



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

гр. София 1080, ул. „Иван Вазов” №3
тел./факс: (+3592)9878869
e-mail: bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg/

Member of CISQ Federation



ОДОБРЯВАМ:



ИНЖ. ЧАВДАР ТРЕНДАФИЛОВ
ДИРЕКТОР, ДИРЕКЦИЯ „ПЖПС“

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за

обособена позиция №1

„Доставка на резервни части за спирачни цилиндри за ТПС“

1. Предмет на доставката:

Доставка на резервни части за спирачни цилиндри, които трябва да бъдат изработени и да отговарят на всички условия, съгласно посочената чертожна документация в „Техническа спецификация“ и съгласно настоящите „Технически изисквания“, както и на предоставена от Изпълнителя чертожна документация, заверена от Възложителя, при сключването на договор. Чертожната документация трябва да има за всяка позиция.

2. Изисквания за качество:

Всички резервните части трябва да са новопроизведени. Производителят задължително извършва необходимите изпитания (ако е приложимо), като прилага протоколи за проведените изпитания при всяка доставка, съдържащи стойностите на измерваните технически параметри, на референтните им граници, с изписване данни от маркировката. Протоколите трябва да са издадени от производителя, заверени с оригинален подпис и печат, съдържащи технически параметри в съответствие с „Техническа спецификация“ на Възложителя - допускат се копия на документите, заверени с подпис и печат от доставчика.

Всяка доставка на резервни части трябва да бъде придружена от оригинал на сертификат за качество, с изписване на данните от маркировката, издаден от производителя с подпис и печат - допускат се копия на документите, заверени с подпис и печат от доставчика..

3. Срок на доставка:

Частите се доставят в срок до **150 календарни дни** от датата на сключване на договора, за всяко поделение, като може и поетапно доставяне в указания срок.

4. Гаранционен срок:

Гаранционен срок - не по-кратък от **12 месеца от датата на влагане в експлоатация;**

Гаранционен срок на съхранение - не по-кратък от **18 месеца след датата на доставка.**

5. Документи, придружаващи доставката на резервните части:

- сертификат за качество в оригинал, за доставените в партидата части, с изписване на данните от маркировката на всяка от тях, заверени от производителя с подпис и печат - допускат се копия на документите, заверени с подпис и печат от доставчика.;

- декларация за съответствие в оригинал за всеки вид доставена резервна част, заверена от доставчика с подпис и печат;

- протоколи от проведени изпитания в оригинал, заверени от производителя с подпис и печат (ако е приложимо) – допускат се копия на документите, заверени с подпис и печат от доставчика;
- гаранционна карта на доставените части, в оригинал с подпис и печат от доставчика.
Допуска се копие от производителя, заверено от доставчика.

6. Изисквания към участниците - Участникът следва да представи при подаване на офертата следните документи:

6.1. Ако не е производител участника трябва да представи оторизационно писмо, договор за дистрибуция или друг еквивалентен документ, доказващ правото му да предлага продукцията на производителя на територията на Република България за 2024 г., заверено копие от участника.

6.2. Към техническото си предложение всеки участник трябва да представи чертежи на производителя, заверени за производство за 2024 г., за всяка позиция. При избор на участника за изпълнител същите ще бъдат като приложение при сключването на договор за доставка, след съгласуване и одобрение от страна на Възложителя.

6.3. Образци на сертификати за качество, издадени от производителя – копия заверени от участника;

6.4. Образец на документ за потвърждаване на съответствието (**Декларация за съответствие**) на техническите данни и параметри на предлаганите резервни части с „Техническа спецификация“ и „Технически изисквания“ на Възложителя за доставка – копия заверено от участника;

6.5. Образец на гаранционна карта на предлаганите РЧ, за всеки вид поотделно.

7. Маркировка:

Трайна маркировка, в която да бъдат включени знак на производителя, означение /тип/ на резервната част, производствен номер, месец и година на производство.

8. Опаковка:

Резервните части да бъдат доставени в подходяща, обичайна за този вид стока опаковка, гарантираща и запазваща целостта и функционалните им качества при транспортиране и за целия срок на съхранение. Опаковката да бъде включена в цената.

9. Критерий за избор на доставчик :

Най-ниска цена на резервните части, отговарящи на „Техническа спецификация“ и настоящите „Технически изисквания“ на Възложителя.

Приложения:

1. „Техническа спецификация“ за доставка на Възложителя;

Стефан Костов

Георги Шумков
„Ремонт на ТПС“



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

гр. София 1080, ул. „Иван Вазов” №3
тел./факс: (+3592)9878869
e-mail: bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg/

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001

ОДОБРЯВАМ:

ИНЖ. ЧАВДАР ТРЕНДАФИЛОВ
ДИРЕКТОР, ДИРЕКЦИЯ „ПЖПС“

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за обособена позиция №1

„Доставка на резервни части за спирачни цилиндри за ТПС“

Поз. №	Серия ТПС	Наименование	Каталожен № или еквивалент	Чертожен № или еквивалент	Брой в ТПС	Мярка	Заявено количество			Общо к-во
							Сф	ГО	По	
1	44 и 45	Тяло на Спирачен цилиндър 12"	68Е39-015	VI-44/45-92-00	4	бр.	48	100	60	208
2	44 и 45	Бутало на Спирачен цилиндър 12"	ТКСА 321.00.01	ТКСА 321.00.01	4	бр.	40	40	-	80
3	44 и 45	Бутален прът на Спирачен цилиндър 12"	ТКСА 321.00.02	ТКСА 321.00.02-а	4	бр.	40	40	-	80
4	46.200	Тяло на Спирачен цилиндър 12"	735Е-3-200-101	FK 89/A	6	бр.	48	-	-	48

1. **Начин на доставка** - на една партида, за всяко поделение по отделно;
2. **Срок на доставката:** Частите се доставят в срок до **150 календарни дни** от датата на сключване на договора, като може и поетапно доставяне в указания срок.
3. **Място на доставка:**
 - за София, ул. Заводска №1 – Локомотивно депо - район София;
 - за Горна Оряховица, ул. Съединение №46 – Локомотивно депо;
 - за Пловдив, ул. Академик Петър Дуневков №1 – Локомотивно депо.

Приложения:

1. Чертеж № VI-44/45-92-00 за позиция №1;
2. Чертеж № ТКСА 321.00.01 за позиция №2;
3. Чертеж № ТКСА 321.00.02-а за позиция №3;
4. Чертеж № FK 89/A за позиция №4.

Ръководител отдел „РЕТПС“

Ръководител направление „Ремонт на ТПС“



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

гр. София 1080, ул. „Иван Вазов” №3
тел./факс: (+3592)9878869
e-mail: bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg/



Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001

ОДОБРЯВАМ:

ИНЖ. ЧАВДАР ТРЕНДАФИЛОВ
ДИРЕКТОР, ДИРЕКЦИЯ „ПЖПС“

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за

обособена позиция №2

**„Доставка на подвески, комплект с гайки и контрагайки
за електрически локомотиви“**

1. Предмет на доставката:

Доставка на подвески, комплект с гайки и контрагайки, които трябва да бъдат изработени и да отговарят на всички условия, съгласно посочената чертожна документация в „Техническа спецификация” и съгласно настоящите „Технически изисквания“, както и от предоставена от Изпълнителя чертожна документация, заверена от Възложителя, при сключването на договор. Чертожната документация трябва да има за всяка позиция.

2. Изисквания за качество:

2.1 Доставката на всяка партида да бъде придружена от сертификат за качество за доставените в партидата подвески – комплект с гайки и контрагайки, с изписване на данните от маркировката на всяка една част от тях, оформен с оригинален подпис и печат на производителя.

2.2 За всяка партида на подвеските да бъдат извършени:

А) Изпитание на опън със сила 32 тона (313,92 kN) в продължение на 3 /три/ минути, без да има остатъчна деформация на минимум 10 броя подвески от всяка партида;

Б) Изпитване на якост и опън, съгласно БДС EN ISO 6892-1:2016, или еквивалентно/и, на най-малко една подвеска за партида. В протокола от проведеното механично изпитание на опън, да бъдат посочени задължително стойностите на якостта на опън, границата на провлачване и относителното удължаване с посочени референтни стойности за всеки един показател.

В) Изпитания на ударна жилавост най-малко на една подвеска за партида;

Допуска се пробните образци за извършване на изпитание по т. А), Б) и В) да се вземат от една подвеска.

Подвеските, които ще бъдат от използвани за вземане на пробни образци, трябва да бъдат от същата партида и извън количеството, посочено за доставка.

3. Срок на доставка:

Подвеските се доставят в срок до **150 календарни дни**, от датата на сключване на договора, като може и поетапно доставяне в указания срок.

4. Гаранционен срок:

Гаранционен срок - не по-кратък от **250 х. км. в експлоатация;**

Гаранционен срок на съхранение - не по-кратък от **24 месеца** след датата на доставка.

5. Документи, придружаващи доставката на резервните части:

5.1. сертификат за качество в оригинал, за доставените в партидата части, с изписване на данните от маркировката на всяка от тях, заверени от производителя с подпис и печат;

5.2. протоколи от проведени изпитания на опън със сила 32 тона (313,92 kN) в продължение на 3 /три/ минути, без да има остатъчна деформация на минимум 10 броя подвески от всяка партида, идентифицирани с изписване на данните от маркировката, издадени от акредитирана лаборатория, предоставени от производителя, в оригинал или копия заверени от изпълнителя;

5.3. протокол за всяка партида, за извършване на изпитание на якост и опън и изпитване на ударна жилавост, издадени от акредитирана лаборатория, предоставени от производителя, в оригинал или копия заверени от изпълнителя.

5.4. сертификат за качество на материала, съпровождащ доставките, копие заверено от производителя, предоставено от изпълнителя.

5.5. декларация за съответствие, оригинал издаден от доставчика.

5.6. гаранционна карта на доставените части, в оригинал с подпис и печат от доставчика. Допуска се копие от производителя, заверено от доставчика.

