



# “БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. “Иван Вазов” № 3, София 1080, България  
тел.: (+3592)987 8869  
bdz\_passengers@bdz.bg  
[www.bdz.bg](http://www.bdz.bg)



**ОДОБРЯВ**



**ИНЖ. ЧАК**  
**ДИРЕКТОР**

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА

*среден ремонт на пътнически вагони от серия 1050*

**Изпълнението на поръчката трябва да бъде съобразено със спазване на следните задължителни изисквания:**

„Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“ – от 2005 г., „Правилник за среден ремонт на пътнически вагони“, „Инструкция за извършване проверка, профилактика, настройка, ремонт и изпитания на елементи, възли, блокове и системи от електрооборудването на пътнически вагони при ел.ревизии, среден и капитален ремонт на пътнически вагони – 11.2011 г.” и изискванията на Инструкциите за ремонт и освидетелстване на частите и възлите на пътническите вагони.

“Технически условия“ на „Холдинг БДЖ“ ЕАД и „БДЖ - Пътнически превози“ ЕООД – за отделните части, възли и агрегати.

Заповед № 327/21.05.2008 г. т. 2.1. – всички части, които се доставят с цел подмяна трябва да отговарят на изискванията, залегнали в действащите нормативни актове в железопътния транспорт – БДС EN, фишове на UIC, технически спецификации за оперативна съвместимост /ТСОС/ и др.

Всички инструкции, заповеди и изменения, свързани с горните правилници и инструкции.

Заповедите, правилниците и инструкциите, упоменати в настоящата техническа спецификация се предоставят в електронен формат и са неразделна част от същата.

### **I. Необходимо е да се вземат предвид следните изменения и допълнения към тях:**

#### **1. Колооси.**

Монтиране на колооси с нови колела осигурени от Изпълнителя, при спазване на следните условия:

„Технически условия“ за производство и доставка на колела – отговарящи на EN 13 262:2020 и на техническите спецификации и изисквания на „БДЖ – ПП“ ЕООД;

Колелата задължително да имат допуск до експлоатация, издаден от „БДЖ – ПП“ ЕООД, сертификат за качество и гаранции;

В случай, че при преокомплектоване на колоос, оста се окаже негодна, „БДЖ - ПП“ ЕООД предоставя друга собствена ос / колоос/ за замяна.

Демонтираните елементи се връщат на Възложителя.

#### **2. Буксов възел**

Монтиране на нови лагери и лабиринтни втулки.

Новите лабиринтни втулки да съответстват на конструктивната документация на буксовия



възел.

Новите лагери трябва да отговарят на действащата техническа спецификация на „БДЖ – ПП“ ЕООД и БДС EN 12080:2017, като се съгласуват и одобряват от „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. При демонтиране, подлежащите на връщане лагери се комплектоват с прилежащите им вътрешни гривни след което се идентифицират от Изпълнителя с маркировка носеща номера на вагона, от който са демонтирани лагерите. При маркирането на лагерите (поставяне на табелка с номера на вагона превързана с пломбажна тел и пломба) задължително присъства ИКРП на „БДЖ – ПП“ ЕООД, който подписва протокол за демонтираните буксови лагери за всеки един вагон поотделно.

Демонтираните части се връщат на Възложителя поставени в обичайният за този вид елементи транспортни опаковки.

### **3. Буфери**

Монтират се нови буфери в съответствие с БДС EN 15551:2017. Осигуряването на буферите се извършва с коронна гайка и шплент или със самозаконтяща гайка DIN 980/ISO 7042.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

### **4. Теглични съоръжения**

Заменят се с нови, отговарящи на БДС EN 15 566:2016.

Нови скрепителни елементи за закрепване на тегличния апарат към рамата на вагона, като гайките да са коронни и осигурени против саморазвиване посредством шплент или със самозаконтяща гайка в съответствие с DIN 980/ISO 7042.

Демонтираните елементи се връщат на Възложителя.

### **5. Странични врати.**

Задължителен демонтаж и ремонт в специализирано отделение. Задължително се изпълнява § 66 на „Правилник за среден ремонт на пътнически вагони на БДЖ“. Липсващи елементи и части се възстановяват от изпълнителя на ремонта. Изпълнителят извършва:

– Пълна профилактика на елементите от задвижването на вратите, електромагнитните разпределители и пневмоподготвящите групи.

