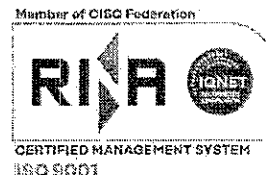





“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

гр. София 1080, ул. „Иван Вазов“ №3
тел./факс: (+3592)9878869
e-mail: bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg



ОДОБРЯВАМ: 

ИНЖ. ЧАВДАР ТРЕНДАФИЛОВ Заличено на основание Регламент 2016/679
ДИРЕКТОР „ПЖПС“ 

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ЗА

Възстановителен ремонт и частично обновяване на пътнически вагони от серия 2563

Общи положения при извършване на възстановителен ремонт на пътнически вагони от серия 2563 за междурелсене 1435 мм.

За извършването на възстановителен ремонт на пътнически вагони от серия 2563 е необходимо:

1. Задължителният обем ремонтни дейности при ремонта на всички вагони се извършва в съответствие с „Правилник за среден ремонт на пътнически вагони“. Констатира се при приемане на всеки вагон за ремонт и след разглобяване, диагностика на всички възли, части, агрегати и извършване на последваща проверка оразмеряване и др. Този обем ремонт се отнася до частите, възлите и агрегатите, съгласно „Правилника за среден ремонт“. Вероятният процент на дефектиралите части, следва да е калкулиран в стойността на задължителният обем ремонтни дейности и се определя от участника, на основание личен опит при извършване на такъв тип ремонт или база данни от предходни ремонти.

2. Задължителният допълнителен обем от дейности при ремонта на всички вагони се извършва в съответствие с раздел II от настоящата техническа спецификация.

3. Допълнителен обем от дейности, който зависи от техническото състояние на всеки вагон и констатираните липси по ходова част, електрическото и вътрешно оборудване. Констатира се при приемане на всеки вагон за ремонт и след разглобяване, диагностика на всички възли, части и извършване на последваща проверка оразмеряване и др. Този допълнителен обем ремонт се отнася до частите, възлите и агрегатите които не се подменят задължително, съгласно правилника за среден ремонт и допълнителният обем от дейности, посочени в раздел II на настоящата техническа спецификация.

I. Нормативни документи, спазването на които е задължително при извършване на възстановителен ремонт на пътнически вагони от серия 2563 за междурелсене 1435 мм.:

- „Правилник за среден ремонт на пътнически вагони“;
- „Правилник на капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“ - от 2005 г. /когато е приложим/;
- „Правилник за ремонт и изпитване на спирачните системи на подвижния железопътен състав на БДЖ“ от 1984 г.;
- „Инструкция за извършване проверка, профилактика, настройка, ремонт и изпитания на елементи, възли, блокове и системи от електрооборудването на пътнически вагони при ел. ревизии, среден и капитален ремонт на пътнически вагони – 11.2011 г.“;
- Инструкциите за ремонт и освидетелстване на частите и възлите на пътническите вагони;
- Технически условия на „Холдинг БДЖ“ ЕАД и „БДЖ - Пътнически превози“ ЕООД – за отделните части, възли и агрегати;

- Заповед № 327/21.05.2008 г. т. 2.1. – всички части, които се доставят с цел подмяна трябва да отговарят на изискванията, залегнали в действащите нормативни актове в железопътния транспорт – БДС EN, фишове на UIC, технически спецификации за оперативна съвместимост /ТСОС/ и др.

- Заповедите, правилниците и инструкциите, упоменати в настоящата техническа спецификация се предоставят в електронен формат и са неразделна част от същата.

II. При изпълнението на ремонта да се извършат и следните допълнителни (извън предвидените в горепосочените документи) дейности и условия:

Доставката и монтажа на всички липсващи и невъзстановими части, елементи, агрегати и др. са за сметка на изпълнителя.

Задължителни допълнителни изисквания при извършване на възстановителен ремонт на пътнически вагони от серия 2563 за междурелсче 1435 мм.

Този обем от ремонтни дейности се изискват от възложителя във връзка с подобряване общото техническо състояние на вагоните, подобряване на комфорта на пътниците и повишаване нивото на безопасност на превозите и включват следното:

1. Колооси.

