



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

гр. София 1080, ул. „Иван Вазов” №3
тел./факс: (+3592)9878869
e-mail: bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg

Member of CISQ Federation



УТВЪРЖДАВАМ:



Заличено на основание Регламент 2016/679

ИНЖ. ЧАВДАР ТРЕНДАФИЛОВ
ДИРЕКТОР ДИРЕКЦИЯ „ПЖПС” ЕООД

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за

„Доставка на стъкла и стъклопакети, делима на 9 обособени позиции“
за ПЖПС

I. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

1. Основни технически характеристики и размери.

Всички стъкла и стъклопакети за ПЖПС на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД, се произвеждат от закалени стъкла тип „флоат”, които трябва да отговарят на БДС 9659-84 с Изменение 1 или еквивалент.

Стъклопакетите и стъклата използвани в ПЖПС на "БДЖ-Пътнически превози" ЕООД се произвеждат с изисквания към основните габаритните размери съгласно Приложение № 1.1 (Спецификация за доставка), като изискванията към закалените стъкла за допуски, дефекти, оптични и механични свойства отговарят на БДС 9659-84 с Изменение 1 или еквивалент.

Дистанционера и уплътнителния материал на стъклопакетите да са подходящи за транспортни средства - работа при динамични натоварвания и температурен диапазон -25° ÷ $+40^{\circ}$ С.

Технически характеристики на стъклопакета:

- Коефициент на топлопреминаване (U_g) ≤ 2.6 W/(m².К)
- Шумоизолация (R_w) ≥ 30 dB

Острите ръбове да се заоблят с $R=0,5$

Стъклопакетите/стъклата, които се монтират в санитарния възел на пътническите вагони трябва да бъдат матирани. На стъклопакета, който се монтира в горния клапов прозорец на санитарния възел, на височината на очите, трябва да има правоъгълно прозрачно пространство /без матиране/, с размер 70x25 мм. Мястото на прозрачното пространство /без матиране/ да бъде в средата на горния подвижен стъклопакет.

Оценката на съответствието на закалени стъкла тип „флоат“ от които се произвеждат страничните, челните и вътрешните стъкла и стъклопакети за ПЖПС, да се извършва съгласно БДС 9659-84 с Изменение 1 или еквивалент.

2. Маркировка.

Освен маркировката съгласно на БДС 9659-84 с Изменение 1 или еквивалент, допълнително в ъгъла на всеки стъклопакет и отделните закалени стъкла да се маркира трайно – марка /знак/ на производителя.

II. ЗАДЪЛЖИТЕЛНИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ УЧАСТНИЦИТЕ В ПРОЦЕДУРАТА ЗА ДОСТАВКА.

За участие в процедурата за доставка се допускат производители или доставчици с гарантирана компетентност за производство/доставка на предлаганото изделие обект на процедурата, в съответствие с изискванията на настоящата техническа спецификация. Компетентността на производителя и/или доставчика се оценява на база следните представени документи:

1.1. Техническа документация:

- Работни чертежи, заверени за производство, за текущата година с оригинален подпис и печат (копия, заверени с гриф „Вярно с оригинала“, печат и подпис);
- Документи от контрол от предходни доставки (копия, заверени с гриф „Вярно с оригинала“, печат и подпис) основани на специфичен контрол от „вид 3.1“или „вид 3.2“, съгласно т. 4. от EN 10204 или еквивалент.

1.2. Декларация за съответствие на предлаганото изделие с изискванията на настоящата ТС, издадена от производителя/доставчика, съгласно образец Приложение № 1.2.

III. ИЗИСКВАНИЯ ПРИ СКЛЮЧВАНЕ НА ДОГОВОР ЗА ДОСТАВКА

При подписване на договор предоставените от избрания за изпълнител чертежи се одобряват от Възложителя и се прилагат към договора за доставка.

IV. ДОСТАВКА НА ИЗДЕЛИЯТА

1. Стъклопакетите и стъклата се доставят и приемат на партиди. Всяка партида се състои от произведени при едни и същи производствени условия и едни и същи режими на обработка.

2. При доставката на всяка партида, доставчикът представя:

2.1. Сертификат за качество на готовото изделие (оригинал), основан на специфичен контрол от „вид 3.1“или „вид 3.2“, съгласно т. 4. от EN 10204.

2.2. Декларация за съответствие.

3. Стъклопакетите и стъклата се доставят опаковани в подходяща опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия съгласно БДС 9659-84 с Изменение 1, предпазваща ги от повреди при транспортирането им. Всяка опаковка да е обозначена с етикет със знака на производителя и да съдържа описание на доставката, съответстващо на документацията към договора за доставка.

4. Място на доставката – съгласно Спецификация за доставка

V. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

24 (двадесет и четири) месеца от датата на доставката в склада.

ЗАБЕЛЕЖКИ.

1. Настоящата Техническа спецификация се явява неразделна част от договора за доставка.
2. Приложение № 1.1 и Приложение № 1.2 са неразделни части от настоящата Техническа спецификация.

Приложения:

1. Приложение № 1.1 Спецификация за доставка;
2. Приложение № 1.2 Декларация за съответствие (образец).

Съгласувано с:

.... инж. Николай Николов
"мотиви"

.... инж. Милчо Илиев
ление в отдел „РЕВ“

Заличено на основание Регламент 2016/679

инж. Красимир Стоянов
„РЕВ“