



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

гр. София 1080, ул. „Иван Вазов“ №3
тел./факс: (+3592)9878869
e-mail: bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg

Member of CISO Federation



ОДОБРЯВАМ:

ИНЖ. ЧАВДАР ТРЕНДАФИЛОВ
ДИРЕКТОР „ПЖПС“



Заличено на основание Регламент 2016/679

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ЗА

Капитален ремонт на пътнически вагони от серия 2133

Изпълнението на поръчката трябва да бъде съобразено със спазване на следните задължителни изисквания:

- „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“ – от 2005 г., „Правилник за среден ремонт на пътнически вагони“, „Инструкция за извършване проверка, профилактика, настройка, ремонт и изпитания на елементи, възли, блокове и системи от електрооборудването на пътнически вагони при ел.ревизии, среден и капитален ремонт на пътнически вагони – 11.2011 г.” и изискванията на Инструкциите за ремонт и освидетелстване на частите и възлите на пътническите вагони.
- “Технически условия“ на „Холдинг БДЖ“ ЕАД и „БДЖ - Пътнически превози“ ЕООД – за отделните части, възли и агрегати.
- Заповед № 327/21.05.2008 г. т. 2.1. – всички части, които се доставят с цел подмяна трябва да отговарят на изискванията, залегнали в действащите нормативни актове в железопътния транспорт – БДС EN, фишове на UIC, технически спецификации за оперативна съвместимост /ТСОС/ и др.

Заповедите, правилниците и инструкциите, упоменати в настоящата техническа спецификация се предоставят в електронен формат и са неразделна част от същата.

I. Необходимо е да се вземат предвид следните изменения и допълнения към тях:

1. Колооси.

Монтиране на колооси с нови колела осигурени от Изпълнителя, при спазване на следните условия:

- „Технически условия“ за производство и доставка на колела – отговарящи на EN 13 262:2020 и на техническите спецификации и изисквания на „БДЖ – ПП“ ЕООД;
- Колелата задължително да имат допуск до експлоатация, издаден от „БДЖ – ПП“ ЕООД, сертификат за качество и гаранции.

В случай, че при преокомплектоване на колоос, оста се окаже негодна, „БДЖ - ПП“ ЕООД предоставя друга собствена ос / колоос/ за замяна.

Демонтираните елементи се връщат на Възложителя.

2. Буксов възел.

Монтиране на нови лагери и лабиринтни втулки.

Новите лабиринтни втулки да съответстват на конструктивната документация на буксовия възел.

Новите лагери трябва да отговарят на действащата техническа спецификация на „БДЖ – ПП“ ЕООД и БДС EN 12080:2017, като се съгласуват и одобряват от „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. При демонтиране, лагерите се комплектоват с прилежащите им вътрешни гривни след което се идентифицират от Изпълнителя с маркировка носеща номера на вагона, от който са демонтирани лагерите. При маркирането на лагерите (поставяне на табелка с номера на вагона превързана с пломбажна тел и пломба) задължително присъства ИКРП на „БДЖ – ПП“ ЕООД, който подписва протокол за демонтираните буксови лагери за всеки един вагон поотделно.

Демонтираните части се връщат на Възложителя поставени в обичайният за този вид елементи транспортни опаковки.

3. Буфери.

Монтират се нови буфери в съответствие с БДС EN 15551:2017. Осигуряването на буферите се извършва с коронна гайка и шплент или със самозаконтряща гайка DIN 980/ISO 7042.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

4. Теглични съоръжения.

Заменят се с нови, отговарящи на БДС EN 15 566:2016.

Нови скрепителни елементи за закрепване на тегличния апарат към рамата на вагона, като гайките да са коронни и осигурени против саморазвиване посредством шплент или със самозаконтряща гайка в съответствие с DIN 980/ISO 7042.

Демонтираните елементи се връщат на Възложителя.

5. Странични врати.

Задължителен демонтаж и ремонт в специализирано отделение. Задължително се изпълнява § 66 на „Правилник за среден ремонт на пътнически вагони на БДЖ“. Липсващи елементи и части се възстановяват от изпълнителя на ремонта. Не се допуска влагане на кутия за блокировка на странична врата изработена от материал различен от Z430 DIN 17432 (ZnAl4Cu3).

Изпълнителят извършва:

- Пълна профилактика на елементите от задвижването на вратите, електромагнитните разпределители и пневмоподготвящите групи.

