



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

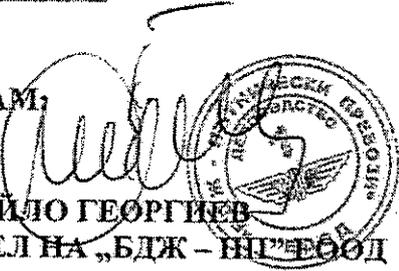
гр. София 1080, ул. „Иван Вазов“ №3
тел./факс: (+3592)9878869
e-mail: bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg

Member of CISE Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001

ОДОБРЯВАМ:



ИНЖ. ИВАЙЛО ГЕОРГИЕВ
УПРАВИТЕЛ НА „БДЖ – ПП“ ЕООД

Приложение №1

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за обществена поръчка с предмет:

„Извършване на претаташиране със смяна на вложката на седалките на 70 броя пътнически вагони разделена на четири обособени позиции“

I. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ.

1. Основни изисквания към влаганите материали:

1.1 Плат за седалки на пътнически вагони:

Платът за претаташиране на седалките, облегалките и подлакътниците на пътническите вагони да отговаря на следните технически изисквания:

Структура и вид на плата	стриган тъкан плюш
Грамаж	>720 g/m ² ± 5%
Състав	80%-85% вълна/15%-20% полиамид
Цвят и дизайн на плата*	Меланж в три цвета
<i>Европейски стандарт или еквивалент</i>	<i>Показатели</i>
БДС EN 1773:2002 Текстил. Платове. Определяне широчина и дължина	Ширина минимум 150см.
БДС EN ISO 5084:2002 Текстил. Определяне на дебелината на текстил и на продукти от текстил	3мм ± 0.2 mm
БДС EN ISO 13934-1:2013 Текстил. Свойства при опън на платове. Максимална сила и разтегливост при максимална сила по метода на цяла лента.	Основа:>700N Вътък:>800N
БДС EN ISO 13937-3 Текстил. Свойства при опън на платове. Устойчивост на скъсване.	Основа:>17% Вътък:>25%
БДС EN ISO 12947-2:2017 Текстил. Определяне устойчивостта на претриване на платове по метода на Martindale. Част 2: Определяне на точката на разрушаване на образци.	>80 000
БДС EN ISO 12945-2:2002 Текстил. Определяне на склонността на повърхността на плата към завласяване и към пилинг. Част 2: Модифициран метод на Martindale.	минимум 4
БДС EN ISO 105-X12:2016 Текстил. Изпитания за устойчивост на цвета. Част X12: Устойчивост на цвета на сухо и мокро триене.	минимум 4
БДС EN ISO 105-E04:2013 Текстил. Изпитания за устойчивост на цвета. Част E04: Устойчивост на цвета на триене.	>4

БДС EN ISO 105-B02 Текстил. Изпитания за устойчивост на цвета. Част E04: Устойчивост на цвета и стареене на изкуствена светлина при високи температури: изпитване за обезцветяване с ксенонова дъгова лампа.	Да покрива теста с показател минимум 5
БДС EN 45545-2:2013 (Фиш на UIC 546-2) Текстил. Изпитания за пожароустойчивост. Изисквания за поведение на материалите и съставните части при огън.	EN 45545-2 /R 21 R118/ HL1,HL2,HL3(минимум клас „В“ съгласно приложение 5 от Фиш на UIC 546-2)
Гаранция на плата	Минимум 3 (три) години

*Цветът на плата за претапициране на седалките, облегалките и подлакътниците на пътническите вагони се съгласува и одобрява от „БДЖ Пътнически превози“ ЕООД.

1.2 Вложка за седалки и облегалки на пътнически вагони:

Вложката (меката форма на седалката/облегалката) трябва да е изработена от формован в калъпи мек пенополиуретан с обемно тегло от минимум 40кг./куб.м. Системата за производство на полиуретана трябва да бъде от тип MDI.

II. ПРЕДАВАНЕ И ПРИЕМАНЕ НА СЕДАЛКИТЕ ЗА ПРЕТАПИЦИРАНЕ.

Седалките от всеки един пътнически вагон се демонтират и идентифицират с номерата съгласно плацкартни номера на вагона и номера на вагона с неизтриваем маркер.

