



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

гр. София 1080, ул. „Иван Вазов“ №3
тел./факс: (+3592)9878869
e-mail: bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg

Member of CISQ Federation



ОДОБРЯВАМ:

ИНЖ. ЧАВДАР ТРЕНДАФИЛОВ
ДИРЕКТОР „ПЖПС“



Заличено на основание Регламент 2016/679

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА

Капитален ремонт с обновяване на пътнически вагони от серия 5080

Изпълнението на поръчката трябва да бъде съобразено със спазване на следните задължителни изисквания:

- „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“ – от 2005 г., „Правилник за среден ремонт на пътнически вагони“, „Инструкция за извършване проверка, профилактика, настройка, ремонт и изпитания на елементи, възли, блокове и системи от електрооборудването на пътнически вагони при ел.ревизии, среден и капитален ремонт на пътнически вагони – 11.2011 г.“ и изискванията на Инструкциите за ремонт и освидетелстване на частите и възлите на пътническите вагони.

- “Технически условия“ на „Холдинг БДЖ“ ЕАД и „БДЖ - Пътнически превози“ ЕООД – за отделните части, възли и агрегати.

- Заповед № 327/21.05.2008 г. т. 2.1. – всички части, които се доставят с цел подмяна трябва да отговарят на изискванията, залегнали в действащите нормативни актове в железопътния транспорт – БДС EN, фишове на UIC, технически спецификации за оперативна съвместимост /ТСОС/ и др.

Заповедите, правилниците и инструкциите, упоменати в настоящата техническа спецификация се предоставят в електронен формат и са неразделна част от същата.

I. Необходимо е да се вземат предвид следните изменения и допълнения към тях:

1. Колооси.

Монтиране на колооси с нови колела и нови спирачни дискове осигурени от Изпълнителя, при спазване на следните условия:

- „Технически условия“ за производство и доставка на колела – отговарящи на EN 13 262:2020 и на техническите спецификации и изисквания на „БДЖ – ПП“ ЕООД;

- Колелата задължително да имат допуск до експлоатация, издаден от „БДЖ – ПП“ ЕООД, сертификат за качество и гаранции;

- „Технически условия“ за производство и доставка на спирачни дискове - отговарящи на действащите технически спецификации и изисквания на „БДЖ – ПП“ ЕООД за доставка на спирачни дискове на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД.

- Новите спирачни дискове задължително трябва да имат сертификат за качество;

В случай, че при преокомплектоване на колоос, оста се окаже негодна, „БДЖ - ПП“ ЕООД предоставя друга собствена ос / колоос/ за замяна.

Демонтираните части се връщат на Възложителя поставени в обичайният за този вид елементи транспортни опаковки.

2. Буксов възел.

Монтиране на нови лагери и лабиринтни втулки.

Новите лабиринтни втулки да съответстват на конструктивната документация на буксовия възел.

Новите лагери трябва да отговарят на действащата техническа спецификация на „БДЖ – ПП“ ЕООД и БДС EN 12080:2017, като се съгласуват и одобряват от „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. При демонтиране, лагерите се комплектоват с прилежащите им вътрешни гривни след което се идентифицират от Изпълнителя с маркировка носеща номера на вагона, от който са демонтирани лагерите. При маркирането на лагерите (поставяне на табелка с номера на вагона превързана с пломбажна тел и пломба) задължително присъства ИКРП на „БДЖ – ПП“ ЕООД, който подписва протокол за демонтираните буксови лагери за всеки един вагон поотделно.

Демонтираните части се връщат на Възложителя поставени в обичайният за този вид елементи транспортни опаковки.

3. Буфери.

Монтират се нови буфери тип “Crash“ в съответствие с БДС EN 15551:2017. Осигуряването на буферите се извършва с коронна гайка и шплент или със самозаконтряща гайка DIN 980/ISO 7042.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

4. Теглични съоръжения.

При капитален ремонт се заменят с нови, отговарящи на БДС EN 15 566:2016.

