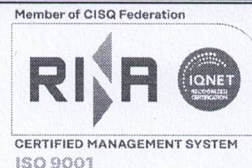




“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

гр. София 1080, ул. „Иван Вазов“ №3
тел./факс: (+3592)9878869
e-mail: bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg



ОДОБРЯВАМ

Заличено на основание Регламент 2016/679

ИНЖ. ЧАВДА
ДИРЕКТОР „ПЖПС“



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА

Възстановителен ремонт на пътнически вагон от серия 2297

Изпълнението на поръчката трябва да бъде съобразено със спазване на изискванията посочени в следните нормативни документи:

- „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“ – от 2005 г., „Правилник за среден ремонт на пътнически вагони“, „Инструкция за извършване проверка, профилактика, настройка, ремонт и изпитания на елементи, възли, блокове и системи от електрооборудването на пътнически вагони при ел.ревизии, среден и капитален ремонт на пътнически вагони – 11.2011 г.“ и изискванията на Инструкциите за ремонт и освидетелстване на частите и възлите на пътническите вагони.

- “Технически условия“ на „Холдинг БДЖ“ ЕАД и „БДЖ - Пътнически превози“ ЕООД – за отделните части, възли и агрегати.

- Заповед № 327/21.05.2008 г. т. 2.1. – всички части, които се доставят с цел подмяна трябва да отговарят на изискванията, залегнали в действащите нормативни актове в железопътния транспорт – БДС EN, фишове на UIC, технически спецификации за оперативна съвместимост /ТСОС/ и др.

- Заповедите, правилниците и инструкциите, упоменати в настоящата техническа спецификация се предоставят в електронен формат и са неразделна част от същата.

I. При изпълнението на ремонта да се извършат и следните допълнителни (извън предвидените в горепосочените документи) дейности и условия:

Доставката и монтажа на всички липсващи и невъзстановими части, елементи, агрегати и др. са за сметка на изпълнителя.

1. Колооси.

Монтиране на колооси с нови колела и нови спиращни дискове (при колооси с дискова спиращка) осигурени от Изпълнителя, при спазване на следните условия:

„Технически условия“ за производство и доставка на колела – отговарящи на EN 13 262:2020 и на техническите спецификации и изисквания на „БДЖ – ПП“ ЕООД;

Колелата задължително да имат допуск до експлоатация, издаден от „БДЖ – ПП“ ЕООД, сертификат за качество и гаранции;

„Технически условия“ за производство и доставка на спиращни дискове - отговарящи на действащите технически спецификации и изисквания на „БДЖ – ПП“ ЕООД за доставка на

спирачни дискове на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. Новите спирачни дискове задължително трябва да имат сертификата за качество;

В случай, че при прекомплектоване на колоос, оста се окаже негодна, „БДЖ - ПП“ ЕООД предоставя друга собствена ос / колоос/ за замяна.

Демонтираните елементи се връщат на Възложителя.

2. Буксов възел

Монтиране на нови лагери и лабиринтни втулки.

Новите лабиринтни втулки да съответстват на конструктивната документация на буксовия възел.

Новите лагери трябва да отговарят на действащата техническа спецификация на „БДЖ – ПП“ ЕООД и БДС EN 12080:2017, като се съгласуват и одобряват от „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. При демонтиране, лагерите се комплектоват с прилежащите им вътрешни гривни след което се идентифицират от Изпълнителя с маркировка носеща номера на вагона, от който са демонтирани лагерите. При маркирането на лагерите (поставяне на табелка с номера на вагона превързана с пломбажна тел и пломба) задължително присъства ИКРП на „БДЖ – ПП“ ЕООД, който подписва протокол за демонтираните буксови лагери за всеки един вагон поотделно.

Демонтираните части се връщат на Възложителя поставени в обичайният за този вид елементи транспортни опаковки.

3. Буфери

Монтират се нови буфери в съответствие с БДС EN 15551:2017. Осигуряването на буферите се извършва с коронна гайка и шплент или със самозаконтряща гайка DIN 980/ISO 7042.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

4. Теглични съоръжения.

Заменят се с нови, отговарящи на БДС EN 15 566:2016.

Нови скрепителни елементи за закрепване на тегличния апарат към рамата на вагона, като гайките да са коронни и осигурени против саморазвиване посредством шплент или със самозаконтряща гайка в съответствие с DIN 980/ISO 7042.

Демонтираните елементи се връщат на Възложителя.

