



# “БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

гр. София 1080, ул. „Иван Вазов” №3  
тел./факс: (+3592)9878869  
e-mail: [bdz\\_passengers@bdz.bg](mailto:bdz_passengers@bdz.bg)  
[www.bdz.bg/](http://www.bdz.bg/)

Member of CISQ Federation



УТВЪРЖДАВАМ:



ИНЖ. БОЙКО СТОЙЛОВ  
ДИРЕКТОР ДИРЕКЦИЯ „ПЖПС”

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за доставка на стъкла и стъклопакети  
за подвижен железопътен състав (ПЖПС)

### I. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

#### 1. Основни технически характеристики и размери.

Всички стъкла и стъклопакети за ПЖПС на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД, се произвеждат от закалени стъкла тип „флоат”, които трябва да отговарят на БДС 9659-84 с Изменение 1 или еквивалент.

Стъклопакетите и стъклата използвани в ПЖПС на "БДЖ-Пътнически превози" ЕООД се произвеждат с изисквания към габаритните и основните размери съгласно Приложение № 1.1 (Спецификация за доставка), като изискванията към закалените стъкла за допуски, дефекти, оптични и механични свойства отговарят на БДС 9659-84 с Изменение 1.

Дистанционера и уплътнителния материал на стъклопакетите да са подходящи за транспортни средства - работа при динамични натоварвания и температурен диапазон  $-25^{\circ} \div +40^{\circ} \text{C}$ .

Технически характеристики на стъклопакета:

- Коефициент на топлопреминаване ( $U_g \leq 2.6 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$ )
- Шумоизолация ( $R_w \geq 30 \text{ dB}$ )

Острите ръбове да се заоблят с  $R=0,5$

Стъклопакетите, които се монтират в санитарния възел на пътническите вагони трябва да бъдат матирани. На стъклопакета, който се монтира в горния клапов прозорец на санитарния възел, на височината на очите, трябва да има правоъгълно прозрачно пространство /без матиране/, с размер  $70 \times 25 \text{ mm}$ . Мястото на прозрачното пространство /без матиране/ да бъде в средата на горния подвижен стъклопакет.

Оценката на съответствието на закалени стъкла тип „флоат” от които се произвеждат страничните, челните и вътрешните стъкла и стъклопакети за ПЖПС, да се извършва съгласно БДС 9659-84 с Изменение 1.

#### 2. Маркировка.

Освен маркировката съгласно на БДС 9659-84 с Изменение 1, допълнително в ъгъла на всеки стъклопакет и отделните закалени стъкла да се маркира трайно – марка /знак/ на производителя.



## **II. ЗАДЪЛЖИТЕЛНИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ УЧАСТНИЦИТЕ В ПРОЦЕДУРАТА ЗА ДОСТАВКА.**

За участие в процедурата за доставка се допускат производители или доставчици с гарантирана компетентност за производство/доставка на предлаганото изделие обект на процедурата, в съответствие с изискванията на настоящата техническа спецификация. Компетентността на производителя и/или доставчика се оценява на база следните представени документи:

### **1.1. Техническа документация:**

- Работни чертежи, заверени за производство, за текущата година с оригинален подпис и печат (копия, заверени с гриф „Вярно с оригинала”, печат и подпис);
- Документи от контрол от предходни доставки (копия, заверени с гриф „Вярно с оригинала”, печат и подпис) основани на специфичен контрол от „вид 3.1”или „вид 3.2”, съгласно т. 4. от EN 10204.

1.2. Валидни документи (копия, заверени с гриф „Вярно с оригинала”, печат и подпис), с които производителят/доставчика доказва, че е взел всички необходими мерки за това, че се осигурява съответствието на предлаганите изделия с изискванията на тази Техническа спецификация (ТС). Такива документи са:

- Сертификат IRIS
- или
- документ за внедрена система за управление на качеството в съответствие с фамилия стандарти ISO 9000
- или
- еквивалент.

1.3. Декларация за съответствие на предлаганото изделие с изискванията на настоящата ТС, издадена от производителя/доставчика, съгласно образец Приложение № 1.2.

представени документи:

### **1.1. Техническа документация:**

## **III. ИЗИСКВАНИЯ ПРИ СКЛЮЧВАНЕ НА ДОГОВОР ЗА ДОСТАВКА**

Представяне на работни чертежи на изделията, заверени от производителя/доставчика за текущата година с оригинален подпис и печат. Одобрените екземпляри на работните чертежи се прилагат като неразделна част към договора за доставка.