6. Изисквания към участниците - Участникът следва да представи при подаване на офертата следните документи:

6.1. Ако не е производител участника трябва да представи оторизационно писмо, договор за дистрибуция или друг еквивалентен документ, доказващ правото му да предлага продукцията на производителя на територията на Република България за 2024 г., заверено копие от участника.

6.2. Към техническото си предложение всеки участник трябва да представи чертежи на производителя, заверени за производство за 2024 г., за всяка позиция. При избор на участника за изпълнител същите ще бъдат като приложение при сключването на договор за доставка, след съгласуване и одобрение от страна на Възложителя.

6.3. Образци на сертификати за качество, издадени от производителя – копия заверени от участника;

6.4. Образец на документ за потвърждаване на съответствието (**Декларация за съответствие**) на техническите данни и параметри на предлаганите резервни части с „Техническа спецификация“ и „Технически изисквания“ на Възложителя за доставка – копие заверено от участника;

6.5. Образец на гаранционна карта на предлаганите РЧ.

7. Маркировка:

Трайна маркировка, в която да бъдат включени знак на производителя, означение /тип/ на резервната част, производствен номер, месец и година на производство.

8. Опаковка:

Подвеските, комплект с гайки и контрагайки, да бъдат доставени в подходяща, обичайна за този вид стока опаковка, гарантираща и запазваща целостта и функционалните им качества при транспортиране и за целия срок на съхранение. Опаковката да бъде включена в цената.

9. Критерий за избор на доставчик :

Най-ниска цена на резервните части, отговарящи на „Техническа спецификация“ и настоящите „Технически изисквания“ на Възложителя.

Приложения:

1. „Техническа спецификация“ за доставка на Възложителя;

ОСТОВ

**МКОВ
и ТПС**



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

гр. София 1080, ул. „Иван Вазов“ №3
тел./факс: (+3592)9878869
e-mail: bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg/



Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001

ОДОБРЯВАМ:

ИНЖ. ЧАВДАР ТРЕНДАФИЛОВ
ДИРЕКТОР, ДИРЕКЦИЯ „ПЖПС“

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за обособена позиция №2

„Доставка на подвески, комплект с гайки и контрагайки за ел. локомотиви“

Поз. №	Серия ТПС	Наименование	Каталожен № или еквивалент	Чертожен № или еквивалент	Брой в ТПС	Мярка	Заявено количество			Общо к-во
							Сф	ГО	По	
1	44/45	Подвески за централно окачване	68E20-109	Lo 98501/d	8	бр.	80	80	80	240
2	44/45	Гайка затягаща RD 50	68E20-113	Lo 434409 Co	8	бр.	80	80	80	240
3	44/45	Контрагайка RD 50	68E20-112	Lo 434329 Co	8	бр.	80	80	80	240

1. **Начин на доставка** - на една партида, за всяко поделение;

2. **Срок на доставката:**

Частите се доставят в срок до **150 календарни дни**, от датата на сключване на договора, като може и поэтапно доставяне в указания срок.

3. **Място на доставка:**

- за София, ул. Заводска №1 – Локомотивно депо - район София;
- за Горна Оряховица, ул. Съединение №46 – Локомотивно депо;
- за Пловдив, ул. Академик Петър Дунев №1 – Локомотивно депо.

Приложения:

1. Чертеж № Lo 98501/d за позиция №1;
2. Чертеж № Lo 434409 Co за позиция №2;
3. Чертеж № Lo 434329 Co за позиция №3.

Костов

Шумков
на ТПС“



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

гр. София 1080, ул. „Иван Вазов“ №3
тел./факс: (+3592)9878869
e-mail: bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg/

Member of CISO Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001

ОДОБРЯВАМ:



ИНЖ. ЧАВДАР ТРЕНДАФИЛОВ
ДИРЕКТОР, ДИРЕКЦИЯ „ПЖПС“

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за

обособена позиция №3

„Доставка на резервни части за механична част на лостово спирачната система на електрически локомотиви серии 44 и 45“

1. Предмет на доставката :

„Доставка на резервни части за механична част на лостово спирачната система на електрически локомотиви серии 44 и 45“, които трябва да бъдат изработени и да отговарят на всички условия, съгласно посочената чертожна документация в „Техническа спецификация“ и съгласно настоящите „Технически изисквания“, както и от предоставената от Изпълнителя чертожна документация, заверена от Възложителя, при сключването на договор. Чертожната документация трябва да има за всяка позиция.

2. Изисквания към резервните части за ЛСС при доставка :

2.1. Документи придружаващи частите при всяка доставка:

2.1.1. сертификат за качество в оригинал, за доставените в партидата части, с изписване на данните от маркировката на всяка от тях, заверени от производителя с подпис и печат - допускат се копия на документите, заверени с подпис и печат от доставчика.;

2.1.2. декларация за съответствие в оригинал за всеки вид доставена резервна част, заверена от доставчика с подпис и печат;

2.1.3. протоколи от проведени изпитания в оригинал, заверени от производителя с подпис и печат (ако е приложимо) – допускат се копия на документите, заверени с подпис и печат от доставчика;

2.1.4. гаранционна карта на доставените части, в оригинал с подпис и печат от доставчика. Допуска се копие от производителя, заверено от доставчика.