1. Предаване и приемане на комплект седалки от пътнически вагон за претапициране се извършва на територията на Възложителя .

2. Придвижването на предадения комплект седалки за/и от претапициране е за сметка на Изпълнителя.

3. Предаване на комплект седалки на пътнически вагон за претапициране става по заявка на Възложителя, като капацитета за претапициране на Изпълнителя трябва да бъде минимум четири комплекта седалки на пътнически вагони за 30 календарни дни за всяка обособена позиция.

4. Предаване на комплект седалки на пътнически вагон за претапициране става между представители на „БДЖ ПП“ ЕООД и Изпълнителя с приемно-предавателен протокол (приложение към договора в който задължително се записва номера на вагона от който са демонтирани). От датата на подписване на приемно-предавателения протокол започва да тече срока за претапициране на един комплект седалки на пътнически вагон, който е не повече от 10 календарни дни.

5. Претапицираният комплект седалки се предава на територията на Възложителя с предавателно-приемателен протокол от представители на „БДЖ ПП“ ЕООД и Изпълнителя. Комплектът седалки се счита за претапициран и готов за предаване когато всички седалки от комплекта са претапицирани и покрити с фолио за транспорт.

III. ОБЩИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВЛАГАНИТЕ МАТЕРИАЛИ.

Материалите за претапициране да отговарят на раздел „I“ от настоящата техническа спецификация. Всички влагани за претапициране материали да отговарят на изискванията за негоримост на фиш UIC 564-2 и да бъдат с клас на негоримост минимум „В“.

IV. ГАРАНЦИОНЕН СРОК.

1. Гаранционният срок на услугата е минимум 36 месеца считано от датата на приемане на комплект седалки на пътническия вагон от страна на „БДЖ ПП“ ЕООД и се отнася за:

- Разкъсване на шевове на претапицираната седалка.
- Деформация на вложката над 30% от номиналната дебелина на вложката.

2. Гаранционен срок на плата за претяпициране е минимум 36 месеца от датата на приемане на комплекта седалки на пътническия вагон от страна на „БДЖ ПП“ ЕООД.

ЗАБЕЛЕЖКИ.

1. Настоящата Техническа спецификация се явява неразделна част от договора/рите за извършване на претяпициране със смяна на вложката на седалките на 70 броя пътнически вагони.

Под термина „претяпициране на седалката със смяна на вложката“ да се разбира:

-монтаж на нова вложка на следните елементи: седалка, облегалка;

-смяна на плата с нов на следните повърхности: седалка, облегалка и подлакътник (подглавник ако е приложим).

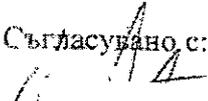
-цветът на плата за претяпициране се съгласува и одобрява от „БДЖ ПП“ ЕООД след сключване на договора.

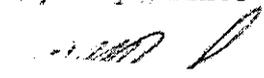
2. Изпълнителя предоставя инструкции за начина на изпиране на плата за претяпициране и препоръчвани препарати за изпиране.

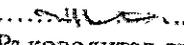
3. Изпълнителя предоставя сертификат за качество на плата (или анализно свидетелство) от предходни услуги за тапициране (копия, заверени с гриф „Вярно с оригинала“, печат и подпис) на готовото изделие (оригинал), основан на специфичен контрол от „вид 3.1“ или „вид 3.2“, съгласно т. 4. от EN 10204. При липса на предходни услуги за тапициране за плата да се предостави анализ от акредитирана лаборатория на готовото изделие (оригинал) за съответствие с точка 1.1 от техническата спецификация за плат на „БДЖ ПП“ ЕООД и предоставят изследванията от извършения анализ.

4. Количествена сметка за обособени позиции №1, №2, №3, №4 дадена в приложение №5.

Съгласувано с:


..... (инж. Бойко Стоилов)
Директор „ГЖПС“


..... (инж. Николай Николов)
Заместник директор „Вагони“


..... (инж. Пламен Стойков)
Ръководител отдел „РЕВ“

Изготвил: 
..... (инж. Петър Периолски)
Главен експерт в отдел „РЕВ“

Залисано на основание
Регламент
2016/679