



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. “Иван Вазов” № 3, София 1080, България
тел.: (+3592)987 8869
bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg



ОД

ИН
ДИРЕКТОР ДИРЕКЦИЯ „ПЖПС“



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за капитален ремонт на пътнически вагон за междурелсие 760 мм

При изпълнение на ремонта трябва да се спазват изискванията, регламентирани в следните документи:

1. „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ” от 03.2001 г.
2. „Инструкция за среден ремонт на пътнически вагони за междурелсие 760 мм”.
3. „Инструкция за преглед, ремонт и изпитване на теглично отбивачни съоразения за вагони с междурелсие 760 мм”.
4. Инструкции за преглед, ремонт и изпитване на отделните възли и агрегати на пътническите вагони.
5. Инструкция за вагонни колооси на „БДЖ” ЕАД;
6. Инструкция за вагонни лагери - 1989 г. на „БДЖ” ЕАД.
7. Одобрена от „БДЖ – ПП” ЕООД техническа документация от 26.06.2007 г.;

I. Необходимо е да се вземат предвид следните изменения и допълнения към тях:

При ремонта на вагоните да се извърши допълнително следното:

1. Претапициране на седалките, като се използва материя, съответстваща на изискванията на одобрените технически спецификации на „БДЖ – ПП” ЕООД.

Същата се одобрява (след предоставяне на мостра и разцветка) от Възложителя. Представените за одобрение мостри да са придружени от протокол за изпитания от оторизирана лаборатория;

2. Вагоните да са оборудвани с пердета отговарящи на одобрените технически спецификации на „БДЖ – ПП” ЕООД. Монтажа на пердетата се съгласува с дирекция „ПЖПС”;

3. Буксов възел – съгласно одобрена от „БДЖ – ПП” ЕООД документация от 06.06.2014 г – чертеж Т76 – 1.00.00. ПР;

4. Задължителен монтаж от Изпълнителя на нови колооси (с колела тип „моноблок”) – същите да съответстват на действащите технически спецификации и изисквания на „БДЖ – ПП” ЕООД;

5. Монтиране на нови буксови лагери и лабиринтни втулки, съгласно черт.№ Т76-1.00.00 ПР, като същите да съответстват на БДС EN 12080 и на действащите технически спецификации и изисквания на „БДЖ – ПП” ЕООД.

6. Монтиране на нови централни лагери (комплект) работещи с вложка, по документация изготвена от Изпълнителя и одобрена от „БДЖ – ПП” ЕООД”. Вложката в централния лагер на вагона,

да е съгласно чертеж на „БДЖ – ПП” ЕООД - № Б 01.000.01, като същата трябва да е износоустойчива и да гарантира нормална работа на централния лагер - 24 месеца.

7. Монтиране на нови калодки.

Измерване при балансиране на вагона след ремонт на централния лагер на талигите – по размерна схема № Т76-2.00.00 Сх /2.

8. Външното боядисване да се извърши по технология на Изпълнителя, предварително съгласувана и одобрена от Възложителя. Външен цетови план съгласно одобрена от „БДЖ – ПП” ЕООД схема от 08.05.2018 г; След боядисване на вагона да се постави антиграфитно покритие върху страниците и челото на вагона.

9. Надписи и знаци по вагоните съгласно одобрена от „БДЖ – ПП” ЕООД схема от 23.11.2015 г.;

10. Материала, който ще се използва за вътрешна обшивка на вагона, да съответства на изискванията на БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2). Същият се съгласува с дирекция „Маркетинг и продажби” и дирекция „ПЖПС” към „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД.

Елементите, които се използват за вътрешно декоративно покритие да са с разцветки и качества, съгласувани с дирекция „Маркетинг и продажби” и дирекция „ПЖПС” към „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД;

11. В салона на вагона до всеки ред седалка/седалки да се монтират захранващи контакти за синусоидално напрежение AC 220V 50Hz по утвърдена от дирекция „ПЖПС” документация, за включване на консуматори с малка мощност - зарядни устройства за мобилни телефони, лаптопи и др. (минимум 2 броя контакти);

12. Монтаж на нови акумулаторни батерии – алкални с напрежение 24V DC и капацитет 275 Ah.

13. Монтаж на инвертор 24V DC/220V AC (синусоидално изходно напрежение) и минимална мощност 1700W за захранване на контакти в салона. Инвертора да е разположен в шкаф под вагона.

14. Осветление на вагона – изпълнено с осветителни тела светодиоден тип и режими на работа - аварийен, икономичен (1/2) и пълно осветление.

15. Основен ремонт на енергозахранващата система на вагона включващ:

– Проверка и профилактика на генератора със задължителна подмяна на лагери, ремък и ремъчна шайба. След монтаж - проверка и настройка за съсност.

– Профилактика на шкаф изправител и регулатор на изходното напрежение на генератора.