Монтиране на колооси с нови колела и нови спирачни дискове осигурени от Изпълнителя, при спазване на следните условия:

„Технически условия“ за производство и доставка на колела – отговарящи на EN 13 262:2020 и на техническите спецификации и изисквания на „БДЖ – ПП“ ЕООД;

Колелата задължително да имат допуск до експлоатация, издаден от „БДЖ – ПП“ ЕООД, сертификат за качество и гаранции;

„Технически условия“ за производство и доставка на спирачни дискове - отговарящи на действащите технически спецификации и изисквания на „БДЖ – ПП“ ЕООД за доставка на спирачни дискове на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. Новите спирачни дискове задължително трябва да имат сертификат за качество;

В случай, че при преокомплектоване на колоос, оста се окаже негодна, „БДЖ - ПП“ ЕООД предоставя друга собствена ос / колоос/ за замяна.

Демонтираните елементи се връщат на Възложителя.

2. Буксов възел

Монтиране на нови лагери и лабиринтни втулки.

Новите лабиринтни втулки да съответстват на конструктивната документация на буксовия възел.

Новите лагери трябва да отговарят на действащата техническа спецификация на „БДЖ – ПП“ ЕООД и БДС EN 12080:2017, като се съгласуват и одобряват от „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. При демонтиране, лагерите се комплектоват с прилежащите им вътрешни гривни след което се идентифицират от Изпълнителя с маркировка носеща номера на вагона, от който са демонтирани лагерите. При маркирането на лагерите (поставяне на табелка с номера на вагона превързана с пломбажна тел и пломба) задължително присъства ИКРП на „БДЖ – ПП“ ЕООД, който подписва протокол за демонтираните буксови лагери за всеки един вагон поотделно.

Демонтираните части се връщат на Възложителя поставени в обичайният за този вид елементи транспортни опаковки.

3. Буфери

Монтират се нови буфери в съответствие с БДС EN 15551:2017. Осигуряването на буферите се извършва с коронна гайка и шплент или със самозаконтяща гайка DIN 980/ISO 7042.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

4. Теглични съоръжения.

Заменят се с нови, отговарящи на БДС EN 15 566:2016.

Нови скрепителни елементи за закрепване на тегличния апарат към рамата на вагона, като гайките да са коронни и осигурени против саморазвиване посредством шплент или със самозаконтяща гайка в съответствие с DIN 980/ISO 7042.

Демонтираните елементи се връщат на Възложителя.

5. Изисквания относно страничните врати.

Подмяна на съществуващите странични врати с нови автоматични електрически врати с параметри съответстващи на регламентираниите за този тип врати във фиш UIC 560. Вратите да са електрически със следните функции: автоматично отваряне, затваряне и блокиране по време на движение, управление от кабината на локомотива посредством 18 жилинен информационен кабел отговарящ на изискванията на фиш UIC558 с отваряне, затваряне и блокиране на всяка една страна, както и защита от приклепване на пътник.

6. Изисквания относно челните и купейни врати.

Проверка и задължителна регулировка на силите при отваряне и затваряне на вратите. Задължително възстановяване на заключването с каре на челните врати.

Проверка и изпитване на пневматичните цилиндри от задвижването на вратите в съответствие с Инструкцията на фирмата производител. При установяване на нефункционалност или липса – монтаж на нови от Изпълнителя.

7. Изисквания относно междувагонни мехове.

Монтаж на нови междувагонни мехове, съответстващи на фиш UIC 561.

8. Изисквания относно мебелировката и вътешното обзавеждане.

Претапициране на седалките с плат, съгласуван и одобрен от „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД. Плата се одобрява (след предоставяне на мостри от различни цветове) от Възложителя. Представените за одобрение мостри да са придружени от сертификат за качество и декларация за съответствие с техническата спецификация на Възложителя. Задължително се подменя полиуретановата вложка на седалката и облегалката. Седалките да бъдат оборудвани с подглавници тип „пеперуда“, като текстилната самозалепваща лента „велкро“ да се поставя на място (отгоре) непозволяващо нанасянето на щета на пътниците.

