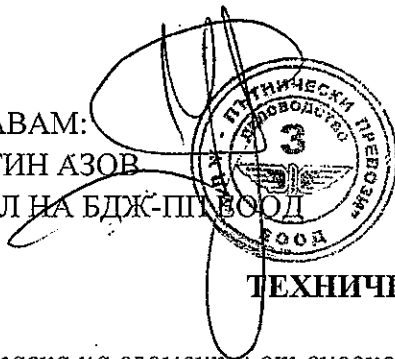


УТВЪРЖДАВАМ:
 КОНСТАНТИН АЗОВ
 УПРАВИТЕЛ НА БДЖ-ПШЕВООД



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

Доставка на елементи от високоволтовата инсталация на спални вагони от серия 7071

I. ПРИЛОЖЕНИЕ

Елементите предмет на настоящата спецификация са част от подвагонната високоволтова инсталация на спални вагони от серия 7071.

II. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

1. Конструкция.

- Разклонителна кутия ZH 552.
 Представява отливка от алуминиева сплав с конфигурация и размери съответстващи на каталожен № ZH552 KA-B-P KABEL-ABZWEIGKASTEN 1-1484-281527 от каталог F122 на Schaltbau (Приложение 1).
- Елементи от разклонителна кутия ZH 552:
 - Клема – детайл от медно-цинкова сплав монтиран върху изолационна клема служещ за закрепване и осъществяване на надеждна електрическа връзка между захранващия електрически провод на вагона и напречното парче, осигуряващо връзка с еднополусния контакт;
 - Изолационна основа на клема – детайл изработен от електроизолационен материал осигуряващ необходимото изолационно съпротивление между клемата и стените на разклонителната кутия;
 - Уплътнение на капака – изработено от каучукова смес с профил осигуряващ недопускане на влага и прахови частици в разклонителната кутия;
- Разклонителна магистрална кутия ZH 952 – Представява отливка от алуминиева сплав с конфигурация и размери съответстващи на каталожен № ZH952 AK-H-P1 ABZWEIGKASTEN F ZS 1-1484-574669 от каталог F122 на Schaltbau (Приложение 1).
- Еднополусен контакт ZH 550.
 Представява отливка от алуминиева сплав с конфигурация и размери съответстващи на каталожен № ZH550 KD-DL-V1-S1-B-M40 KUPPLUNGSDOSE 1-1480-336141 от каталог F122 на Schaltbau (Приложение 1).

2. Маркировка.

Върху корпуса на доставяните елементи следва да бъдат маркирана следната информация:

- Знак/Лого на фирмата производител Schaltbau
- Продуктов номер.

III. ИЗИСКВАНИЯ ОТНОСНО КОМПЕТЕНТНОСТТА НА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ИЛИ ДОСТАВЧИКА.

Компетентността на производителя или доставчика на елементи от високоволтовата инсталация на спални вагони от серия 7071 се оценява на база на следните предоставени документи:

- a) Заверена от участника фирмена техническа спецификация или заверени копия на каталожни данни на производителя, съдържащи класификационни и технически параметри за посочените модули;
- b) Сертификат за качество за предлаганите елементи в оригинал или заверено с гриф „вярно с оригинала” от участника копие;
- c) Декларация за съответствие на техническите параметри на предлаганите елементи с фирмена техническа спецификация или с каталожните данни, съдържащи класификационни и технически параметри за посочените модули.

IV. МЯСТО И СРОК НА ДОСТАВКА.

1. Елементите се доставят на една партида до склад на Възложителя - съгласно спецификацията за доставка (Приложение 5).
2. При доставката на изделията доставчикът предоставя:
 - сертификат за качество – оригинал или заверено от доставчика копие.
 - Декларация за съответствие на доставените изделия с техническите изисквания на Възложителя.
3. Срок за доставка – до 90 календарни дни от датата на подписване на договора.
4. Опаковка – изделията да са в обичайната за този тип изделия опаковка на производителя, предпазваща ги от повреди при транспортирането им. Всяка опаковка следва да има етикет със знака на производителя и описание на доставяните елементи.

V. ГАРАНЦИЯ ЗА ДОСТАВЯНИТЕ ЕЛЕМЕНТИ.

Минимум 12 месеца от датата на доставка на изделията в склада на възложителя.