съгласно т. 4. от EN 10204.

## **IV. ДОСТАВКА НА ИЗДЕЛИЯТА**

1. Стъклопакетите и стъклата се доставят и приемат на партиди. Всяка партида се състои от произведени при едни и същи производствени условия и едни и същи режими на обработка.

2. При доставката на всяка партида, доставчикът представя:

- 2.1. Сертификат за качество на готовото изделие (оригинал), основан на специфичен контрол от „вид 3.1”или „вид 3.2”, съгласно т. 4. от EN 10204.
- 2.2. Декларация за съответствие.

3. Стъклопакетите и стъклата се доставят опаковани в подходяща опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия съгласно БДС 9659-84 с Изменение 1, предпазваща ги от повреди при транспортирането им. Всяка опаковка да е обозначена с етикет със знака на производителя и да съдържа описание на доставката, съответстващо на документацията към договора за доставка.

4. Място на доставката – съгласно Спецификация за доставка

представяне на работни чертежи на изделията, заверени от производителя/доставчика за текущата година с оригинален подпис и печат. Одобрените екземпляри на работните чертежи се прилагат като неразделна част към договора за доставка.

## V. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

24 (двадесет и четири) месеца от датата на доставката в склада.

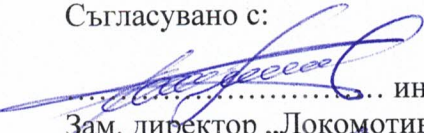
### ЗАБЕЛЕЖКИ.


1. Настоящата Техническа спецификация се явява неразделна част от договора за доставка.
2. Приложение № 1.1 и Приложение № 1.2 са неразделни части от настоящата Техническа спецификация.


### Приложения:

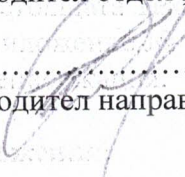
1. Приложение № 1.1 Спецификация за доставка;
2. Приложение № 1.2 Декларация за съответствие (образец).

Съгласувано с:

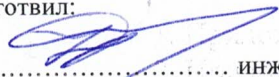
  
..... инж. Венцислав Славков  
Зам. директор „Локомотиви”

  
..... инж. Николай Николов  
Зам. директор „Вагони”

  
..... инж. Пламен Стойков  
Ръководител отдел „РЕВ”

  
..... инж. Георги Шумков  
Ръководител направление, Ремонт на ТПС

Изготвил:

  
..... инж. Красимир Стоянов  
Главен експерт в отдел „РЕВ”

Съгласувано с:

..... инж. Венцислав Славков  
Зам. директор „Локомотиви”

..... инж. Николай Николов  
Зам. директор „Вагони”

..... инж. Пламен Стойков  
Ръководител отдел „РЕВ”

..... инж. Георги Шумков  
Ръководител направление, Ремонт на ТПС

Изготвил:

..... инж. Красимир Стоянов  
Главен експерт в отдел „РЕВ”

21.11.2022г



ИНЖ. БОЙКО СТОИЛОВ  
ДИРЕКТОР ДИРЕКЦИЯ „НЖС“

## СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА ДОСТАВКА

1. Обособена позиция № 1 – Доставка на стъкла и стъклопакети за пътнически вагони.

