


ОДОБРЯВАМ:


ИНЖ. ИВАЙЛО ГЕОРГИЕВ
УПРАВИТЕЛ НА
„БДЖ – ПП“ ЕООД

ТЕХНИЧЕСКА ИЗИСКВАНИЯ
за летни униформени обувки – дамски и мъжки
за нуждите на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД

Летните униформените обувки са предназначени за окомплектоване на униформеното облекло на служителите от „БДЖ - Пътнически превози“ при пролетно – есенни и летни условия, при изпълнение на служебните задължения. Обувките трябва да предпазват стъпалата от влага, подхлъзване при специфичните условия на експлоатация в железопътния транспорт, свързани с неравности по междуколовните пространства.

1. ОСНОВНИ РАЗМЕРИ

Вътрешната форма на обувките трябва да бъде в съответствие с типоразмерите на българските стъпала, за да не предизвиква неудобство при носене.

Мъжката номерация обхваща номерата от № 39 до № 49 (при дължина на стъпалото съответно от 26 cm до 33cm), а дамската номерация – от № 35 до № 42 (при дължина на стъпалото от 23,5 до 28 cm) по щиховата система. Разликата между два съседни номера е един щих = 2/3 cm или 0,667 cm. Половинки размери не се изработват. Вътрешната форма на обувките трябва да отговаря на БДС 14800:1991 или еквивалентен.

Вътрешна форма на обувките	Мъжки (№42)	Дамски (№38)
Дължина на табана /Дг/	280 mm	255 mm
Ширина в тарака /Шт/	36% от Опр	36% от Опр
Обиколка на пръсти /Опр/	255 mm	225 mm
Обиколка на гребен /Ог/ минимум	265 mm	230 mm
Височина на повдигане петъчната част на стъпалото	18±3 mm	22-28 mm

При използване на метрична система номерирането на обувките трябва да се извърши съгласно БДС ISO 9407 или еквивалентен в см. като се отчете, че интервалът между два съседни номера е 0,5 см.

2. КОНСТРУКЦИЯ

Летните униформените дамски обувки са тип „деколте“. Конструкцията им е юз-втерна, кобарак и обкантваща лента. Горната част е изработена от естествена мека хидрофобизирана кожа – говежда напа. Подплатата и стелката са изработени от естествена кожа и с анатомично повдигане в областта на свода. Ходилото е формовано от полиуретан монолитно (тип „танк“) с лепен метод на закрепване. Повдигането в областта на петата е 3 cm. Ходилото трябва да устойчиво на плъзгане във влажни условия. Обувките трябва да бъдат леки, гъвкави и да са с конструкция във върховата част, която осигурява свободно движение на пръстите.

Саяга на летните униформените мъжки обувки е с основни детайли- юз, втерни, филе и език. Обувките се закрепват към стъпалото с помощта на връзки, които преминават през четири броя капси от всяка страна на втерните. Горната част е изработена от естествена мека хидрофобизирана кожа – говежда напа. Подплатата и стелката са изработени от естествена кожа и анатомично повдигане в областта на свода. Ходилото е формовано от термокаучук с

лепен метод на закрепване. Обувките трябва да бъдат леки, гъвкави и да са с конструкция във върховата част, която осигурява свободно движение на пръстите.

3. МАТЕРИАЛИ

Лицев материал – хидрофобизирана естествена кожа от едър рогат добитък – говежда напа, цвят черен с дебелина 1.4-1.6 мм за мъжки половинки и 1.2-1.4 мм за дамски половинки.

Подплата /хастар/ – естествена кожа, цвят бежов и междинен подлепващ текстил, памучен тип. Хастарът в готовата обувка трябва да бъде добре изтеглен, без гънки, нараняващи крака.

Ходило - формовано. При дамските обувки тип „танк“ ходилото е изработено от полиуретан, а при мъжките обувки – от термокаучук. Техният вид и конструкция трябва да осигуряват устойчивост против плъзгане, гъвкавост при движение, без напукване при продължителна експлоатация, висока износостойчивост.

Табанът е от кожено-целулозни влакнести материали, притежаващ необходимите хигиенни и експлоатационни свойства, съгласно техническите изисквания с дебелина 1.75 мм ± 0,1 мм с полутабан с дебелина 2 мм ± 0,1 мм и метална пластина.

Фортът е изработен от кожоподобен материал с дебелина 1.8 мм ± 0,1 мм и трябва да осигурява устойчива форма в петачната част. В горната част фортът не трябва да съдържа удебелени ръбове и гънки, образувани при формоването, предизвикващи неудобство при носене.