Нови скрепителни елементи за закрепване на тегличния апарат към рамата на вагона, като гайките да са коронни и осигурени против саморазвиване посредством шплент или със самозаконтряща гайка в съответствие с DIN 980/ISO 7042.

Демонтираните елементи се връщат на Възложителя.

5. Странични врати.

Монтаж на нови странични плъзгачи се електрически входни врати в съответствие с фиш UIC 560. Вратите да са с автоматично отваряне, затваряне и блокиране по време на движение, с възможност за управление от кабината на локомотива, както и снабдени с устройство за деблокиране, в съответствие с ТСОС за локомотивите и пътническия подвижен състав (РЕГЛАМЕНТ (ЕС) № 1302/2014) и ТСОС за лица с намалена подвижност (РЕГЛАМЕНТ (ЕС) № 1300/2014).

6. Челни и купейни врати.

Ремонтират се съгласно изискванията на §59 на „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“. Задължително възстановяване на заключването с ключ каре на челните врати.

7. Междувагонни мехове.

Монтаж на нова междувагонна съединителна връзка (междувагонен мях), съответстваща на фиш на UIC 561.

8. Мебелировка и вътешно обзавеждане.

Претапициране на седалките с плат, съгласуван и одобрен от „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД. Плата се одобрява (след предоставяне на мостри от различни цветове) от Възложителя. Представените за одобрение мостри да са придружени от сертификат за качество и декларация за съответствие с техническата спецификация на Възложителя.

Задължително се подменя вложката на леглото, седалката и облегалката.

За тапициране на леглата, седалките и облегалките да се използва материя, съответстваща на изискванията на: БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „В” (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2) и действащата техническа спецификация за плат на „БДЖ – ПП“ ЕООД.

Задължително се извършва цялостна подмяна на под и на подовото покритие (включително и това на платформите пред входните врати) с ново – противоплъзгащо, предназначено за транспортни средства, отговарящо на изискванията на БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „В” (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2).

Монтират се нови прозорци като в коридора прозорците са безклапови/панорамни (с изключение на прозорците в двата края на коридора, които следва да са клапови с подвижна рамка и със заключващ механизъм за специален ключ). В купетата се монтират клапови прозорци с подвижна рамка и със заключващ механизъм за специален ключ. Стъклопакетите да съответстват на фиш UIC 564-1.

Всеки един прозорец трябва да бъде оборудван с щори.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

Монтаж на нови кафе машина и хладилник в кабината на обслужващия персонал. Вагоните се изпращат за ремонт с демонтирани кафе машина и хладилник.

На всички подадени за капитален ремонт вагони, да се извършва подмяна на челната стена на платформата на санитарния възел.

Монтаж на стикери с пиктограми съгласно изискванията на RIC, както и поставяне на:

- стикери разположени на платформите на вагоните за правата на пътниците Регламент (ЕО) 1371/2007;

- стикер за „Сигнали за нередности в транспорта“;

- стикери и указателни табели, указващи местата за евакуация;

- рамки за сменяща се реклама във всяко купе, минимум на 2 места в салон и 1 бр. на платформата;

Да са монтирани „аварийни чукчета“ във всяка кабина, коридор и служебна кабина на вагона с размер съгласно т.5.1. от фиш на UIC 564-1, разположени в съответствие с т. 5.2. от фиш на UIC 564-1.

9. Тоалетни и водни инсталации.

Да се извърши вътрешно почистване и измиване на водните резервоари.

Всеки пътнически вагон трябва да бъде оборудван с 2 (два) броя тоалетни модул тип. Тоалетната да е тип затворена вакуумна система с умивалник, снабдена минимум с: кран със сензорно пускане и спиране на топла (хладка) вода, стационарни устройства за течен сапун, кутии за хартиени кърпи, за тоалетна хартия, огледало и ръкохватки.

Монтаж на система за самоизточване на водата от водните резервоари и инсталация, при достигната температура на водата в резервоарите по-ниска от 5°C, с възможност за ръчно източване. При монтирана такава на същата се извършва профилактика.

Монтаж на изолация на водните резервоари и тръбопроводите, осигуряваща защита от замръзване на остатъчната вода, след източване при температура на околната среда до -5°C.