5. Странични врати.

Задължителен монтаж и ремонт в специализирано отделение. Задължително се изпълнява § 66 на „Правилник за среден ремонт на пътнически вагони на БДЖ“. Липсващи елементи и части се възстановяват.

Изпълнителят извършва:

- възстановява автоматичното затваряне и блокировката на страничните врати в параметрите определени от фиш на UIC 560;
- пълна профилактика на елементите от задвижването на вратите, електромагнитните разпределители и пневмоподготвящите групи;
- проверка/възстановяване на затварянето на страничните врати чрез ключ „каре“ и активиране на системата за блокиране на вратите от противоповличащата система;
- задължителна подмяна на филтриращите елементи от пневмоподготвящите групи и входния филтър на инсталацията за високо налягане;
- проверка и изпитване на пневматичните цилиндри от задвижването на вратите. При установяване на нефункционалност или липса – монтаж на нови от Изпълнителя;
- монтиране на светлинни индикатори за „блокирана“/”разблокирана“ странична врата. Схемата на разположението на индикатора и схемата на електрическите връзки се изработват от Изпълнителя и се предлагат за съгласуване от „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

6. Челни и купейни врати.

Ремонтират се съгласно изискванията на §59 на „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“. Изпълнителят извършва:

- проверка и изпитване на пневматичните цилиндри от задвижването на вратите в съответствие с Инструкцията на фирмата производител. При установяване на нефункционалност или липса – монтаж на нови от Изпълнителя.

- профилактика и настройка на системата срещу притискане на пътник.

- проверка на гъвкавия кабел за връзка на пусковия бутон, разположен в ръкохватката на челната врата, с управлението на изпълнителния механизъм на вратата, съгласно методиката на т.3.4 от Заповед № 298/13.06.2011г. на Изпълнителния директор на „Холдинг БДЖ“ ЕАД. Кабели не отговарящи на критериите определени в методиката се заменят с нови за сметка на Изпълнителя.

7. Междувагонни мехове.

Монтира се нова междувагонна съединителна връзка (междувагонен мях), съответстваща на фиш на UIC 561.

8. Мебелировка и вътрешно обзавеждане.

Претапициране на седалките с плат, съгласуван и одобрен от „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД. Плата се одобрява (след предоставяне на мостри от различни цветове) от Възложителя. Представените за одобрение мостри да са придружени от сертификат за качество и декларация за съответствие с техническата спецификация на Възложителя. Задължително се подменя полиуретановата вложка на седалката и облегалката. Седалките да бъдат оборудвани с подглавници тип „пеперуда“, като текстилната самозалепваща лента „велкро“ да се поставя на място (отгоре) непозволяващо нанасянето на щета на пътниците.

За тапициране на седалките да се използва материя, съответстваща на изискванията на: БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „В“ (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2) и действащата техническа спецификация за плат на „БДЖ – ПП“ ЕООД. Задължително оборудване на вагона с щори.

Задължителен монтаж на нови подлакътници.

Всички елементи от седалките (подлакътник, подглавник) изработени от кожа се възстановяват по същия начин.

Елементите за вътрешното декоративно покритие, които се използват да са с цветове и качества, съгласувани и одобрени от „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД.

Задължително се извършва цялостна подмяна на под и на подовото покритие с ново – противоплъзгащо, предназначено за транспортни средства, отговарящо на изискванията на БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „В“ (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2).

Задължително да се извършва възстановяване на елементите на прозорците, като:

- се извършва цялостна подмяна на всички стъкла/стъклопакети, съответстващи на фиш UIC 564-1,

- се извършва цялостна подмяна на всички гумени уплътнения, като профила на новите гумени уплътнения да съответстват на конструктивния профил.

- се извършва цялостна подмяна на заключалки и прозоречни механизми.

Задължително след приключване на монтажа се извършва проверка на сглобките между ськло/стъклопакет - гумено уплътнение и гумено уплътнение - металната част на вагона.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

На всички подадени за капитален ремонт вагони, да се извършва подмяна на челната стена на платформата на санитарния възел.

Монтаж на стикери с пиктограми съгласно изискванията на RIC, както и поставяне на:

стикери разположени на платформите на вагоните за правата на пътниците Регламент (ЕО) 1371/2007;

стикер за „Сигнали за нередности в транспорта“;

стикери и указателни табели, указващи местата за евакуация;

рамки за сменяща се реклама във всяко купе, минимум на 2 места в салон и 1 бр. на платформа;

Да се монтират „аварийни чукчета“ във всяко купе и салона на вагона с размер съгласно т.5.1. от фиш на UIC 564-1, разположени в съответствие с т. 5.2. от фиш на UIC 564-1.

