



## «БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ» ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

гр. София 1080, ул. Иван Вазов №3  
тел./факс: (+3592)9878869  
e-mail: bdz\_passengers@bdz.bg  
www.bdz.bg/

**ОДГОВЯВАМ:**

..... н.як. Чавдар Трендафилов  
Директор на дирекция "ТЖТС"

### ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ за "Доставка на вложка пружинна между помпа и тигров трансформатор за сл. локомотивни серни 44 и 45"

№ об. поз.	Серия ТПС	Възел/агрегат	Наименование	Каталожен № или еквивалент	Чертежен № или еквивалент	Възв. на ТПС	Количество, брой			Общо количество бр.	
							София	Г.О. Пловдив			
1	44,45	ТТр 2SL 6I/5063/47	Вложка пружинна между помпа и тигров трансформатор	68B46-14	Lo 327240 ЧГ ЦУ	бр.	6	200	120	80	400

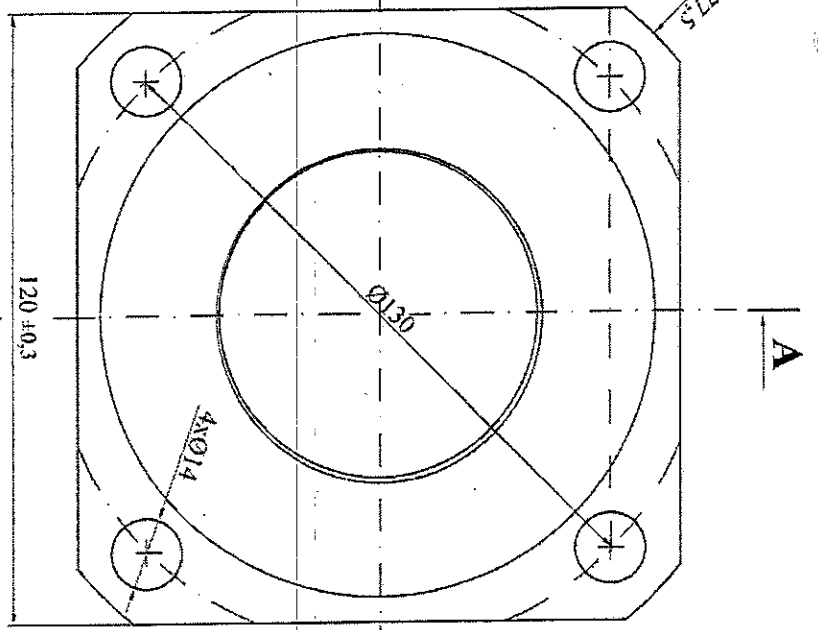
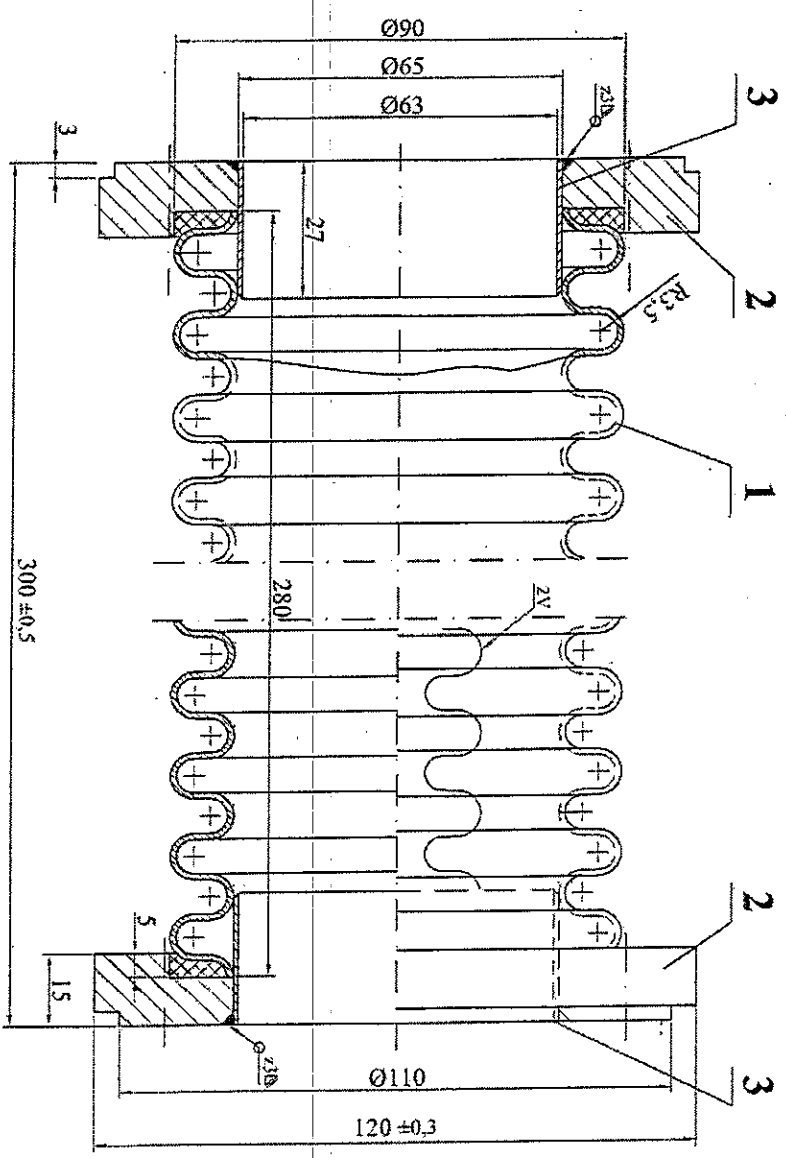
Начин и партидност на доставка : На четири партиди, с еднакви количества на всяка партида. За Локомотивно депо София - четири партиди по 50 броя, за Локомотивно депо Г. Оряховица - четири партиди по 30 броя, за Локомотивно депо Пловдив - четири партиди по 20 броя.  
Срок на Доставка : на първа партида - до 90 календарни дни след датата на сключване на договор, на втора партида - до 60 календарни дни след доставката на първа партида. Доставката на трета и четвърта партида да се извършат в срок до 30 календарни дни след доставката на предходната им партида. Допуска се частични доставки по отделните партиди, но в определен срок.

