



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. “Иван Вазов” № 3, София 1080, България
тел.: (+3592)987 8869
bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg



Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM

ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001

ОДОБРИЛ:

ИНЖ. ЛЮБО
ДИРЕКТОР Д

Заличено на основание регламент 2016/679

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ за обществена поръчка с предмет

**“Доставка на твърдосплавни пластини“ необходими за профилиране на колооси за
локомотиви, ЕМВ и пътнически вагони**

1. Област на приложение:

На всички ПЖПС, подадени на ремонтна позиция в ремонтните цехове на депата на „БДЖ-ПП“ ЕООД се извършва проверка на геометричните размери на колоосите. При установяване на несъответствия се извършва корекция на профила на колелата на колооста. Престъргването /корекцията/ на профила на колелата (бандажни и моноблок) на колоосите на ПЖПС се извършва на различни видове бандажни, подлокомотивни и каруселни стругове, които използват описаните твърдосплавни пластини.

2. Вид и количество

Необходимите твърдосплавни пластини са описани по вид и количество за съответните ППП както следва:

І. ППП София

-ЛД София, Подуяне

№	Наименование	Марка	фирма <i>еквивалент</i>	Количес тво, бр	Приложение
1	Ножодържач	RFC51.23- 2020-30 1400005	Corun	2	Рязане заготовки- Стругар.
2	Твърдосплавна пластина	NC51.2 300-4E 4025 2c35 P35	Corun	30	Рязане- Заготовки- Стругар.
3	Твърдосплавна пластина	DNMG 150608-CR 4c35 p35	Corun	40	Финно вътр. престъргване бандажи- Бандажен струг
4	Твърдосплавна пластина	CNMG 120404-WF 4425 CNMG-431-WF 4225	Sandvik Coromant	20	Финно престъргване ротори- Струг за ротори

5	Твърдосплавна пластина	CNMG120408-CR 4c25 p25	Corun	30	Грубо престъргване ротори- Струг за Ротори
6	Твърдосплавна пластина	YBC 152 P05-P20 LNUX 191940-RF	ZCC.CT	210	Подканален струг и едносуортен бандажен струг – профилиране на Колооси
7	Твърдосплавна пластина	SNMG 190616-DR WP 6251		20	Бандажен струг – вътрешно разстъргване на моноблок, ротори
8	Твърдосплавна пластина	CNMM 190612-CR 4c25 p25	Corun	40	Бандажен струг-вътрешно разстъргване на бандажи
9	Твърдосплавна пластина	LNUX 301940-CD 3C15 K15	Corun	20	Бандажен струг-профилиране колооси
10	Твърдосплавна пластина	CNMG 160612-MR CNMG 543 – MR 425 P25	Sandvik Coromant	30	Бандажен струг – престъргване колооси за УЗД
11	Твърдосплавна пластина	266 RG-16RN01A060M 1125 30 DIN 405 6 EXT R	Sandvik Coromant	20	Нарязване външна резба подвески 40с
12	Твърдосплавна пластина	266 RL -16RN01A060M 1125 30 DIN 405 6 INT R	Sandvik Coromant	20	Нарязване вътрешна резба подвески 40серия
13	Притискащ болт за твърдосплавна пластина	M02-03-D01-2010 T0001344-5057 Quantity 5	Sandvik Coromant	5	Нарязване външна резба подвески 40серия

-ВД Надежда

Твърдосплавни пластини TNUF3810604C25P25 – 150 бр.

Подложки за твърдосплавни пластини TNUF3810604C25P25 – 20 бр.

Те са необходими за профилиране на бандажен струг RAFAMET UBB112-2

И.ППП Пловдив

ЛД Пловдив

№	Наименование на продукта, тип , марка и технически характеристики	Количество
1	LNUX 301940-CD 3C15 K15	40
2	SNMM 190616, 4025 P25	20
3	SNMM 190616-PR, 4025 P25 K20	20
4	RCMX 250700, 4015	20
5	SNMG 120412-PF, 4015 P15 K15	20

III. ППП Горна Оряховица
ЛД Горна Оряховица

№	Наименование на продукта, тип , марка и технически характеристики	Количество
1	LNUX 301940(ZCC-YBC 152) KP4M:9A24811/9A247511 „Corun“	100
2	LNUX 301940(ZCC-YBC 251) KP4M: 9A247511 „Corun“	40
3	341.G 600-594 A2J4 „Sandvik“	50

ВД Горна Оряховица

Твърдосплавни пластини TNUF3810604C25P25 – 70 бр.

Те са необходими за профилиране на бандажен струг RAFAMET UBB112-2

3. При доставката, изделията трябва да са придружени със следните документи:

- Сертификати за качество ISO 9011:2008, ISO 14001:2004 и BS OHSAS 18001 на производителя.

- Декларация за съответствие на твърдосплавните пластини

- Сертификат за качество, издаден от производителя

- Каталогна информация за нанесените покрития на твърдосплавните пластини.

Срок на доставка на изделията до 45(четирдесет и пет работни дни) след заявка.

4. Изделията да бъдат опаковани в подходящи, обичайни за този вид стоки опаковки, гарантиращи и запазващи целостта при транспортиране и съхранение.

5. Приемане – приемането на твърдосплавните пластини и подложките за твърдосплавни пластини се извършва от представител на съответното ППП, упълномощен със заповед от Директор ППП след писмено известие от страна на доставчика.

За предаването на стоката от Изпълнителя на Възложителя се изготвя и подписва двустранен приемателно-предавателен протокол

6. Адреси на доставка:

- ЛД София, Подуяне: гр.София, ул. „Майчина слава“ 2

- ВД Надежда: гр.София, ж.к.Фондови жилища, ул.„Иван Йосифов“ № 2

-ЛД Пловдив: гр. Пловдив, ул.„Академик Петър Динеков“ 2

-ЛД Горна Оряховица : гр. Горна Оряховица, ул. „Съединение“ 46

-ВД Горна Оряховица : гр. Горна Оряховица, ул.„Антон Страшимиров“ 16

Съгласувано с:

Росе
Ръкс

Изго

инж.
главс

Заличено на основание регламент 2016/679

26г