

ОДОБРИЛ:



Любен Нанов  
Управител на „БДЖ ПП“ ЕООД  
ЕООД

ОДОБРИЛ:



инж. Велик Тонев  
Прокуриснт на „БДЖ ПП“

## ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ И СПЕЦИФИКАЦИИ

На „Доставка резервни части за ремонт пневматични спирачки на Електрически локомотиви за нуждите на „БДЖ-Пътнически Превози“ ЕООД, ППП София, локомотивно депо София”

### I. Кратко описание:

Спирачните съоръжения са едни от най-сложните елементи на ПЖПС, от тяхното състояние до голяма степен зависи скоростта и безопасността на движението на влаковете. Подготовката на спирачните съоръжения за нормална работа и експлоатация е задължение на майсторите по ремонт на спирачните системи в локомотивните депа. При ремонта на тези съоръжения се подменят каучуковите уплътнители, дефектирани вследствие на пределна амортизация– скъсване , променени еластични качества на гумата, износване на триещите се елементи и други повреди, което налага задължителната им подмяна. В изпълнение на ремонтната програма в локомотивно депо София за 2021 г. е необходимо да се доставят резервни части по пневматични спирачни системи.

### II. Описание на резервни части за ремонт на пневматични спирачки на Електрически локомотиви

Кранмашинист Кнор Д2 е автоматичен и поддържа постоянно налягане в ГВР и степенно разхлабване посредством каучукови мембрани и вентили с каучукови уплътнения. Директен кран машинист ДАКО BS2 регулира налягането в спирачния цилиндър посредством мембрана, двуседалищен клапан и каучукови уплътнители. Функционен вентил Fe115GR е предназначен за изпълнителен елемент който реагира при всяко повишаване и понижаване на налягането в ГВП и осигурява задържането и разхлабването на спирачката. Преводач на налягане DU 23a/2.1 е предназначен да проведе спирачното действие за времето на което е изчислен функционния вентил. Преводача на налягане е сложно устроен реле-вентил и действа при команда от функционния вентил.

Количествата и видовете резервни части да се доставят съгласно приложената таблица.

№	Наименование на продукта, тип , марка и технически характеристики	Каталожен/ номенклатурен. №	Марка	Количество
1.	<b>Кран-машинист D2</b>			
1.1	Плоча опорна	KM-024	бр	40
1.2	Пружина	KM-025/ 4A 30183	бр	40
1.3	Пружина	KM-026	бр	40
1.4	Втулка	KM-028	бр	40
1.5	Втулка с маншет	KM-029	бр	20
1.6	Водач	KM-030	бр	20
1.7	Винт вентилен	KM-033/ 5A 30180	бр	20
1.8	Диск мембранен	KM-034/ 4A 34009	бр	20
1.9	Мембрана	KM-035	бр	20
1.10	Филтър	KM-036/ 4A 42766	бр	20
1.11	Пръстен 15x1 DIN 472	KM-037	бр	20
1.12	Шайба пружинна	KM-038/ 5A 30182	бр	20
1.13	Пружина	KM-039/ 4A 45698	бр	20
1.14	Клапан двуседалищен	KM-040/ 4A 45699	бр	20
1.15	Диск	KM-041/ 4A 42765	бр	20
1.16	Клингеритов пръстен	KM-042/ 5A 30225	бр	20
1.17	Маншет	KM-049/ 4A 37241/1	бр	20
1.18	МГ клапан	KM-052/ 5A 37028	бр	20
1.19	МГ клапан	KM-059/ 4A 36160/2	бр	20
1.20	МГ вентил	KM-063/ I/13256	бр	20
1.21	Пръстен осигурителен DIN471/21x1	KM-070	бр	20
1.22	Мембрана	KM-072/4A 36269	бр	20
1.23	Маншет	KM-075/4A 18294/26	бр	20
1.24	Винт вентилен	KM-077/5A 36158	бр	30
1.25	Филтър	KM-078/4A 41549	бр	20
1.26	Пръстен 26x1,2 DIN 471	KM-079	бр	30

1.27	Маншет	КМ-081/4А 41986	бр	30
1.28	МГ вентил	КМ-083/ I/20768	бр	40
1.31	МГ клапан	КМ-115/4А 40704	бр	30
1.32	Пръстен осигурителен	КМ-124/4В 30584	бр	30
1.33	Бутало	КМ-125/ I/13243	бр	20
1.35	МГ клапан	КМ-126/4А 36160/1	бр	30
<b>2</b>	<b>Функционен вентил Fe115GR V5</b>			
2.1	О - пръстен	Fe 8	бр	30
2.2	К - маншет	Fe 11	бр	30
2.3	Пръстен уплътнителен	Fe 14	бр	30
2.4	К - маншет	Fe 16	бр	30
2.5	К - маншет	Fe 21	бр	30
2.6	Пръстен уплътнителен	Fe 22	бр	30
2.7	О - пръстен	Fe 23	бр	30
2.8	Вентил	Fe 10	бр	30
<b>3</b>	<b>Преводач на налягане DU 23a/2.1</b>			
3.1	Пръстен	593-7007	бр	20
3.6	Пръстен уплътнителен	593-6007	бр	20
3.10	Вентил	I15517	бр	30
3.11	Прът вентил	B64671	бр	20
<b>4</b>	<b>Кран машинист Дако BS2</b>			
4.1	Пружина	КМ-Д 00-01	бр	30
4.2	МГ вентил	КМ-Д 01-00	бр	50
4.3	Маншет	КМ-Д 00-02	бр	50

4.4	Пръстен уплътнителен ф38,5хф44,5 х2	КМ-Д 00-03	бр	30
4.5	Пръстен уплътнителен	КМ-Д 00-04	бр	30
4.6	Мембрана	КМ-Д 00-06	бр	100

### III. Технически спецификации и изисквания към резервните части:

1. Доставяните резервни части трябва да съответстват по предназначение, технически параметри и качество на оригиналните резервни части с посочените каталожни номера от каталога на производителите „KNOR-BREMZE“ и „DAKO CZ“.
2. Резервните части трябва да се придружават от сертификати за качество, издадени от завода производител с оригинален подпис и печат.
3. Резервните части да се доставят опаковани в стандартна опаковка на завода производител, обичайна за този вид стока и изключваща евентуални повреди при транспортирането.
4. Всяка опаковка да е обозначена с етикет с фирмената марка на производителя и описание на стоката с посочени означения, съгласно спецификацията към договора.

### IV. Нормативни актове, които следва да се спазват при доставката на материалите:

- Закон за техническите изисквания към продуктите.

### V. Гаранционен срок

- минимум 2 години от датата на производство

### VI. Срок на валидност на офертата

- не по малко от 30/тридесет/ работни дни, считано от крайния срок за подаване на оферта.

Съ-

Д-

Можно

Задание на основание  
Регламент 2016/679