Проверка/възстановяване на подгръването и нивомерите на водните резервоари.

10. Външно боядисване на вагона.

Боядисване на талиги и подвагонно оборудване.

Съгласно технология на изпълнителя, съгласувана и одобрена от Възложителя. Не се допуска боядисване на гумени кожуси, гумени уплътнения, гумени и гумено-текстилни маркучи, както и електрически кабели и проводници.

Боядисване на коша на вагона.

Съгласно технология на изпълнителя, съгласувана и одобрена от Възложителя.

След окончателното (финално) боядисване на коша на вагона, върху нанесената боя се поставя фолио с цветове, съгласно одобрените цветови схеми на „БДЖ – ПП“ ЕООД.

Покритието да осигурява: устойчивост на UV лъчи, механична устойчивост и устойчивост на химикали.

Поставят се съответните маркировки и шаблони. Същите трябва да са устойчиви на изтриване и миелци разтвори.

Шаблонирането се извършва със самозалепващо фолио. Нанесените шаблони трябва да са устойчиви на изтриване и миелци разтвори.

11. Климатична инсталация.

Изгражда се нова климатична инсталация с мощност и параметри за комфорт съгласно БДС EN 13129 или еквивалентен, изпълнена с екологично щадящ хладилен агент.

Климатичната инсталация да бъде с централизирано управление, осигуряваща комфорт в съответствие с EN 13 129-2016.

Интериорните пространства за пътниците в купета, коридор, площадки и тоалетни) трябва да бъдат климатизирани и добре вентилирани, съгласно параметрите заложен в EN 13 129-2016 така, че да се поддържа комфортна температура в превозното средство (22±23 °С) през всички сезони на годината, съобразно определената географска област на експлоатация, съгласно БДС EN 50125-1:2014

Температурен диапазон на експлоатация: - мин. Т3 - от -25°С до +45°С;

Експлоатация над морско равнище: - мин А2 – до 1000 м

Относителна влажност при експлоатация: - до 80% при 20°С;

Таваните в коридора и купетата да са с интегрирани вентилационни отвори за климатизацията, вградено осветление и други възможни устройства, които ще бъдат цветово съчетани с цветовия нюанс на облицовката.

12. Електрооборудване на вагона.

- Монтаж на нови акумулаторни батерии – алкални, 24 V DC /375 Ah.
- Монтаж на нов захранващ високоволтов електропровод, оразмерен за 800А в съответствие с фиш UIC 552;
- Защитно заземяване на металните части на вагона - съгласно фиш UIC 533
- Напрежение на нисковолтовите консуматори - 24V DC;
- Вагоните да са оборудвани двустранно с електрически куплунг за присъединяване към външно захранване с напрежение 3x400V AC/ 50Hz, съгласно UIC 554-1.
- Монтаж на централен източник на захранване за работа със стандартните UIC напрежения в съответствие с RIC и фиш UIC 550. и мощност осигуряваща нормална работа на системите на вагона при пълно натоварване;
- Централният източник на захранване /БГУ/ да е с параметри и конфигурация съответстващи на енергийните нужди на вагона.
- Централният източник на захранване да дава възможност за работа на климатичната уредба и заряд на акумулаторните батерии от външно захранване 3x400 V AC.
- Монтаж на LED осветление (основно, локално и аварийно) – референтни документи RIC, фиш UIC 550 и EN 60 077-1: 2004 г.

Високоволтовата инсталация на вагона да се изгради в съответствие с фиш UIC 552, с нови кабели със сечение съответстващо на това на подменяните или по-голямо и с изолация от тип неподдържаща горенето.

Подменят се с нови: междувагонните свързващи електрически кабели, разклонителните кутии, еднополюсни контакти и глухи дози.

Подменя се високоволтовият шкаф /ВВШ/ с нов оборудван в съответствие с изискванията на новата концепция за енергооборудване на вагона.

Нисковолтова електрическа инсталация.