Бомбето трябва да бъде изработено от термопластичен материал с дебелина 1.0 мм ± 0,1 мм с добра еластичност, за да запазва формата си през целия експлоатационен период. В предната част да бъде добре изтеглено (без гънки).

Стелката е двуслойна, омекотена с анатомично повдигане в областта на свода, с външен слой от естествена кожа, от която е изработена подплатата, цвят бежов.

Спомагателни материали: Конци: основни 40/3 ПЕК. Връзки: 100% ПЕК с плетка на флект машина, да издържат на слънце, влага и топлина.

4. ИЗИСКВАНИЯ

Летните дамските и мъжки униформени обувки трябва да отговарят на изискванията, посочени в таблица 1.

Съответствието с изискванията в таблица 1 се установява чрез резултати от изпитванията за материали и готово изделие, отразени в протоколи, придружаващи мострите, издадени от акредитирана изпитвателна лаборатория, издадени след датата на обявяване на процедурата.

Таблица 1 – Изисквания за дамски и мъжки летни униформени обувки

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	Стойност и допуск на показателя
ГОТОВА ОБУВКА				
1.	Якост на свързване сая/ходило	N/mm	БДС EN ISO 17708 или еквивалентен	≥ 5,0
2.	Съпротивление (здравина) на раздиране	N	БДС EN ISO 3377-2 или еквивалентен	≥ 50
3.	Здравина на шева	N/mm	БДС EN ISO 17697, Метод В или еквивалентен	едноредов шев ≥ 9,0 двуредов шев ≥ 12,0
ГОРНА ЧАСТ /САЯ/				
4.	Съпротивление (здравина) на раздиране	N	БДС EN ISO 3377-2 или еквивалентен	Дамски ≥ 40 Мъжки ≥ 50
5.	Съпротивление на огъване с помощта на флексомер	цикли	БДС EN ISO 5402-1 (за кожа) или еквивалентен БДС EN ISO 17694 или еквивалентен за саи и подплати	Сухи 60 000 Мокри 10 000 без видими повреди

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	Стойност и допуск на показателя
6.	Устойчивост на цвета на триене при въртеливо триене	степен от сивата скала	БДС EN ISO 17700, Метод В или еквивалентен	сухо триене $\geq 3/4$ след 256 цикли мокро триене $\geq 3/4$ след 128 цикли
7.	Якост на огън	N/mm ²	БДС EN ISO 3376 или еквивалентен	≥ 12
8.	pH на воден екстракт	pH ед.	БДС EN ISO 4045 или еквивалентен	$\geq 3,2$
9.	Водопоглъщане	%	БДС EN ISO 20344/6.13 или еквивалентен	≤ 35
10.	Водопрopusкливост	g	БДС EN ISO 20344/6.13 или еквивалентен	$\leq 0,8$
ПОДПЛАТА /ХАСТАР/ ОТ КОЖА				
11.	Съпротивление (здравина) на раздиране	N	БДС EN ISO 3377-2 или еквивалентен	≥ 10
12.	pH на воден екстракт	единици pH	БДС EN ISO 4045 или еквивалентен	$\geq 3,2$
13.	Съдържание на хром VI	mg/kg	БДС EN ISO 17075-1 или еквивалентен	$< 3,0$
14.	Устойчивост на цвета на триене при въртеливо триене	степен от сивата скала	БДС EN ISO 17700, Метод В или еквивалентен	50 цикъла на триене с разтвор на пот ≥ 3
ХОДИЛО				
15.	Съпротивление на изтриване	mm ³	БДС EN 12770 или еквивалентен	≤ 180
16.	Съпротивление на огъване (нарастване на прореза)	mm	БДС EN ISO 20344/8.4 или еквивалентен	След 30 000 цикли $\leq 4,0$ - нарастване на прореза
17.	Твърдост по Shore A	-	БДС ISO 7619-1 или еквивалентен	A60-80
18.	Плътност	g/cm ³	БДС ISO 2781 или еквивалентен	$\leq 1,10$

Ключовите резултати от анализите се използват при методиката за оценяване на предложенията, приложена в документацията.

5. МАРКИРОВКА

Всяка обувка, на видимо място от вътрешната страна, трябва да бъде ясно и трайно маркирана. Маркировката следва да съдържа следната информация: размер и номер на модела; знак за идентифициране на производителя; година на производство;

Всяка обувка да има етикетировка съгласно Наредба за означаване на вида на материалите, използвани в основните части на обувката към Закона за защита на потребителите.

Обувките се поставят в кутии. Кутиите са в подходящи размери в зависимост от образа и размера на обувките, така че да не дават възможност за деформацията им. Между обувките и вътре в тях се поставя хартия, която запазва формата и фасона им, предпазва обувките от нараняване.

