



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД

ул. “Иван Вазов” № 3, София 1080, България
 факс: (+3592)9878869
 bdz_passengers@bdz.bg
 www.bdz.bg



ОДОБРЯВАМ:

ИНЖ. ИВАЙЛО ГЕОРГИЕВ
 УПРАВИТЕЛ НА „БДЖ-ПП“ ЕООД



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за

„Доставка на резервни части карданна предавка за ТПС“

Обо. поз. №	Наименование, описание	Каталожен № или еквивалент	Чертожен № или еквивалент	Серия ТПС	Мярка	Брой в ТПС	Партиди		Общо количество
							I-ва	II-ра	
1	Доставка на карданни валове, фланци и бутала за карданен вал								
	1.1. Вал карданен	68E100-017	Ed100331	44,45	бр.	4	36	36	72
	1.2. Фланец, карданен	68E100-016	Ed200258	44,45	бр.	4	26	26	52
	1.3. Бутало за карданен вал	68E100-023	Ed100173	44,45	бр.	4	16	16	32
2	Доставка на лагерни чашки и карданни кръстове								
	2.1. Чашка лагерна външна	68E100-020	Ed200424	44,45	бр.	16	160	160	320
	2.2. Чашка лагерна вътрешна	68E100-049	Ed200205	44,45	бр.	16	160	160	320
	2.3. Карданен кръст вътрешен	68E100-022	Ed100104	44,45	бр.	4	26	26	52
	2.4. Карданен кръст външен	68E100-053	Ed200304	44,45	бр.	4	26	26	52
3	Доставка на Кардани комплект и вал карданен за 55 серия								
	3.1. Вал карданен, голям L=1930	Тип 367.7	D368.6½ - 49/06	55	бр.	2	8	10	18
	3.2. Вал карданен, малък	Тип 367.6½	D368.6½ - 49/01	55	бр.	2	8		8
4	Ролка иглена ф3,5x34,8 в кутия по 1000 бр.								
		68E100-021 68E100-021a	68E100-021 Co	44,45	бр.	1664	12	12	24
5	Перифлекс тип ЭМ 580 x130-10 (Муфа каучукова, привод)								
		211.30.60.000.01Э	211.30.68.000Э общ вид	32	бр.	8	28	28	56

1. **Начин на доставка** - на две партии;

2. **Срок на доставката:**

I-ва партида доставка в срок **до 120 дни** от датата на сключване на договора.

II-ра партида доставка в срок **до 60 дни** от датата на доставка на първа партида.

3. **Място на доставка:** в ЛД Пловдив, ул. „Васил Априлов“ №3;

Приложения:

Об.поз. 1 подп. 1.1 - Чертеж Ed100331;

Об.поз. 1 подп. 1.2 - Чертеж Ed200258;

Об.поз. 1 подп. 1.3 - Чертеж Ed100173;

Об.поз. 2 подп. 2.1 - Чертеж Ed200424;
Об.поз. 2 подп. 2.2 - Чертеж Ed200205;
Об.поз. 2 подп. 2.3 - Чертеж Ed100104;
Об.поз. 2 подп. 2.4 - Чертеж Ed200304;

Об.поз. 3 подп. 3.1 - Чертеж D368.6½ - 49/06;
Об.поз. 3 подп. 3.2 - Чертеж D368.6½ - 49/01;

Об.поз. 4 - Чертеж 68E100-021 Со;
Об.поз. 5 - Чертеж 211.30.68.000Э ЧС.

Съгласувано с:

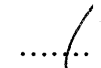

Директ


Рък. ъ

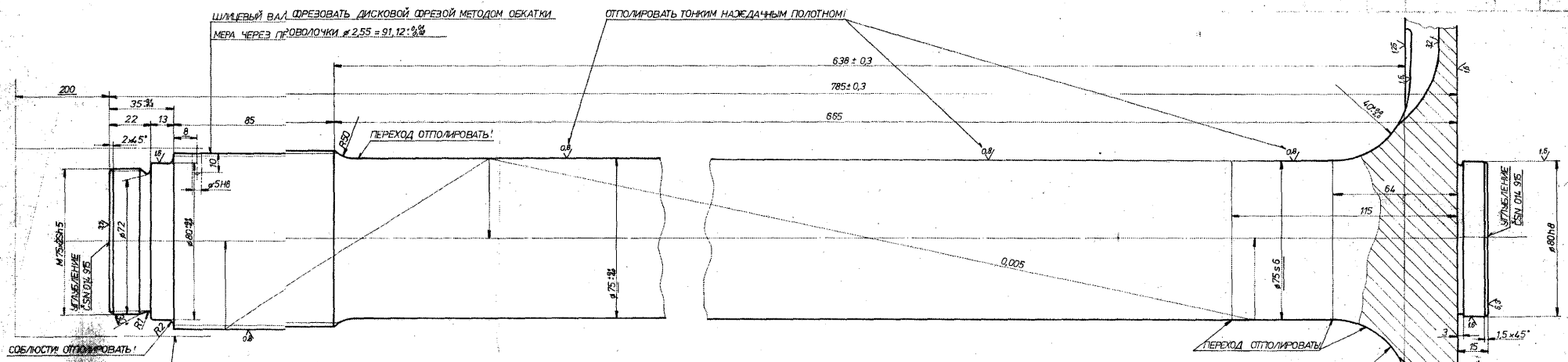
Изгот


Главе

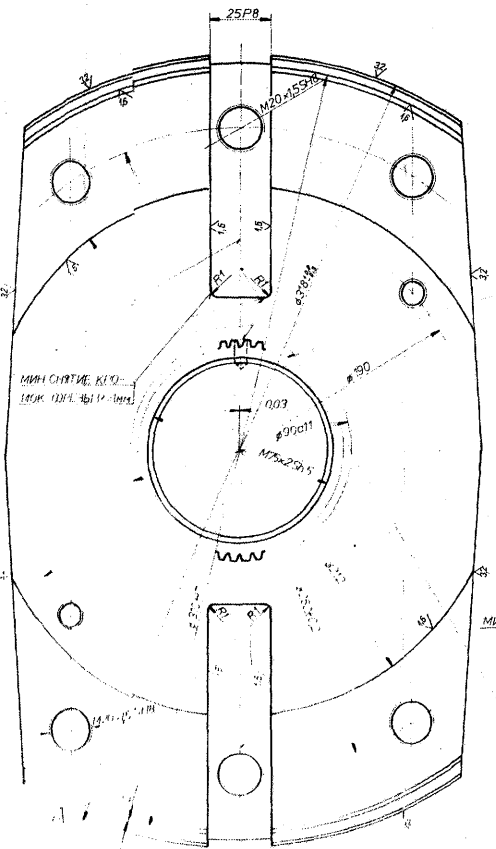

Зам. д


Рък. и

и за ТПС



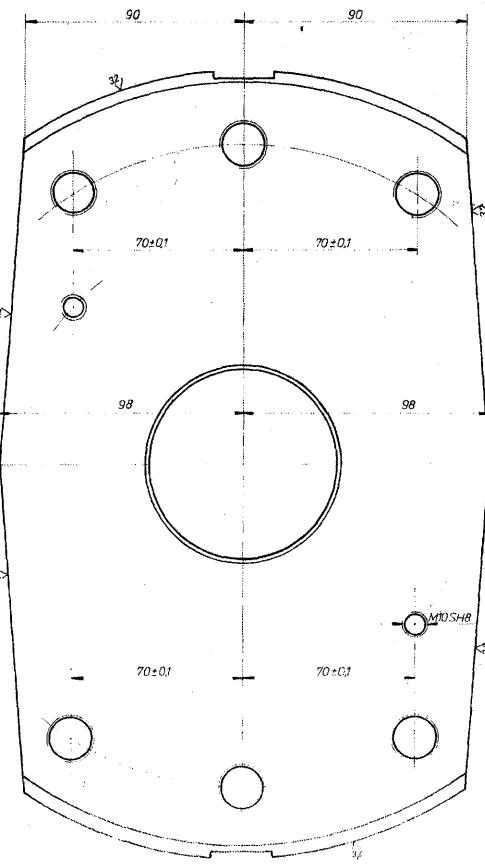
СОБЛОДИТЬ ОТПОЛИРОВАТЬ!
 ФОРМА ПОКОВКИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ



УГОЛКИ СМЕЩЕНЫ СЕРДИЦАМИ
 ЗАРЯДКИ ВАЛА ПРОФИЛЬ ПАКАМ
 ИСПОЛНИТЬ В ДРУГОМ ПОЛОЖЕНИИ
 ВЕРХИ РАБОТЫ ИЛИ ИЛИ

ТОНКОЕ ПРОПАЗОВАНИЕ 902,
 58 ЗУБЬЕВ, ШЕРОХОВАТОСТЬ
 ПОВЕРХНОСТИ 16
 СТУПИЦА НА ВАЛУ ДОЛЖНА
 БЫТЬ УЛОЖЕНА КРЕПКО.
 ДЕЙСТВУЕТ ДВУХПЛУТНЫЙ
 ПРИВОД
 ТОЧНОСТЬ 6b

МИН СЯТМЕ КРОМОК ФРЕЗЫ R=1мм!
 ОСЬ ПАЗОВ ПРОТИВ ОСИ КАРДАН-
 НАУГО ВАЛА (ДОП. СС 013)



ПРИМЕЧАНИЕ:
 ПОСЛЕ ТЕПЛОВОЙ КОНЕЧНОЙ
 ОБРАБОТКИ НАДО ТОНКАЯ ОБ-
 ДУВКА ПЕСКОМ, ОКРАЩЕНИЕ
 ЛАКОМ (АЦЕТОН КРАСКОЙ) И
 ИСПОЛНЕНИЕ ДЕФЕКТОСКОПА.

МАТЕРИАЛ 16343 Б ПО ТР-VD-20-56
 ГАРАНТИРОВАННЫЕ МЕХАНИЧЕС. ВЕЛИЧИНЫ В СЕРДЕЧНИКЕ
 ПОСЛЕ УЛУЧШЕНИЯ R=80-90 кг/см², МР=65 кг/см²,
 Tsд ≈ 15%, NР=5 кг/см²