- Подмяна на тахогенератора с нов с присъединителни размери и параметри съответстващи или по-високи от тези на съществуващия. Демонтирания тахогенератор в присъствието на ИКРП на „БДЖ-ПП“ ЕООД се маркира от представител на Изпълнителя с неизтриваем маркер с номера на вагона от който е демонтиран. Демонтирания тахогенератор се връща на възложителя.

- Функционална проверка, чрез „Тест“ бутон и чрез въртене на тахогенератора на системата за автоматично затваряне и блокиране на страничните врати.

- Задължителна подмяна на филтриращите елементи от пневмоподготвящите групи и входния филтър на инсталацията за високо налягане;

- Проверка и изпитване на пневматичните цилиндри от задвижването на вратите. При установяване на нефункционалност или липса – монтаж на нови от Изпълнителя;

- Задължително регулиране на силите при затваряне на вратите.

- Подмяна на стъклата с нови, съответстващи на фиш UIC 564-1 и размери съгласно конструктивната документация на вагона и чертежите на завода производител.

- Задължително се извършва проверка на монтажа на новите стъкла срещу изпадане.

- При липса - монтиране на светлинни индикатори за „блокирана“/„деблокирана“ странична врата. Схемата на разположението на индикатора и схемата на електрическите връзки се изработват от „Изпълнителя“ и се предлагат за съгласуване от „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД.

- Задължителна функционална проверка на затваряне.

- Задължителна подмяна на гумените уплътнения на вратите с такива отговарящи на конструктивната документация на вагона.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

6. Челни и салонни врати.

Ремонтират се съгласно изискванията на §59 на „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“. Задължително възстановяване на заключването с ключ „каре“ на челните врати.

На салонните врати (на тези с монтирани ръкохватки несъответстващи на конструктивната документация на вагона) задължително се подменят ръкохватките на салонните врати с такива отговарящи на конструктивната документация на вагона.

7. Междувагонни мехове.

Монтира се нова междувагонна съединителна връзка (междувагонен мях), съответстваща на фиш на UIC 561.

8. Мебелировка и вътешно обзавеждане.

Претапициране на седалките с плат, съгласуван и одобрен от „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД. Плата се одобрява (след предоставяне на мостри от различни цветове) от Възложителя. Представените за одобрение мостри да са придружени от сертификат за качество и декларация за съответствие с техническата спецификация на Възложителя. Задължително се подменя полиуретановата вложка на седалката и облегалката. Седалките да бъдат оборудвани с подглавници тип „пеперуда“, като текстилната самозалепваща лента „велкро“ да се поставя на място (отгоре) непозволяващо нанасянето на щета на пътниците.

За тапициране на седалките да се използва материя, съответстваща на изискванията на: БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „В“ (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2) и действащата техническа спецификация за плат на „БДЖ – ПП“ ЕООД.

Задължителен монтаж на нови подлакътници.

Всички елементи от седалките (подлакътник, подглавник) изработени от кожа се възстановяват по същия начин.

Елементите за вътрешното декоративно покритие, които се използват да са с цветове и качества, съгласувани и одобрени от „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД.

Задължително се извършва цялостна подмяна на под и на подовото покритие с ново – противоплъзгащо, предназначено за транспортни средства, отговарящо на изискванията на БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „В“ (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2).

Задължително да се извършва възстановяване на елементите на прозорците, като:

- се извършва цялостна подмяна на всички стъкла/стъклопакети, съответстващи на фиш UIC 564-1,

- всички гумени уплътнения, като профила на новите гумени уплътнения да съответстват на конструктивния профил.

- заключалки и прозоречни механизми се подменят с нови.

Задължително след приключване на монтажа се извършва проверка на сглобките между сглобка/стъклопакет - гумено уплътнение и гумено уплътнение - металната част на вагона.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

На всички подадени вагони, да се извършва подмяна на челната стена на платформата на санитарния възел.

Монтаж на стикери с пиктограми съгласно изискванията на RIC, както и поставяне на:

- стикери разположени на платформите на вагоните за правата на пътниците Регламент (ЕО) 1371/2007;

- стикер за „Сигнали за нередности в транспорта“;

- стикери и указателни табели, указващи местата за евакуация;

- рамки за сменяща се реклама във всяко купе, минимум на 2 места в салон и 1 бр. на платформа;

Да са монтирани „аварийни чукчета“ в салона на вагона с размер съгласно т.5.1. от фиш на UIC 564-1, разположени в съответствие с т.5.2. от фиш на UIC 564-1.

9. Тоалетни и водни инсталации.

