



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

УТ “Иван Вазов” № 8, София 1000, България
Тел.: +359219878869
Факс: +359219878870
www.bzpp.com



ОДОБРЯВАМ:

ЛЮБЕН ЦАНОВ
УПРАВИТЕЛ НА „БДЖ – ПЦ“ ЕООД

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА ДОСТАВКА НА АМОРТИСЬОРИ

Базов нормативен документ за разработване на настоящата Техническа спецификация е БДС EN 13802:2013 или еквивалент.

I. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

1. Конструкция.

Хидравличните гасители на колебания (амортисьори), използвани в подвижен железопътен състав (ПЖПС) на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД са елементи от ходовата част на пътническите вагони, необходими за осигуряване на ходово-динамичните им качества и имат пряко отношение към осигуряване на безопасността при превоза на пътници.

Основните изисквания към габаритните, присъединителните, основните размери и характеристиките на конструкцията на гасителите на колебания за пътнически вагони, са съгласно БДС EN 13802:2013 или еквивалент и същите трябва да съответстват на изискванията определени в спецификацията (Приложение 1) и приложените към нея чертежи.

2. Маркировка.

Маркировката на амортисьорите за пътнически вагони да съдържа минимум следното:

- Знак на производителя;
- Дата на производство (година и седмица);
- Код за проследяване;
- Номинална сила, номинален ход.

3. Антикорозионно покритие

След провеждане на изпитанията изделието се грундира и боядисва с боя RA1. 9005 Jet Black.

II. ИЗИСКВАНИЯ ЗА КОМПЕТЕННОСТТА НА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ И/ИЛИ ДОСТАВЧИКА.

Компетентността на производителя и/или доставчика се оценява на база следните представени документи:

1.1. Техническа документация:

- Работен чертеж, заверен за производство, за текущата година с оригинален подпис и печат (копия, заверени с гриф „Вярно с оригинала“, печат и подпис);

• Сертификати за качество (копия, заверени с гриф „Вярно с оригинала“, печат и подпис) от контрол на предходни доставки, основани на специфичен контрол от „вид 3.1“ или „вид 3.2“, съгласно т. 4. от EN 10204.

1.2. Декларация за съответствие на предлаганото изделие с изискванията на настоящата ТС, издадена от производителя/доставчика, съгласно образец Приложение № 2.

III. ДОСТАВКА НА ИЗДЕЛИЯТА.

1. Амортизаторите се доставят на една партида до посочен склад на получателя – съгласно спецификация за доставка (Приложение 1).

2. При доставката на всяка партида, доставчика представя:

2.1 Сертификат за качество на готовото изделие (оригинал), основан на специфичен контрол от „вид 3.1“ или „вид 3.2“, съгласно т. 4. от EN 10204, като към него следва да се представят протоколи от контролни изпитания (оригинал), съответстващи на:

Тестове и проверки	Референтен документ	Брой изпитвани образци
Геометрични размери	Съгласно техническите чертежи	2
Характеристика на изменение на силата	Тест съгласно т. 5.4.5 от БДС EN 13802:2013	2
Характеристика на динамичното гасене	Тест съгласно т. 5.4.5 от БДС EN 13802:2013	2
Теч	Тест съгласно т. 5.3.6 от БДС EN 13802:2013	2
Работа при екстремални температури (+40°)	Тест съгласно т. 5.2.2.2 от БДС EN 13802:2013	2
Работа при екстремални температури (-25°)	Тест съгласно т. 5.2.2.2 от БДС EN 13802:2013	2

2.2 Декларация за съответствие.

3. Опаковка - Гасителите на колебания се доставят опаковани в подходяща опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, предпазваща ги от повреди при транспортирането им. Всяка опаковка да е обозначена с етикет със знака на производителя и да съдържа описание на доставяните гасителите на колебания, съответстващо на документацията към договора за доставка.

ГАРАНЦИОНЕН СРОК.

Минимум 24 месеца от датата на доставката им в склада.

Съгласувано с:

.....
.....(инж. Николай Николов)
Заместник директор „Вагони“

.....(инж. Пламен Стойков)
Р-л отдел „Ремонт и експлоатация на вагони“

Изготвил:

..... инж. Красимир Стоянов
Главен експерт в отдел „Ремонт и експлоатация на вагони“

Затвено на основание
Решение № 2016/679