– Подмяна на тахогенератора с нов с присъединителни размери и параметри съответстващи или по-високи от тези на съществуващия. Демонтирания тахогенератор в присъствието на ИКРП на „БДЖ-ПП“ ЕООД се маркира от представител на Изпълнителя с неизтриваем маркер с номера на вагона от който е демонтиран. Демонтирания тахогенератор се връща на възложителя.

– Функционална проверка, чрез „Тест“ бутон и чрез въртене на тахогенератора на системата за автоматично затваряне и блокиране на страничните врати.

– Задължителна подмяна на филтриращите елементи от пневмоподготвящите групи и входния филтър на инсталацията за високо налягане;

– Подмяна на стъклата, съответстващи на фиш UIC 564-1.

– Задължително се извършва проверка на монджа на новите стъкла срещу изпадане.

– Проверка и изпитване на пневматичните цилиндри от задвижването на вратите. При установяване на нефункционалност или липса – монтаж на нови от Изпълнителя;

– Задължително регулиране на скоростта при затваряне на вратите.

– При липса - монтиране на светлинни индикатори за „блокирана”/”деблокирана” странична врата. Схемата на разположението на индикатора и схемата на електрическите връзки се изработват от „Изпълнителя” и се предлагат за съгласуване от „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

### **6. Челни врати.**

Ремонтират се съгласно изискванията на §59 на „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“. Задължително възстановяване на заключването с ключ „каре” на челните врати, като ключалките се подменят с нови.

### **7. Междувагонни мехове.**

Монтират се нови междувагонни мехове, съответстващи на фиш на UIC 561.



## **8. Мебелировка и вътрешно обзавеждане.**

Претапициране на седалките с плат, съгласуван и одобрен от „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД. Плата се одобрява (след предоставяне на мостри от различни цветове) от Възложителя. Представените за одобрение мостри да са придружени от сертификат за качество и декларация за съответствие с техническата спецификация на Възложителя. Задължително се подменя полиуретановата вложка на седалката и облегалката. Седалките да бъдат оборудвани с подглавници тип „пеперуда“, като текстилната самозалепваща лента „велкро“ да се поставя на място (отгоре) непозволяващо нанасянето на щета на пътниците.

За тапициране на седалките да се използва материя, съответстваща на изискванията на: БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „В“ (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2) и действащата техническа спецификация за плат на „БДЖ – ПП“ ЕООД.

Задължителен монтаж на нови подлакътници.

Елементите за вътрешното декоративно покритие, които се използват да са с цветове и качества, съгласувани и одобрени от „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД.

Задължително оборудване на прозорците на купетата с щори. За щорите да се използва материя, съответстваща на изискванията на БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „В“ (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2). Цвета на щорите се одобрява (след предоставяне на мостра и разцветка) от дирекция „ПЖПС“;

Елементите за вътрешното декоративно покритие, които се използват да са с разцветки и качества, съгласувани и одобрени от дирекция „ПЖПС“ при „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД.

Вътрешното подово, подподово покритие и изолация се подменят с нови. Подовото покритие да е противоплъзгащо, предназначено за транспортни средства, отговарящо на изискванията на БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „В“ (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2).

Задължително възстановяване на елементите на прозорците, като:

- се извършва цялостна подмяна на всички стъкла/стъклопакети, съответстващи на фиш UIC 564-1, Стъклата на стъклопакетите да са тонирани с фолио с UV защита от вътрешната страна но стъклата в цвят съгласуван и одобрен преди стартиране ремонта на вагоните от дирекция „ПЖПС“ при „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД.

- всички гумени уплътнения, като профила на новите гумени уплътнения да съответстват на конструктивния профил.

- заключалки и прозоречни механизми се подменят с нови.

Задължително след приключване на монтажа се извършва проверка на сглобките между съкло/стъклопакет - гумено уплътнение и гумено уплътнение - металната част на вагона.