№	Описание на потребността	Марка	Количество общо	I-ва партла	II-а партла	III-а партла	Подделение за ПП			Номер чертеж/размери
							София	ГО	ПО	
1	Стъклопакет панорамен салон 1190/940 (43.33,45 сер.)	бр.	70	30	20	20	60		10	черт.№ 43-2143.00.00.02
2	Стъклопакет панорамен платформа 590/940 (43,33,45 сер.)	бр.	70	30	20	20	60		10	черт.№ 43-2143.00.00.03
3	Стъклопакет горен 1157/435 (43,33,45 сер.)	бр.	50	20	15	15	50			черт. № 43-2143.00.00.08
4	Стъклопакет долен 1190/455 (43,33,45 сер.)	бр.	50	30	10	10	50			черт. № 43-2143.00.00.01
5	Стъкло странична врата 870/355 (43,33,45 сер.)	бр.	80	50	20	10	70		10	черт. № 43-2143.00.00.06
6	Стъкло челна врата 674/590 (43,33,45 сер.)	бр.	20	10	10		10		10	черт. № 43-2143.00.00.07
7	Стъкло салонна врата горно 1080/517 (43,33,45 сер.)	бр.	20	10	10		10		10	черт. № 43-2143.00.00.09
8	Стъкло салонна врата долно матово 512/655 (43,33,45 сер.)	бр.	30	20	10		20		10	черт. № 43-2143.00.00.12
9	Стъклопакет горен 1200/438 (40 и 50 сер.)	бр.	30	15	10	5	30			черт.№ 16.184.01
10	Стъклопакет долен 1200/510 (40 и 50 сер.)	бр.	30	15	10	5	30			черт.№ 16.183.00
11	Стъклопакет горен 1388/424 (74 сер.)	бр.	110	60	25	25	100	10		черт. № B84-23.01.06.00.03-1
12	Стъклопакет долен 1398/520 (74 сер.)	бр.	110	60	25	25	100	10		черт. № B84-23.01.06.00.03-1
13	Стъкло горно WC (клапа) 740/400 (74 сер.)	бр.	50	20	15	15	40	10		черт. № B84-23.01.06.00.03-1
14	Стъкло долно WC 755/511 (74 сер.)	бр.	50	20	15	15	40	10		черт. № B84-23.01.06.00.03-1
15	Стъкло челна и входна врата 897/355 (74 сер.)	бр.	30	15	10	5	30			черт. № B84-22.01.00.00.00.00.21
16	Стъкло купейна врата 1170/514 (74 сер.)	бр.	10	5	3	2	10			черт. № B84-22.04.00.02
17	Стъкло летяща врата 1143/423 (1940 сер.)	бр.	15	5	5	5	15			черт. № Ст 08.00.00.01.1940
18	Стъклопакет панорамен в коридор (74 сер.) с размери 1398/966	бр.	60	30	15	15	60			B84 05.15.05.06.00
19	Стъклопакет горен матов WC - клапов серия 1940 с размери 768/410	бр.	35	15	10	10	15	10	10	Ст.03.00.00.01.1940



20	Стъклопакет горен матов WC за вагони серия 2563с размери 532/296	бр.	30	20	10	10	20	10	20	10	Ст.03.00.00.01.1563 Ст.03.00.00.00.1563
21	Стъклопакет горен предверие за вагони серия 2563с размери 532/296	бр.	30	20	10	10	20	10	20	10	Ст.06.00.00.01.1563 Ст.06.00.00.00.1563
22	Стъклопакет горен, клапа за вагони серия 2563	бр.	40	20	10	10	20	10	30	10	Ст.02.00.00.01.1563 Ст.02.00.00.00.1563
23	Стъклопакет долен за вагони серия 1940 и 2040	бр.	10	10						10	Ст.01.00.00.01.1940 Ст.01.00.00.00.1940
24	Стъклопакет долен за вагони серия 2563	бр.	40	30	10	10	30	10	30	10	Ст.01.00.00.01.1563 Ст.01.00.00.00.1563
26	Стъклопакет долен матов WC неподвижен серия 1940 с размери 806/519	бр.	35	15	10	10	15	10	15	10	Ст.04.00.00.01.1940
27	Стъклопакет долен матов WC за вагони серия 2563	бр.	30	20	10	10	20	10	20	10	Ст.04.00.00.01.1563 Ст.04.00.00.00.1563
28	Стъклопакет долен предверие за вагони серия 2563 с размери 598/514	бр.	30	20	10	10	20	10	20	10	Ст.07.00.00.01.1563 Ст.07.00.00.00.1563
29	Стъклопакет салон, панорамен за вагони серия 2563	бр.	50	20	20	10	20	10	40	10	Ст.05.00.00.01.1563 Ст.05.00.00.00.1563
30	Стъкло врата челна за вагони серия 2563 с размери 900/240	бр.	10	10					10		Размер - 900x240 R55 d=5
31	Стъкло врата салонна за вагони серия 2563 с размери 968/662	бр.	10	10					10		Размер - 968x662 R33 d=5
32	Стъкло панорамно платформа горно	бр.	10	10						10	Ст 05.00.00.01 1940
33	Стъкло панорамно платформа долно	бр.	10	10						10	Ст 06.00.00.01 1940
34	Стъклопакет WC клапа матов серия 2133, 2143, 2145 и 3143 р-ри 556-1/433-1/15-1/70/3	бр.	30	20	10	10	20	10	20	10	43-2143.00.00.04
35	Стъклопакет WC неподвижен матов серия 2133, 2143, 2145 и 3143 р-ри 588-1/455-1/15-1/86/2	бр.	30	20	10	10	20	10	20	10	43-2143.00.00.05
36	Стъклопакет панорамен серия 2044	бр.	15	15					15		2044 05.18.03
37	Стъклопакет панорамен серия 2044 с клапа	бр.	15	15					15		2044 05.21.03
38	Стъклопакет WC с клапа	бр.	6	6					6		2044 05.20.02
39	Стъклопакет WC	бр.	4	4					4		2044 05.19.03