9. Тоалетни и водни инсталации.

Задължително се извършва вътрешно почистване и измиване на водните резервоари.

Задължително се извършва проверка и профилактика на вакуумните тоалетни съгласно инструкциите на фирмата производител, като се обърне особено внимание на връзката между тоалетния модул и резервоара. При наличие на неплътности връзката се ремонтира до отстраняване на пропуските. Задължително се подменят гумените съединения и елементи на вакуумната тоалетна система. Задължително се демонтират и промиват резервоарите за отпадни води. Задължително се проверяват/възстановяват нагревателите и нивомерите в резервоарите за отпадни води. Резервоарите за отпадни води се комплектоват с капачки, прикачени надеждно към тръбопровода за почистване

Проверка/възстановяване на бутони с реле време за дозиране водата на мивките. Профилактика на електромагнитен клапан за дозиране водата на мивката. При наличие на неплътност клапана се подменя с нов.

Проверка/възстановяване на системата за самоизточване на водата от водните резервоари и инсталация.

Проверка/възстановяване на нагревателите, нивомерите и индикаторите на водните резервоари.

Проверка и възстановяване на индикация „WC ЗАЕТО“.

10. Външно боядисване коша на вагона.

Боядисване на талиги и подвагонно оборудване.

Съгласно технология на изпълнителя, съгласувана и одобрена от Възложителя. Не се допуска боядисване на гумени кожуси, гумени уплътнения, гумени и гумено-текстилни маркучи, както и електрически кабели и проводници.

Боядисване на коша на вагона.

Съгласно технология на изпълнителя, съгласувана и одобрена от Възложителя.

След окончателното (финално) боядисване на коша на вагона, върху нанесената боя се поставя фолио с цветове, съгласно одобрените цветови схеми на „БДЖ – ПП“ ЕООД

Покритието да осигурява: устойчивост на UV лъчи, механична устойчивост и устойчивост на химикали.

Поставят се съответните маркировки и шаблони. Същите трябва да са устойчиви на изтриване и миешки разтвори.

Шаблонирането се извършва със самозалепващо фолио. Нанесените шаблони трябва да са устойчиви на изтриване и миешки разтвори.

11. Топловъздушен агрегат /ТВА/.

Липсващи и невъзстановими елементи от ТВА и отоплителна инсталация се заменят с нови за сметка на изпълнителя.

Задължително се извършват:

- почистване на въздуховодите, при корозия, деформация и неплътност – ремонт и възстановяване на същите;
- ревизия и ремонт на корпуса на топовъздушния агрегат. При установяване на корозия, деформации или пробиви, да се ремонтира и възстанови изолацията му. Подмяна на уплътненията на капаците с нови.
- монтиране на нов филтър;
- трифазен двигател на мотор-вентилатора, захранван от инверторен преобразувател – профилактика на двигателя и турбината със задължителна смяна на лагерите. Продухване на турбината със състен въздух, почистване и проверка на инверторния преобразувател.
- задължителна подмяна на лагерите на електродвигателя на вентилатора и турбината;
- почистване и проверка на нагревателните секции, подмяна на дефектиралаи нагреватели;
- почистване и проверка на изолатори ; подмяна на дефектен изолатор;
- проверка и профилактика на защитата от прегряване на ТВА. Монтаж на нов стопяем предпазител /стопилка/ за + 175⁰С.
- проверка изолационното съпротивление на отоплителните касети с мегаомметър.
- Подмяна на изолацията на присъединителните връзки на ТВА с въздуховодите в салона на вагона.
- Подмяна на високоволтовите електрически кабели от обвързката на нагревателните касети и връзките с високоволтовия шкаф.

12. Електрооборудване на вагона.

Високоволтова инсталация.

Липсващи и невъзстановими елементи от високоволтовата инсталация се заменят с нови за сметка на изпълнителя.

Проверка, профилактика и при необходимост – ремонт на високоволтовата уредба – еднополюсни контакти, разклонителни кутии, главен ел.провод, междувагонни кабели, глухи дози. При несъответствие на елементи с конструктивната документация – подмяна на елемент;

- Високоволтов шкаф /ВВШ/ - почистване, профилактика и проверка на високоволтови предпазители, реле контрол високо напрежение, разединител – заземител на високото напрежение на ВВШ и блокировка на капака. Възстановяване целостта на кабелните снопове и номерацията на електрическите кабели и клемореди.

