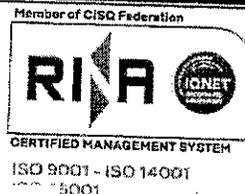




**“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД
ПОДЕЛЕНИЕ ЗА ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ ПЛОВДИВ**

гр. Пловдив 4002, бул. „Васил Априлов“ №3
тел./факс: (+359 32) 626 532
e-mail: ppp_pc@bdz.bg
www.bdz.bg/



ОДОБРЯВАМ:
ИНЖ. АНТОН ЧАРДАКОВ
ДИРЕКТОР ПП ПЛОВДИВ

Заличено на основание регламент 2016/679

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
за обществена поръчка с предмет

„Ремонт на 280 броя дистанционни датчици за броя на оборотите тип FG1 /тахогенератори/, необходими при ремонт на пътнически вагони във ВД Пловдив, ВД Горна Оряховица и ВД Надежда“

I. Област на приложение:

Съгласно Правилник за среден ремонт, Инструкция за извършване на деповски и текущ отцепчен ремонт на пътнически вагони и Заповед № 394/07.07.2015 г. на Управителя на „БДЖ — Пътнически превози“ ЕООД не се допуска включването в състава на влак вагони с неизправна блокировка на страничните врати.

Дистанционният датчик за броя на оборотите тип FG1 /тахогенератор/ е устройство, което се монтира на една от буксите на колооста на вагона. Предназначен е при скорост над 5 км/час и по време на движение да предава импулсен сигнал за блокиране на входните врати. При повреда на тахогенератора този сигнал не се подава и блокировката не действа

II. Технически данни:

1. Маса на изделието приблизително — 1,2 кг;
2. Степен на защита IP 54;
3. Климатична защита TFI;
4. Допустима температура на околната среда -50°C до +80°C;
5. Вибрационна и удароустойчивост — съгласно IEC 77/EN 60 077 или еквивалент;
об. мин¹,
мент около 1,72x10⁻² Nm;
..... н ;
9. Две изходни напрежения, които линейно са право пропорционални на броя на оборотите;
10. Напрежение на намотката 28V при 1500 об. мин¹, I=3 mA;
11. Честота на изходящия променлив ток 100 Hz (допуска се отклонение от синусоидалната форма);
12. Съпротивление на намотка 260 П*10%.

III. Изисквания за ремонта:

1. Подмяна на лагери;
2. Подмяна на изходящ кабел с нов;
3. Пренавиване — замяна на статорна намотка;
4. Напрежение на намотката 28V при 1500 об. мин', $I=3$ mA.

IV. Изисквания към доставянето на ремонтираното изделие:

1. Декларация за съответствие на ремонтираните изделия с изискванията за ремонт на Възложителя.
2. Гаранция на ремонтираните елементи — 12 месеца от датата на предавателния протокол за предаване на ремонтираните изделия в склад на Възложителя.
3. Ремонтираните тахогенератори да бъдат в подходяща опаковка за транспортиране, предпазваща ги от повреди.
4. Доставка на ремонтираните изделия до склад на ВД Пловдив с адрес: гр. Пловдив, Южна индустриална зона, ВР Цех за пътнически вагони.
5. Брой тахогенератори за ремонт — 280
6. Подлежащите на ремонт тахогенератори ще бъдат предадени на 14 /четирнадесет/ партиди по 20 /двадесет/ броя
7. Срок за извършване на ремонта на всяка партида е 22 /двадесет и два/ работни дни.

Съгласувал:



Началник Вагон

Заличено на основание регламент 2016/679

Изготвил:



Инж. главен, реми

ев/