



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

гр. София 1080, ул. „Иван Вазов“ №3
тел./факс: (+3592)9878869
e-mail: bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg

Member of CISQ Federation



УТВЪРЖДАВАМ:

ИНЖ. АНАТОЛИЙ АТАНАСОВ
И.Д. ДИРЕКТОР „ПЖПС“

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за

„Репрофилиране на колооси за пътнически вагони, за нуждите на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД“

1. Минимални изисквания към размерите на колоосите за пътнически вагони след репрофилиране.

Таблица за основни геометрични размери и допустими отклонения на колооси в свободно състояние след репрофилиране с колела с първоначален номинален диаметър $D \leq 1000$ мм и диаметър при максимално допустимо износване $d \geq 760$ мм.

№	Наименование	Размери, допуски
		Текущ отцепъчен ремонт
1	Разстояние м/у външните повърхности на ребордите, измерено на височина 10 мм извън кръговете на търкаляне, мм	1417-1426
2	Разстояние м/у вътрешните челни повърхности на бандажите/венец-бандажите/, мм	1358-1363
3	Дебелина на реборда, измерена на височина 10 мм извън кръга на търкаляне	27-32,5
4	Допустимо изместване на реалния профил спрямо теоретичния (просвет профил/контролен шаблон), мм	$\leq 0,5$
5	Аксиално биене на вътрешната повърхнина на бандажа (венец-бандаж), мм	
	- за вагони със скорост до 120 км/ч	≤ 1
	- за вагони със скорост до 160 км/ч	$\leq 0,8$
6	Радиално биене на повърхността на търкаляне (по кръга на търкаляне), мм	
	- за вагони със скорост до 120 км/ч	$\leq 0,5$
	- за вагони със скорост до 200 км/ч	$\leq 0,3$
7	Височина на реборда, мм	≥ 28
8	Ширина на бандажа, мм	≥ 133
9	Разлика между диаметрите по кръга на търкаляне от колела от една колоос, мм	$\leq 0,5$
10	Дебелина на венец-бандажа на моноблок колело, мм – не по-малко от /не важи за нови колела/	Определя се от условието контролния жлеб за максимално износване да е с ненарушен напречен профил по цялата си дължина.
11	Грапавост на повърхността на търкаляне, R_a	$< 6,3 \mu m$

Репрофилирането на дадена колоос се извършва в следната последователност:

- измерване на геометричните размери на колоосите на един вагон преди репрофилиране;

- измерване на геометричните размери на колоостите след репрофилиране, като се попълват следните протоколи (ако автоматично се генерират резултатите при репрофилиране, следва да съдържат минимум исканите измервания в размерните схеми по долу).

ПРОТОКОЛ ЗА ПРИЕМАТЕЛНО ИЗПИТАНИЕ – РАЗМЕРНА СХЕМА

[illegible]

ПРОТОКОЛ

Technical drawing of a double-shoulder bolt. The drawing shows a side view of the bolt with two shoulders. Key dimensions are labeled: ϕD_1 (outer diameter of the left head), ϕd_1 (minor diameter of the left head), B_1 (width of the left head), b_1 (width of the left shoulder), h_1 (height of the left shoulder), ϕd_3 (minor diameter of the left shoulder), e_1 (thickness of the left shoulder), C (distance between the centers of the two shoulders), L (length of the threaded portion), ϕd_4 (minor diameter of the threaded portion), e_2 (thickness of the right shoulder), ϕd_2 (minor diameter of the right head), B_2 (width of the right head), b_2 (width of the right shoulder), h_2 (height of the right shoulder), and A (total length of the bolt).

[illegible]

В протокола вместо номера на колооси се вписват номерата на нечетните букси.

След репрофилиране на колоосите на пътническите вагони представител на изпълнителя с необходимата квалификация извършва безразрушителен контрол на колелата по кръга на търкаляне, чрез ултразвукова дефектоскопия. За резултатите от измерването се издава протокол.

2. Предаване и приемане на вагон/и за/от репрофилиране.

Заявка за приемане на вагон за репрофилиране се прави от изпълняващия договора посредством писмено уведомление предоставено на електронната поща на изпълнителя.

Предаването на вагон/и за репрофилиране се извършва на партиди с приемно-предавателен протокол, като под партида да се счита от един до пет броя пътнически вагони.

Вагоните след репрофилиране се предават от изпълнителя на възложителя на територията на изпълнителя чрез двустранно подписан протокол, като към него се представят протоколите от оразмеряване на колоосите и ултразвукова дефектоскопия.

3. Срок за изпълнение на репрофилирането на 4 бр. колооси (един вагон) - 1 работен ден.

Съ

....
Зак

....
Ръ

Изг

....
Гла

ДОВ)
26.6

26.6

26.6

Заличена информация на основание Регламент 2016/679