На всички ремонтирани вагони да се извършва вътрешно почистване и измиване на водните резервоари.

Изграждане на нов тоалетен модул снабден минимум с: умивалник с кран със сензорно пускане и спиране на топла (хладка) вода, стационарни устройства за течен сапун, кутии за хартиени кърпи, за тоалетна хартия, огледало и ръкохватки.

Монтаж на нова тоалетна чиния вакуумен тип (комплект), която да е съвместима с типа вакуумна тоалетна. Демонтираната тоалетна чиния и части се връщат на Възложителя.

Задължително се извършва проверка и профилактика на вакуумните тоалетни, съгласно инструкциите на фирмата производител, като се обърне особено внимание на връзката между тоалетната чиния (комплект) и резервоара за отпадни води. При наличие на неплътности връзката се ремонтира до отстраняване на пропуските. Спазват се предписанията на фирмата производител за периодиката на подмяна на отделните възли и елементи.

Задължително се промиват и дезинфекцират резервоарите за отпадни води. Задължително се проверяват/възстановяват нагревателите и нивомерите в резервоарите за отпадни води. Резервоарите за отпадни води се комплектоват с капачки, прикачени надеждно към тръбопровода за почистване.

Проверка/възстановяване на системата за източване на водата от водните резервоари и инсталация.

Проверка/възстановяване на нивомерите на водните резервоари.

Проверка и възстановяване на индикация „WC ЗАЕТО“.

Демонтираните части и елементи се връщат на Възложителя.

10. Външно боядисване на вагона.

Боядисване на талиги и подвагонно оборудване.

Съгласно технология на изпълнителя, съгласувана и одобрена от Възложителя. Не се допуска боядисване на гумени кожуси, гумени уплътнения, гумени и гумено-текстилни маркучи, както и електрически кабели и проводници.

Боядисване на коша на вагона.

Съгласно технология на изпълнителя, съгласувана и одобрена от Възложителя.

След окончателното (финално) боядисване на коша на вагона, върху нанесената боя се поставя фолио с цветове, съгласно одобрените цветови схеми на „БДЖ – ПП“ ЕООД.

Покритието да осигурява: устойчивост на UV лъчи, механична устойчивост и устойчивост на химикали.

Поставят се съответните маркировки и шаблони. Същите трябва да са устойчиви на изтриване и миещи разтвори.

Шаблонирането се извършва със самозалепващо фолио. Нанесените шаблони трябва да са устойчиви на изтриване и миещи разтвори.

11. Топловъздушен агрегат /ТВА/.

Задължително се извършват:

- ревизия и ремонт на корпуса на топовъздушния агрегат. При установяване на корозия, деформации или пробиви, да се ремонтира и възстанови изолацията му. Подмяна на уплътненията на капациите с нови.

- Почистване на въздушните канали. При корозия и нарушена топлоизолация- подмяна на въздушните канали с нови.

- Почистване на въздуховодите, включително въздуховода за засмуквания от салона вътрешен въздух, разположен по тавана на вагона.

- Проверка работата на „А“ и „V“ клапи. Възстановяване действието на „V“ клапата.

- Демонтаж и почистване на изходящите в салона клапи, подаващи топъл въздух в салона, настройка и регулиране.

- Монтиране на нов въздушен метален филтър.

- Задължителна подмяна на колектора и лагерите на постояннотоковия двигател DC 24 V на вентилатора.

- За вагони снабдени със задвижващ променливотоков трифазен двигател, захранван от инверторен преобразувател – профилактика на двигателя и турбината на мотор-вентилатора. Продухване на турбината със сгъстен въздух, почистване, профилактика и проверка на инверторния преобразувател.

- Почистване и проверка нагревателни секции, подмяна на дефектирани нагреватели.

- Монтаж на нови изолатори.

- Проверка и профилактика на защитата от прегряване на ТВА. Монтаж на нов стопяем предпазител /стопилка/ за + 175⁰С.
- Проверка изолационното съпротивление на отоплителните касети с мегаомметър.

12. Електрооборудване на вагона.

