



**“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД  
ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ**

гр. София 1980, ул. „Клан Вабоп“ №3  
тел./факс: (+3592)9878869  
e-mail: bzh.pz@bzh.bg  
www.bzh.bg

Member of CISO Federation



Заложено на основание  
Регламент 8016/678



**ОДОБРЯВАМ:**

**ИНЖ. БОЙКО СТОЙЛОВ**  
**ДИРЕКТОР, ДИРЕКЦИЯ „ПЖПС“**

**ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ**

за

**„Доставка на електроди и пълтни телове за заваряване в защитена газова среда“  
за нуждите на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД**

1. Електродите и тел за телоподаващите устройства, да отговарят на следните стандарти:
  - Електрод дебелообмазан рутилов за заваряване на нисковъглеродни и нисколегирани стомани „Вежен“ на БДС EN ISO 2560-A E 38 0 RR 12;
  - Електрод базичен дебелообмазан за заваряване на въглеродни и нисколегирани конструкционни стомани на EN ISO 2560-A E 42 5 B 42 H5;
  - Електрод среднообмазан електрод за заваряване и наваряване на сив чугун на EN ISO 1071 E NiFe-Cl2;
  - Електрод за заваряване на мед на БДС DIN 1733 EL-CuSn7;
  - Електрод базичен за заваряване на нелегирани и нисколегирани стомани с повишена якост на EN ISO 2560-A E 46 5 B 3 2 H5;
  - Електрод за заваряване на алуминий на БДС EN ISO 18273/тип Al 3103 и тип Al 1450/;
  - Електрод универсален с базична обмазка за заваряване на нелегирани нисковъглеродни стомани на БДС EN ISO 2560-A E 42 4 B 42 H5;
  - Електрод аустенитен неръждаем за заваряване на разнородни и трудни за заваряване стомани, като закаляеми, манганови или неръждаеми стомани на БДС EN ISO 3581: E 18 8 Mn-R42;
  - Електрод ниско легиран базичен за РЕДЗ с висока якост на БДС EN ISO 2560-A E 50 4 B 4 2 H5;
  - Електрод рутилово - базичен за РЕДЗ на БДС EN ISO 2560-A E 38 2 RB 12;
  - Електродни телове с топящ се електрод за заваряване на нелегирани и дребнозърнести стомани на БДС EN ISO 14341:2011;
  - Твърди телови и пръти за заваряване чрез стопяване на БДС EN ISO 24373:2009.

2. При доставката на електродите / тел за телоподаващи устройства да са придружени с издадени от завода производител:

- сертификати за качество в оригинал за всеки вид изделия;
- декларации за пълно съответствие, съгласно техническите изисквания на Възложителя.

3. Изделията се доставят с етикет/маркировка със знака на производителя, съгласно спецификацията, в съответствие с посочените:

- асортимент – наименование и действащ стандарт;

- основни размери;
- материал – електроди / тел за телоподаващи устройства, съгласно действащ стандарт;
- количества в кг.

#### 4. **Опаковка:**

Електродите и пълните телове за заваряване в защитена газова среда се доставят в опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, гарантираща правилното им съхранение и предпазваща ги от евентуални повреди при транспортирането.

**5. Приемане** – приемането на електродите и тел за телоподаващи устройства да става от упълномощени представители на „БДЖ - Пътнически превози“ ЕООД, след писмено известие от страна на доставчика за тяхното производство и потвърждение от страна на Възложителя.

Предаването се извършва с подписването на приемателно-предавателен протокол.

**6. Място за доставка:** доставките ще се извършват в складове на Възложителя, съответно:

- за ППП София - гр.София, ул. "Заводска" №1;
- за ППП Горна Оряховица - гр.Горна Оряховица, ул. "Съединение" 46;
- за ППП Пловдив - гр.Пловдив, ул. "Сергей Румянцев" 1.

#### 7. **Срок на доставка:**

Доставката на електроди и тел за телоподаващи устройства се извършва съгласно приложената техническа спецификация на посочения от Възложителя адрес.

**8. Гаранционен срок на предлаганите изделия** (електроди и тел за телоподаващи устройства) - не по-кратък от 24 (двадесет и четири) месеца от датата на доставка. За дата на доставка се приема датата на подписване на приемно-предавателния протокол при извършване на доставката за съответното количество изделия.

Съгласувано с:

инж. Венцислав Славков

Зам. директор „Локомотиви“

инж. Стефан Костов

Ръководител „РЕТПС“, дирекция „ИЖПС“

Заложено на основание  
Регистративен № 016/629

Изготвил:

инж. Георги Шумков

Ръководител „Ремонт на ТПС“

25.07.2022.