Монтаж на стикери с пиктограми съгласно изискванията на RIC, както и поставяне на:

стикери разположени на платформите на вагоните за правата на пътниците Регламент (ЕО) 1371/2007;

стикер за „Сигнали за нередности в транспорта“;

стикери и указателни табели, указващи местата за евакуация;

рамки за сменяща се реклама във всяко купе и 1 бр. на платформата;

Да са монтирани „аварийни чукчета“ във всяко купе и коридора на вагона с размер съгласно т.5.1. от фиш на UIC 564-1, разположени в съответствие с т. 5.2. от фиш на UIC 564-1.

## **9. Тоалетни и водни инсталации.**

Монтаж на нов санитарен възел от модулен тип - по документация изготвена от Изпълнителя и одобрена от Възложителя.

Задължителен монтаж на ново гърне.

Подмяна на деформирани, захабени и счупени елементи от пода и стените на тоалетния възел. Подменящите елементи да отговарят цветово и по вид на оригиналните. При влошен вид на тоалетната, цялостна подмяна.

На всички ремонтирани вагони да се извършва вътрешно почистване и измиване на водните резервоари.

Монтиране на нови бутони с реле време и електромагнитен клапан за дозиране водата на мивката и за измиване на тоалетната чиния.

Изграждане на система за самоизточване на водата от водните резервоари и инсталация, при достигната температура на водата в резервоарите по-ниска от 5°C с възможност за ръчно източване. Допуска се реализиране на електрическа система за самоизточване на водата от водните



резервоари с възможност за настройване на желаната температура на задействане и режими на работа - „ръчен“ и „автоматичен“.

Изолацията на водните резервоари и тръбопроводите да осигурява защита от замръзване на остатъчната вода след източване при температура на околната среда до - 5°C.

Проверка и възстановяване на индикация „WC ЗАЕТО“.

#### **10. Изисквания към електрическото оборудване.**

- Акумулаторни батерии – алкални (никел-кадмиеви), 24 V DC /375 Ah.
- Захранващ високоволтов електропровод, оразмерен за 800А, фиш UIC 552;
- Защитно заземяване на металните части на вагона - съгласно фиш UIC 533
- Напрежение на нисковолтовите консуматори - 24V DC;
- Многонапреженов избирач - за вагони с налично многонапреженово високоволтово

захранване съгласно фиш UIC552 и генераторно захранване на нисковолтовата инсталация, избирачът на напрежение /селектор и превключвател/ се възстановява. При доказана функционална негодност на наличните елементи, селектор и превключвател, същите се подменят за сметка на Изпълнителя с подходящи съвременни елементи за избиране на подаденото напрежение и превключване на нагревателните секции за 1000, 1500 и 3000 волта.

При наличен окомплектован избирач се извършва профилактика и ремонт, като се допуска замяна на дефектирани елементи със съвременни такива.

- Високоволтова уредба – еднополюсен контакт, разклонителна кутия, главен ел.провод, междувагонни кабели, глуха доза – почистване, профилактика, проверка изолационно съпротивление. При несъответствие – подмяна на дефектен елемент;

- Междувагонната информационна кабелна връзка и магистралния информационен кабел да са изпълнени/изградени с 18 - жилни информационни кабели съгласно фиш UIC 558. Демонтираните кабели се връщат на Възложителя.

- Главно електрическо табло:

- проверка на компонентите в ел. таблото и при необходимост подмяна на елементите с влошени работни параметри.

- възстановяване на надписите под бутони, превключватели, светлинни индикатори и контролни уреди. Големината и типа на шрифта се съгласуват с „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД.

- възстановява се заключването на вратите на главното ел. табло.

- възстановява се целостта на кабелните снопове и номерацията на електрическите кабели и клемореди.

- подмяна на всички релета, автоматични предпазители, бутони и контактори с влошени параметри с нови. Демонтираните се връщат на възложителя;

- Осветителна уредба – работеща в режим „1“ и „1/2“ и „аварийно осветление“. Липсващи елементи се възстановяват. Допуска се използването на енергоспестяващо или светодиодно LED осветление (основно, локално и аварийно) – референтни документи EN 13272: 2001, фиш UIC 550 и EN 60 077-1: 2004 г.

