



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД

ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. “Иван Вазов” № 3, София 1080, България
 тел.: (+3592) 987 8869
bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg

ОД

ИН

ДИРЕКТОР „ПЖПС“



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА *среден ремонт на пътнически вагони от серия 2563.*

Изпълнението на поръчката трябва да бъде съобразено със спазване на следните задължителни изисквания:

„Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“ – от 2005 г., „Правилник за среден ремонт на пътнически вагони“, „Инструкция за извършване проверка, профилактика, настройка, ремонт и изпитания на елементи, възли, блокове и системи от електрооборудването на пътнически вагони при ел.ревизии, среден и капитален ремонт на пътнически вагони – 11.2011 г.“ и изискванията на Инструкциите за ремонт и освидетельстване на частите и възлите на пътническите вагони.

“Технически условия“ на „Холдинг БДЖ“ ЕАД и „БДЖ - Пътнически превози“ ЕООД – за отделните части, възли и агрегати.

Заповед № 327/21.05.2008 г. т. 2.1. – всички части, които се доставят с цел подмяна трябва да отговарят на изискванията, залегнали в действащите нормативни актове в железопътния транспорт – БДС EN, фишове на UIC, технически спецификации за оперативна съвместимост /TCOC/ и др.

Всички инструкции, заповеди и изменения, свързани с горните правилници и инструкции.

Заповедите, правилниците и инструкциите, упоменати в настоящата техническа спецификация се предоставят в електронен формат и са неразделна част от същата.

I. При изпълнението на ремонта да се извършат и следните допълнителни (извън предвидените в горепосочените документи) дейности и условия:

Доставката и монтажа на всички липсващи и невъзстановими части, елементи, агрегати и др. са за сметка на изпълнителя.

1. Колооси.

Монтиране на колооси с нови колела и нови спирачни дискове осигурени от Изпълнителя, при спазване на следните условия:

„Технически условия“ за производство и доставка на колела – отговарящи на EN 13 262:2020 и на техническите спецификации и изисквания на „БДЖ – ПП“ ЕООД;

Колелата задължително да имат допуск до експлоатация, издаден от „БДЖ – ПП“ ЕООД, сертификат за качество и гаранции;

„Технически условия“ за производство и доставка на спирачни дискове - отговарящи на действащите технически спецификации и изисквания на „БДЖ – ПП“ ЕООД за доставка на спирачни дискове на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. Новите спирачни дискове задължително трябва да имат сертификат за качество;

В случай, че при преокомплектоване на колоос, оста се окаже негодна, „БДЖ - ПП“ ЕООД предоставя друга собствена ос /колоос/ за замяна.

Демонтираните елементи се връщат на Възложителя.

2. Буксов възел.

Монтиране на нови лагери и лабиринтни втулки.

Новите лабиринтни втулки да съответстват на конструктивната документация на буксовия възел.

Новите лагери трябва да отговарят на действащата техническа спецификация на „БДЖ – ПП“ ЕООД и БДС EN 12080:2017, като се съгласуват и одобряват от „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. При демонтиране, подлежащите на връщане лагери се комплектоват с прилежащите им вътрешни гравни след което се идентифицират от Изпълнителя с маркировка носеща номера на вагона, от който са демонтирани лагерите. При маркирането на лагерите (поставяне на табелка с номера на вагона превързана с пломбажна тел и пломба) задължително присъства ИКРП на „БДЖ – ПП“ ЕООД, който подписва протокол за демонтираните буксови лагери за всеки един вагон поотделно.

Демонтираните части се връщат на Възложителя поставени в обичайният за този вид елементи транспортни опаковки.

3. Буфери.

Монтират се нови буфери в съответствие с БДС EN 15551:2017. Осигуряването на буферите се извършва с коронна гайка и шплент или със самозаконтряща гайка DIN 980/ISO 7042.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

4. Теглични съоръжения.

Заменят се с нови, отговарящи на БДС EN 15 566:2016.

Нови скрепителни елементи за закрепване на тегличния апарат към рамата на вагона, като гайките да са коронни и осигурени против саморазвиване посредством шплент или със самозаконтряща гайка в съответствие с DIN 980/ISO 7042.

Демонтираните елементи се връщат на Възложителя.

5. Страницни врати.