На кутията се поставя етикет, който съдържа следната информация: наименование на изделието, фирма – изпълнител, размер и номер на модела.

6. ГАРАНЦИОННИ УСЛОВИЯ

Гаранционният срок на доставените изделия да е не по-малко от 12 месеца от датата на получаване на доставката в складовете на Възложителя с прямо-предавателен протокол. В рамките на гаранционния срок рекламациите се уреждат чрез отстраняване на дефекта или замяна на рекламирания чифт с нов за сметка на Изпълнителя.

Замяна с нов чифт се извършва при наличие на следните неотстраними дефекти:

- напукване на лицевия материал
- слукване на ходилата
- слукване на бомбето

Всички останали дефекти, включително и скрити такива, които се появяват по време на експлоатация, се отстраняват чрез ремонт за сметка на Изпълнителя.

За всички посочени в настоящите Технически изисквания, методи на изпитване се допускат еквивалентни такива. При посочените стандарти да се има предвид текста „или еквивалент“.

Изпълнението на изискванията на тази спецификация се доказва с протоколи от изпитвания (оригинал), издадени от акредитирана лаборатория с дата след дата на публикуване на обявлението за обществената поръчка и декларация за съответствие, че изделието отговаря на посочените в тази спецификация стандарти и изисквания, издадена от участника в процедурата.

7. МОСТРИ

С офертата си участниците представят по един брой мостра, както следва:

- летни униформени обувки - мъжки - № 42 - 1 чифт;
- летни униформени обувки - дамски - № 38 - 1 чифт;

Несъответствието на мострите (образците) на участника с изискванията на възложителя за вложени материали, дизайн, конструкция и маркировка, описани в техническата спецификация е основание за отстраняване на участника от по-нататъшно участие в процедурата.

8.1. ПРИ ПОДАВАНЕ НА ОФЕРТАТА ЗА ГОТОВОТО ИЗДЕЛИЕ (ОБРАЗЕЦ) ДА СЕ ПРЕДСТАВЯТ:

- Декларация за съответствие съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 или еквивалент, издадена от участника, след датата на обявяване на процедурата, че изделието отговаря на посочените стандарти и изисквания в „Технически изисквания за летни униформени обувки – дамски и мъжки за нуждите на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД“;

- Протоколи от изпитване на готовите изделия, издадени от акредитирана изпитвателна лаборатория /АИЛ/, с отразени в тях резултати по всички показатели, посочени в „Технически изисквания за летни униформени обувки – дамски и мъжки за нуждите на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД“, издадени след датата на обявяване на процедурата. Представените лабораторни изпитвания с техническите изисквания на Възложителя по характеристики да бъдат в обхвата на акредитация за съответната АИЛ. Това се удостоверява със заверено копие от сертификата за акредитация.

- Да се представи за участника сертификат за управление на качеството по БДС EN ISO-9001:2015 или еквивалент. Сертификатите следва да са издадени от независими лица, които са акредитирани по съответната серия европейски стандарти от ИА „БСА“ или от друг национален или международен орган за акредитация, който е страна по Многостранното споразумение за взаимно признаване на Европейската организация за акредитация, за съответната област или да отговарят на изискванията за признаване съгласно чл. 5а, ал. 2 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието

8.2. ПРИ ПОДАВАНЕ НА ОФЕРТАТА ЗА ВЛОЖЕНИТЕ ОСНОВНИ И ВСИЧКИ МЕЖДИННИ И СПОМАГАТЕЛНИ МАТЕРИАЛИ ДА СЕ ПРЕДСТАВЯТ:

- Декларация за съответствие съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 или еквивалент, издадена от участника, след датата на обявяване на процедурата, че материалите отговарят на посочените стандарти и изисквания в „Технически изисквания за летни униформени обувки – дамски и мъжки за нуждите на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД“;

• Протоколи от изпитване на основните материали, издадени от акредитирана изпитвателна лаборатория /АИЛ/, с отразени в тях резултати по всички показатели, посочени в "Технически изисквания за летни униформени обувки – дамски и мъжки за нуждите на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД“, издадени след датата на обявяване на процедурата. Представените лабораторни изпитвания с техническите изисквания на Възложителя по характеристики да бъдат в обхвата на акредитация за съответната АИЛ. Това се удостоверява със заверено копие от сертификата за акредитация. -

Съгласувано с:

..... Десислава Стоянова
Директор „Човешки ресурси“

инж. Кирил Бончев
Р-л отг. БТМЕ
11.05.22г.

Изготвил:

..... инж. Кирил Бончев
Рък. отг. „Безопасни условия на труд и екология“

Замгено на основание
Регламент 2016/670