За тапициране на седалките да се използва материя, съответстваща на изискванията на: БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „В“ (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2) и действащата техническа спецификация за плат на „БДЖ – ПП“ ЕООД. Задължително оборудване на вагона с щори.

Задължителен монтаж на нови подлакътници.

Елементите за вътрешното декоративно покритие, които се използват да са с цветове и качества, съгласувани и одобрени от „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД.

Задължително се извършва цялостна подмяна на под и на подовото покритие с ново – противоплъзгащо, предназначено за транспортни средства, отговарящо на изискванията на БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „В“ (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2).

Задължително да се извършва възстановяване на елементите на прозорците, като:

- се извършва цялостна подмяна на всички стъкла/стъклопакети, съответстващи на фиш UIC 564-1,

- всички гумени уплътнения, като профила на новите гумени уплътнения да съответстват на конструктивния профил.

- заключалки и прозоречни механизми се подменят с нови.

Задължително след приключване на монтажа се извършва проверка на сглобките между стъкло/стъклопакет - гумено уплътнение и гумено уплътнение - металната част на вагона.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

Задължително да се извършва възстановяване на стъклопластовите странични и надбагажни модули до достигане на параметрите заложен в конструктивните чертежи на вагона:

Задължително да се извършва възстановяване на багажниците до достигане на параметрите заложен в конструктивните чертежи на вагона:

На всички подадени за капитален ремонт вагони, да се извършва подмяна на челната стена на платформата на санитарния възел.

Монтаж на стикери с пиктограми съгласно изискванията на RIC, както и поставяне на: стикери разположени на платформите на вагоните за правата на пътниците Регламент (ЕО) 1371/2007;

стикер за „Сигнали за нередности в транспорта“;

стикери и указателни табели, указващи местата за евакуация;

рамки за сменяща се реклама във всяко купе, минимум на 2 места в салон и 1 бр. на платформа;

Да са монтирани „аварийни чукчета“ в салона на вагона с размер съгласно т.5.1. от фиш на UIC 564-1, разположени в съответствие с т. 5.2. от фиш на UIC 564-1.

9. Изисквания относно тоалетни възли и водна инсталация.

Монтаж на нов санитарен възел от модулен тип - по документация изготвена от Изпълнителя и одобрена от Възложителя.

Задължителен монтаж на ново гърне.

На всички ремонтирани вагони да се извършва вътрешно почистване и измиване на водните резервоари.

Монтиране на бутони с реле време и електромагнитен клапан за дозиране водата на мивката и за измиване на тоалетната чиния.

Изграждане на система за отопление на водата за миене – монтаж на ел. нагреватели (500 – 800 W/220V), нивомер и терморегулатори във водните резервоари, предвиждане на допълнителна мощност в БГУ за захранване на нагревателите. На вагоните с изградено отопление на водата – се извършва възстановяване, ревизия и ремонт на елементите и функционална проба.

Изграждане на система за самоизточване на водата от водните резервоари и инсталация, при достигната температура на водата в резервоарите по-ниска от 5°C с възможност за ръчно източване. Допуска се изграждане на електрическа система за самоизточване на водните резервоари с режими на работа – „ръчен“ и „автоматичен“. Схемата се утвърждава от отдел „Пътнически вагони“ на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД, след проверка и съгласуване.

Изолацията на водните резервоари и тръбопроводите да осигурява защита от замръзване на остатъчната вода след източване при температура на околната среда около - 5°C.

Проверка и възстановяване на индикация „WC ЗАЕТО“.

Задължителна подмяна с нови на филтриращите елементи от пневмо-подготвящите групи и входния филтър на въздушната инсталация за високо налягане захранваща смесителите за WC.

Демонтираните елементи се връщат на Възложителя.

10. Изисквания относно външното боядисване коша на вагона.

Боядисване на талиги и подвагонно оборудване.

Съгласно технология на изпълнителя, съгласувана и одобрена от Възложителя. Не се допуска боядисване на гумени кожуси, гумени уплътнения, гумени и гумено-текстилни маркучи, както и електрически кабели и проводници.

Боядисване на коша на вагона.