Задължителен демонтаж и ремонт в специализирано отделение. Задължително се възстановяват секретните ключалки за заключване на вратите и ключалките с квадратен ключ. Профилактика и обслужване на системите за автоматичното затваряне и блокировката на страницните врати на вагоните, съгласно Инструкциите на завода производител на вратите - IFE. Проверка и при необходимост възстановяване на дистанционното и автоматичното (при скорост над 5 км/ч) затваряне на страницните врати, блокирането им при скорост над 45км/ч и деблокирането им посредством аварийният лост.

Задължителна подмяна на филтриращите елементи от пневмоподготвящите групи и входния филтър на въздушната инсталацията за високо налягане.

Проверка и изпитване на пневматичните цилиндри от задвижването на вратите в съответствие с Инструкцията на фирмата производител на вратите- IFE. При установяване на нефункционалност или липса – монтаж на нови от Изпълнителя.

Проверка на механизмите за задвижването на подвижното стъпало. При установяване на нефункционалност или липса – монтаж на нови от Изпълнителя.

Задължително регулиране на силите при отваряне и затваряне на вратите. Проверка и при установена нефункционалност - възстановяване и на системата против притискане. Задължителна подмяна на члената гума на страницните врати в едно с датчика за защита срещу притискане.

Демонтираните се връщат на Възложителя.

6. Челни и салонни врати.

Проверка и задължителна регулировка на силите при отваряне и затваряне на вратите. Задължително възстановяване на заключването с каре на членните врати.

Проверка и изпитване на пневматичните цилиндри от задвижването на вратите в съответствие с Инструкцията на фирмата производител. При установяване на нефункционалност или липса – монтаж на нови от Изпълнителя. Проверка и при установена нефункционалност – възстановяване и на системата против притискане.

Функционална проверка на работата на страничните, членните и салонните врати – извършва се по методика определена със „Съкратена инструкция за работа на рециклирани вагони от серии 1563 и 2563“.

7. Междувагонни мехове.

Монтиране на нова междувагонна съеденителна връзка (междувагонен мях), съответстваща на фиш на UIC 561.

8. Мебелировка и вътешно обзавеждане.

Претапициране на седалките с плат, съгласуван и одобрен от „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД. Плата се одобрява (след предоставяне на мостри от различни цветове) от Възложителя. Представените за одобрение мостри да са придружени от сертификат за качество и декларация за съответствие с техническата спецификация на Възложителя. Задължително при среден и капитален ремонт се подменя полиуретановата вложка на седалката и облегалката. Седалките да бъдат оборудвани с подглавници тип „пеперуда“, като текстилната самозалепваща лента „велкро“ да се поставя на място (отгоре) непозволяващо нанасянето на щета на пътниците.

За тапициране на седалките да се използва материя, съответстваща на изискванията на: БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „В“ (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2) и действащата техническа спецификация за плат на „БДЖ – ПП“ ЕООД.

Задължително оборудване на вагона с щори. За щорите да се използва материя, съответстваща на изискванията на БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „В“ (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2). Цвета на щорите се одобрява (след предоставяне на мостра и разцветка) от дирекция „ПЖПС“;:

Задължителен монтаж на нови подлакътници.

Елементите за вътрешното декоративно покритие, които се използват да са с цветове и качества, съгласувани и одобрени от „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД.

Задължително се извършва цялостна подмяна на под и на подовото покритие с ново – противопълзгащо, предназначено за транспортни средства, отговарящо на изискванията на БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „В“ (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2).

Задължително възстановяване на елементите на прозорците, като:

- се извършва цялостна подмяна на всички стъкла/стъклопакети, съответстващи на фиш UIC 564-1, Стъклата на стъклопакетите да са тонирани с фолио с UV защита от вътрешната страна на стъклата в цвят съгласуван и одобрен преди стартиране ремонта на вагоните от дирекция „ПЖПС“ при „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД.

- всички гумени уплътнения, като профила на новите гумени уплътнения да съответстват на конструктивния профил.

- заключалки и прозоречни механизми се подменят с нови.

Задължително след приключване на монтажа се извършва проверка на сглобките между съкло/стъклопакет - гумено уплътнение и гумено уплътнение - металната част на вагона.