Монтаж на ново главно електрическо табло в което са разположени:

- лицева панел - затворен зад прозрачен капак отварящ се със специален квадратен ключ. На него са разположени бутоните и превключвателите за

управление на осветлението, отоплението, индикаторите за авария и нормална работа, показващите уреди и др.

- автоматични предпазители
- блок – управление вентилация, отопление и охлаждане;
- пожароизвестителна система;
- озвучително-информационна система в съответствие с фиш UIC 558 и UIC 568.

Изграждане на електрическа инсталация за захранване на контакти за напрежение AC 220V 50Hz във всяко купе за всяко легло.

Изграждане на външни електронни информационни табла в съответствие с фиш UIC176, разположени отстрани на вагоните, указващи минимум: номера на влака, дестинацията и плацкартен номер на вагона на български и английски език;

Изграждане на вътрешна информационна система, включваща дисплеи за показване на визуална информация за пътниците в реално време разположени в края на коридора/платформите и отразяваща минимум: часове на пристигане в следваща и крайна гара, скорост на движение на влака, връзки с други влакове, температура, дата, час, рекламни съобщения - на български и английски език.

Нисковолтовата и високоволтова инсталации на вагоните да се изпълнени съгласно правилата за инсталация на кабели определени в EN 50343 с кабели изработени от безхалогенни материали, за приложение в подвижния железопътен състав съответстващи на EN50264-3-1. Кабелите да са от тип неподдържащ горенето, да отговарят на фиш UIC 895 и да са маркирани по подходящ начин с цел лесна инспекция и поддържане.

- При функционално и експлоатационно съответствие на високоволтовия шкаф /ВВШ/ с новата енергозахранваща система на вагона на съществуващите елементи от ВВШ (високоволтови предпазители – главен 50А и 2 x 25А, реле контрол високо напрежение, разединител на високото напрежение на ВВШ и блокировка на капака) се извършва почистване, профилактика и проверка. Задължително се подменя уплътнението на капака на ВВШ. Монтират се нови високоволтови контактори, като демонтираните се връщат на Възложителя.

13. Топловъздушен агрегат /ТВА/.

Монтиране на нов топовъздушен агрегат.

Изграждане на нови въздуховодни канали и разсейватели в купета, платформи и коридор в съответствие с избраното техническо решение за климатизация на вагона.

Демонтираните от вагоните елементи от ТВА, генераторна уредба, високоволтова и нисковолтова инсталации: генератори, редуктори, многонапрежен избирач, устройство за външно захранване, блок изправители, главно електрическо табло и др. елементи се демонтират и връщат на възложителя.

14. Талиги

Задължително се извършва следното:

- Задължително се заменят с нови всички гумени и металогумени елементи, с размери и параметри съответстващи на техническите изисквания на възложителя и конструктивната документация на вагона;

- Заменят се с нови всички демпфери. Новите демпфери трябва да отговарят на конструктивната документация разработена от изпълнителя отчитайки допълнително монтираните агрегати и оборудване.

- Монтаж на нови стабилизатори за странично надлъжно буксово водене (фербини).

- Подмяна на повредени (износени, счупени) основи на зъбно зацепване с фербините, разположени върху буксовото тяло/рама на талигата.

- Монтаж на нови цилиндрични винтови пружини от буксовото окачване.

- Монтаж на нови цилиндрични винтови пружини от централното окачване.

- Подменят се с нови гайките и подвесните болтове.

Монтаж на нови токоотнемащи устройства за защита на буксовите лагери от протичане на ток през тях, оразмерени според мощността на инсталираното енергозахранващо оборудване.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

15. Спирачна система.

Монтаж на нови спирачни-цилиндър регулатори, комплект.

Монтаж на противоположача микропроцесорна система комплект с колоосни датчици, електропневматични вентили и оборудване.

Монтаж на нов Функционен вентил.

Задължително се монтират нови накладки.

При ремонта на вагоните да се заменят с нови, както следва:

- въжетата на ръчната спирачка;
- гумените маркучи на гъвкавите връзки от коша към СЦР в талигите;
- уплътнителните пръстени на свързващите глави /муфи/ и накрайници;
- гумените съединителни ръкави на въздухопроводите /главен и спомагателен/;
- въздушните резервоари.