Съгласно технология на изпълнителя, съгласувана и одобрена от Възложителя.

След окончателното (финално) боядисване на коша на вагона, върху нанесената боя се поставя фолио с цветове, съгласно одобрените цветови схеми на „БДЖ – ПП“ ЕООД

Покритието да осигурява: устойчивост на UV лъчи, механична устойчивост и устойчивост на химикали.

Поставят се съответните маркировки и шаблони. Същите трябва да са устойчиви на изтриване и миещи разтвори.

Шаблонирането се извършва със самозалепващо фолио. Нанесените шаблони трябва да са устойчиви на изтриване и миещи разтвори.

11. Изисквания относно ремонта на топовъздушният агрегат /ТВА/.

Липсващи и невъзстановими елементи от ТВА, охладителната и отоплителна инсталация се заменят с нови за сметка на изпълнителя.

Задължително се извършват:

- почистване на въздуховодите, при корозия, деформация и неплътност – ремонт и възстановяване на същите;

- ревизия и ремонт на механичните части и корпуса на топовъздушния агрегат. При установяване на корозия, деформации или пробиви, да се ремонтира посредством изрязване, изправяне и заваряване, като след това се възстанови изолацията му.

- Подмяна на уплътненията на капачите с нови.

- Подмяна на отворите/клапите за изтичане на конденз от ТВА.

- Подмяна на мотор-вентилаторната група с нова.

- На всички вагони да се извършва цялостно почистване на въздуховодите. Задължителен демонтаж на декоративните решетки на въздуховодите в салона на вагона и почистване на изходният канал.

Профилактика на охладителната уредба със задължителна подмяна на:

- изолацията на тръбопроводите за хладилния агент /фреон/;
- меките връзки между агрегата и изпарителите;
- подмяна на компресора.
- подмяна на манометрите /високо и ниско налягане/ от климатичната инсталация;

Демонтираните се връщат на Възложителя.

- Подмяна на филтър-дехидрататор;
- Монтиране на нов въздушен филтър;
- Монтиране на два таванни вентилатора в големия салон на вагона /за вагони на които

при предходни ремонти не е изпълнено/ с параметри:

- Максимален дебит на въздуха 1300 m³/h.
- Захранващо напрежение 220V

Проверка за пропуск на хладилен агент /фреон/ от климатичната инсталация, удостоверена с протокол.

Основно почистване и измиване на кондензатора и изпарителя от охладителната система с подходящи препарати.

- Почистване и проверка на нагревателните секции; подмяна на дефектирали нагреватели;
- Почистване и проверка на изолатори, подмяна на дефектен изолатор;
- Проверка и профилактика на защитата от прегряване на ТВА. Монтаж на нов стопяем предпазител /стопилка/ за + 175⁰C.
- Проверка изолационното съпротивление на отоплителните касети с мегаомметър;
- подмяна на изолацията на присъединителните връзки на ТВА с въздуховодите в салона на вагона.
- подмяна на високоволтовите електрически кабели от обвръзката на нагревателните касети и връзките с високоволтовия шкаф.

12. Изисквания относно електрооборудването на вагона.

Високоволтова инсталация.

Липсващи и невъзстановими елементи от високоволтовата инсталация се заменят с нови за сметка на изпълнителя.

- Окабеляването на високоволтовата инсталация на вагона да се извърши съгласно фиш UIC 552;

Високоволтовият шкаф /ВВШ/ се почиства и се извършва профилактика и проверка на елементите му (високоволтови предпазители, високоволтови контактори за комутиране на нагревателните секции, реле контрол високо напрежение, разединител на високото напрежение, блокировка на капака и др.). Повредени и липсващи елементи се подменят с нови след подписан двустранен протокол, удостоверяващ негодността/липсата на съответния елемент.

Проверка, профилактика и при необходимост – ремонт на високоволтовата уредба – еднополюсни контакти, разклонителни кутии, главен ел.провод, междувагонни кабели, глухи дози. Повредени и липсващи елементи се подменят с нови след подписан двустранен протокол, удостоверяващ негодността/липсата на съответния елемент. При несъответствие на елементи с конструктивната документация – подмяна на елемент;

Възстановяване целостта на кабелните снопове и номерацията на електрическите кабели и клемореди.

