



# “БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. “Иван Вазов” № 3, София 1080, България  
факс: (+3592)9878869  
bdz\_passengers@bdz.bg  
www.bdz.bg

**ЗАЛИЧЕНИ ЛИЧНИ ДАННИ**  
на основание Регламент 2016/679



**ОДОБРЯВАМ**

**ЛЮБЕН НАНОВ**  
УПРАВИТЕЛ НА „БДЖ – ПП” ЕООД

**ИВАН ВЪЛЧЕВ**  
ПРОКУРИСТ НА „БДЖ – ПП” ЕООД

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за

*„Доставка на резервни части за дизелов двигател тип MB 820Vb на теснопътни локомотиви серия 75000, собственост на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД”*

№	Наименование	Каталожен №	Чертежен №	Марка	Необходимо количество
1	Цилиндрова втулка	75.2.3.05.002.0	МС.В 02-06	бр.	24
2	Бутало - комплект с бутален болт	75.2.3.05.024.0	МС.Ф 03-08 и МС.Ф 03-08-1	бр.	24
5	Клапан изпускателен		МС.Е 02-09 /оригинал/ MLP 822-08 /еквивалент/	бр.	48

Посочените каталожни и чертожни номера са съгласно каталога на завода производител на дизеловите двигатели **MB 820 Vb/820 kW – Maybach Mercedes-Benz** или еквивалентни.

### Забележки:

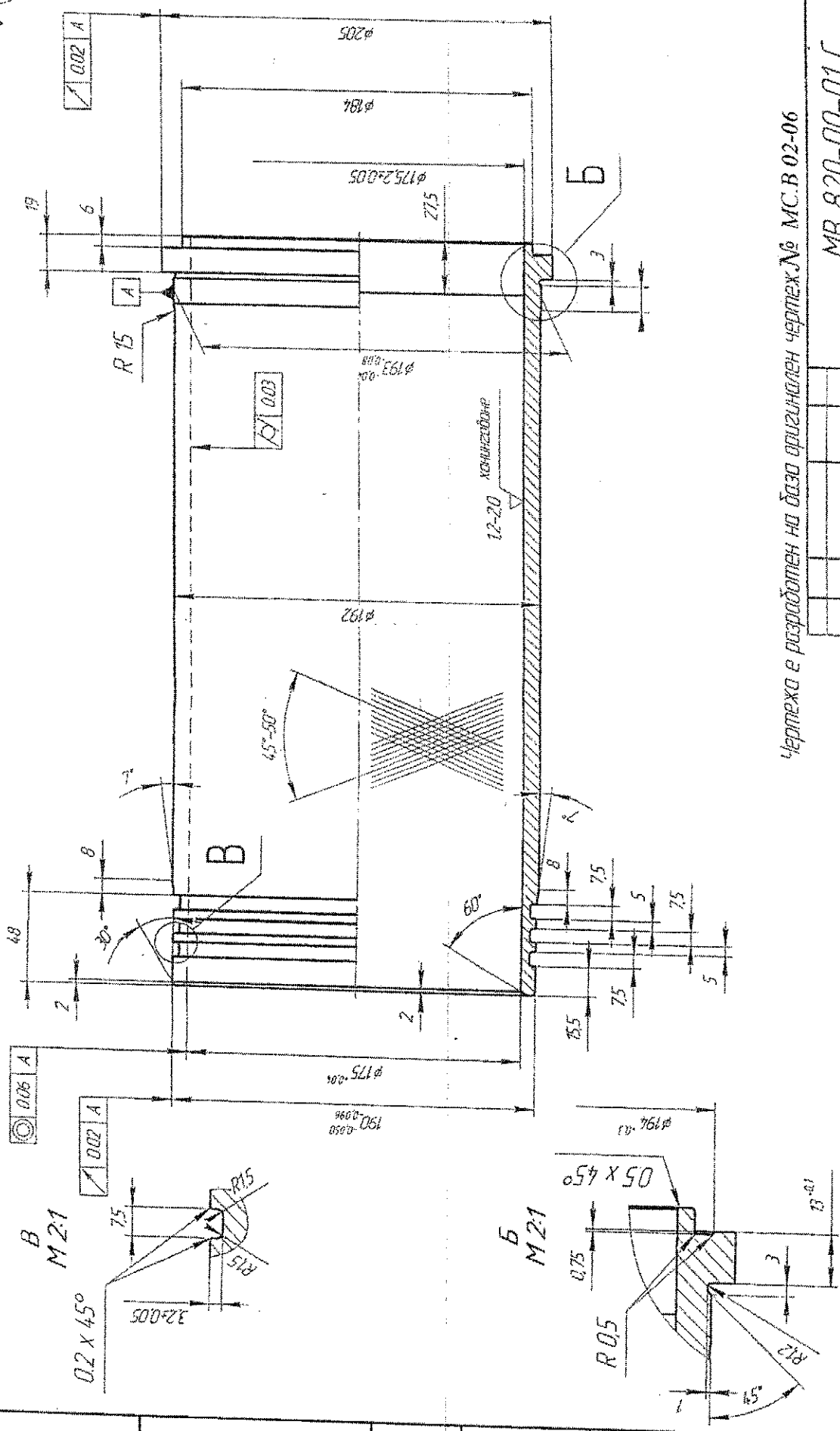
1. Срок на доставка – до 60 дни след датата на подписване на договора;
2. Място на доставка – „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД, Локомотивно депо гр. Септември, ул. „Любен Каравелов“ № 2г.