2.2. Гаранционен срок - За всички позиции от „Техническа спецификация“ гаранционния срок е не по-кратък от **12 месеца, считано от датата на монтажа**, като гаранционния срок на съхранение да е не-по кратък от **18 месеца от датата на доставка**.

2.3. Маркировка и опаковка:

2.3.1. Маркировката задължително да съдържа марка на производителя; месец/година на производство (може и в кодиран вид, но с пояснение за начина на разчитане на кода).

2.3.2. Опаковка: резервни части да бъде доставена консервирана в подходяща, обичайна за този вид стоки опаковка, гарантираща и запазваща целостта на резервните части при транспортиране и за целия срок на съхранение. Опаковката да бъде включена в цената..

2.3.3. Всички резервни части да са с фабрична антикорозионна защита, обичайна за този вид стока, гарантираща срок на складово съхранение минимум 2 години.

3. За участие в процедурата за доставка участника трябва да представи чертежи на изделията (за всяка позиция по отделно), съгласно „Техническа спецификация“ на Възложителя, заверени от производителя за 2024 година.

4. За сключване на договор – представените от Изпълнителя чертежи, за всяка позиция, стават неразделна част от договора. Чертежите на изделията се одобряват от Възложителя преди сключването на договора.

5. Участникът следва да представи при подаване на офертата:

5.1. Ако не е производител участника трябва да представи оторизационно писмо, договор за дистрибуция или друг еквивалентен документ, доказващ правото му да предлага продукцията на производителя на територията на Република България за 2024 г. - копие заверено от участника.

5.2. Образци на сертификати за качество, издадени от производителя – копия заверени от участника;

5.3. Образец на документ за потвърждаване на съответствието (**Декларация за съответствие**) на техническите данни и параметри на предлаганите резервни части за ЛСС, съгласно настоящите „Технически изисквания“ на Възложителя – копие заверено от участника;

5.4. Образец на гаранционна карта на предлаганите резервни части за ЛСС – копие заверено от участника.

Приложения:

1. „Техническа спецификация“ за доставка на Възложителя;

ОСТОВ

УМКОВ
и ТПС“



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

гр. София 1080, ул. „Иван Вазов“ №3
тел./факс: (+3592)9878869
e-mail: bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg/

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001

ОДОБРЯВАМ:



ИНЖ. ЧАВДАР ТРЕНДАФИЛОВ
ДИРЕКТОР, ДИРЕКЦИЯ „ПЖПС“

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за обособена позиция 3

„Доставка на резервни части за механична част на лостово – спирачната система
на електрически локомотиви серии 44 и 45“

№ позиция	Група	Наименование	Каталожен № или еквивалент	Чертожен № или еквивалент	Брой за 1 локомотив	Заявени количества			Общо количество
						ЛД Пловдив	ЛД Г.Оряховица	ЛД София	
1	талига	Втулка Ф80/60-86	68E13-104	57Er13-74 Ло434750/а Со	8	0	112	48	160
2	талига	Втулка Ф80/60-82	68E13-105	57Er13-75 Ло434751 Со	8	0	112	48	160
3	талига	Втулка Ф50/40-20	68E13-106	Ло43432	4	40	52	28	120
4	талига	Втулка Ф50/Ф42/Ф35-45	68E13-107	Ло434318 Со	4	40	52	28	120
5	талига	Втулка Ф58/45-20	68E13-108	47E13-31 ГО Ло 50085 ГО	16	240	480	80	800
6	талига	Втулка Ф62/50-25	68E13-109	31E37-34 ГО Ло 102 600 ГО	8	0	128	52	180
7	окач. р-р	Болт Ф80-223	68E13-303	32E13-131 ГО Ло 39 885 ГО	8	0	112	48	160
8	окач. р-р	Втулка Ф100/80-43	68E13-306	39E16-35 ГО Ло102999 ГО	8	120	128	52	200
9	окач. р-р	Болт Ф30 - 133	68E20-004	52E51-13 Ло 304063	16	224	200	96	520
10	окач. р-р	Втулка Ф42/30-18	68E20-005	52E51-16 Ло 415731 ГО	32	448	400	192	1 040
11	окач. р-р	Болт Ф60-228	68E20-115	Ло315427	8	48	100	52	200
12	цент. окач.	Болт Ф45-121	68E20-116	68E20-9 Ло436342	8	0	100	60	160
13	цент. окач.	Болт М24-202	68E20-117b*	57Er20-39-1 Ло313159.1 Со	8	48	100	52	200
14	цент. окач.	Болт демпфер Ф45-130; Ф65-130	68E20-117	57Er20-39 Ло 320346 Со	8	0	100	60	160
15	цент. окач.	Болт на демпфера Ф40/35-169	68E20-118	57Er20-40	8	48	100	52	200
16	цент. окач.	Втулка Ф58/45-33	68E20-203	Ло434408	16	0	200	100	300
17	ЛЛС	Болт S60xФ49,5x92	68E37-003	34E37-206 Ло406250/с Со	6	0	80	40	120
18	ЛЛС	Болт S50xФ39,5x92	68E37-004	34E37-80 Ло407772/с Со	4	0	52	28	80
19	ЛЛС	Болт Ф39,5x55	68E37-005	Ло409331	16	0	200	100	300