Задължително се подменят:

- уплътнението на капака на ВВШ;
- високоволтовите контактори - с нови такива с параметри съответстващи на зададените в конструктивната документация, като демонтираните се връщат на Възложителя;

Нисковолтова инсталация.

- Монтаж на по 2 (два) броя захранващи контакти за напрежение AC 220V 50Hz при всяко място в салона, захранвани от инвертор със синусоидално напрежение DC24V (работещ в интервала 18+29V DC)/AC220V (синусоидално) с мощност от 1500 до 2000W със защита от късо съединение на изхода, защита от обратно свързване на изхода, защита от пренапрежение на входа. Автоматично включване при наличие на напрежение 1500V и монтаж на реле-време за продължаване работата при отпадане на напрежението 1500V от 0 до 30 минути. От бутон разположен на лицевия панел на ГЕТ да има възможност за принудително включване на

инвертора. Самоизключване на инвертора при понижаване на входното напрежение под 18V или след изтичане на определеното време след принудителното му включване от бутона за принудително включване.

При невъзстановими щети нанесени на нисковолтовата инсталация, осветителната, отоплителната и климатична уредби, енергозахранващата уредба както и на главното електрическо табло и подвагонните електрически шкафове, след подписан двустранен протокол, удостоверяващ необходимостта от възстановяване на гореизброените елементи от електрическата инсталация на вагона се допуска:

- Осветителната уредба да се изпълни със светодиодни осветителни тела (одобрен от БДЖ тип),
- Монтаж на ново главно електрическо табло - одобрен от „БДЖ-ПП“ ЕООД тип в което са разположени:
 - лицев панел - затворен зад прозрачен капак отварящ се със специален квадратен ключ. На него са разположени бутоните и превключвателите за управление на осветлението, отоплението, индикаторите за авария и нормална работа, показващите уреди и др.
 - автоматични предпазители
 - блок – управление вентилация, отопление и охлаждане;
 - противопожарна (антиблокираща) система;
 - пожароизвестителна система;
 - озвучително-информационна система в съответствие с фиш UIC 558 и UIC 568.

1. Монтаж на Информационно озвучителна уредба която да отговаря на изискванията на фиш UIC 568.. Подмяна на повредени или липсващи високоговорители.

- Монтаж на централен източник на захранване /БГУ/ с параметри и конфигурация съответстващи на тези на централния източник на захранване вложен във вагоните от серия 2044. Възстановяване целостта на кабелните снопове и номерацията на електрическите кабели и клемореди;

- Монтаж на нов компресор, пусково предпазна апаратура (терморегулиращи и предпазни вентили), тръбопроводи и др. елементи от климатичната инсталация.

Окабеляването на нисковолтовата и високоволтова инсталации на вагона да се извърши с кабели съответстващи на EN50264-3-1. Кабелите да са от тип неподдържащ горенето, да отговарят на фиш UIC 895 и да са маркирани по подходящ начин с цел лесна инспекция и поддръжане.

13. Изисквания относно талигите.

Задължително се заменят с нови всички гумени и металогумени елементи;

Задължително се заменят с нови всички демпфери;

Монтаж на нови цилиндрични винтови пружини от буксовото окачване.

Монтаж на нови цилиндрични винтови пружини от централното окачване.

Задължително се подменят с нови гайките и подвесните болтове.

Задължително се подменя централния лагер на талигите с нов комплект (горен и долен);

Подмяна на еластичните елементи върху шпинтоните в буксовата степен на окачването;

Подмяна на металогумените отбивачки в централната степен на талигата;

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

14. Изисквания относно спирачната система.

При ремонта на вагоните да се монтират нови, както следва:

- гумени предпазни кожуси на СЦР;
- металогумените втулки (сайлентблокове) за окачване на комплекта спирачен цилиндър-регулатор (СЦР) и лостова спирачна система (ЛСС) към рамата на талигата;
- болтовете и втулките от шарнирните връзки на СЦР и ЛСС;
- възетата на ръчната спирачка;
- гумените маркучи на гъвкавите връзки от коша към СЦР в талигите;
- уплътнителните пръстени на свързващите глави /муфи/ и накрайници;
- маншетите на буталата на СЦР.