- Терморегулиране – проверка на термодатчиците и терморегулаторите. Допуска се замяна на елементите от терморегулирането със съвременни такива, допуснати за влагане в ПЖПС.

- проверка и калибриране на датчик за дебит на въздуха /ветрово реле/ - при несъответствие с контролираните параметри - подмяна.

- Високоволтов шкаф /ВВШ/ - почистване, профилактика/ремонт на вентилационната и кондензоотделителна система, нанасяне на ново покритие. Проверка на основи и държачи на високоволтови предпазители – при влошени параметри подмяна. Проверка/профилактика и настройка на реле контрол високо напрежение, разединител на високото напрежение на ВВШ и блокировка на капака. Задължително се подменя уплътнението на капака на ВВШ. Монтират се нови високоволтови контактори, като демонтираните се връщат на Възложителя.

- За вагони с Генераторна уредба – почистване на елементи и профилактика на шкаф „блок изправители“. Проверка и профилактика на генератори, задължителна подмяна на лагери, проверка на фазните изводи /при необходимост локално бандажиране и лакиране/. Проверка на захранващия кабел на генератора, съгласно методиката на т.3.4 от Заповед № 298/13.06.2011г. на Изпълнителния директор на „Холдинг БДЖ“ ЕАД. Кабели не отговарящи на критериите



определени в методиката се заменят с нови за сметка на „Изпълнителя”. Проверка на регулатори и изправителни блокове – продухване и почистване на диодните блокове. Задължителна проверка и настройка на регулаторите и генераторите на стенд.

– За вагони с безгенераторна енергозахранваща уредба – почистване на елементи и профилактика на шкаф БГУ и шкаф трансформатор. Проверка/профилактика и настройка на реле контрол високо напрежение. Проверка, профилактика и настройка на разединител на високото напрежение на щкаф БГУ, шкаф трансформатори и блокировка на капака. Задължително се подменя уплътнението на капака на щкаф БГУ и шкаф трансформатори. При среден и капитален ремонт се монтират нови високоволтови контактори, като демонтираните се връщат на Възложителя.

– Задължителна подмяна на акумулаторните батерии с нови – никел-кадмиеви 24 V 375 Ah  $\pm$ 10 Ah.

– Озвучителна система на вагона:

- Проверка на високоговорители и монтаж на нови от Изпълнителя, ако същите не са налични.
- Монтаж на нова високоговоряща уредба, съответстваща на изискванията на фиш UIC568.
- Слушалката от озвучителна система на вагона да е снабдена с комутатор и да бъде монтирана в подходяща ниша в зоната на главното електрическо табло /ГЕТ/ с достъп посредством ключ „каре”.

Окабеляването на нисковолтовата и високоволтова инсталации на вагоните да са изпълнени съгласно правилата за инсталация на кабели определени в EN 50343 с кабели изработени от безхалогенни материали, за приложение в подвижния железопътен състав съответстващи на EN50264-3-1. Кабелите да са от тип неподдържащ горенето, да отговарят на фиш UIC 895 и да са маркирани по подходящ начин с цел лесна инспекция и поддържане.

Допълнително електрооборудване на вагона.

Монтаж на 2 броя захранващи контакти за напрежение AC 220 V 50Hz за всяка седалка, захранвани от преобразувател/инвертор (разположен в подвагонен шкаф) със синусоидално изходно напрежение, за включване на консуматори с малка мощност /зарядни устройства за мобилни телефони, лаптопи и др./ с параметри: DC24V (работещ в интервала 18 – 29V) AC 220V /синусоидеално/ с мощност от 1500 до 2000 W със защита от обратно свързване на изхода, защита от пренапрежение на вход. Самоизключване на инвертора при понижаване на входното напрежение под 18 V DC.