20	ЛЛС	Болт Ф50-235	68E37-011	Ло316899	8	0	100	60	160
21	ЛЛС	Втулка Ф59,5/50-42	68E37-1001	34E37-143 Ло105705 Co	4	0	52	28	80
22	ЛЛС	Втулка Ф60/50-20	68E37-1002	Ло407781	4	0	52	28	80
23	ЛЛС	Втулка Ф45/36-15	68E37-1004	Ло441178	4	0	52	28	80
24	ЛЛС	Втулка Ф55/45-26	68E37-203 68E37-304	20E25-21 Ло42 611 Co	16	0	0	200	200
25	ЛЛС	Втулка Ф62/50-50	68E37-303 68E37-702	31E37-63 ГО Ло102602 ГО	16	0	260	120	380
26	ЛЛС	Втулка Ф40/30-62	68E37-407	52E37-38 Ло107 048 Co	32	0	400	200	600
27	ЛЛС	Болт М24/Ф29,5 - 150	68E34-408	52E37-37 Ло409 508 Co	32	0	400	200	600
28	ЛЛС	Втулка Ф55/40-20	68E37-602	Ло102812	8	0	100	60	160
29	ЛЛС	Втулка Ф50/40-20	68E37-1003 68E37-701	Ло102812	12	0	160	80	240
30	ЛЛС	Втулка Ф63/50-20	68E37-801	Ло102812	4	0	52	28	80
31	ЛЛС	Втулка Ф60/50-20	68E37-802	Ло407781	2	0	20	20	40
32	ЛЛС	Болт Ф30/25-80	68E37-000*	33E37-24 Ло96784	8	0	100	60	160
33	ЛЛС	Втулка направляваща Ф45/25-70	32E37-19	47E37-36 Ло 407134 Co	8	0	100	60	160
34	ЛЛС	Втулка Ф60/50-42	34E37-167	Ло105709 Co	8	0	100	60	160
35	ЛЛС	Болт Ф50-235	68E37-900	68E37-35Co Ло441179Co	8	0	100	60	160
36	ЛЛС	Втулка Ф58/45-20	68E37-204	30E25-5 ГО, Ло 50085 ГО	16	0	200	0	200
37	ЛЛС	Болт Ф40-108	68E37-006	34E37-49 Го Ло59491/a	8	112	128	60	300
38	ЛЛС	Болт М24/Ф45-166	68E37-009	46E37-32Го, Ло300 932/a	16	224	200	96	520
39	ЛЛС	Болт М27 Ф65-232	68E37-010	68E37-24 Го Ло316731	8	96	100	64	260
40	ЛЛС	Втулка Ф58/45-50	68E37-103	12E25-115 ГО Ло 43259 ГО	24	200	320	160	680
41	ЛЛС	Втулка Ф58/45-26	68E37-203 68E37-304	20E25-21ГО, Ло42 611 ГО	16	320	400	0	720
42	ЛЛС	Втулка Ф40/30-15	68E37-406	52E37-39, Ло107 049 Co	64	300	800	400	1 500
43	ЛЛС	Втулка Ф58/45-20	68E37-305	30E25-5 ГО Ло 50085 ГО	16	180	200	100	480
44	ЛЛС	Втулка Ф55/40-40	68E37-205	34E37-62 ГО Ло59545 ГО	8	80	100	60	240
45	ЛЛС	Втулка Ф55/40-16	68E37-501	Ло105721	16	160	200	100	460
46	ЛЛС	Втулка Ф58/45-34	68E37-907	68E20-9 ГО Ло 42611 ГО	8	80	128	52	260
47	ЛЛС	Болт Ф44,5/45-127	68E37-000*	32E37-18 Го Ло407133 ГО	8	80	100	60	240
48	ЛЛС	Втулка направляваща Ф45/25-70, с ботд	47E37-36	32E37-19 Ло 422933	8	80	100	60	240
49	ЛЛС	Втулка Ф60/45-15	34E37-406	34E17-232 Ло 82219	32	400	400	200	1 000
50	ЛЛС	Болт Ф45-62	34E37-202	Ло 406247 Co	16	124	200	96	420
51	окач. р-р	Втулка Ф110/100/80-45	39E16-35-1 (68E13-306)	Ло102999ГО	8	120	100	60	280

1. Начин на доставка

- На една партида, съгласно заявеното от поделенията.

2. Срок на доставката:

- Партидата трябва да бъде доставена в срок до **135** календарни дни от датата на сключване на договора, като може и поетапно доставяне в указания срок.

3. Място на доставка:

- в гр. София, адрес ул. Заводска №1 - Локомотивно депо - район София;
- в гр. Пловдив, адрес ул. "Академик Петър Динев" №2 – Локомотивно депо;
- в гр. Горна Оряховица, адрес ул. „Съединение“ №46 – Локомотивно депо.