Всички гумени и металогумени изделия влагани при ремонта на вагоните следва да отговарят на „Технически условия за доставка на гумени, метало-гумени и текстилно-гумени изделия за спирачните системи на вагоните на БДЖ“ въведени със Заповед №1516/23.10.1998 г. на Генерален директор на „БДЖ“.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

16. Противопожарни изисквания.

Нивото на пожарна безопасност на използваните материали да съответстват на изискванията на HL2 EN 45545-2:2013+A1:2015 или еквивалент.

Задължително се извършва:

Монтаж на пожароизвестителна система с управление от кабината на обслужващия персонал с две нива на задействане: 1во ниво – при задействан димен датчик за определено време се задейства предупредителен сигнал известяващ на превозния персонал за наличие на ситуация свързана с вероятно наличие на дим; 2ро ниво – при липса на действия от превозния персонал по отлагане на задействано първо ниво на аларма и при изтичане на времето за отлагане на задействано първо ниво се активира аларма със звук и светлинен сигнал за алармиране на пътниците и се изключва вентилационната система. Монтаж на димен/термичен датчик в главното електрическо табло, кабините, коридора и тоалатните на вагона.

Изграждане на система за вътрешна комуникация между кабината на обслужващия персонал и всяко едно купе (кабина).

Изграждане на система за оповестяване на обслужващия персонал за извънредна ситуация „паник бутони“ в двете тоалетни.

Допуска се гореизброените системи могат да бъдат интегрирани в един модул.

Демонтираната пожароизвестителна инсталация (монтирана към момента), включително датчици, паник бутони и др. се връща на Възложителя.

17. X. Обучение на персонал.

Изпълнителя се задължава да проведе обучение на персонал, посочен от Възложителя, който ще е свързан с експлоатацията и ремонта на подвижния състав.

Обучението на персонал ще се проведе на територията на Изпълнителя.

Обучението за експлоатацията минимално трябва да включва учебни сесии, свързани с действието и управлението на неговите системи, действия при определени специфични и форсмажорни ситуации, действия при поява на информация и съобщения и други действия, свързани с експлоатацията на подвижния състав, които ще трябва да се изпълняват от персонала.

Обучението за ремонт минимално трябва да включва учебни сесии, свързани с ремонтните операции и ремонтните допустимите максимални и минимални отклонения на системите и частите на вагона.

Изпълнителят трябва да осигури сертифициране на обучените персонал.

Обучените за инструктори трябва да получат необходимите документи, предоставящи им правото да обучават други лица.

Брой и вид на персонала:

Диагностици – 2 (двама);

Ремонтен персонал:

Електрическо оборудване	– 2 броя в това число 1 бр. инструктор;
Климатични системи	– 2 броя в това число 1 бр. инструктор;
Спирачно оборудване	– 5 броя в това число 1 бр. инструктор;
Вакуумни тоалетни	– 2 броя в това число 1 бр. инструктор;
Електронно оборудване	– 2 броя в това число 1 бр. инструктор;
Ходова част	– 5 броя в това число 1 бр. инструктор;

18. Гаранции.

Съгласно „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“ и „Правилник за среден ремонт на пътнически вагони“ със следните допълнения и изменения:

- за сглобката на преокомплектовани колооси - 24 месеца;
- за нови елементи, монтирани при преокомплектоване на колоосите – гаранция съгласно действащите технически спецификации на „БДЖ – ПП“ ЕООД и „Холдинг БДЖ“ ЕАД.
- за ролковите лагери – пробег 600 000 км или 3 години, считано от датата на монтаж. Изчислителната основна номинална дълговечност трябва да бъде 3 000 000 км пробег за не по-малко от 90% от всички монтирани лагери;
- Спирачна система – съгласно „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“;
- Високоволтова инсталация – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Нисковолтова инсталация – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Тоалетна (за цялата система) – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Оборудване на вагона – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Боя – 5 години;
- Покритие с фолио – 5 години при третиране с 5% воден разтвор на оксалова киселина и препарат за премахване на графити;
- За всички монтирани нови възли, детайли и части – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;

II. Изисквания за предаване на вагоните от ремонт.

След приключване на цялостния ремонт на вагона и след балансирането му, да се извърши пътна проба, на разстояние минимум 50 км. в една посока със скорост съобразно максималната скорост на вагона.