Изработване на проект и конструктивна документация за нов тип енергозахранваща система и реализирането и на един вагон. Проекта да включва: монтиране на нов тип генератор осигуряващ захранване на акумулаторната батерия на вагона при минимална скорост 20 км/час и максимална скорост на движение на вагоните 50 км/час, нова система за преобразуване на изходното напрежение на генератора с контрол и регулиране на тока и напрежението към акумулаторната батерия и консуматорите. Визуализация на процесите на дисплей разположен в главното електрическо табло.

16. Подмяна на всички електрически кабели и проводници от електрическата инсталация на вагона с такива неподдържащи горене в съответствие с EN 50264 общи изисквания и EN 50264-2-2.

17. Монтаж на разговорна уредба с функции в съответствие с фиш UIC 568.

Опроводяването на разговорната уредба, да е в съответствие с приложение №6 от фиш UIC 558.

18. Парната инсталация да е изградена съгласно чертеж № В4-76 16 .00.00.00.00 с монтаж на ново биметално кондезно гърне, термостатичен тип на радиаторната секция $\frac{1}{2}$.

19. Подмяна на всички парни кранове и гъвкавите междувагонни парни връзки на вагона с нови, като новите парни кранове да имат кондензооделител.

20. Подмяна на тръбите на паропровода и изолацията им с материал, съответстващ на изискванията на БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „В” (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2).

21. Ремонт на вентилационната система на вагона.

22. За пътнически вагон № 668 оборудван с прозоречни рамки изработени от PVC профил да се предвиди замяната им с прозорци салонни съгласно Ч№ Б4-7608.00.00;

23. Демонтаж, пълно разглобяване и ремонт на страничните врати на вагона с възстановяване на механизма за повдигане на клапата. Монтиране на гресьорки на втулките водещи вала задвижващ клапата на страничната врата.

24. При ремонта на елементите от спирачната система на талигата и вагона да се заменят с нови: гъбквите междувагонни връзки (гумени съединителни спирачни ръкави), всички гумени и металогумени елементи, болтове и втулки от шарнирните връзки, и тези на паркинг-спирачка, уплътнителни пръстени на свързващите глави (муфи), маншети и въздушните резервоари;

25. При влагане на нови материали, същите трябва да отговарят по отношение на своите параметри на изискванията, заложи в конструктивната документация и технически спецификации или на съгласувана с дирекция „ПЖПС“ към „БДЖ – Пътнически превози“ документация. Твърдите нетермопластични материали, текстилните изделия, гумените уплътнения за врати и прозорци, пенливите материали, електрическите кабели, гумените свързващи проходи, твърдите термопластични материали, подовите настилки и седалките да отговарят на изискванията на БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „В“ (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2). Това се отнася само за нововлаганите материали;

26. Всички промени, възникнали в процеса на работа, свързани с промяна на влаганите изделия, елементи и материали се предлагат (разработват) от Изпълнителя, извършващ ремонта на вагоните и се съгласуват с дирекция „ПЖПС“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. Новите части (теглително, буферно и спирачно оборудване) да се обозначат с „БДЖ ПП“ маркировка.

27. Вагона трябва да бъде оборудван с един брой прахов ABC пожарогасител;

28. Да се поставят стикери и указателни табели, указващи местата за евакуация;

29. Да се поставят стикери, указващи правата на пътниците;

30. Да са монтирани „аварийни чукчета“ в салона на вагона;

31. Гаранции:

Съгласно „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“ и „Правилник за среден ремонт на пътнически вагони“ със следните допълнения и изменения:

- колооси – 5 (пет) години от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- за нови елементи, монтирани при преокомплектоване на колоосите – гаранция съгласно действащите технически спецификации на „БДЖ – ПП“ ЕООД и „Холдинг БДЖ“ ЕАД.
- Спирачна система – съгласно „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“;
- Нисковолтова инсталация – 12 (дванадесет) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Тоалетна (за цялата система) – 12 (дванадесет) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Оборудване на вагона – 12 (дванадесет) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Буксови ролкови лагери – пробег 600 000 км или 3 години, считано от датата на пускане в експлоатация на вагона. Изчислителната основна номинална дълговечност трябва да бъде 3 000 000 км пробег за не по-малко от 90% от всички монтирани лагери.
- Боя – 3 (три) години без преобоядисване при третиране с 5% воден разтвор на оксалова киселина и препарат за премахване на графити;
- антиграфитно покритие - 36 месеца;
- използван плат (пердета и тапицерия) – 8 (осем) години.
- за всички ремонтирани възли, детайли и части – 12 (дванадесет) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона
- за всички монтирани нови възли, детайли и части – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона.

II. Изисквания за предаване на вагоните от ремонтг.

След приключване на цялостния ремонт на вагона и след балансирането му, да се извърши пътна проба организирана от Възложителя и заплатена от Изпълнителя, на разстояние минимум 35 км. в една посока, при максимално допустима скорост по път.