Задължително се подменят:

- уплътнението на капака на ВВШ;
- високоволтовите контактори - с нови такива с параметри съответстващи на задедените в конструктивната документация, като демонтираните се връщат на Възложителя;

Нисковолтова инсталация.

Профилактика и ремонт на осветителната уредба – проверка на режими „1“ и „1/2“ и „Аварийен режим“. Задължително се подменят съществуващите лампи с нови светодиодни, след съгласуване с „БДЖ - ПП“ ЕООД; Подмяна на ключовете за локално осветление.

Енергозахранваща уредба (БГУ) – почистване на елементи и профилактика на шкаф, изправителен блок и преобразувател.

Профилактика на трансформатор 1500V/12kVA. Продухване и почистване, пристягане на клемните изводи. Профилактика на комутиращи контактори и блокировка на шкафа.

Липсващи и неремонтируеми части, елементи, възли и блокове от енергозахранващата уредба (БГУ) се подменят с нови в съответствие с конструктивната документация на вагона за сметка на изпълнителя.

Монтаж на по 2 броя захранващи контакти за напрежение AC 220V 50Hz във всяко купе/сепаре, захранвани от инвертор със синусоидално напрежение, за включване на консуматори с малка мощност /зарядни устройства за мобилни телефони, лаптопи и др./; Схемата на разположение на контактите и разположението на инвертора се предлага от Изпълнителя и се одобрява от „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД.

Главно електрическо табло – проверка на компонентите в ел. таблото и при необходимост подмяна на елементите с влошени работни параметри. Възстановяване на надписите под бутони, превключватели, светлинни индикатори и контролни уреди. Големината и типа на шрифта се съгласуват с „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД.

- Терморегулиране – проверка на термодатчиците и терморегулаторите; допуска се замяна на елементите от терморегулирането с подходящи за влагане в ПЖПС. При монтаж на ново ел.табло с нов контролер за управление и терморегулиране да се предвиди подмяна на датчиците;

- Почистване на въздушните канали. При корозия и нарушена топлоизолация- подмяна на въздушните канали с нови.

- Проверка и почистване на електросъпротивителните нагреватели, разположени в тоалетните, платформите и коридора на вагона. Подмяна на неработещи и дефектни елементи.

- Проверка на датчик за дебит на въздуха / ветрово реле / - при необходимост – подмяна Акумулаторни батерии /АБ/ - почистване на шкафа в който са разположени батерийте. Монтаж на нови акумулаторни батерии – никел-кадмиеви 24V 375 Ah ± 10 Ah.

- Профилактика и при необходимост ремонт на вентилационната система на шкафа на АБ.

Озвучителна система на вагона:

– Проверка на високоговорители и монтаж на нови от „Изпълнителя“, ако същите не са налични.

- Монтаж на високоговоряща уредба, отговаряща на изискванията на фиш UIC568.

- Междувагонната връзка и магистралния провод да са изпълнени/изградени с 18 – жилни информационни кабели съгласно фиш UIC 558. Демонтираните се връщат на Възложителя.

- Извършване функционална проверка на енергозахранваща, осветителна, озвучителна и отоплителна уредби.

13. Талиги

Задължително се заменят с нови:

- всички гумени и металогумени елементи
- всички демпфери;

Задължителен монтаж на:

- нови стабилизатори за надлъжно водене (фербини). Демонтираните фербини се предават на Възложителя;

- нови цилиндрични винтови пружини от буксовото окачване.
- нови цилиндрични винтови пружини от централното окачване.

Задължително извършване на дефектоскопия на подвесните болтове и гайки на люлките в централното окачване. Дефектните се подменят с нови.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

14. Спирачна система.

При ремонта на вагоните да се заменят с нови, както следва:

- гумени предпазни кожуси на СЦР;
- болтовете и втулките от шарнирните връзки на СЦР и ЛСС;
- гумените маркучи на гъвкавите връзки от коша към СЦР в талигите;
- въжета на ръчна спирачка;
- уплътнителните пръстени на свързващите глави /муфи/ и накрайници;
- маншетите на буталата на СЦР.

