж. Николай Николов
Зам. директор „Вагони“

Изготвил:

инж. Стоян Перислашки
Главен експерт в отдела „Ремонт и експлоатация на вагони“

Заличено на основание
Регламент 2016/628

Количествата сметка за преталициране на седалките на пътнически вагони по серии за обособена позиция №2 към обществена поръчка с предмет „Извършване на преталициране със съгласни на вложките на седалките на "Д броя пътнически вагони"

Приложение №2

Пътнически вагони за преталициране по серии собственост на "БДЖ ВП" ЕООД							
№ по реда	Серии пътнически вагони за преталициране	Брой пътнически вагони от серия за преталициране	Вид на седалката	Брой седалки и вложки за преталициране по серия за един пътнически вагон	Брой обелгалки (гръб) и вложки на седалката за преталициране по серия за един пътнически вагон	Брой лампичка за преталициране по серия за един пътнически вагон	Приблизителен разход на плат за преталициране на един брой пътнически вагон по серия в m2
1	2040	1	четворни	20	20	60	150
2	2040	1	двойни	40	40	60	150
3	2133	9	двойни и единични	40 + 8	40 + 8	0	125
3	2150	1	единични	66	66	88	206
4	2974	19	единични	72	72	144	172
6	2143	2	единични	71	71	0	110
5	8444	2	единични	65	65	0	146
	ОБЩО	35					

Забележка: За серии пътнически вагони 2133 и 2143 брой на двойните седалки е 40 броя и брой на единичните (т.н. клана) е 8 броя

Съгласувал:

инж. Николай Николов
Зам. директор „Вагони“

Изготвил:

инж. Стоян Первозданов
Главен мастер в отдела „Ремонт и експлоатация на вагони“

Затвено на основание
Регламент 2016/619