Задължително се извършват:

- Високоволтова уредба – еднополюсен контакт, разклонителна кутия, главен ел.провод, междувагонни кабели, глуха доза – почистване, профилактика, проверка изолационно съпротивление. При несъответствие на контролираните параметри, вложени нестандартни части или елементи – задължителна подмяна на елемент (еднополюсен контакт, разклонителна кутия, главен ел.провод, междувагонни кабели (с маркирани върху алуминиевия водач инициали на изпълнителя на ремонта), глуха доза);
- Междувагонната информационна връзка и магистралния информационен провод да са изпълнени/изградени с 18 – жилни информационни кабели съгласно фиш UIC 558. Демонтираните се връщат на Възложителя.
- Главно електрическо табло:

- проверка на компонентите в ел. таблото и при необходимост подмяна на елементите с влошени работни параметри.
- Възстановяване на надписите под бутони, превключватели, светлинни индикатори и контролни уреди. Големината и типа на шрифта се съгласуват с „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД.
- Възстановява се заключването на вратите на главното ел. табло.
- Възстановява се целостта на кабелните снопове и номерацията на електрическите кабели и клемореди.
- Подмяна на всички релета, автоматични предпазители, бутони и контактори с нови. Демонтираните се връщат на възложителя;

- Осветителна уредба – работеща в режим „1“ и „1/2“ и „аварийно осветление”. Допуска се използването на енергоспестяващи или светодиодни осветителни тела допуснати за влагане в „ПЖПС”, което се съгласува с „БДЖ - ПП“ ЕООД.

- Терморегулиране – монтаж на нови термодатчици и терморегулатори, като се допуска замяна на елементите от терморегулирането с други съвременни такива, подходящи за влагане в ПЖПС

- Високоволтов шкаф /ВВШ/ - почистване, профилактика и проверка на високоволтови предпазители, реле контрол високо напрежение, разединител на високото напрежение на ВВШ и блокировка на капака. Задължително се подменя уплътнението на капака на ВВШ. Профилактика и при необходимост ремонт на вентилационната система на шкафа. Монтират се нови високоволтови контактори, предпазители и проводници, като демонтираните се връщат на Възложителя.

- Енергозахранваща уредба (БГУ) – почистване на елементи и профилактика на шкаф, изправителен блок и преобразувател.

- Проверка на трансформатор 1500V/12kVA. Продухване и почистване, пристягане на клемните изводи. Проверка на комутиращи контактори и блокировка на шкафа.

Липсващи и неремонтируеми части, елементи, възли и блокове от енергозахранващата уредба (БГУ) се подменят с нови в съответствие с конструктивната документация на вагона за сметка на изпълнителя.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

- Задължителна подмяна на акумулаторните батерии с нови – никел-кадмиеви 24V 375 Ah ± 10 Ah. На акумулаторните батерии (АБ) задължително се извършва изравнителен заряд и капацитивен тест, съгласно изискванията на завода производител.

- Профилактика и при необходимост ремонт на вентилационната система на шкафа на АБ.

Озвучителна система на вагона:

- Проверка на високоговорители и монтаж на нови от Изпълнителя, ако същите не са налични.

- Монтаж на нова високоговореща уредба, съответстваща на изискванията на фиш UIC568.

- Слушалката от озвучителна система на вагона да е снабдена с комутатор и да бъде монтирана в подходяща ниша в зоната на главното електрическо табло /ГЕТ/ с достъп посредством ключ „каре“.

Нисковолтовата и високоволтова инсталации на вагоните да се изпълнени съгласно правилата за инсталация на кабели определени в EN 50343 с кабели изработени от безхалогенни материали, за приложение в подвижния железопътен състав съответстващи на EN50264-3-1. Кабелите да са от тип неподдържащ горенето, да отговарят на фиш UIC 895 и да са маркирани по подходящ начин с цел лесна инспекция и поддържане.

- Извършване на функционална проверка на енергозахранваща, осветителна, озвучителна и отоплителна уредби в съответствие с „Инструкция за извършване проверка, профилактика, настройка, ремонт и изпитания на елементи, възли, блокове и системи от електрооборудването на пътнически вагони при ел. ревизии, среден и капитален ремонт на пътнически вагони-2011г.“.

13. Талиги

Задължително се заменят с нови:

- всички гумени и металогумени елементи с нови съответстващи на техническите изисквания на възложителя, конструктивната документация за елементите и възлите където се влагат и допуснати за влагане в подвижен железопътен състав (ПЖПС);

- всички демпфери. Новите демпфери трябва да отговарят на конструктивната документация. Всички влагани демпфери се предлагат от завода, извършващ ремонта на вагоните и се одобряват от дирекция „ПЖПС“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД.

- централните лагери комплект.

- (за вагоните с талиги с фербинно водене) - монтаж на нови фербини, демонтираните фербини се връщат на Възложителя.