За всеки ремонтиран вагон Изпълнителя предоставя на Възложителя:

1. „Технически паспорт на вагона“, съдържащ:
 - Конструктивни чертежи на нововградените елементи, възли и детайли;
 - Електрически схеми на нисковолтовата инсталация на вагона и на главното електрическо табло;
 - Техническа документация за отделните електрически блокове и възли, вкл. монтажна схема и схема на връзките за новите елементи;
 - Инструкции за експлоатация и ремонт на захранващата, осветителната, отоплителната и озвучителна системи;
 - Техническа документация за главното електрическо табло, вкл. монтажна схема и схема на връзките в таблото;
 - Размерни схеми за балансиране на вагона и теглово балансиране след ремонт;
 - Протокол за електрическите изпитания на системите на вагона.
 - Протокол от капацитивен тест на акумулаторната батерия.

- Сертификат за качество на стопяем предпазител /стопилка/ за + 175⁰С.
 - Протоколи от изпитанията на отделните части и агрегати;
 - Протокол за приемателно изпитание на автоматичната спирачка;
 - Протокол от пътна проба на вагона;
 - Сертификат за качество за използваните материали;
 - Декларация за съответствие за използваните материали;
 - Сведение VI-13 и известие обр. ВП-10а;
2. Документация съгласно договора за ремонт.

III. Документация, софтуер.

Изпълнителя предоставя:

- Модификация на регистрация в Националния регистър на возилата (НРВ) за всеки един пътнически вагон;
- Заверено с гриф „Вярно с оригинала” копие на доклада за безопасност;
- Заверено с гриф „Вярно с оригинала” копие на доклад за пожаробезопасност.
- Документация за експлоатация и планово предупредителна система (ремонтен цикъл) за поддръжка (база години и/или база пробег), както и полезния живот на обновяваните пътнически вагони.
- Инструкция за вдигане на дерайлирал пътнически вагон върху релсите, съгласно изискванията на ИА „ЖА” (Наредба № 57) изписана на български език.
- Необходимия диагностичен и комуникационен софтуер за системите на пътническите вагони.

Пълен комплект от документацията за вагона се предоставя на хартиен и електронен носител на „БДЖ – ПП” ЕООД с предавателно приемателен протокол.

Изпълнителя предоставя списък на вложени части, възли и агрегати с данни за Изпълнителя.

Всички изменения настъпили по време на проектирането, спрямо първоначалните технически спецификации произтекли от промяна в нормативни актове и документи са за сметка на изпълнителя.

IV. Пререгистрация на обновяваните пътнически вагони:

Пререгистрирането (модификацията на регистрацията на возилата) на пътническите вагони се извършва от Изпълнителя. Всяко возило се предава на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД с нанесен върху вагона уникален идентификационен номер, съдържащ код за държава „52” (Р. България).

За целта подаването на необходимите документи за модификация на обновения подвижен състав трябва да се извърши от изпълнителя в съответствие с:

Регламент за изпълнение (ЕС) 2018/545 на комисията от 4 април 2018 година за определяне на практически разпоредби относно процеса на разрешаване на железопътни возила и на типове железопътни возила в съответствие с Директива (ЕС) 2016/797 на Европейския парламент и на Съвета;

Директива (ЕС) 2008/57/ЕО изменена с Директива (ЕС) 2016/797 относно оперативна съвместимост на железопътната система в рамките на Европейския съюз.

Директива (ЕС) 2016/797 НА ЕВРОПЕЙСКИЯ ПАРЛАМЕНТ И НА СЪВЕТА от 11 май 2016 година относно оперативната съвместимост на железопътната система в рамките на Европейския съюз.

НАРЕДБА № 57 от 9.06.2004 г. за постигане на оперативна съвместимост на националната железопътна система с железопътната система в рамките на Европейския съюз.