32 серия		55 серия					
ЕМВ		Локомотив					
Съгло челно ляво	-	ЭР-000	10	10	бр.	10	10
Съгло челно дясно	-	ЭР-001	10	10	бр.	10	10
Съгло за плъзгащи врати салони	-	500x855 мм R=68 мм	5	5	бр.	5	5
Съгло на тоалетна горно подвижно	-	210x770 мм R=68 мм	10	10	бр.	10	10
Съгло на тоалетна долно неподвижно	-	510x770 мм R=68 мм	10	10	бр.	10	10
Съгло врата багажно отделение	-	900x400 мм R=68 мм	5	5	бр.	5	5
Съгло в коридор между вагоните горно	-	315x770 мм R=68 мм	5	5	бр.	5	5
Съгло в коридор между вагоните долно	-	510x770 мм R=68 мм	5	5	бр.	5	5
Съгло в салоните подвижно	-	315x1090 мм R=68 мм	10	10	бр.	10	10
Съгло в салоните неподвижно	-	510x1090 мм R=68 мм	10	10	бр.	10	10
Съгло врата между вагоните	-	365x275 мм R=68 мм	5	5	бр.	5	5
Съгло прожектор	-	Ф390 мм	10	10	бр.	10	10
Съгло странично подвижно за кабина	VI-55 205	-	10	10	бр.	20	20
Съгло челно ляво	LDH125 Fig. 16	-	10	10	бр.	10	10
Съгло челно дясно	VI-55 206	-	10	10	бр.	10	10


07 серия	Стъкло челно	6	V300.50.15.101	31152	6	бр.	6	6
Локомотив	Стъкло проходни врати	10	-	40	10	бр.	10	10
	Стъкло машинно отделение странични - кош	10	-	40	10	бр.	10	10
	Окантовка/уплътнение/ за челни стъкла за 07 серия	16	-	3150	16 метра	м		16 метра
	Замак/ключалка/ за уплътнението за 07 серия	16	-	3151	16 метра	м		16 метра

**Място на доставка:**

1. Доставка на стъкла и стъклопакети по обособена позиция № 1 за пътнически вагони се извършва до склад на Вагонно депо „Надежда“ на адрес: гр. София, бул. „Стефансон“ №5.

1. Доставка на стъкла и стъклопакети по обособена позиция № 2 за ТПС се извършва до склад на Локомотивно депо „София“ на адрес: гр. София, ул. „Заводска“ №1.

Съгласувано с:



..... инж. Николай Николов

Зам. директор „Вагони“



..... д-рж. Венцислав Славков  
Зам директор „Локомотиви“



..... инж. Пламен Стойков

Ръководител отдел „РЕВ“

..... инж. Георги Шумков

Ръководител направление, Ремонт на ТПС

21.11.2022

Изготвил:



..... инж. Красимир Стоянов

Главен експерт в отдел „РЕВ“



## ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Аз (Ние).....

.....  
(наименование на производителя/доставчика)

с адрес:.....

**декларирам на собствена отговорност, че предлаганото от мен изделие:**

.....  
.....  
.....  
.....  
.....

Приложение № 1.2

(наименование на изделието, предназначение, чертежен №, каталожен номер и др. данни – необходими за пълна идентификация на изделието)

**за което се отнася тази декларация, е в съответствие с техническата спецификация на „БДЖ - ПП” ЕООД.**

**Основание за декларацията са следните документи и чертежи, които съм предоставил съгласно изискванията на т.П от техническа спецификация на „БДЖ - ПП” ЕООД., както следва:**

с адрес:.....  
- .....  
- .....  
- .....  
- .....  
- .....  
- .....

.....  
(място и дата на издаване) ..... (фамилия, подпис и печат на упълномощеното лице)

за което се отнася тази декларация, е в съответствие с техническата спецификация на „БДЖ - ПП” ЕООД.

Основание за декларацията са следните документи и чертежи, които съм предоставил съгласно изискванията на т.П от техническа спецификация на „БДЖ - ПП” ЕООД., както следва:

.....  
.....  
.....  
.....  
.....