- задължително се ревизират и изпитват СЦР - При липсващи СЦР и елементи от АВС, същите се възстановяват за сметка на изпълнителя.
 - гумените съединителни ръкави на въздухопроводите /главен и спомагателен/;
 - въздушните резервоари.
 - противопопличаща система – При невъзстановими щети нанесени на контролера за управление, колоосните датчици и електропневматичните изпускателни вентили, след подписан двустранен протокол, удостоверяващ необходимостта от възстановяване на гореизброените елементи от противопопличащата система се допуска:
 - монтаж на нов контролер по тип и габарит съответстващ на вложеният контролер във вагоните от серия 2044.
 - Монтаж на колоосни датчици от тип съответстващ на вложените във вагоните от серия 2044.
 - Монтаж на електропневматични изпускателни вентили от тип съответстващ на вложените във вагоните от серия 2044.
 - Монтаж на нови накладки.
- Подменени части и елементи се връщат на Възложителя.

15. Противопожарни изисквания.

Нивото на пожарна безопасност на използваните материали да съответстват на изискванията на HL2 EN 45545-2:2013+A1:2015 или еквивалент.

Задължително се извършва:

- Монтаж на пожароизвестителна система с две нива на задействане: 1во ниво – при задействан димен датчик за определено време се задейства предупредителен сигнал известяващ на превозния персонал за наличие на ситуация свързана с вероятно наличие на дим; 2ро ниво – при липса на действия от превозния персонал по отлагане на задействано първо ниво на аларма и при изтичане на времето за отлагане на задействано първо ниво се активира аларма със звуков и светлинен сигнал за алармиране на пътниците и се изключва вентилационната система.
- Монтаж на димен/термичен датчик в главното електрическо табло, всички купета (където е приложимо) минимум 2 бр. в коридор (салон) и в тоалетните/а на вагона.
- Всеки пътнически вагон трябва да бъде оборудван с един брой прахов АВС пожарогасител;
- Вентилационната система, твърдите нетермопластични материали, изолацията, текстилните изделия, гумените уплътнения за врати и прозорци, пенливите материали, вътрешните обшивки, модулните панели, електрическите кабели, гумените свързващи проходи, твърдите термопластични материали, подовите настилки, седалките и платовете за тапицирането им да отговарят на изискванията на БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „В” (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2) – отнася се за всички нововлагани материали при подмяна.

16. Гаранция.

Съгласно „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“ със следните допълнения и изменения:

- за сглобката на преокомплектовани колооси - 24 месеца;
- за нови елементи, монтирани при преокомплектоване на колоосите – гаранция съгласно действащите технически спецификации на „БДЖ – ПП” ЕООД и „Холдинг БДЖ” ЕАД.
- за ролковите лагери – пробег 600 000 км или 3 години, считано от датата на монтаж. Изчислителната основна номинална дълговечност трябва да бъде 3 000 000 км пробег за не по-малко от 90% от всички монтирани лагери;
- Спирачна система – съгласно „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“;
- Високоволтова инсталация – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Нисковолтова инсталация – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Климатична и отоплителна инсталация - 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;

- Тоалетна (за цялата система) – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Оборудване на вагона – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Боя – 5 години;
- Покритие с фолио – 5 години при третиране с 5% воден разтвор на оксалова киселина и препарат за премахване на графити;
- За всички монтирани нови възли, детайли и части – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;

III. Изисквания за предаване на вагоните от ремонт.

След приключване на цялостния ремонт на вагона и след балансирането му, да се извърши пътна проба, на разстояние минимум 50 км в една посока със скорост съобразно максималната скорост на вагона.