## **11. Топловъздушен агрегат /ТВА/.**

Задължително се извършват:

- Ревизия и ремонт на корпуса на топовъздушния агрегат. При установяване на корозия, деформации или пробиви, да се ремонтира и възстанови изолацията му. Подмяна на уплътненията на капаците с нови.
- Почистване на въздушните канали. При корозия и нарушена топлоизолация-подмяна на въздушните канали с нови.
- Почистване на въздуховодите.
- Настройка и регулиране на изходящите клапи за подаване на топъл въздух в купетата.
- Монтиране на нов въздушен метален филтър;
- Задължителна подмяна на колектора и лагерите на постояннотоковия двигател 24 V на вентилатора.
- За вагони, снабдени със задвижващ променливотоков трифазен двигател, захранван от инверторен преобразувател – профилактика на двигателя и турбината със задължителна смяна на лагерите. Продушване на турбината със сгъстен въздух, почистване и проверка на инверторния преобразувател.
- Почистване и проверка на нагревателни секции, подмяна на дефектирани нагреватели.
- Проверка и профилактика на защитата от прегряване на ТВА. Монтаж на нов стопяем предпазител /стопилка/ за + 175<sup>0</sup>С .



## **12. Външно боядисване коша на вагона.**

Боядисване на талиги и подвагонно оборудване.

Съгласно технология на изпълнителя, съгласувана и одобрена от Възложителя. Не се допуска боядисване на гумени кожуси, гумени уплътнения, гумени и гумено-текстилни маркучи, както и електрически кабели и проводници.

Боядисване на коша на вагона.

Съгласно технология на изпълнителя, съгласувана и одобрена от Възложителя.

След окончателното (финално) боядисване на коша на вагона, върху нанесената боя се поставя фолио с цветове, съгласно одобрените цветови схеми на „БДЖ – ПП“ ЕООД

Покритието да осигурява: устойчивост на UV лъчи, механична устойчивост и устойчивост на химикали.

Поставят се съответните маркировки и шаблони. Същите трябва да са устойчиви на изтриване и миелци разтвори.

Шаблонирането се извършва със самозалепващо фолио. Нанесените шаблони трябва да са устойчиви на изтриване и миелци разтвори.

## **13. Талиги**

- задължително се заменят с нови всички гумени и металогумени елементи с нови съответстващи на техническите изисквания на възложителя, конструктивната документация за елементите и възлите където се влагат и допуснати за влагане в подвижен железопътен състав (ПЖПС);

- задължително се извършва изпитване и се представят диаграми за характеристиките на всички вложени при ремонта демпфери и се подменят/попълват табелките им. При необходимост от замяна с нови, същите трябва да отговарят на конструктивната документация. Всички влагани демпфери се предлагат от завода, извършващ ремонта на вагоните и се одобряват от дирекция „ПЖПС“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД;

- цилиндрични винтови пружини от буксовото и централно окачване – в съответствие с §34 от Правилник за среден ремонт на пътнически вагони.

Задължително извършване на дефектоскопия на:

- подвесните болтове и гайки на люлките в централното окачване.
- Заваръчните шевове от рамата на талигата;

При констатиран дефект се предприемат действия за възстановяване.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

## **14. Спирачна система.**

При вагоните с калодкова спирачка се заменят с нови:

- гумените съединителни ръкави на въздухопроводите /главен и спомагателен/;
- гумените маркучи на гъвкавите връзки на апаратите против повличане /АПП и Центробежен регулатор/;
- въздушните резервоари.
- уплътнителните пръстени на свързващите глави /муфи/ и накрайници;
- всички втулки и болтове на ЛСС;
- маншетите на буталата на СЦ;
- задължително се ревизират и изпитват РЛС;

Всички гумени и металогумени изделия влагани при ремонта на вагоните следва да отговарят на „Технически условия за доставка на гумени, метало-гумени и текстилно-гумени изделия за спирачните системи на вагоните на БДЖ“ въведени със Заповед №1516/23.10.1998 г. на Генерален директор на „БДЖ“.

Задължително се монтират нови калодки – одобрен от „БДЖ-ПП“ ЕООД тип.

Подменените части се връщат на Възложителя.

## **15. Противопожарни изисвания.**

Нивото на пожарна безопасност на използваните материали да съответстват на изискванията на HL2 EN 45545-2:2013+A1:2015 или еквивалент.

- Монтаж на пожароизвестителна система с две нива на задействане:



1во ниво – при задействан димен датчик за определено време се задейства предупредителен сигнал известяващ на превозния персонал за наличие на ситуация свързана с вероятно наличие на дим;

2ро ниво – при липса на действия от превозния персонал по отлагане на задействано първо ниво на аларма и при изтичане на времето за отлагане на задействано първо ниво се активира аларма със звуков и светлинен сигнал за алармиране на пътниците и се изключва вентилационната система.