Демонтирани части се връщат на Възложителя.

При среден ремонт да се извърши укрепване на стъклопластовите странични и надбагажни модули.

Монтаж на стикери с пиктограми съгласно изискванията на RIC, както и поставяне на:

- стикери разположени на платформите на вагоните за правата на пътниците Регламент (ЕО) 1371/2007;
- стикер за „Сигнали за нередности в транспорта“;
- стикери и указателни табели, указващи местата за евакуация;
- рамки за сменяща се реклама минимум на 2 места в салон и 1 бр. на платформа;

Да са монтирани „аварийни чукчета“ в салона на вагона с размер съгласно т.5.1. от фиш на UIC 564-1, разположени в съответствие с т.5.2. от фиш на UIC 564-1.

9. Тоалетни и водни инсталации.

Монтаж на нов санитарен възел от модулен тип - по документация изготвена от Изпълнителя и одобрена от Възложителя.

Задължителен монтаж на ново гърне.

Подмяна на деформирани, захабени и счупени елементи от пода и стените на тоалетния възел. Подменящите елементи да отговарят цветово и по вид на оригиналните. При влошен вид на тоалетната, цялостна подмяна.

На всички ремонтирани вагони да се извърши вътрешно почистване и измиване на водните резервоари.

Монтиране на нови бутони с реле време и електромагнитен клапан за дозиране водата на мивката и за измиване на тоалетната чиния.

Извършва се възстановяване, ревизия и ремонт на елементите и функционална проба на отоплението на водата.

Извършва се възстановяване, ревизия и ремонт на елементите и функционална проба на системата за самоизточване на водата от водните резервоари и инсталация, при достигната температура на водата в резервоарите по-ниска от 5°C и възможността за ръчно източване.

Изолацията на водните резервоари и тръбопроводите да осигурява защита от замръзване на остатъчната вода след източване при температура на околната среда около -5°C.

Проверка и възстановяване на индикация „WC ЗАЕТО“.

Задължителна подмяна на филтриращите елементи от пневмо-подготвящите групи и входния филтър на инсталацията за високо налягане с нови.

10. Външно боядисване на вагона.

Боядисване на талиги и подвагонно оборудване.

Съгласно технология на изпълнителя, съгласувана и одобрена от Възложителя. Не се допуска боядисване на гумени кожуси, гумени уплътнения, гумени и гумено-текстилни маркучи, както и електрически кабели и проводници.

Боядисване на коша на вагона.

Съгласно технология на изпълнителя, съгласувана и одобрена от Възложителя.

След окончателното (финално) боядисване на коша на вагона, върху нанесената боя се поставя фолио с цветове, съгласно одобрените цветови схеми на „БДЖ – ПП“ ЕООД.

Покритието да осигурява: устойчивост на UV лъчи, механична устойчивост и устойчивост на химикали.

Поставят се съответните маркировки и шаблони. Същите трябва да са устойчиви на изтриване и миещи разтвори.

Шаблонирането се извършва със самозалепващо фолио. Нанесените шаблони трябва да са устойчиви на изтриване и миещи разтвори.

11. Топловъздушен агрегат /ТВА/, въздуховоди и охладителна уредба.

Задължително се извършват:

– Почистване на въздуховодите, при корозия, деформация и неплътност – ремонт и възстановяване на същите;

– Ревизия и ремонт на механичните части и корпуса на топловъздушния агрегат. При установяване на корозия, деформации или пробиви, да се ремонтира посредством изрязване, изправяне и заваряване, като след това се възстанови изолацията му.

– Подмяна на уплътненията на капаците с нови.

– Подмяна на отворите/клапите за изтичане на конденз от ТВА.

– Профилактика на мотор-вентилаторната група.

– На всички ремонтирани вагони да се извърши цялостно почистване на въздуховодите в салона. Задължителен демонтаж на декоративните решетки на въздуховодите в салона на вагона и почистване на изходният канал.