Необходимата информация за документацията за модификация на регистрацията, отнасяща се за „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД, като собственик на подвижния състав и лице отговорно за поддръжката, се предоставя след писмена заявка в рамките до 10 (десет) работни дни след поискването ѝ от изпълнителя. В тази връзка Управителя на „БДЖ – ПП” ЕООД издава нотариално заверено пълномощно на Изпълнителя за конкретната цел.

V. Общи изисквания към влаганите изделия, елементи и материали и доставчиците им.

1.Изисквания към влаганите изделия, елементи и материали.

Всички влагани изделия, елементи и материали трябва да отговарят на конструктивната документация и технически спецификации, одобрени от дирекция „ПЖПС“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. Всички промени в конструкцията в процеса на работа, свързани с подмяна на влаганите изделия, елементи и материали, се предлагат/разработват от завода, извършващ ремонта на вагоните, и се одобряват от дирекция „ПЖПС“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД.

Заменените части /теглително, буферно и спирачно оборудване/ да се снабдят с „БДЖ - ПП“ маркировка. Маркирането да се направи в съответствие със спецификациите на БДЖ, фишовете на UIC и инструкциите на RIC.

2.Изисквания към производителите/доставчиците на влаганите изделия, елементи и материали.

Производителите/доставчиците, които се ползват от изпълнителя на ремонта трябва да бъдат сертифицирани по изискванията на системата за управление на качеството съгласно стандартите от серията ISO 9000 или сертифицирани по IRIS за производството на съответното изделие (само за произвежданите от него изделия) или еквивалент от съответния упълномощен орган. Доставка на всяко влагано изделие или материал да се придружава от сертификата за качество и декларация за съответствие;

3. Изисквания към кандидата за извършване на ремонта.

Да бъде сертифициран при спазване на критериите, определени съответно в приложение № 4б (изисквания и критерии за оценка), съгласно чл. 62б, ал 9 от Наредба № 59 за функция 4 (функция по извършване на поддържането), съгласно чл. 62б, ал 7 от същата Наредба или сертифициран за функция по извършване на поддържането, при спазване на критериите на еквивалентен документ издаден от компетентен орган на съответната държава като кандидата да предостави заверено копие на валиден сертификат.

4.Условия за приемане.

Изпълнителят по Договора организира поетапното приемане от Възложителя на готовият/те пътнически вагон/и.

Приемането на всеки пътнически вагон или група вагони се извършва след предварителна покана от Изпълнителя до Възложителя – изпратена минимум 5 работни дни преди датата на приемане на вагона/ите.

VI. Неподлежащи на връщане части и материали.

1. Повредени стъкла и стъклопакети;
2. Повредени луминисцентни тръби от осветлението на вагона;
3. Демонтирана изолация;
4. Демонтирани стара тапицерия и вложки от седалките.

VII. Определения.

1. Възстановяване – дейност при която за всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. която при функционална проверка или при проверка на стенд или чрез подходящи измервания не достига заложените параметри, изпълнителя притежава технология или възможности за привеждане до състояние позволяващо и да покрива параметри съответстващи на ново изделие, както и гаранция съответстваща на ново изделие.
2. Подмяна – всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. която при функционална проверка или при проверка на стенд или чрез подходящи измервания не достига заложените параметри се подменя с нова с параметри съответстващи или по-високи
3. Монтаж – технологичен процес съдържащ действия по комплектоване на елементи, детайли, модули и блокове с цел получаване на крайно изделие.
4. Техническа проверка (диагностика) – Проверка на съответствието на стойностите на параметрите на обекта с изискванията на техническата документация и определяне на

тази основа на действия по привеждане на диагностицираното изделие в съответствие с изискванията на техн. документация.

5. Профилактика – дейност при която за всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. се извършват действия в съответствие с предписанията за поддръжка които водят до осигуряване работоспособността на профилактираното изделие в рамките на указания период.
6. Посочените в техническата спецификация документи са базови и могат да бъдат заместени от техни еквиваленти.