За всеки ремонтиран вагон Изпълнителя предоставя на Възложителя:

1. „Технически паспорт на вагона”, съдържащ:
 - Конструктивни чертежи и техническа документация на нововградените елементи, възли и детайли;
 - Електрически схеми на нисковолтовата инсталация на вагона и на главното електрическо табло;
 - Техническа документация за отделните електрически блокове и възли, вкл. монтажна схема и схема на връзките за новите елементи;
 - Инструкции за експлоатация и ремонт на захранващата, осветителната, отоплителната и озвучителна системи;
 - Техническа документация за главното електрическо табло, вкл. монтажна схема и схема на връзките в таблото;
 - Размерни схеми за балансиране на вагона и теглово балансиране след ремонт;
 - Протокол за електрическите изпитания на системите на вагона.
 - Протоколи от изпитанията на отделните части и агрегати;
 - Протокол за приемателно изпитание на автоматичната спирачка;
 - Протокол от пътна проба на вагона;
 - Сертификат за качество за използваните материали;
 - Декларация за съответствие за използваните материали;
 - Сведение VI-13 и известие обр. ВП-10а;
2. Документация съгласно договора за ремонт;

III. Общи изисквания към влаганите изделия, елементи и материали и доставчиците им.

1.Изисквания към влаганите изделия, елементи и материали.

Всички влагани изделия, елементи и материали трябва да отговарят на конструктивната документация и технически спецификации, одобрени от дирекция „ПЖПС“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. Всички промени в конструкцията в процеса на работа, свързани с подмяна на влаганите изделия, елементи и материали, се предлагат/разработват от завода, извършващ ремонта на вагоните, и се одобряват от дирекция „ПЖПС“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД.

Заменените части /теглително, буферно и спирачно оборудване/ да се снабдят с „БДЖ - ПП“ маркировка. Маркирането да се направи в съответствие със спецификациите на БДЖ, фишовете на UIC и инструкциите на RIC.

2.Изисквания към производителите/доставчиците на влаганите изделия, елементи и материали.

Производителите/доставчиците, които се ползват от изпълнителя на ремонта трябва да бъдат сертифицирани по изискванията на системата за управление на качеството съгласно стандартите от серията ISO 9000 или сертифицирани по IRIS за производството на съответното изделие (само за произвежданите от него изделия) или еквивалент от съответния упълномощен орган. Доставка на всяко влагано изделие или материал да се придружава от сертификат за качество и декларация за съответствие;

3. Изисквания към кандидата за извършване на ремонта.

Да бъде сертифициран при спазване на критериите, определени съответно в приложение № 4б (изисквания и критерии за оценка), съгласно чл. 62б, ал 9 от Наредба № 59 за функция 4 (функция по извършване на поддържането), съгласно чл. 62б, ал 7 от същата Наредба или сертифициран за функция по извършване на поддържането, при спазване на критериите на

еквивалентен документ издаден от компетентен орган на съответната държава като кандидата да предостави заверено копие на валиден сертификат.

4. Условия за приемане.

Изпълнителят по Договора организира поэтапното приемане от Възложителя на готовият/те пътнически вагон/и.

Приемането на всеки пътнически вагон или група вагони се извършва след предварителна покана от Изпълнителя до Възложителя – изпратена минимум 5 работни дни преди датата на приемане на вагона/ите.

IV. Неподлежащи на връщане части и материали.

1. Повредени стъкла и стъклопакети;
2. Повредени луминисцентни тръби от осветлението на вагона;
3. Демонтирана изолация;
4. Демонтирани стара тапицерия и вложки от седалките.

V. Определения.

1. Възстановяване – дейност при която за всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. която при функционална проверка или при проверка на стенд или чрез подходящи измервания не достига заложените параметри, изпълнителя притежава технология или възможности за привеждане до състояние позволяващо и да покрива параметри съответстващи на ново изделие, както и гаранция съответстваща на ново изделие.
2. Подмяна – всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. която при функционална проверка или при проверка на стенд или чрез подходящи измервания не достига заложените параметри се подменя с нова с параметри съответстващи или по-високи.
3. Монтаж – технологичен процес съдържащ действия по комплектоване на елементи, детайли, модули и блокове с цел получаване на крайно изделие.
4. Техническа проверка (диагностика) – Проверка на съответствието на стойностите на параметрите на обекта с изискванията на техническата документация и определяне на тази основа на действия по привеждане на диагностицираното изделие в съответствие с изискванията на техн. документация.
5. Профилактика – дейност при която за всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. се извършват действия в съответствие с предписанията за поддръжка които водят до осигуряване работоспособността на профилактираното изделие в рамките на указания период.
6. Посочените в техническата спецификация документи са базови и могат да бъдат заместени от техни еквиваленти.

а 1

3

КОВ
"ация на вагони"