



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ПОДЕЛЕНИЕ ЗА ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ СОФИЯ

ул. “Заводска” № 1, София 1202, България
ppp_sf@bdz.bg

ОДОБРЯВА

МАРИЯНА ГЕОРГИЕВА
ДИРЕКТОР „МАРКЕТИНГ И ПРОДАЖБИ“



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за обществена поръчка с предмет:
„Доставка на самозалепващи стикери,
необходими обозначаване на плацкартните номера на седалките“

1. Предмет и предназначение

Предмет на настоящата техническа спецификация е производство и доставка на самозалепващи стикери за обозначаване и номерация на пътнически седалки в електромоторисни влакове и железопътни вагони.

Стикерите са предназначени за поставяне върху пластмасови повърхности/пластмасови елементи, разположени в непосредствена близост до съответната седалка.

Стикерите трябва да осигуряват ясно, трайно и лесно разпознаваемо обозначаване на номерата на седалките при ежедневна експлоатация на подвижния железопътен състав.

2. Размер и конструкция

- Размер на един стикер: 42 × 22 mm
- Форма: правоъгълна
- Ъгли: заоблени
- Допустимо отклонение на размера: ±0,5 mm
- Стикерите да бъдат контурно изрязани и готови за непосредствено залепване.

3. Материал

Стикерите да бъдат изработени от висококачествено синтетично самозалепващо фолио, подходящо за дълготрайно приложение в пътнически железопътен транспорт.

Материал:

- бяло синтетично PP или PVC фолио;
- матова повърхност;
- дебелина на фолиото: ориентировъчно 50–80 µm.

Материалът трябва да притежава добра устойчивост на:

- механично износване;
- надраскване;
- влага;

- температурни промени;
- UV въздействие;
- стандартни препарати за почистване и поддръжка на интериора.

4. Печат

- Печатът да бъде висококачествен и устойчив на износване.
- Цветност: **СМУК** или съгласно одобрения графичен дизайн.
- Номерата да бъдат с висок контраст и максимална четливост.
- Цифрите да бъдат достатъчно големи и визуално ясни в рамките на размер 42 × 22 mm.

5. Видове стикери

Предвиждат се два графични варианта:

5.1. Стандартен стикер -

Стикер, съдържащ единствено номера на съответната седалка.

5.2. Стикер с контур, обозначаващ седалка до прозореца

Стикер, съдържащ номера на седалката и графичен контур/символ, обозначаващ, че съответната седалка се намира до прозореца.

Това са номера завършващи на 1,2,5 и 6, а именно:

11, 12, 15, 16, 21, 22, 25, 26, 31, 32, 35, 36, 41, 42, 45, 46, 51, 52, 55, 56, 61, 62, 65, 66, 71, 72, 75, 76, 81, 82, 85, 86, 91, 92, 95, 96, 101, 102, 105, 106, 111, 112, 115, 116.

Останалите стикери от схемата са без контур.

6. Номерация и графичен модел

Възложителят предоставя на Изпълнителя модел, схема или файл с конкретната номерация и разпределение на стикерите, който служи като основа за изработването им.

Предоставеният от Възложителя модел/схема трябва да определя:

- номерата, които трябва да бъдат изработени;
- последователността на стикерите върху всеки лист;
- стикерите, които трябва да бъдат изпълнени със стандартен дизайн;
- стикерите, които трябва да бъдат изпълнени с контур за обозначаване на седалка до прозореца;
- при необходимост – конкретното графично оформление на всеки стикер.

Изпълнителят е длъжен да спазва предоставения модел/схема и **не може самостоятелно да променя номерацията, последователността или вида на стикерите без предварително одобрение от Възложителя.**

7. Подреждане и количество

Стикерите се отпечатват и изрязват върху отделни листове, като:

- **88 стикера на един лист;**
- **250 листа общо;**
- **22 000 стикера общо.**

Подреждането и конкретните номера на стикерите върху всеки лист се определят **изцяло съгласно предоставения от Възложителя модел/схема.**

8. Лепилен слой

- Да се използва постоянно акрилно лепило, подходящо за пластмасови повърхности.

- Лепилото трябва да осигурява висока адхезия и устойчивост при продължителна експлоатация, влага, температурни промени и стандартно почистване.
- Преди серийното производство се препоръчва тест за адхезия върху реалната пластмасова повърхност.

9. Защитно покритие

Препоръчва се матова защитна ламинация с повишена устойчивост на надраскване, механично триене, замърсяване, влага и почистващи препарати.

10. Контролна мостра

Преди серийното производство Изпълнителят предоставя **един пробен лист с 88 стикера**, изработен съгласно предоставения от Възложителя модел/схема.

Пробната мостра се одобрява от Възложителя преди започване на серийното производство.

Проверяват се:

- размерите;
- номерацията;
- позицията на всеки стикер;
- правилното използване на стандартен и контурен вариант;
- качество и четливост на печата;
- качество на рязането;
- адхезия към пластмасовата повърхност.

11. Отговорност при изработване

Изпълнителят носи отговорност за точното възпроизвеждане на предоставения от Възложителя модел/схема.

При установена грешка в номерацията, разположението или графичния вид, дължаща се на отклонение от одобрения модел/схема, Изпълнителят следва да отстрани несъответствието за своя сметка.

13. Изисквания към доставката

Адрес на доставка - склад на Възложителя - гр. София, централен склад към ППП София – на територията на централна жп гара

Изделията следва да бъдат доставени в опаковка на производителя, съответстваща на вида на изделието и осигуряваща неговото правилно съхранение, както и защита от повреди при транспортиране и складиране.

7. Срок на доставка: Доставка до склад на Възложителя в срок до 5 (пет) работни дни от датата на възлагане на поръчката.

8. Приемане и предаване на стоката: За предаването и приемането на доставката в склад на Възложителя се изготвя и подписва двустранен приемно - предавателен протокол от представител на Поделение за пътнически превози София, вагонно депо „Надежда”, склад № 5 и представител на фирмата доставчик.

9. Гаранционен срок: Не по малко от 12 (дванадесет) месеца от дата на доставка.

Приложение: *Схема на подреждане на номерата*

Страница 1

Заличена информация на основание Регламент 2016/679

ин

Ръ



Главен експерт, маркетинг

111	112	113	114	115	116	117	118
101	102	103	104	105	106	107	108
91	92	93	94	95	96	97	98
81	82	83	84	85	86	87	88
71	72	73	74	75	76	77	78
61	62	63	64	65	66	67	68
51	52	53	54	55	56	57	58
41	42	43	44	45	46	47	48
31	32	33	34	35	36	37	38
21	22	23	24	25	26	27	28
11	12	13	14	15	16	17	18