– Проверка и профилактика на охладителната уредба

Задължителни операции:

- Подмяна на изолацията на тръбопроводите за хладилния агент /фреон/.
- Проверка и профилактика на енергозахранващата система на охладителната уредба: Трансформатор 1500 V50Hz/2x220V50Hz/8kV/A, преобразувател 2x220V AC/600V DC/3x380V 2Hz÷50Hz. Проверка на плавното включване на компресора.
- Профилактика на компресор;
- Почистване/при необходимост подмяна/ на въздуховода осигуряващ охлаждането на инвертор G2 /трифазен преобразувател/.
- Проверка за пропуск на хладилен агент /фреон/ от климатичната инсталация, удостоверена с протокол.
- Основно почистване и измиване на кондензатора и изпарителя от охладителната система с подходящи препарали. При липса на 100% проходимост на въздух между ламелите на кондензатора след почистване, измиване и продухване, същия се подменя с нов.
- Подмяна на филтър-дехидрататор;
- Монтиране на нов въздушен филтър;
- Проверка и профилактика на защитата от прегряване на ТВА.
- Проверка изолационното съпротивление на отопителните касети с мегаомметър;
- Подмяна на изолацията на присъединителните връзки на ТВА с въздуховодите в салона на вагона.

12. Електрооборудване на вагона.

Задължително се извършват:

- Проверка на електроинсталация – съгласно заповед № 298/13.06.2011 г.;

- Високоволтова уредба – еднополюсен контакт, разклонителна кутия, главен ел.провод, междувагонни кабели, глуха доза – почистване, профилактика, проверка изолационно съпротивление. При несъответствие – подмяна на дефектен елемент;

- Проверка и при несъответствие междувагонната информационна връзка и магистралния информационен провод да се изпълни/изгради с 18 – жилни информационни кабели, съгласно фиш ULС 558. Демонтирани кабели се връщат на Възложителя;

- Подмяна на контакти за напрежение AC 220V 50Hz при всяко място в салона, захранвани от инвертор със синусоидално напрежение, за включване на консуматори с малка мощност /зарядни устройства за мобилни телефони, лаптопи и др.;

- Проверка и профилактика на електрическа линия и инвертор монтиран в подвагонен електрически шкаф работещ в интервала 18÷29V DC) /AC220V (синусоидално) с мощност от 1500 до 2000W със защита от късо съединение на изхода, защита от обратно свързване на изхода, защита от пренапрежение на входа с автоматично включване при наличие на напрежение 1500V, реле-време за продължаване работата на инвертора при отпадане на напрежението 1500V от 0 до 30минути. При установяване на неизправен блок или елемент същия се подменя.

- Ревизия, профилактика и при необходимост ремонт на осветителната уредба – проверка на режими „1“, „1/2“, „Авариен режим“ и осветление „Влак“.

Допуска се замяна на луминисцентните осветителни тела – 36 W и 18 W със светодиодни, които са допуснати за употреба за транспортни средства. Демонтирани единични инвертори се връщат на Възложителя.

- Главно електрическо табло:

- Задължително се подменя касетата за управление на терморегулирането.
- Възстановява се заключването на вратите на главното ел. табло. Долната врата на таблото да се заключва със секретен универсален ключ.
- Възстановява се целостта на кабелните спонове и номерацията на електрическите кабели и клемореди.

- Терморегулиране:

- проверка и калибиране на термодатчиците и терморегулаторите. Допуска се замяна на елементите от терморегулирането със съвременни такива, допуснати за влагане в ПЖПС.

- Проверка и калибиране на датчици за дебит на въздуха / ветрово реле/ - при необходимост – подмяна;
- Високоволтов шкаф /ВВШ/:
 - почистване, профилактика и проверка на високоволтови предпазители, реле контрол високо напрежение, разединител на високото напрежение на ВВШ и блокировка на капака.
 - Възстановяване целостта на кабелните спонове и номерацията на електрическите кабели и клемореди;
 - Задължително се подменя уплътнението на капака на ВВШ;
- Информационно – озвучителна уредба:
 - проверка/възстановяване на действието и. При невъзможност за възстановяване се монтира нова с функции съответстващи на монтираната или по-високи. Подмяна на повредени или липсващи високоговорители.
- Централен източник на захранване /БГУ/:
 - профилактика и проверка на трансформатори Тр1 и Тр2, дросел, тиристори, кондензаторна батерия, стабилизатор на оборотите на мотор-вентилатора и обвръзката им. Проверка параметрите на кондензаторите от кондензаторната батерия и при отклонения от номиналните, задължително се подменят с нови.
 - Профилактика и проверка на системата за външно захранване на вагона с напрежение 3x400 V AC 50 Hz.
 - Възстановяване целостта на кабелните спонове и номерацията на електрическите кабели и клемореди;
- Акумулаторни батерии /АБ/:

Задължително се извършва:

- почистване, промиване, профилактика и проверка на батерийте – съгласно инструкцията на фирмата производител;
- Корекция на плътността на електролита преди изравнителен заряд.
- Задължително се извършва изравнителен заряд и капацитивен тест, съгласно изискванията на заводите производители; допустим минимален капацитет на АБ след профилактика 50 % от номиналния.

Нисковолтовата и високоволтова инсталации на вагоните да се изпълнени съгласно правилата за инсталация на кабели определени в EN 50343 с кабели изработени от безхалогенни материали, за приложение в подвижния железопътен състав съответстващи на EN50264-3-1. Кабелите да са от тип неподдържащ горенето, да отговарят на фиш UIC 895 и да са маркирани по подходящ начин с цел лесна инспекция и поддържане.

Извършване функционална проверка на енергозахранваща, осветителна, озвучителна и климатична уредби.

13. Талиги.

Допълнителни операции при съответния вид ремонт:

- задължително се заменят с нови всички гумени и металогумени елементи с нови съответстващи на техническите изисквания на възложителя, конструктивната документация за елементите и възлите където се влагат и допуснати за влагане в подвижен железопътен състав (ПЖПС);

- Задължително се заменят с нови всички демпфери. Новите демпфери трябва да отговарят на конструктивната документация. Всички влагани демпфери се предлагат от завода, извършващ ремонта на вагоните и се одобряват от дирекция „ПЖПС“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД.

- Подмяна на гumenите втулки в шпинтоното водене на вагоните, съгласно одобрен чертеж от „БДЖ – ПП“ ЕООД.

- Подмяна на металогумените отбивачки в централната степен на талигата при двата вида ремонт;

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

14. Спирачна система.

При ремонта на вагоните да се заменят с нови, както следва:

- гумени предпазни кожуси на СЦР;
- металогумените втулки (айлентблокове) за окачване на комплекта спирачен цилиндър-регулатор (СЦР) и лостова спирачна система (ЛСС) към рамата на талигата;
- болтовете и втулките от шарнирните връзки на СЦР и ЛСС;
- гumenите маркучи на гъвкавите връзки от коша към СЦР в талигите;
- уплътнителните пръстени на свързващите глави /муфи/ и накрайници;
- маншетите на буталата на СЦР.
- задължително се ревизират и изпитват СЦР.
- гumenите съединителни ръкави на въздухопроводите /главен и спомагателен/;

Противоповличаща система:

- проверка, профилактика и настройка на колоосни датчици

– проверка на работоспособността на противоповличащата система, съгласно действащата инструкци удостоверена с попълнен „Протокол за стационарно приемателно изпитване на микропроцесорни антиблокиращи (противоповличащи) системи типове MRP-WGMC 19 и MRP-GMC 29“.

Проверка, профилактика/ремонт на системата за захранване с въздух от спомагателния въздухопровод (9 bar) за захранване управлението на вратите и други консуматори. Подмяна на въздушен резервоар, възвратни клапани, подмяна на филтри и елементи на пневмоподготвяящите групи.

Задължително при ремонта на спирачните комплекти се изпълняват: Предписание на „БДЖ“ ЕАД от 04.04.2002 г. и Разпореждане на „БДЖ“ ЕАД №28-00-VI-166/22.04.2002 г.

Всички гумени и металогумени изделия влагани при ремонта на вагоните следва да отговарят на „Технически условия за доставка на гумени, метало-гумени и текстилно-гумени изделия за спирачните системи на вагоните на БДЖ“ въведени със Заповед №1516/23.10.1998 г. на Генерален директор на „БДЖ“.

Задължително се монтират нови накладки – одобрен от „БДЖ-ПП“ ЕООД тип.Подменените части се връщат на Възложителя.

15. Противопожарни изисквания.

Нивото на пожарна безопасност на използваните материали да съответстват на изискванията на HL2 EN 45545-2:2013+A1:2015 или еквивалент.

