


ОДОБРЯВАМ:



ИНЖ. ИВАЙЛО ГЕОРГИЕВ
УПРАВИТЕЛ НА
„БДЖ – ПП“ ЕООД

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
за зимни униформени обувки – дамски и мъжки
за нуждите на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД

Униформените зимни обувки са предназначени за окомплектоване на униформеното облекло на служителите от „БДЖ - Пътнически превози“ при зимни условия, при изпълнение на служебните задължения. Обувките трябва да предпазват стъпалата от студ, влага, подхлъзване при специфичните условия на експлоатация в железопътния транспорт, свързани с неравности по междуколовните пространства.

1. ОСНОВНИ РАЗМЕРИ

Обувките трябва да се изработват в номерации и ширки съгласно статистическите измервания на българските стъпала, за да не предизвиква неудобство при носене.

Мъжката номерация обхваща номерата от № 39 до № 49 (при дължина на стъпалото съответно от 26 cm до 33 cm), а дамската номерация - от № 35 до № 42 (при дължина на стъпалото от 23.5 cm до 28 cm) по щиховата система. Разликата между два съседни номера е един щих = 2/3 cm или 0,667 cm. Половинки размери не се изработват. Вътрешната форма на обувките трябва да отговаря на БДС 14800:1991 или еквивалентен.

Вътрешна форма на обувките	Мъжки (№42)	Дамски (№38)
Дължина на табана /Дт/	280 mm	253 mm
Ширина в тарака /Шт/	38% от Опр	36% от Опр
Обиколка на пръсти /Опр/	250 mm	230 mm
Обиколка на гребен /Ог/ минимум	257 mm	236 mm
Височина на повдигане петъчната част на стъпалото	15 ± 4 mm	40-55 mm

При използване на метрична система номерирането на обувките трябва да се извърши съгласно БДС ISO 9407 или еквивалентен в cm, като се отчете, че интервалът между два съседни номера е 0,5 cm

2. КОНСТРУКЦИЯ

Униформените зимни дамски обувки са тип "боти" и обхващат стъпалото над глезенната става до основата на прасеца. Закопчаването е с цип. Саята е изработена от естествена мека хидрофобизирана говежда кожа. Подплатата и стелката са изработени от студозащитен текстил, с добри хигиенни свойства. Ходилото е с грайфер, формовано от термокаучук с лепен метод на закрепване. Ходилото трябва да осигурява добра изолация от студ. В горната задна част дамските боти завършват с омекотена яка. Ботата да бъде изработена от юз и втерни. Обувките трябва да бъдат леки, гъвкави и да са с конструкция във върховата част, която осигурява свободно движение на пръстите.

Униформените зимни мъжки обувки са тип "боти" и обхващат стъпалото над глезенната става. Закопчаването е с цип. Ботата да бъде изработена от юз, втерни и филе. Саята е изработена от естествена мека хидрофобизирана говежда кожа. Подплатата и стелката са изработени от студозащитен текстил, с добри хигиенни свойства. Ходилото е с грайфер, формовано от термокаучук с лепен метод на закрепване. Ходилото трябва да

осигурява добра изолация от студ. Обувките трябва да бъдат леки, гъвкави и да са с конструкция във върховата част, която осигурява свободно движение на пръстите.

Височината на конча да е минимум 150 mm за средни номера № 42 (мъжки образец) и 130 mm за № 38 (дамски образец).

3. МАТЕРИАЛИ

Лицев материал – хидрофобизирана говежда естествена кожа от едър рогат добитък – напа, цвят черен с дебелина за мъжки обувки: 1,5 - 1,7 mm. и за дамски обувки: 1,2 – 1,4 mm

Подплата (хастар) – студозащитен хастар от нетъкан текстил с количествен състав - процентно съдържание на вълна/полиестер 65/35% ± 5 % и маса на единица площ 350 ± 10 % g/m², с добри топлозащитни и хигиенни свойства, без дефекти по плата - възли, неравномерности, преплитания. Хастарът на готовата обувка трябва да бъде добре изтеглен, без гънки, нараняващи крака.