Приложения:

1. Чертежите на отделните позиции, съгласно таблицата;

Съ

....
Ръх

Съ Стефан Костов
С

Из

....
Ръх

Из Георги Шумков
„Ремонт на ТПС“



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

гр. София 1080, ул. „Иван Вазов“ №3
тел./факс: (+3592)9878869
e-mail: bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg/



Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001

ОДОБРЯВАМ:

ИНЖ. ЧАВДАР ТРЕНДАФИЛОВ
ДИРЕКТОР, ДИРЕКЦИЯ „ПЖПС“

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за обособена позиция №4

„Доставка на резервни части за карданната предавка за ТПС“

1. Предмет на доставката:

Доставка на резервни части за карданната предавка за ТПС, които трябва да бъдат изработени и да отговарят на всички изисквания, съгласно посочената чертожна документация в „Техническа спецификация“ и съгласно предоставена от Изпълнителя чертожна документация, заверена от Възложителя, при сключване на договор. Чертожна документация трябва да има за всяка позиция.

2. Изисквания за качество:

2.1. За позиция №1, подпозиция 1.1, касаеща доставката на карданни валове за ел. локомотиви серии 40:

- След изработването им, детайлите да се подложат на ултразвуков безразрушителен контрол (съгласно „Технологична инструкция за ултразвуков безразрушителен контрол на карданен вал за тягов двигател тип 12AL6444IP, сер.40“, одобрена от Изпълнителния директор на „БДЖ“ ЕАД или друга методика, съгласувана с отдел „Ремонт и експлоатация на ТПС“ на „БДЖ – ПП“ ЕООД и във връзка с § 338 и § 353 от „Правилника за заводски ремонт на електрически локомотиви серия 44 и 45“ от 2005 г., одобрен от Изпълнителния директор на „БДЖ“ ЕАД), гарантиращ липсата на всякакви пукнатини и шупли.

- Всички работни и присъединителни повърхнини да са на номинални чертожни размери в съответните допускови полета, изброени и фиксирани в § 338 ÷ § 355 от „Правилника за заводски ремонт на електрически локомотиви серия 44 и 45“ от 2005 г. - одобрен от Изпълнителния директор на „БДЖ“ ЕАД.

2.2. Общи изисквания, за всички останали позиции :

Всички резервните части трябва да са новопроизведени. Производителят задължително извършва необходимите изпитания, като прилага протоколи за проведените изпитания при всяка доставка, съдържащи стойностите на измерваните технически параметри и референтните им граници, с изписване данни от маркировката.

Протоколите трябва да са издадени от производителя, заверени с оригинален подпис и печат, съдържащи технически параметри в съответствие с „Техническа спецификация“ на Възложителя.

Доставката на резервни части трябва да бъде придружена от сертификат за качество, с изписване на данните от маркировката, издаден от производителя с подпис и печат.

3. Срок на доставка:

Частите се доставят в срок до **150 календарни дни**, от датата на сключване на договора, за всяко поделение, като може и поетапно доставяне в указания срок.

4. Гаранционен срок:

Гаранционен срок - не по-кратък от **12 месеца** от датата на влагане в експлоатация;

Гаранционен срок на съхранение - не по-кратък от **18 месеца** след датата на доставка.

5. Документи, придружаващи доставката на резервните части:

5.1. сертификат за качество в оригинал, за доставените части (без вал карданен), с изписване на данните от маркировката на всяка от тях, заверени от производителя с подпис и печат;

5.2. сертификат за качество в оригинал за всеки **вал карданен**, придружен от сертификат за материал, включително протоколи за химичен състав и механични характеристики на материала, ултразвукова и магнитна дефектоскопия, с изписване на данните от маркировката, издадени от производителя, с оригинален подпис и печат;

5.3. декларация за съответствие в оригинал за всеки вид доставена резервна част, заверена от доставчика с подпис и печат;

5.4. протоколи от проведени изпитания в оригинал, заверени от производителя с подпис и печат;

5.5. гаранционна карта на доставените части, в оригинал с подпис и печат от доставчика. Допуска се копие от производителя, заверено от доставчика.

6. Изисквания към участниците - Участникът следва да представи при подаване на офертата следните документи:

6.1. Ако не е производител участника трябва да представи оторизационно писмо, договор за дистрибуция или друг еквивалентен документ, доказващ правото му да предлага продукцията на производителя на територията на Република България за 2024 г., заверено копие от участника.

6.2. Към техническото си предложение всеки участник трябва да представи **чертежи на производителя**, заверени за производство за 2024 г., за всяка позиция. При избор на участника за изпълнител същите ще бъдат като приложение при сключването на договор за доставка, след съгласуване и одобрение от страна на Възложителя.

6.3. Образци на **сертификати за качество**, издадени от производителя – копия заверени от участника;

6.4. Образец на документ за потвърждаване на съответствието (**Декларация за съответствие**) на техническите данни и параметри на предлаганите резервни части с „Техническа спецификация“ и „Технически изисквания“ на Възложителя за доставка – оригинал издаден от участника;

6.5. Образец на **гаранционна карта** на предлаганите РЧ, за всеки вид поотделно.