- Монтаж на димен/термичен датчик в главното електрическо табло, минимум 2 бр. в салон и в тоалетните на вагона.

- Изграждане на система за оповестяване на извънредна ситуация „паник бутони” в двете тоалетни.

- Всеки пътнически вагон трябва да бъде оборудван с един брой прахов ABC пожарогасител;

- Вентилационната система, твърдите нетермопластични материали, изолацията, текстилните изделия, гумените уплътнения за врати и прозорци, пенливите материали, вътрешните обшивки, модулните панели, електрическите кабели, гумените свързващи проходи, твърдите термопластични материали, подовите настилки, седалките и платовете за тапицирането им да отговарят на изискванията на БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „В” (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2) – отнася се за всички нововлагани материали при подмяна.

## **16. Гаранция**

Съгласно „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“ и „Правилник за среден ремонт на пътнически вагони“ със следните допълнения и изменения:

- за сглобката на преокомплектовани колооси - 24 месеца;

- за нови елементи, монтирани при преокомплектоване на колоосите – гаранция съгласно действащите технически спецификации на „БДЖ – ПП” ЕООД и „Холдинг БДЖ” ЕАД.

- за ролковите лагери – пробег 600 000 км или 3 години, считано от датата на монтаж. Изчислителната основна номинална дълговечност трябва да бъде 3 000 000 км пробег за не по-малко от 90% от всички монтирани лагери;

- Спирачна система – съгласно „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“;

- Високоволтова инсталация – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;

- Нисковолтова инсталация – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;

- Тоалетна (за цялата система) – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;

- Оборудване на вагона – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;

- Боя – 5 години;

- Покритие с фолио – 5 години при третиране с 5% воден разтвор на оксалова киселина и препарат за премахване на графити;

- За всички монтирани нови възли, детайли и части – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;

## **II. Изисквания за предаване на вагоните от ремонт.**

След приключване на цялостния ремонт на вагона и след балансирането му, да се извърши пътна проба, на разстояние минимум 50 км в една посока със скорост съобразно максималната скорост на вагона и максимално разрешената скорост по път.

За всеки ремонтиран вагон Изпълнителя предоставя на Възложителя:

1. „Технически паспорт на вагона”, съдържащ:

• Конструктивни чертежи на нововградените елементи, възли и детайли;

• Електрически схеми на нисковолтовата инсталация на вагона и на главното електрическо табло;

• Техническа документация за отделните електрически блокове и възли, вкл. монтажна схема и схема на връзките за новите елементи;



- Инструкции за експлоатация и ремонт на захранващата, осветителната, отоплителната и озвучителна системи;
  - Техническа документация за главното електрическо табло, вкл. монтажна схема и схема на връзките в таблото;
  - Размерни схеми за балансиране на вагона и теглово балансиране след ремонт;
  - Сертификат за качество на стопяем предпазител /стопилка/ за + 175<sup>0</sup>С .
  - Протокол от капацитивен тест на акумулаторната батерия.
  - Протокол за електрическите изпитания на системите на вагона.
  - Протоколи от изпитанията на отделните части и агрегати;
  - Протокол за приемателно изпитание на автоматичната спирачка;
  - Протокол от пътна проба на вагона;
  - Сертификат за качество за използваните материали;
  - Декларация за съответствие за използваните материали;
  - Сведение VI-13 и известие обр. ВП-10а;
2. Документация съгласно договора за ремонт;

### **III. Общи изисквания към влаганите изделия, елементи и материали и доставчиците им.**

#### **1.Изисквания към влаганите изделия, елементи и материали.**

Всички влагани изделия, елементи и материали трябва да отговарят на конструктивната документация и технически спецификации, одобрени от дирекция „ПЖПС“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. Всички промени в конструкцията в процеса на работа, свързани с подмяна на влаганите изделия, елементи и материали, се предлагат/разработват от завода, извършващ ремонта на вагоните, и се одобряват от дирекция „ПЖПС“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД.