Ходило - формовано, грайферно, устойчиво на плъзгане и олекотено. Ходилото трябва да бъде с такъв грайфер, че не трябва да съдържа непрекъснати линии в напречна посока. Ходилото на дамските и мъжки боти да бъде изработено от термокаучук.

Табанът е от кожено-целулозни влакнести материали, притежаващ необходимите хигиенни и експлоатационни свойства, съгласно техническите изисквания. Табана за мъжките боти да е изработен от кожоподобен листов материал с дебелина 2.0 mm ± 0,1 mm с полутабан с дебелина 2.5 mm и метална пластина. При дамските боти табанът да е изработен от кожоподобен листов материал с дебелина 1.75 mm ± 0,1 mm с полутабан с дебелина 2.0 mm ± 0,1 mm и метална пластина.

Фортът е изработен от кожоподобен материал и трябва да осигурява устойчива форма в петачната част. Той трябва да е с дебелина 1.8 mm. ± 0,1 mm за мъжки и 1.6 mm. ± 0,1 mm за дамски боти. В горната част фортът не трябва да съдържа удебелени ръбове и гънки, образувани при формоването, предизвикващи неудобство при носене.

Бомбето трябва да бъде изработено от термопластичен материал с добра еластичност, за да запазва формата си през целия експлоатационен период с дебелина 1.0 mm ± 0,1 mm за дамските боти и 1.1 mm ± 0,1 mm за мъжките боти. В предната част да бъде добре изтеглено (без гънки).

Стелката е студозащитна, двуслойна, подплатена с дунапрен с външен слой от материала на подплатата.

Спомагателни материали: Конци: основни – горен 30/ЗПЕК; долен 40/ЗПЕК; 20/ЗПЕК за декоративни тегели. Цип: пластмасов, предназначен за ботуши.

4. ИЗИСКВАНИЯ

Дамските и мъжки зимни униформени обувки трябва да отговарят на изискванията, посочени в таблица 1.

Съответствието с изискванията в таблица 1 се установява чрез резултатите от изпитванията за материали и готово изделие, отразени в протоколи, придружаващи мострите, издадени от акредитирана изпитвателна лаборатория.

Таблица 1 – Изисквания за дамски и мъжки зимни униформени обувки

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	Стойност и допуск на показателя
ГОТОВА ОБУВКА				
1.	Якост на свързване сая/ходило	N/mm	БДС EN ISO 17708 или еквивалентен	≥ 5,0
2.	Здравина на шева	N/mm	БДС EN ISO 17697, Метод В или еквивалентен	едноредов шев ≥ 8,0 двуредов шев ≥ 12,0
3.	Съпротивление (здравина) на раздиране	N	БДС EN ISO 3377-2 или еквивалентен	≥ 60
4.	Водопрпускливост на готова обувка при динамични условия	min	БДС EN ISO 20344/5.15.2 или еквивалентен	≥ 30