### Приложения:

1. Чертеж с № МС.В 02-06,
2. Чертеж с № МС.Ф 03-08
3. Чертеж с № МС.Ф 03-08-1
4. Чертеж с № MLP 822-08 еквивалент на чертожен № МС.Е 02-09 на производителя **Maybach Mercedes-Benz**

MB 820-00-01 C

6.3 A (✓)



Чертеж е разработен на база оригинален чертеж № МС.В.02-06

MB 820-00-01 C		Степени	Маса	Материал
Втулка цилиндра		Лист	14 кг	12
Ф175		Лист	Вс. листа	
Мат. Бр.	№ на докум.	Полож. Дата		
Рисувал	Масштаб	1:1		
Проверил	Масштаб	1:1		
Изготвил	Масштаб	1:1		
Удобр. дата	Масштаб	1:1		
Удобр. №	Масштаб	1:1		

1. Размерите с не посочени допуск Н14, н14, +/- 1/2 IT 14
2. Материал съгласно спецификация

Лява половина

Лист №

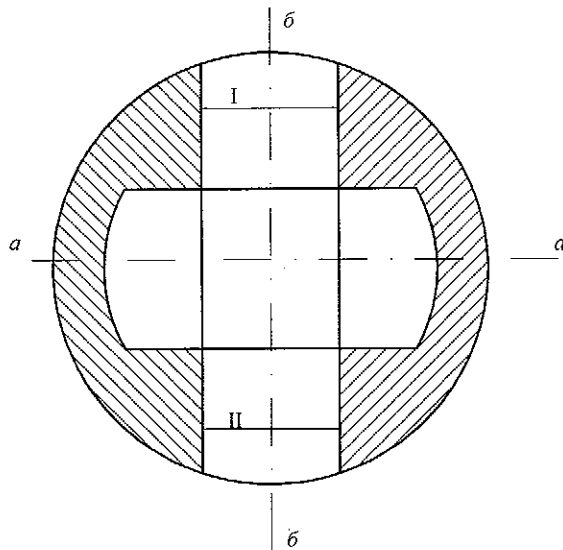
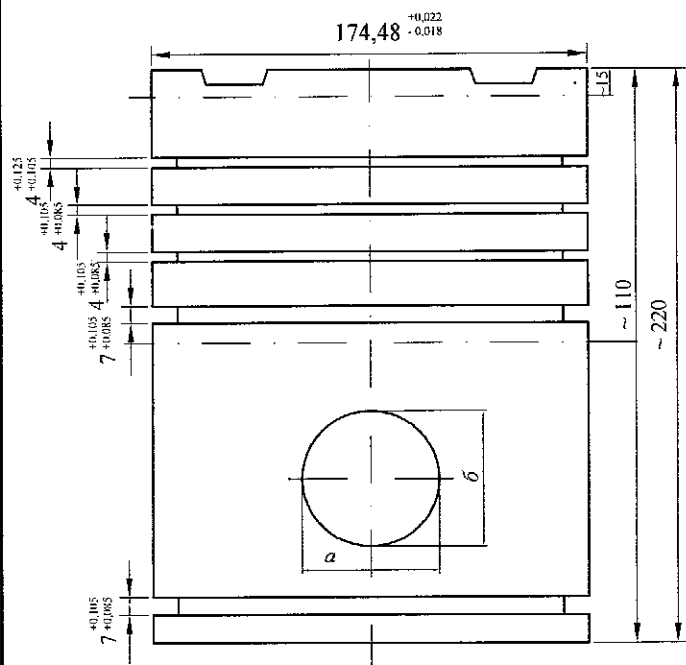
МС.Ф 03-08

Първо приложение

МС.Ф 03-08

Каталожен №

75.2.3.05.024.0



1. Диаметрите на буталата се измерват в сечения I, II, III и в равнини "а-а" и "б-б"
2. Максимално допустима хлабина между отвора и болта - 0,045 мм.
3. Точност на измерване - 0,01 мм.
4. Номинална хлабина: I - 0,498-0,578 мм, II - 0,393-0,451 мм, III - 0,233 - 0,291 мм.
5. Допустима хлабина: I - 0,95 мм. , II - 0,65 мм, III - 0,45 мм.

Подпис и дата

№ на

Зам. инв. №

Подпис и дата

ВЛ 01.2016

Машаб

1:3

МС.Ф 03-08

Лист

1

**БУТАЛО**

№ на ориг.