Заменените части /теглително, буферно и спирачно оборудване/ да се снабдят с „БДЖ - ПП“ маркировка. Маркирането да се направи в съответствие със спецификациите на БДЖ, фишовете на UIC и инструкциите на RIC.

#### **2.Изисквания към производителите/доставчиците на влаганите изделия, елементи и материали.**

Производителите/доставчиците, които се ползват от изпълнителя на ремонта трябва да бъдат сертифицирани по изискванията на системата за управление на качеството съгласно стандартите от серията ISO 9000 или сертифицирани по IRIS за производството на съответното изделие (само за произвежданите от него изделия) или еквивалент от съответния упълномощен орган. Доставката на всяко влагано изделие или материал да се придружава от сертификат за качество и декларация за съответствие;

#### **3. Изисквания към кандидата за извършване на ремонта.**

Да бъде сертифициран при спазване на критериите, определени съответно в приложение № 4б (изисквания и критерии за оценка), съгласно чл. 62б, ал 9 от Наредба № 59 за функция 4 (функция по извършване на поддържането), съгласно чл. 62б, ал 7 от същата Наредба или сертифициран за функция по извършване на поддържането, при спазване на критериите на еквивалентен документ издаден от компетентен орган на съответната държава като кандидата да предостави заверено копие на валиден сертификат.

#### **4.Условия за приемане.**

Изпълнителят по Договора организира поетапното приемане от Възложителя на готовият/те пътнически вагон/и.

Приемането на всеки пътнически вагон или група вагони се извършва след предварителна покана от Изпълнителя до Възложителя – изпратена минимум 5 работни дни преди датата на приемане на вагона/ите.

### **VI. Неподлежащи на връщане части и материали.**

1. Повредени стъкла и стъклопакети;



2. Повредени луминисцентни тръби от осветлението на вагона;
3. Демонтирана изолация;
4. Демонтирани стара тапицерна и вложки от седалките.
5. Демонтирани модули (дъно и стени) от тоалетнен възел.

## **VII. Определения.**

1. Възстановяване – дейност при която за всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. която при функционална проверка или при проверка на стенд или чрез подходящи измервания не достига заложените параметри, изпълнителя притежава технология или възможности за привеждане до състояние позволяващо и да покрива параметри съответстващи на ново изделие, както и гаранция съответстваща на ново изделие.

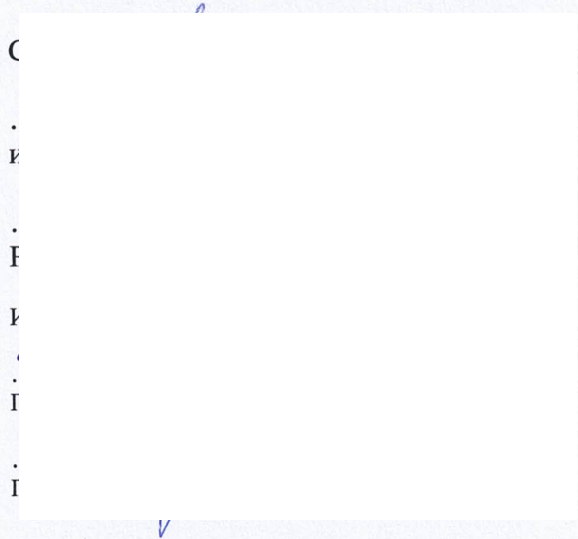
2. Подмяна – всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. която при функционална проверка или при проверка на стенд или чрез подходящи измервания не достига заложените параметри се подменя с нова с параметри съответстващи или по-високи

3. Монтаж – технологичен процес съдържащ действия по комплектоване на елементи, детайли, модули и блокове с цел получаване на крайно изделие.

4. Техническа проверка (диагностика) – Проверка на съответствието на стойностите на параметрите на обекта с изискванията на техническата документация и определяне на тази основа на действия по привеждане на диагностицираното изделие в съответствие с изискванията на техн. документация.

5. Профилактика – дейност при която за всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. се извършват действия в съответствие с предписанията за поддръжка които водят до осигуряване работоспособността на профилактираното изделие в рамките на указания период.

6. Посочените в техническата спецификация документи са базови и могат да бъдат заместени от техни еквиваленти.



**Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679**