- подмяна на повредени (износени, счупени) основни плочи на зъбно зацепване с фербините, разположени върху буксовото тяло/рама на талигата.

- цилиндрични винтови пружини от буксовото окачване.

- цилиндрични винтови пружини от централното окачване.

- гайките и подвесните болтове.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

14. Спирачна система.

При вагоните с калодкова спирачка се заменят с нови:

- Калодкодържателите;

- Гумените съединителни ръкави на въздухопроводите /главен и спомагателен/.

- Гумените маркучи на гъвкавите връзки на апаратите против повличане /АПП и Центробежен регулатор/.

- Въздушните резервоари.

- Уплътнителните пръстени на свързващите глави /муфи/ и накрайници.

- Всички втулки и болтове на ЛСС.

- Маншетите на буталата на СЦ.

- Подмяна на болтове и втулки от лостово-спирачната система (ЛСС).

- Задължително се ревизират и изпитват регулаторите от лостовата система РЛС.

Всички гумени и металогумени изделия влагани при ремонта на вагоните следва да отговарят на „Технически условия за доставка на гумени, метало-гумени и текстилно-гумени изделия за спирачните системи на вагоните на БДЖ“ въведени със Заповед №1516/23.10.1998 г. на Генерален директор на „БДЖ“.

Монтират се нови калодки.

Задължителен монтаж на нов апарат против повличане (АПП).

Профилактика на функционния вентил със задължителна подмяна на всички мембрани и гумени елементи в него.

Подменените части се връщат на Възложителя.

15. Противопожарни изисквания.

Нивото на пожарна безопасност на използваните материали да съответстват на изискванията на HL2 EN 45545-2:2013+A1:2015 или еквивалент.

При капитален ремонт:

- Монтаж на пожароизвестителна система с две нива на задействане: 1во ниво – при задействан димен датчик за определено време се задейства предупредителен сигнал известяващ на превозния персонал за наличие на ситуация свързана с вероятно наличие на дим; 2ро ниво – при липса на действия от превозния персонал по отлагане на задействано първо ниво на аларма и при изтичане на времето за отлагане на задействано първо ниво се активира аларма със звуков и светлинен сигнал за алармиране на пътниците и се изключва вентилационната система.
- Монтаж на димен/термичен датчик в главното електрическо табло и в тоалетната на вагона.
- Всеки пътнически вагон трябва да бъде оборудван с един брой прахов АВС пожарогасител;
- Вентилационната система, твърдите нетермопластични материали, изолацията, текстилните изделия, гумените уплътнения за врати и прозорци, пенливите материали, вътрешните обшивки, модулните панели, електрическите кабели, гумените свързващи проходи, твърдите термопластични материали, подовите настилки, седалките и платовете за тапицирането им да отговарят на изискванията на БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „В” (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2) – отнася се за всички нововлагани материали при подмяна.

16. Гаранции.

Съгласно „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“ и „Правилник за среден ремонт на пътнически вагони“ със следните допълнения и изменения:

- за сглобката на преокомплектовани колооси - 24 месеца;
- за нови елементи, монтирани при преокомплектоване на колоосите – гаранция съгласно действащите технически спецификации на „БДЖ – ПП” ЕООД и „Холдинг БДЖ” ЕАД.
- за ролковите лагери – пробег 600 000 км или 3 години, считано от датата на монтаж. Изчислителната основна номинална дълговечност трябва да бъде 3 000 000 км пробег за не по-малко от 90% от всички монтирани лагери;
- Спирачна система – съгласно „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“;
- Високоволтова инсталация – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Нисковолтова инсталация – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Тоалетна (за цялата система) – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Оборудване на вагона – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Боя – 5 години;
- Покритие с фолио – 5 години при третиране с 5% воден разтвор на оксалова киселина и препарат за премахване на графити;
- За всички монтирани нови възли, детайли и части – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;

II. Изисквания за предаване на вагоните от ремонт.

След приключване на цялостния ремонт на вагона и след балансирането му, да се извърши пътна проба, на разстояние минимум 50 км в една посока със скорост съобразно максималната скорост на вагона.