7. Маркировка: Трайна маркировка, в която да бъдат включени знак на производителя, означение /тип/ на резервната част, производствен номер, месец и година на производство.

8. Опаковка: Резервните части да бъдат доставени в подходяща, обичайна за този вид стока опаковка, гарантираща и запазваща целостта и функционалните им качества при транспортиране и за целия срок на съхранение. Опаковката да бъде включена в цената.

9. Критерий за избор на доставчик :

Най-ниска цена на резервните части, отговарящи на „Техническа спецификация“ и настоящите „Технически изисквания“ на Възложителя.

Приложения:

1. „Техническа спецификация“ за доставка на Възложителя;
2. „Технологична инструкция за ултразвуков безразрушителен контрол на карданен вал за тягов двигател тип 12AL6444IP, сер.40“;
3. §338÷§355 от „Правилник за заводски ремонт на електрически локомотиви серия 44 и 45“

Съ

....
Ръи

Костов

Из

....
Ръи

Цумков
т на ТПС“



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

гр. София 1080, ул. „Иван Вазов“ №3
тел./факс: (+3592)9878869
e-mail: bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg/

Member of CISQ Federation



ОДОБРЯВАМ:



ИНЖ. ЧАВДАР ТРЕНДАФИЛОВ
ДИРЕКТОР, ДИРЕКЦИЯ „ПЖПС“

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за обособена позиция №4

„Доставка на резервни части карданна предавка за ТПС“

Поз. №	Наименование, описание	Каталожен № или еквивалент	Чертожен № или еквивалент	Серия ТПС	Мярка	Брой в ТПС	Заявени количества			Общо количество
							ЛД Сф	ЛД ГО	ЛД По	
1	Доставка на карданни валове, фланци и бутала за карданен вал									
	1.1. Вал карданен	68E100-017	Ed100331	44,45	бр.	4	64	40	40	144
	1.2. Фланец, карданен	68E100-016	Ed200258	44,45	бр.	4	64	0	40	104
	1.3. Бутало за карданен вал	68E100-023	Ed100173	44,45	бр.	4	64	0	0	64
2	Доставка на лагерни чашки и карданни кръстове									
	2.1. Чашка лагерна външна	68E100-020	Ed200424	44,45	бр.	16	256	224	160	640
	2.2. Чашка лагерна вътрешна	68E100-049	Ed200205	44,45	бр.	16	256	224	160	640
	2.3. Карданен кръст вътрешен	68E100-022	Ed100104	44,45	бр.	4	64	0	40	104
	2.4. Карданен кръст външен	68E100-053	Ed200304	44,45	бр.	4	64	0	40	104
3	Ролка иглена ф3,5x34,8 в кутия по 1000 бр.	68E100-021 68E100-021a	68E100-021 Co	44,45	бр.	1664	20 кут.	20 кут.	22 кут.	62 кутии

- Начин на доставка - на една партида, за съответното поделение;
- Срок на доставката: Частите се доставят в срок до **150 календарни дни**, от датата на сключване на договора, като се допуска и поетапно доставяне в указания срок.
- Място на доставка:
 - за София, ул. Заводска №1 – Локомотивно депо - район София;
 - за Горна Оряховица, ул. Съединение №46 – Локомотивно депо;
 - за Пловдив, ул. Академик Петър Дуневков №1 – Локомотивно депо.

Приложения:

За поз. 1 подп. 1.1 - Чертеж Ed100331;
За поз. 1 подп. 1.2 - Чертеж Ed200258;
За поз. 1 подп. 1.3 - Чертеж Ed100173;
За поз. 3 – Чертеж 68E100-021 Co;

За поз. 2 подп. 2.1 - Чертеж Ed200424;
За поз. 2 подп. 2.2 - Чертеж Ed200205;
За поз. 2 подп. 2.3 - Чертеж Ed100104;
За поз. 2 подп. 2.4 - Чертеж Ed200304;

СЪГ

Ръководител отдел „РЕТПС“

д-р Шумков

Ръководител направление „Ремонт на ТПС“



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

гр. София 1080, ул. „Иван Вазов” №3
тел./факс: (+3592)9878869
e-mail: bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg/

Member of CISQ Federation



ОДОБРЯВАМ:



ИНЖ. ЧАВДАР ТРЕНДАФИЛОВ
ДИРЕКТОР, ДИРЕКЦИЯ „ПЖПС“

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за

обособена позиция №5

„Доставка на хидравлични амортисьори за първично и вторично ресорно окачване на електрически локомотиви, серии 44, 45 и 46.200”

1. Предмет на доставката:

„Доставка на хидравлични амортисьори за първично и вторично ресорно окачване на електрически локомотиви, серии 44, 45 и 46.200”, в съответствие с настоящите „Технически изисквания“ и „Техническа спецификация“ на Възложителя.

2. Изисквания към хидравличните амортисьори при доставка:

2.1. Качество и гаранционни срокове:

2.1.1. Всички амортисьори да отговарят на посочените каталожни номера (или еквивалентни) и чертожни означения (или еквивалентни) в „Техническа спецификация“ на Възложителя.