- задължително се ревизират и изпитват СЦР - При липсващи СЦР и елементи от АВС, същите се възстановяват за сметка на изпълнителя.

- гумените съединителни ръкави на въздухопроводите /главен и спомагателен/;
- въздушните резервоари.

Противоповличаща система – проверка съгласно Инструкциите на „Манесман Рексрот” и попълнен „Протокол за стационарно приемателно изпитване на микропроцесорни антиблокиращи (противоповличащи) системи”. При липса/невъзможност за възстановяване на микропроцесорната антиблокираща система същата се заменя с нова (кат. №STN 30357 монтирана по настоящем на вагони с №№50522297001- 2 и 50522297002 – 0.

Задължителна проверка/ремонт на системата за захранване с въздух от спомагателния въздухопровод (9 bar) за захранване управлението на вратите и други консуматори, почистване на възвратни клапани, филтри и елементи на пневмоподготвящите групи.

Монтаж на нови накладки.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

15. Противопожарни изисвания.

Нивото на пожарна безопасност на използваните материали да съответстват на изискванията на HL2 EN 45545-2:2013+A1:2015 или еквивалент.

Задължително се извършва:

- Монтаж на пожароизвестителна система с две нива на задействане: 1во ниво – при задействан димен датчик за определено време се задейства предупредителен сигнал известяващ на превозния персонал за наличие на ситуация свързана с вероятно наличие на дим; 2ро ниво – при липса на действия от превозния персонал по отлагане на задействано първо ниво на аларма и при изтичане на времето за отлагане на задействано първо ниво се активира аларма със звуков и светлинен сигнал за алармиране на пътниците и се изключва вентилационната система.

- Монтаж на димен/термичен датчик в главното електрическо табло, всички купета (където е приложимо) минимум 2 бр. в коридор (салон) и в тоалетните/а на вагона.

- Всеки пътнически вагон трябва да бъде оборудван с един брой прахов АВС пожарогасител;

- Вентилационната система, твърдите нетермопластични материали, изолацията, текстилните изделия, гумените уплътнения за врати и прозорци, пенливите материали,

вътрешните обшивки, модулните панели, електрическите кабели, гумените свързващи проходи, твърдите термопластични материали, подовите настилки, седалките и платовете за тапицирането им да отговарят на изискванията на БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „В” (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2) – отнася се за всички нововлагани материали при подмяна.

16. Гаранция.

Съгласно „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“ със следните допълнения и изменения:

- за сглобката на преокомплектовани колооси - 24 месеца;
- за нови елементи, монтирани при преокомплектоване на колоосите – гаранция съгласно действащите технически спецификации на „БДЖ – ПП” ЕООД и „Холдинг БДЖ” ЕАД.
- за ролковите лагери – пробег 600 000 км или 3 години, считано от датата на монтаж. Изчислителната основна номинална дълговечност трябва да бъде 3 000 000 км пробег за не по-малко от 90% от всички монтирани лагери;
- Спирачна система – съгласно „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“;
- Високоволтова инсталация – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Нисковолтова инсталация – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Тоалетна (за цялата система) – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Оборудване на вагона – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Боя – 5 години;
- Покритие с фолио – 5 години при третиране с 5% воден разтвор на оксалова киселина и препарат за премахване на графити;
- За всички монтирани нови възли, детайли и части – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;

II. Изисквания за предаване на вагоните от ремонт.

След приключване на цялостния ремонт на вагона и след балансирането му, да се извърши пътна проба, на разстояние минимум 50 км в една посока със скорост съобразно максималната скорост на вагона.

За всеки ремонтиран вагон Изпълнителя предоставя на Възложителя:

1. „Технически паспорт на вагона”, съдържащ:
 - Конструктивни чертежи на нововградените елементи, възли и детайли;
 - Електрически схеми на нисковолтовата инсталация на вагона и на главното електрическо табло;
 - Техническа документация за отделните електрически блокове и възли, вкл. монтажна схема и схема на връзките за новите елементи;
 - Инструкции за експлоатация и ремонт на хранващата, осветителната, отоплителната и озвучителна системи;
 - Техническа документация за главното електрическо табло, вкл. монтажна схема и схема на връзките в таблото;
 - Размерни схеми за балансиране на вагона и теглово балансиране след ремонт;
 - Сертификат за качество на стопяем предпазител /стопилка/ за + 175⁰С .
 - Протокол от капацитивен тест на акумулаторната батерия.
 - Протокол за електрическите изпитания на системите на вагона.
 - Протоколи от изпитанията на отделните части и агрегати;
 - Протокол за приемателно изпитание на автоматичната спирачка;
 - Протокол от пътна проба на вагона;
 - Сертификат за качество за използваните материали;
 - Декларация за съответствие за използваните материали;

- Сведение VI-13 и известие обр. ВП-10а;
2. Документация съгласно договора за ремонт;

III. Общи изисквания към влаганите изделия, елементи и материали и доставчиците им.

1.Изисквания към влаганите изделия, елементи и материали.