За всеки ремонтиран вагон Изпълнителя предоставя на Възложителя „Технически паспорт на вагона”, съдържащ:

- Конструктивни чертежи на нововградените елементи, възли и детайли;
- Електрически схеми на нисковолтовата инсталация на вагона и на главното електрическо табло;
- Техническа документация за отделните електрически блокове и възли, вкл. монтажна схема и схема на връзките за новите елементи;

- Инструкции за експлоатация и ремонт на хранващата, осветителната, отоплителната и озвучителна системи;
- Техническа документация за главното електрическо табло, вкл. монтажна схема и схема на връзките в таблото;
- Размерни схеми за балансиране на вагона и теглово балансиране след ремонт;
- Сертификат за качество на стопяем предпазител /стопилка/ за + 175⁰С .
- Протокол от капацитивен тест на акумулаторната батерия.
- Протокол за електрическите изпитания на системите на вагона.
- Протоколи от изпитанията на отделните части и агрегати;
- Протокол за приемателно изпитание на автоматичната спирачка;
- Протокол от пътна проба на вагона;
- Сертификат за качество за използваните материали;
- Декларация за съответствие за използваните материали;
- Сведение VI-13 и известие обр. ВП-10а;

III. Общи изисквания към влаганите изделия, елементи и материали и доставчиците им.

1.Изисквания към влаганите изделия, елементи и материали.

Всички влагани изделия, елементи и материали трябва да отговарят на конструктивната документация и технически спецификации, одобрени от дирекция „ПЖПС“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. Всички промени в конструкцията в процеса на работа, свързани с подмяна на влаганите изделия, елементи и материали, се предлагат/разработват от завода, извършващ ремонта на вагоните, и се одобряват от дирекция „ПЖПС“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД.

Заменените части /теглително, буферно и спирачно оборудване/ да се снабдят с „БДЖ - ПП“ маркировка. Маркирането да се направи в съответствие със спецификациите на БДЖ, фишовете на UIC и инструкциите на RIC.

2.Изисквания към производителите/доставчиците на влаганите изделия, елементи и материали.

Производителите/доставчиците, които се ползват от изпълнителя на ремонта трябва да бъдат сертифицирани по изискванията на системата за управление на качеството съгласно стандартите от серията ISO 9000 или сертифицирани по IRIS за производството на съответното изделие (само за произвежданите от него изделия) или еквивалент от съответния упълномощен орган. Доставка на всяко влагано изделие или материал да се придружава от сертификат за качество и декларация за съответствие;

3. Изисквания към кандидата за извършване на ремонта.

Да бъде сертифициран при спазване на критериите, определени съответно в приложение № 4б (изисквания и критерии за оценка), съгласно чл. 62б, ал 9 от Наредба № 59 за функция 4 (функция по извършване на поддържането), съгласно чл. 62б, ал 7 от същата Наредба или сертифициран за функция по извършване на поддържането, при спазване на критериите на еквивалентен документ издаден от компетентен орган на съответната държава като кандидата да предостави заверено копие на валиден сертификат;

IV. Условия за приемане.

Изпълнителят по Договора организира поэтапното приемане от Възложителя на готовият/те пътнически вагон/и.

Приемането на всеки пътнически вагон или група вагони се извършва след предварителна покана от Изпълнителя до Възложителя – изпратена минимум 5 работни дни преди датата на приемане на вагона/ите.

V. Неподлежащи на връщане части и материали.

1. Повредени стъкла и стъклопакети;

2. Повредени луминисцентни тръби от осветлението на вагона;
3. Демонтирана изолация;
4. Демонтирани стара тапицерия и вложки от седалките.
5. Демонтирани модули (дъно и стени) от тоалетнен възел.

VI. Определения.

1. Възстановяване – дейност при която за всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. която при функционална проверка или при проверка на стенд или чрез подходящи измервания не достига заложените параметри, изпълнителя притежава технология или възможности за привеждане до състояние позволяващо и да покрива параметри съответстващи на ново изделие, както и гаранция съответстваща на ново изделие.
2. Подмяна – всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. която при функционална проверка или при проверка на стенд или чрез подходящи измервания не достига заложените параметри се подменя с нова с параметри съответстващи или по-високи
3. Монтаж – технологичен процес съдържащ действия по комплектоване на елементи, детайли, модули и блокове с цел получаване на крайно изделие.
4. Техническа проверка (диагностика) – Проверка на съответствието на стойностите на параметрите на обекта с изискванията на техническата документация и определяне на тази основа на действия по привеждане на диагностицираното изделие в съответствие с изискванията на техн. документация.
5. Профилактика – дейност при която за всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. се извършват действия в съответствие с предписанията за поддръжка които водят до осигуряване работоспособността на профилактираното изделие в рамките на указания период.
6. Посочените в техническата спецификация документи са базови и могат да бъдат заместени от техни еквиваленти.