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/ валидирани методи	Стойност и допуск на показателя
ГОРНА ЧАСТ /САЯ/				
5.	Съпротивление (здравина) на раздиране	N	БДС EN ISO 3377-2 или еквивалентен	Дамски ≥ 50 Мъжки ≥ 60
6.	Съпротивление на огъване с помощта на флексометър	цикли	БДС EN ISO 5402-1 (за кожа) или еквивалентен БДС EN ISO 17694 или еквивалентен за саи и подплати	Сухи 80 000 Мокри 20 000 без видими повреди
7.	Устойчивост на цвета на триене при въртливо триене	степен от сивата скала	БДС EN ISO 17700, Метод В или еквивалентен	сухо триене $\geq 3/4$ след 256 цикли мокро триене $\geq 3/4$ след 128 цикли
8.	Водопоглъщане	%	БДС EN ISO 20344/6.13 или еквивалентен	≤ 30
9.	Водопрopusкливост	g	БДС EN ISO 20344/6.13 или еквивалентен	$\leq 0,2$
10.	Якост на опън	N/mm ²	БДС EN ISO 3376 или еквивалентен	≥ 12
11.	pH на воден екстракт	pH	БДС EN ISO 4045 или еквивалентен	$\geq 3,2$
ПОДПЛАТА /ХАСТАР/ ОТ НЕТЪКАН ТЕКСТИЛ				
12.	Количествен състав	%	НЕНТП ПМС ДВ бр. №44/2006 г. или еквивалентен	Вълна/Полиестер 65/35% ± 5 %
13.	Специфична площна маса	g/m ²	БДС EN 12127 или еквивалентен	350 ± 10 %
14.	Съдържание на формалдехид	mg/kg	БДС ISO 14184-1 или еквивалентен	≤ 75
15.	pH на воден екстракт	pH ед.	БДС EN ISO 3071 или еквивалентен	4.0 - 7.5
СТЕЛКА				
16.	Водопоглъщане	mg/cm ²	БДС EN ISO 20344/7.2 или еквивалентен	≥ 60
17.	Водостдаване	%	БДС EN ISO 20344/7.2 или еквивалентен	≥ 60
ЦИП				
18.	Здравина на закрепване на горните спиращи части	N	БДС EN 16732 или еквивалентен	≥ 110
19.	Здравина на затворения край	N	БДС EN 16732 или еквивалентен	≥ 100
20.	Здравина под действие на сила в напречно направление	N	БДС EN 16732 или еквивалентен	≥ 370
21.	Здравина на закрепване на теглича	N	БДС EN 16732 или БДС EN 15090 или еквивалентен	≥ 250
ХОДИЛО				
22.	Съпротивление на изтриване	mm ³	БДС EN 12770 или еквивалентен	≤ 180
23.	Съпротивление на огъване (нарастване на прореза)	mm	БДС EN ISO 20344/8.4 или еквивалентен	След 30 000 цикли $\leq 4,0$ нарастване на прореза
24.	Твърдост по Shore A	-	БДС ISO 7619-1 или еквивалентен	A60-80
25.	Плътност	g/cm ³	БДС ISO 2781 или еквивалентен	$\leq 1,10$

Ключовите резултати от анализите се използват при методиката за оценяване на предложенията, приложена в документацията.

5. МАРКИРОВКА

Всяка обувка, на видимо място от вътрешната страна, трябва да бъде ясно и трайно маркирана. Маркировката следва да съдържа следната информация: размер и номер на модела; знак за идентифициране на производителя; година на производство;

Всяка обувка да има етикетировка съгласно Наредба за означаване на вида на материалите, използвани в основните части на обувката към ЗЗП/2006 г.

Обувките се поставят в кутии. Кутиите са в подходящи размери в зависимост от образа и размера на обувките, така че да не дават възможност за деформацията им. Между обувките и вътре в тях се поставя хартия, която запазва формата и фасона им, предпазва обувките от нараняване.

На кутията се поставя етикет, който съдържа следната информация: наименование на изделието, фирма – изпълнител, размер и номер на модела.

6. ГАРАНЦИОННИ УСЛОВИЯ

Гаранционният срок на доставените изделия да е не по-малко от 12 месеца от датата на получаване на доставката в складовете на Възложителя с приемо-предавателен протокол. В рамките на гаранционния срок рекламациите се уреждат чрез отстраняване на дефекта или замяна на рекламирания чифт с нов за сметка на Изпълнителя.

Замяна с нов чифт се извършва при наличие на следните неотстраними дефекти:

- напукване на лицеви материал
- спукване на ходилата
- спукване на бомбето

Всички останали дефекти, включително и скрити такива, които се появяват по време на експлоатация, се отстраняват чрез ремонт за сметка на Изпълнителя.

За всички посочени в настоящата Техническа спецификация методи на изпитване се допускат еквивалентни такива. При посочените стандарти да се има предвид текста „или еквивалент“.