Да се извършва:

- Монтаж на пожароизвестителна система с две нива на задействане:
 - 1во ниво – при задействан димен датчик за определено време се задейства предупредителен сигнал известяваш на превозния персонал за наличие на ситуация свързана с вероятно наличие на дим;
 - 2ро ниво – при липса на действия от превозния персонал по отлагане на задействано първо ниво на аларма и при изтичане на времето за отлагане на задействано първо ниво се активира аларма със звуков и светлинен сигнал за алармиране на пътниците и се изключва вентилационната система.
- Монтаж на димен/термичен датчик в главното електрическо табло, минимум 2 бр. в салон и в тоалетните на вагона.
- Изграждане на система за оповестяване на извънредна ситуация „паник бутони“ в двете тоалетни.
- Всеки пътнически вагон трябва да бъде оборудван с един брой прахов ABC пожарогасител;
- Вентилационната система, твърдите нетермопластични материали, изолацията, текстилните изделия, гumenите уплътнения за врати и прозорци, пенливите материали, вътрешните обшивки, модулните панели, електрическите кабели, гumenите свързващи проходи, твърдите термопластични материали, подовите настилки, седалките и платовете за тапицирането им да отговарят на изискванията на БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „B“ (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2) – отнася се за всички нововлагани материали при подмяна.

16. Гаранции.

Съгласно „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“ и „Правилник за среден ремонт на пътнически вагони“ със следните допълнения и изменения:

- за сглобката на преокомплектовани колооси - 24 месеца;
 - за нови елементи, монтирани при преокомплектование на колоосите – гаранция съгласно действащите технически спецификации на „БДЖ – ПП“ ЕООД и „Холдинг БДЖ“ ЕАД.
 - за ролковите лагери – пробег 600 000 км или 3 години, считано от датата на монтаж.
- Изчислителната основна номинална дълговечност трябва да бъде 3 000 000 км пробег за не по-малко от 90% от всички монтирани лагери;
- Спирачна система – съгласно „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“;
 - Високоволтова инсталация – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
 - Нисковолтова инсталация – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
 - Тоалетна (за цялата система) – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
 - Оборудване на вагона – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
 - Боя – 5 години;
 - Покритие с фолио – 5 години при третиране с 5% воден разтвор на оксалова киселина и препарат за премахване на графити;
 - За всички монтирани нови възли, детайли и части – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;

II. Изисквания за предаване на вагоните от ремонт.

След приключване на цялостния ремонт на вагона и след балансирането му, да се извърши пътна проба, на разстояние минимум 50 км в една посока съобразно максималната скорост на вагона.

За всеки ремонтиран вагон Изпълнителя предоставя на Възложителя:

1. „Технически паспорт на вагона“, съдържащ:

- Конструктивни чертежи на нововградените елементи, възли и детайли;
- Електрически схеми на нисковолтовата инсталация на вагона и на главното електрическо табло;
- Техническа документация за отделните електрически блокове и възли, вкл. монтажна схема и схема на връзките за новите елементи;
- Инструкции за експлоатация и ремонт на захранващата, осветителната, отопителната и озвучителна системи;
- Техническа документация за главното електрическо табло, вкл. монтажна схема и схема на връзките в таблото;
- Размерни схеми за балансиране на вагона и теглово балансиране след ремонт;
- Протокол за стационарно приемателно изпитване на микропроцесорни антиблокирящи (противоповличащи) системи типове MRP-WGMC 19 и MRP-GMC 29”.
- Сертификат за качество на стопяем предпазител /стопилка/ за + 175⁰C.
- Протокол от проверка за пропуск на хладилен агент /фреон/ от климатичната инсталация.
- Протокол от капацитивен тест на акумулаторната батерия.
- Протокол за електрическите изпитания на системите на вагона.
- Протоколи от изпитанията на отделните части и агрегати;
- Протокол за приемателно изпитание на автоматичната спирачка;
- Протокол от пътна проба на вагона;
- Сертификат за качество за използваните материали;
- Декларация за съответствие за използваните материали;
- Сведение VI-13 и известие обр. ВП-10а;

2. Декларация удостоверяваща пред ИАЖА, че при извършения планов (капитален/среден ремонт):

- Пътническите вагони са преминали през планов (капитален/среден ремонт) в съответствие с правилниците за среден и капитален ремонт на пътнически вагони. При ремонта на вагоните са вложени резервни части и материали по одобрена чертожна документация.
- Ремонтирани пътнически вагони от серии 1563 и 2563 отговарят на всички изисквания за безопасност и качество на хода и могат да се експлоатират със скорост до и със 140 км/ч.