Изм.	Опис	Подпис	Дата
1			01.19
Разраб.	с.75		01.19
Чертал			01.19
Р-л КТБ			01.19
Инж. Рем. Главен			01.19

"БДЖ-ПП" ЕООД  
КТБ

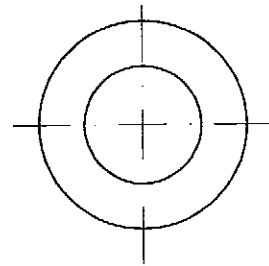
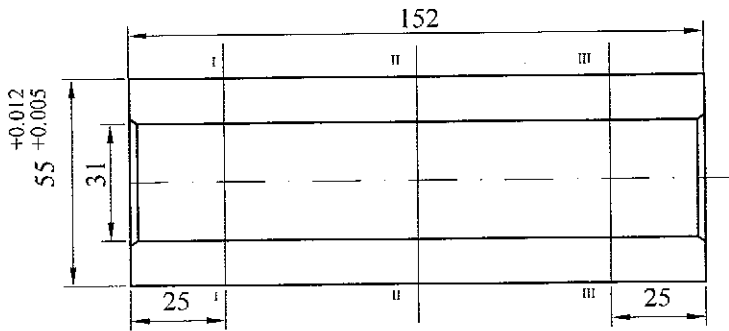
МС.Ф 03-08-1

Каталожен №

75.2.3.05.024.0

Първо приложение

МС.Ф 03-08-1



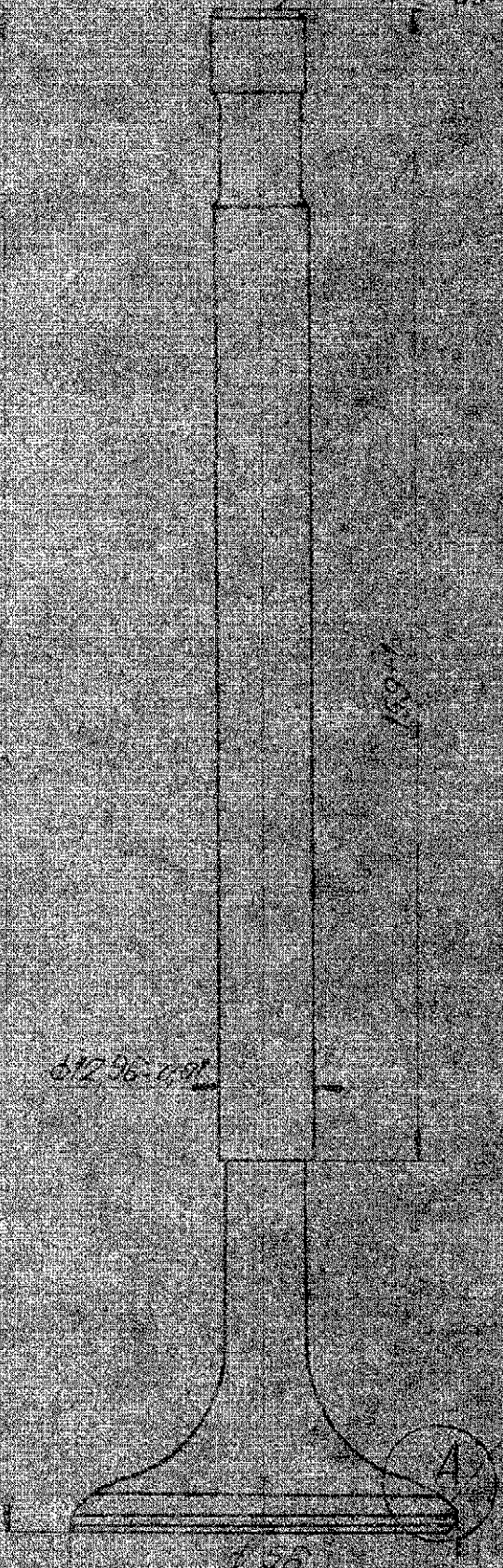
№ на ориг.	Подпис и дата	Зам. инв. №	№ на	Подпис и дата
	В.И. 01.2016			
Изм.	Опис	Подпис	Дата	
Разраб.	с.75		01.19	
Чертал			01.19	
Р-л КТБ			01.19	
Инж. Рем.			01.19	
Главен				

Машаб  
1:2  
Лист  
1

МС.Ф 03-08-1

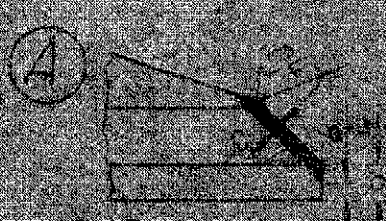
**БУТАЛЕН БОЛТ**

"БДЖ-ПП" ЕООД  
КТБ



31296-1-91

a = ...  
 b = ...  
 c = ...



a = 2 mm zylindrischer Teil des Ventils im Montagezustand  
 b = 1 mm zylindrischer Teil des Ventils für max. Inbetriebnahmezeit  
 c = zulässiges Bereich für die Nacharbeiten

REPARATUR-ZEICHNUNG  
 DESEN DE REPARATIE

MLP 822-08

AUSLASS-VENTIL  
 SUPAPA DE EVACUARE

11