

“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

гр. София 1080, ул. „Иван Вазов“ №3
тел./факс: (+3592)9878869
e-mail: bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg

Member of CIBQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001

ОДОБРЯВАМ:



ИНЖ. БОЙКО СТОЙЛОВ
ДИРЕКТОР ДИРЕКЦИЯ „ПЖПС“

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА ДОСТАВКА НА ПЛАТ ЗА ПРЕТАПИЦИРАНЕ НА СЕДАЛКИ ЗА ПЪТНИЧЕСКИ ВАГОНИ

I. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ.

1. Основните изисквания към влаганите материи за плата на седалки за пътнически вагони:

Грамаж	600 g/m ² ± 3%
Състав	88% полиестер 12% вискоза
<i>Европейски стандарт или еквивалент</i>	<i>Показатели</i>
БДС EN 1773:2002 Текстил. Платове. Определяне широчина и дължина	151 см. ± 2%
БДС EN ISO 5084:2002 Текстил. Определяне на дебелината на текстил и на продукти от текстил	2,8 ± 0.3 mm
БДС EN ISO 13934-1:2013 Текстил. Свойства при опън на платове. Част 1: Определяне на максимална сила и разтегливост при максимална сила по метода на цяла лента.	Основа:>800N Вътък:>800N
БДС EN ISO 13934-1:2013 Текстил. Свойства при опън на платове. Част 1: Определяне на максимална сила и разтегливост при максимална сила по метода на цяла лента.	Основа:>22% Вътък:>28%
БДС EN ISO 12947-2:2017 Текстил. Определяне устойчивостта на претриване на платове по метода на Martindale. Част 2: Определяне на точката на разрушаване на образци.	>50 000
БДС EN ISO 12945-2:2002 Текстил. Определяне на склонността на повърхността на плата към завласяване и към пилинг. Част 2: Модифициран метод на Martindale.	4-5
БДС EN ISO 105-X12:2016 Текстил. Изпитания за устойчивост на цвета. Част X12: Устойчивост на цвета на триене.	Сухо: 4-5 Мокро: 4-5
БДС EN ISO 105-E04:2013 Текстил. Изпитания за устойчивост на цвета. Част E04: Устойчивост на цвета на триене.	4-5
БДС EN ISO 105-B06:2020 Текстил. Изпитания за устойчивост на цвета. Част E04: Устойчивост на цвета и стареене на изкуствена светлина при високи температури: изпитване на обезцветяване с ксенонова дъгова лампа.	6-7

Допълнително могат да са третирани с агенти срещу мръсотия (Тефлон) и анти-бактериални агенти.

II. ИЗИСКВАНИЯ ЗА КОМПЕТЕНТНОСТТА НА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ И/ИЛИ ДОСТАВЧИКА.

За участие в процедурата за доставка се допускат производители или доставчици с гарантирана компетентност за производство (доставка) на предлаганото изделие обект на процедурата, в съответствие с изискванията на настоящата техническа спецификация. Компетентността на производителя и/или доставчика се оценява на база следните представени документи:

1. Документи от контрол от предходни доставки (копия, заверени с гриф „Вярно с оригинала“, печат и подпис) основани на специфичен контрол от „вид 3.1“или „вид 3.2“, съгласно т. 4. от EN 10204.

III. ДОСТАВКА НА ИЗДЕЛИЯТА.

1. При доставката, доставчика представя:

1.1. Сертификат за качество (или анализно свидетелство) на готовото изделие (оригинал), основан на специфичен контрол от „вид 3.1“или „вид 3.2“, съгласно т. 4. от EN 10204.;

1.2. Информационен лист по безопасност;

1.3. Декларация за съответствие (Приложение 1).

2. Инструкции за начина за изпиране и препоръчвани препарати за доставяната материя.

IV. ГАРАНЦИОНЕН СРОК.


Минимум 3 (три) години от датата на доставката им в склада.


ЗАБЕЛЕЖКИ.

1. Настоящата Техническа спецификация се явява неразделна част от договора за доставка.

2. Опаковка – Платовете се доставят опаковани в подходяща опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, предпазваща ги от повреди при транспортирането им. Върху всяка опаковка да е поставен етикет съдържащ описание на доставката, съответстваща на документацията към договора за доставка.

Съгласувано с:

 (инж. Николай Николов)
Заместник директор „Вагони“

 (инж. Пламен Стойков)
Р-л отдел „Ремонт и експлоатация на вагони“

Изготвил:  (инж. Стоян Периволецки)
Главен експерт в отдел „Ремонт и експлоатация на вагони“