III. Общи изисквания към влаганите изделия, елементи и материали и доставчиците им.

1. Изисквания към влаганите изделия, елементи и материали.

Всички влагани изделия, елементи и материали трябва да отговарят на конструктивната документация и технически спецификации, одобрени от дирекция „ПЖПС“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. Всички промени в конструкцията в процеса на работа, свързани с подмяна на влаганите изделия, елементи и материали, се предлагат/разработват от завода, извършващ ремонта на вагоните, и се одобряват от дирекция „ПЖПС“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД.

Заменените части /теглително, буферно и спирачно оборудване/ да се снабдят с „БДЖ – ПП“ маркировка. Маркирането да се направи в съответствие със спецификациите на БДЖ, фишовете на UIC и инструкциите на RIC.

2. Изисквания към производителите/доставчиците на влаганите изделия, елементи и материали.

Производителите/доставчиците, които се ползват от изпълнителя на ремонта трябва да бъдат сертифицирани по изискванията на системата за управление на качеството съгласно стандартите от серията ISO 9000 или сертифицирани по IRIS за производството на съответното изделие (само за произвежданите от него изделия) или еквивалент от съответния упълномощен орган. Доставката на всяко влагано изделие или материал да се придружава от сертификат за качество и декларация за съответствие;

3. Изисквания към кандидата за извършване на ремонта.

Да бъде сертифициран при спазване на критериите, определени съответно в приложение № 46 (изисквания и критерии за оценка), съгласно чл. 62б, ал 9 от Наредба № 59 за функция 4 (функция по извършване на поддържането), съгласно чл. 62б, ал 7 от същата Наредба или сертифициран за функция по извършване на поддържането, при спазване на критериите на еквивалентен документ издаден от компетентен орган на съответната държава като кандидата да предостави заверено копие на валиден сертификат.

4. Условия за приемане.

Изпълнителят по Договора организира поетапното приемане от Възложителя на готовият/те пътнически вагон/и.

Приемането на всеки пътнически вагон или група вагони се извършва след предварителна покана от Изпълнителя до Възложителя – из pratена минимум 5 работни дни преди датата на приемане на вагона/ите.

IV. Неподлежащи на връщане части и материали.

1. Повредени стъкла и стъклопакети;
2. Повредени луминисцентни тръби от осветлението на вагона;
3. Демонтирана изолация;
4. Демонтирана стара тапицерия и вложки от седалките.
5. Демонтирани модули (дъно и стени) от тоалетнен възел.

V. Определения.

1. Възстановяване – дейност при която за всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. която при функционална проверка или при проверка на стенд или чрез подходящи измервания не достига заложените параметри, изпълнителя притежава технология или възможности за привеждане до състояние позволяващо и да покрива параметри съответстващи на ново изделие, както и гаранция съответстваща на ново изделие.
2. Подмяна – всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. която при функционална проверка или при проверка на стенд или чрез подходящи измервания не достига заложените параметри се подменя с нова с параметри съответстващи или по-високи.
3. Монтаж – технологичен процес съдържащ действия по комплектоване на елементи, детайли, модули и блокове с цел получаване на крайно изделие.
4. Техническа проверка (диагностика) – Проверка на съответствието на стойностите на параметрите на обекта с изискванията на техническата документация и определяне на тази основа на действия по привеждане на диагностицираното изделие в съответствие с изискванията на техн. документация.
5. Профилактика – дейност при която за всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. се извършват действия в съответствие с предписанията за поддръжка които водят до осигуряване работоспособността на профилактираното изделие в рамките на указания период.
6. Посочените в техническата спецификация документи са базови и могат да бъдат заместени от техни еквиваленти.

Забележка:

Всички демонтирани части от Изпълнителя, се разделят по видове, като след приключване на ремонта на вагона в десет дневен срок се предават на Възложителя на посочен от него пункт/пунктове.

а вагони”

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679