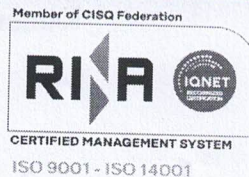


“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. “Иван Вазов” № 3, София 1080, България
тел.:(+3592)987 8869
bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg



ОДОБРЯВАМ:

ИНЖ. ЛЮБОМ

ДИРЕКТОР ДИРЕКЦИЯ „ПЖПС”

Заличено на основание регламент 2016/679

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за

Доставка на 10 бр. захранващи платки WGN за модул U2 за противоположача система на пътнически вагони серия 2297 собственост на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД”

I. Технически данни.

Присъединителните и габаритни размери на носещата кутия както и куплунга за електрическо присъединяване на захранващия блок са дефинирани в чертеж Ч№ 2Fwp 291.0.09.047.001-л.2

Разположението на платката е показано на Ч№ 2Fwp.291.09.047.001-л.3.

Входно изходните сигнали към и от захранващия блок са дефинирани в чертеж 2Fwp 291.0.09.047.001-л.2.

Предвид годината на производство на оборудването за доставка и липсата на електронни компоненти за изграждане на оборудването, Възложителят допуска:

- захранваща платка WGN за модул U2 за противоположача система да бъде изградена с нови съвременни елементи монтирани на нова печатна платка запазвайки куплунга и конфигурацията на входно-изходните сигнали дефинирани в Ч№ 2Fwp 291.0.09.047.001.
- предвид липсата на техническа документация за архитектурата на платката и използваните елементи, възложителя може да предостави за нуждите на реинженеринга налична захранващи платки WGN за модул U2 за противоположача система на пътнически вагони серия 2297

Предметът на обществената поръчка представлява извършване на доставка на 10 бр. захранващи платки WGN за модул U2 за противоположача система на пътнически вагони серия 2297 изграден с нови елементи на нова печатна платка с размери и присъединителен куплунг съответстващи на оригинала.

Технически изисквания към доставката.

- Идентификация на предлаганото изделие (лицев панел) съответстващ на съществуващия.
- Изделието да е маркирано със стикер съдържащ сериен/идентификационен номер и данни за производителя.
- Вложените в изделието компоненти да са температурен клас (-40 до +85°C).
- Защитно лаково покритие нанесено след ремонта гарантиращо диелектрична якост.

II. Изисквания към участниците в процедурата за доставка.

За участие в процедурата за доставка се допускат кандидати с компетентност за производство/доставка/ремонт на електронно оборудване за подвижен железопътен състав (ПЖПС).

Кандидатът се оценява на база следните представени документи:

1. Документи от извършени предходни доставки/ремонт (копия, заверени с гриф „Вярно с оригинала”, печат и подпис) на същото или аналогично оборудване за (ПЖПС).
2. Декларация за съответствие на предлаганите изделия с изискванията на настоящата ТС, издадена от производителя/доставчика.

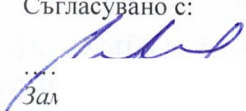
III. Изисквания към доставката.

1. Захранващите платки WGN се доставят на една партида.
2. При доставката, доставчикът представя:
 - 2.1 Сертификат за качество на изделието (оригинал).
 - 2.2 Декларация за съответствие на изделията с изискванията на настоящата ТС, издадена от производителя/доставчика.
3. Захранващите платки WGN се доставят опаковани в подходяща опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, предпазваща ги от повреди при транспортирането им.
- 4 Място на доставката – гр. София, бул. Стефансон №5, Вагонно депо Надежда“.

V. Гаранция на доставените елементи – 12 месеца от датата на предавателния протокол за предаване на елементите в склада на Възложителя.

Съгласувано с:

Заличено на основание регламент 2016/679



16.07.2015

Зал
Изг
Р-л
Гла
Гла

