

БДЖ  BDZ

“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД

ПОДЕЛЕНИЕ ЗА ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ ПЛОВДИВ

бул. “Васил Априлов” №3, Пловдив 4002, България
 тел: (+359032) 626 532
 ppp_po@bdz.bg



ОДОБРЯВАМ:

КОНСТАНТИН АЗОВ
 УПРАВИТЕЛ НА „БДЖ-ПН“ ЕООД



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за

извършване на услуга „шлайфване на колянов вал“ за дизеловия двигател
 на локомотиви серия 75-000 за
 нуждите на ППП Пловдив на „БДЖ Пътнически превози“ ЕООД”

I. СЪЩЕСТВУВАЩО ПОЛОЖЕНИЕ:

За обслужване на пътнически влакове по 16-та жп. линия се използват дизелови локомотиви от серия 75-000 са произведени през 1965 г. от немската фирма „Хеншел“ АГ, Касел. При извършване на техническата поддръжка на локомотиви, серия 75, е необходима проверка на техническото състояние на дизеловия двигател на локомотивите. При наличие на нормални износвания и повърхностни микропукнатини на основните и мотовилковите шийки на коляновия вал на дизеловия двигател на локомотиви серия 75, посочени в приложение № 8 от ПДР, сигн. № ЛС 0101, същият се подлага на прешлифване до съответния ремонтен размер.

II. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СЪЩНОСТТА И ОСОБЕНОСТИ НА УСЛУГАТА:

Коляновите валове са два броя, които е необходимо да бъдат шлайфани до ремонтни размери съгласно “Правилник за деповски ремонт и поддръжане на дизел хидравлични локомотиви на “БДЖ” – сигн. № ЛС 0101, както следва:

1. Колянов вал № 7829:

- Колянови шийки: от втори ремонтен размер да бъдат шлайфани на трети /D/ ремонтен размер, както следва: 124.386 max 124.361 min
- Основни шийки: от втори ремонтен размер да бъдат шлайфани на четвърти /E/ ремонтен размер, както следва: 139.186 max 139.161 min

2. Колянов вал № 699:

- Колянови шийки: от втори ремонтен размер да бъдат шлайфани на трети /D/ ремонтен размер, както следва: 124.386 max 124.361 min
- Основни шийки: от втори ремонтен размер да бъдат шлайфани на трети /D/ ремонтен размер, както следва: 139.386 max 139.361 min

III. ДРУГИ ИЗИСКВАНИЯ

- Срокът на валидност на офертата да бъде не по-малко от 60 /шестдесет/ календарни дни
- Доставка след извършване на услугата следва да бъде извършена в склад на Възложителя, намиращ се на адрес: гр. Септември, ул. „Любен Каравелов” №2г. в подходяща опаковка, гарантираща годността на продукта.
- Доставка да се документира чрез приемо-предавателен протокол.

Изготвил: инж. Иван Иванов
/Началник цех/

Съгласували:

1.
инж. Ангел Даскалов /Директор на ППП-Пловдив/

2.
инж. Стоян Златев /Началник, Локомотивно депо Пловдив/

Затвено на основание
Регламент 2016/079