Изпълнението на изискванията на тази спецификация се доказва с протоколи от изпитвания (оригинал), издадени от акредитирана лаборатория с дата след дата на публикуване на обявлението за обществената поръчка и декларация за съответствие, че изделието отговаря на посочените в тази спецификация стандарти и изисквания, издадена от участника в процедурата.

7. МОСТРИ

С офертата си участниците представят по един брой мостра, както следва:

- униформени обувки, зимни-мъжки - № 42 - 1 чифт;
- униформени обувки, зимни-дамски - № 38 - 1 чифт;

Несъответствието на мострите (образците) на участника с изискванията на възложителя за вложени материали, дизайн, конструкция и маркировка, описани в техническата спецификация е основание за отстраняване на участника от по-нататъшно участие в процедурата.

8.1. ПРИ ПОДАВАНЕ НА ОФЕРТАТА ЗА ГОТОВОТО ИЗДЕЛИЕ (ОБРАЗЕЦ) ДА СЕ ПРЕДСТАВЯТ:

- декларация за съответствие съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 или еквивалент, издадена от участника, след датата на обявяване на процедурата, че изделието отговаря на посочените стандарти и изисквания в “Техническа спецификация за зимни униформени обувки – дамски и мъжки за нуждите на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД“ от документацията за участие в процедурата;

- протоколи от изпитване на готовите изделия, издадени от акредитирана изпитвателна лаборатория /АИЛ/, с отразени в тях резултати по всички показатели, посочени в в “Техническа спецификация за зимни униформени обувки – дамски и мъжки за нуждите на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД“ от документацията за участие в процедурата, издадени след датата на обявяване на процедурата. Представените лабораторни изпитвания с

техническите изисквания на Възложителя по характеристики да бъдат в обхвата на акредитацията за съответната АИЛ. Това се удостоверява със заверено копие от сертификата за акредитация.

- да се представи за участника сертификат за управление на качеството по БДС EN ISO-9001:2015 или еквивалент. Сертификатите следва да са издадени от независими лица, които са акредитирани по съответната серия европейски стандарти от ИА „БСА“ или от друг национален или международен орган за акредитация, който е страна по Многостранното споразумение за взаимно признаване на Европейската организация за акредитация, за съответната област или да отговарят на изискванията за признаване съгласно чл. 5а, ал. 2 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието

8.2. ПРИ ПОДАВАНЕ НА ОФЕРТАТА ЗА ВЛОЖЕНИТЕ ОСНОВНИ И ВСИЧКИ МЕЖДИННИ И СПОМАГАТЕЛНИ МАТЕРИАЛИ ДА СЕ ПРЕДСТАВЯТ:

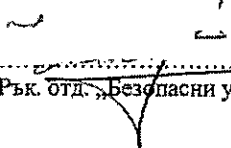
- декларация за съответствие съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 или еквивалент, издадена от участника, след датата на обявяване на процедурата, че материалите отговарят на посочените стандарти и изисквания в “Техническа спецификация за зимни униформени обувки – дамски и мъжки за нуждите на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД“ от документацията за участие в процедурата;

- протоколи от изпитване на основните материали, издадени от акредитирана изпитвателна лаборатория /АИЛ/, с отразени в тях резултати по всички показатели, посочени в в “Техническа спецификация за зимни униформени обувки – дамски и мъжки за нуждите на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД“ от документацията за участие в процедурата, издадени след датата на обявяване на процедурата. Представените лабораторни изпитвания с техническите изисквания на Възложителя по характеристики да бъдат в обхвата на акредитацията за съответната АИЛ. Това се удостоверява със заверено копие от сертификата за акредитация.

Съгласувано с:

 Десислава Стоянова
Директор „Човешки ресурси“

Изготвил:

 инж. Кирил Бончев
Рък. отд. „Безопасни условия на труд и екология“

Замислено на основание
Регламент 2016/649