Всички влагани изделия, елементи и материали трябва да отговарят на конструктивната документация и технически спецификации, одобрени от дирекция „ПЖПС“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. Всички промени в конструкцията в процеса на работа, свързани с подмяна на влаганите изделия, елементи и материали, се предлагат/разработват от завода, извършващ ремонта на вагоните, и се одобряват от дирекция „ПЖПС“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД.

Заменените части /теглително, буферно и спирачно оборудване/ да се снабдят с „БДЖ - ПП“ маркировка. Маркирането да се направи в съответствие със спецификациите на БДЖ, фишовете на UIC и инструкциите на RIC.

2.Изисквания към производителите/доставчиците на влаганите изделия, елементи и материали.

Производителите/доставчиците, които се ползват от изпълнителя на ремонта трябва да бъдат сертифицирани по изискванията на системата за управление на качеството съгласно стандартите от серията ISO 9000 или сертифицирани по IRIS за производството на съответното изделие (само за произвежданите от него изделия) или еквивалент от съответния упълномощен орган. Доставка на всяко влагано изделие или материал да се придружава от сертификат за качество и декларация за съответствие;

3. Изисквания към кандидата за извършване на ремонта.

Да бъде сертифициран при спазване на критериите, определени съответно в приложение № 4б (изисквания и критерии за оценка), съгласно чл. 62б, ал 9 от Наредба № 59 за функция 4 (функция по извършване на поддържането), съгласно чл. 62б, ал 7 от същата Наредба или сертифициран за функция по извършване на поддържането, при спазване на критериите на еквивалентен документ издаден от компетентен орган на съответната държава като кандидата да предостави заверено копие на валиден сертификат;

IV. Условия за приемане.

Изпълнителят по Договора организира поэтапното приемане от Възложителя на готовият/те пътнически вагон/и.

Приемането на всеки пътнически вагон или група вагони се извършва след предварителна покана от Изпълнителя до Възложителя – изпратена минимум 5 работни дни преди датата на приемане на вагона/ите.

V. Неподлежащи на връщане части и материали.

1. Повредени стъкла и стъклопакети;
2. Повредени луминисцентни тръби от осветлението на вагона;
3. Демонтирана изолация;
4. Демонтирани стара тапицерия и вложки от седалките.
5. Демонтирани модули (дъно и стени) от тоалетнен възел.

VI. Определения.

1. Възстановяване – дейност при която за всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. която при функционална проверка или при проверка на стенд или чрез подходящи измервания не достига заложените параметри, изпълнителя притежава технология или възможности за привеждане до състояние позволяващо и да покрива параметри съответстващи на ново изделие, както и гаранция съответстваща на ново изделие.

2. Подмяна – всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. която при функционална проверка или при проверка на стенд или чрез подходящи измервания не достига заложените параметри се подменя с нова с параметри съответстващи или по-високи

3. Монтаж – технологичен процес съдържащ действия по комплектоване на елементи, детайли, модули и блокове с цел получаване на крайно изделие.

4. Техническа проверка (диагностика) – Проверка на съответствието на стойностите на параметрите на обекта с изискванията на техническата документация и определяне на тази основа на действия по привеждане на диагностицираното изделие в съответствие с изискванията на техн. документация.

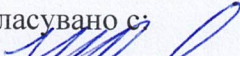
5. Профилактика – дейност при която за всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. се извършват действия в съответствие с предписанията за поддръжка които водят до осигуряване работоспособността на профилактираното изделие в рамките на указания период.

6. Посочените в техническата спецификация документи са базови и могат да бъдат заместени от техни еквиваленти.

Забележки:

Всички демонтирани части от Изпълнителя, се разделят по видове, като след приключване на ремонта на вагона в десет дневен срок се предават на Възложителя на посочен от него пункт/пунктове.

Съгласувано с:



Заличено на основание регламент 2016/679

