



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ПОДЕЛЕНИЕ ЗА ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ ПЛОВДИВ


гр. Пловдив 4002, бул. „Васил Априлов“ №3
тел./факс: (+359 32) 626 532
e-mail: ppp_po@bdz.bg
www.bdz.bg/

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM

ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001

УТВЪРДИЛ : 
ИНЖ. АНТОН Ч
ДИРЕКТОР ППП ПЛОВДИВ

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за обществена поръчка с предмет

„Ремонт на 22 броя статори за променливотокови генератори „Фага“, необходими при ремонт на пътнически вагони във ВД Пловдив и ВД Надежда“

I. Област на приложение:

Променливотоковите генератори Фага захранват уредбите за зареждане на акумулаторните батерии на пътнически вагони серии 1050, 2150, 2143, 2145, 3143 и 5080, като акумулаторните батерии са необходими за функциониране на оперативните вериги, управляващи електрическите системи на вагоните и за захранване на осветителните им системи.

II. Технически характеристики на променливотоковите генератори „Фага“:

1. Полусна система на статора: палцова;
2. Схема на свързване на намотките на статора: звезда;
3. Номинална мощност: 3 kW;
4. Номинално напрежение: 30 V AC;
5. Номинален ток: 100 A;
6. Обороти на включване: 940 об./мин.;
7. Обороти на празен ход: 1120 об./мин.;
8. Максимални допустими обороти: 8500 об./мин.;
9. Постоянно напрежение на възбуждане: 30 V DC;
10. Постоянен ток на възбуждане: ≤ 5 A;
11. Фактор на мощността ($\cos \phi$): 1,0;
12. Клас на изолация: В/Е;
13. Степен на защита: IP66.

III. Технически изисквания към предмета на услугата:

1. Обхват на дейностите по ремонт на статорите:
 - Възстановяване на положения проводник;
 - Възстановяване на изолацията на статорния пакет;
 - Запояване на изводните краища;
 - Изработване на изолация на изводните краища;
 - Почистване на статорния пакет;
 - Импрегниране на статорния пакет;
 - Електрически изпитания на статорния пакет;
 - Боядисване.
2. Количество на ремонтираните статори – 22 броя.

IV. Изисквания към доставянето на ремонтираното изделие :

1. Декларация за съответствие на ремонтираните изделия с изискванията за ремонт на Възложителя.
2. Гаранционенна ремонтираните елементи не по-малко от 12 месеца от датата на подписване на приемателно-предавателния протокол за приемане на апаратите от ремонт.
3. При констатиране на рекламационни дефекти, същите да бъдат отстранени за сметка на изпълнителя и гаранционния срок да бъде удължен с времето за отстраняване на дефекта
4. Ремонтните статори да бъдат в подходяща опаковка за транспортиране, предпазваща ги от повреди.
5. Доставка на ремонтираните изделия до склад на ВД Пловдив с адрес гр. Пловдив, Вагоно-ремонтно депо Пловдив, Южна индустриална зона Пловдив 4004.
6. Брой статори за ремонт – 22
7. Подлежащите на ремонт статори ще бъдат предадени на 2 /две/ партиди по 12 /дванадесет/ броя
8. Срок за извършване на ремонта на всяка партида е 20 /двадесет/ работни дни.

Съгласувал

инж. Петър
Началник Вагонно депо Пловдив

Изготвил:

/ Инженер ремонт ПВ-Г лавен/

Заличена информация на основание регламент 2016/679