2.1.2. Производителят задължително трябва да предостави сертификати за качество и да извършва стендови изпитания на всички видове, предлагани за доставка амортисьори. Доставката на всяка партида амортисьори да бъде придружена от:

- сертификат за качество, с изписване на типа и данните от маркировката на доставените амортисьори, с оригинален подпис и печат на производителя;
- протоколи с резултати от изпитанията, с характеристиките на натоварване и техническите показатели на амортисьорите, с изписване на референтните им граници, с изписване на типа и маркировката, с оригинален подпис и печат на производителя.
- декларация за съответствия – в оригинал, заверен от доставчика;
- гаранционна карта – в оригинал, заверен от доставчика, може и копие, заверено от производителя.

2.1.3. За всички позиции амортисьори гаранционния срок е минимум 18 месеца, считано от датата на монтажа, но не повече от 24 месеца от датата на доставка, в зависимост кое обстоятелство настъпи първо.

2.2. Маркировка и опаковка:

2.2.1. Трайна маркировка, в която задължително да бъдат включени: знак на завода-производител, означение /тип/ на амортисьора, пореден номер на изделието, месец и година на производство.

2.2.2. Амортисьорите да бъдат доставени в подходяща, обичайна за този вид стоки опаковка, гарантираща и запазваща целостта и функционалните им качества при транспортиране и съхранение. Амортисьорите да бъдат доставени върху евро палети. Опаковката да бъде включена в цената.

2.3. За сключване на договор – Представените по т. 3.1. (от настоящите „Технически изисквания“) чертежи на изделията ще бъдат като неразделна част от договора, съгласувани и одобрени от Възложителя.

3. Участникът следва да представи при подаване на офертата:

3.1. За участие в процедурата за доставка участника трябва да представи чертежи на изделията (за всяка позиция по отделно), съгласно „Техническа спецификация“ на Възложителя, заверени от производителя за 2024 г.

3.2. Ако не е производител участника трябва да представи оторизационно писмо, договор за дистрибуция или друг еквивалентен документ, доказващ правото му да предлага продукцията на производителя на територията на Република България за 2024 г., заверено копие от участника.

3.3. Образци на сертификати за качество, издадени от производителя – копия заверени от участника;

3.4. Образец на документ за потвърждаване на съответствието (**Декларация за съответствие**) на техническите данни и параметри на предлаганите хидравлични амортисьори, съгласно настоящите „Технически изисквания“ на Възложителя – копие, заверено от участника;

3.5. Образец на гаранционна карта на предлаганите хидравлични амортисьори, копие, заверено от участника.

Приложения:

1. „Техническа спецификация“ на Възложителя;

С

..
Р

ин Костов
С"

И

..
Р

Георги Шумков
Ремонт на ТПС“



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

гр. София 1080, ул. „Иван Вазов” №3
тел./факс: (+3592)9878869
e-mail: bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg/

Member of CISQ Federation



ОДОБРЯВАМ:

ИНЖ. ЧАВДАР ТРЕНДАФИЛОВ
ДИРЕКТОР, ДИРЕКЦИЯ „ПЖПС“

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ за обособена позиция №5

„Доставка на хидравлични амортисьори за първично и вторично ресорно окачване на електрически локомотиви, серии 44, 45 и 46.200“

П о з. №	Серия ТПС	Наименован ие	Каталожен № или еквивалент	Чертожен № или еквивалент	Брой в ТПС	Необходимо к- во (бр.) по поделения			ОБЩО КОЛИЧЕСТВО (броя)
						Г.Оряхо вица	Пловдив	София	
1	44,45	Амортисьор буксов	68E20-300	H8N.120.63.63SX	8	112	80	80	272
2	44,45	Амортисьор люлков, вертикален	68E20-400	H8L.140.100.100	4	48	40	40	128
3	44,45	Амортисьор люлков, хоризонтален	68E20-500	H8L.170.63.63	4	48	40	40	128
4	46.200	Амортисьор вертикален	735E-3-030-048	BL 321-29	8	-	-	48	48
5	46.200	Амортисьор хоризонтален	735E-3-030-047	BL 321-28	8	-	-	48	48

- Начин на доставка** - на една партида, съобразно заявеното от депата;
- Място на доставка:**
 - в Локомотивно депо гр. София, адрес ул. "Заводска" №1;
 - в Локомотивно депо гр. Пловдив, адрес бул. "Васил Априлов" №3;
 - в Локомотивно депо гр. Горна Оряховица, адрес ул. "Съединение" №46.
- Срок на доставката:** до **120 календарни дни**, след датата на сключване на договора, като се допуска поэтапно доставки на частите в указания срок.

Приложения:

- Чертеж № H8N.120.63.63SX – амортисьор буксов серия 44 и 45;
- Чертеж № H8L.140.100.100 – амортисьор люлков вертикален серия 44 и 45;
- Чертеж № H8L.170.63.63 – амортисьор люлков хоризонтален серия 44 и 45;
- Чертеж № BL 321-29 – амортисьор вертикален серия 46200;
- Чертеж № BL 321-28 – амортисьор хоризонтален серия 46200 .

Заличена информация на основание Регламент 2016/679