Място на Доставка : за ЛД София - гр. София, ул. "Майчина слава" №2, ЛД Г.Оряховица - гр. Горна Оряховица, ул. "Съединение" № 46; за ЛД Пловдив - гр. Пловдив, ул. "Сергей Румянцев" №1.

Приложение: Чертеж Lo 327240 ЧГ ЦУ на вложка пружинна между помпа и тигров трансформатор.

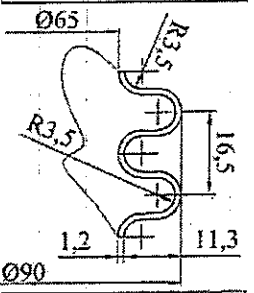
АП Др 087232 07  
41-94389

A-A



**ГЕОМЕТРИЧНИ РАЗМЕРИ**  
съгласно БДС EN 14917:2021

Di = 65 mm
Do = 90 mm
Dm = 77,5 mm
N = 17 броя
q = 16,5 mm
w = 11,3 mm
6 = 1,2 mm



Наименование	Стойност	Вид	Обхват	С пруж.
Проекция наглас	Ø / 4 броя	Автоматичен	±10 mm	180 N/mm
Проекция тангент.	20 / 100 °C	Обсер.	±2 mm	25 N/mm
Проекция жпвор.	1000000 свел	Датум:	0 °	3 Nm/°
Мак. скорост:	1 m/s	Кодифицирано наименование		
Мак. дълж. стип:				
Модули:				
Код на дизайна:				

1. Неозначените гранични отклонения в средна долускова зона по EN 22768 - п.
2. Заваряване с обмяна електрод - INOX или MAG(E44.83 ON 05 6913+), или електропроводливо заваряване в защитна среда от активен газ със стопанска електрода тел - INOX. Означения съгласно БДС EN ISO 2553:2014.

Поз.	Означаване	Наименование	Код	Материал	Заб.
3	68E46-14-06 ЦУ	Проекция Ø65-24 mm	2	1451 EN 10088-1, 30CrNiMo8T13-12-2	
2	68E246-14-04 ЧС ЦУ	Фланец	2	14038 EN 10290-2, S315JR	
1	68E46-14-01 ЦУ	Вложка Ø=12 mm	1	14541 EN 10088-1, 30CrNiMo8T13-12-2	

Минимал	Макс	Данни	Материал	Заб.
1:1 A3	4,33	ISO 1302 EN 10204-3.1	ЧУПТЕЖ ГАВАРИТЕН	
1/2		EN 10204-3.1	ВЛОЖКА ПРУЖИННА	
		EN 10204-3.1	М/У ПОМПА И ТТР	

Изл.	Опис	Подпис	Дата
1	3H 012-23	3G.Ж.	06.23
Продъл.	SKODA	Ж.	07.80

68E46-14  
М/У ПОМПА И ТТР

Lo 327240 ЧТ ЦУ

№ на оригинала	Подпис и дата	Застъпник №	Подпис и дата	Каталожен №	Първо приложение
Lo 327240	BCP 06.2023 г.			68E46-14	