За всеки ремонтиран вагон Изпълнителя предоставя на Възложителя:

1. „Технически паспорт на вагона”, съдържащ:

- Конструктивни чертежи на нововградените елементи, възли и детайли;
- Електрически схеми на нисковолтовата инсталация на вагона и на главното електрическо табло;
- Техническа документация за отделните електрически блокове и възли, вкл. монтажна схема и схема на връзките за новите елементи;
- Инструкции за експлоатация и ремонт на захранващата, осветителната, отоплителната и озвучителна системи;
- Техническа документация за главното електрическо табло, вкл. монтажна схема и схема на връзките в таблото;
- Размерни схеми за балансиране на вагона и теглово балансиране след ремонт;
- Сертификат за качество на стопяем предпазител /стошилка/ за + 175⁰С.
- Протокол от капацитивен тест на акумулаторната батерия.
- Протокол за електрическите изпитания на системите на вагона.
- Протоколи от изпитанията на отделните части и агрегати;
- Протокол за приемателно изпитание на автоматичната спирачка;
- Протокол от пътна проба на вагона;
- Сертификат за качество за използваните материали;
- Декларация за съответствие за използваните материали;
- Сведение VI-13 и известие обр. ВП-10а;

2. Документация съгласно договора за ремонт;

IV. Общи изисквания към влаганите изделия, елементи и материали и доставчиците им.

1.Изисквания към влаганите изделия, елементи и материали.

Всички влагани изделия, елементи и материали трябва да отговарят на конструктивната документация и технически спецификации, одобрени от дирекция „ПЖПС“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. Всички промени в конструкцията в процеса на работа, свързани с подмяна на влаганите изделия, елементи и материали, се предлагат/разработват от завода, извършващ ремонта на вагоните, и се одобряват от дирекция „ПЖПС“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД.

Заменените части /теглително, буферно и спирачно оборудване/ да се снабдят с „БДЖ - ПП“ маркировка. Маркирането да се направи в съответствие със спецификациите на БДЖ, фишовете на UIC и инструкциите на RIC.

2.Изисквания към производителите/доставчиците на влаганите изделия, елементи и материали.

Производителите/доставчиците, които се ползват от изпълнителя на ремонта трябва да бъдат сертифицирани по изискванията на системата за управление на качеството съгласно стандартите от серията ISO 9000 или сертифицирани по IRIS за производството на съответното изделие (само за произвежданите от него изделия) или еквивалент от съответния упълномощен орган.

Доставката на всяко влягано изделие или материал да се придружава от сертификат за качество и декларация за съответствие;

3. Изисквания към кандидата за извършване на ремонта.

Да бъде сертифициран при спазване на критериите, определени съответно в приложение № 4б (изисквания и критерии за оценка), съгласно чл. 62б, ал 9 от Наредба № 59 за функция 4 (функция по извършване на поддържането), съгласно чл. 62б, ал 7 от същата Наредба или сертифициран за функция по извършване на поддържането, при спазване на критериите на еквивалентен документ издаден от компетентен орган на съответната държава като кандидата да предостави заверено копие на валиден сертификат;

V. Условия за приемане.

Изпълнителят по Договора организира поэтапното приемане от Възложителя на готовият/те пътнически вагон/и.

Приемането на всеки пътнически вагон или група вагони се извършва след предварителна покана от Изпълнителя до Възложителя – изпратена минимум 5 работни дни преди датата на приемане на вагона/ите.

VI. Неподлежащи на връщане части и материали.

1. Повредени стъкла и стъклопакети;
2. Повредени луминисцентни тръби от осветлението на вагона;
3. Демонтирана изолация;
4. Демонтирани стара тапицария и вложки от седалките.
5. Демонтирани модули (дъно и стени) от тоалетнен възел.

VII. Определения.

1. Възстановяване – дейност при която за всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. която при функционална проверка или при проверка на стенд или чрез подходящи измервания не достига заложените параметри, изпълнителя притежава технология или възможности за привеждане до състояние позволяващо и да покрива параметри съответстващи на ново изделие, както и гаранция съответстваща на ново изделие.

2. Подмяна – всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. която при функционална проверка или при проверка на стенд или чрез подходящи измервания не достига заложените параметри се подменя с нова с параметри съответстващи или по-високи

3. Монтаж – технологичен процес съдържащ действия по комплектоване на елементи, детайли, модули и блокове с цел получаване на крайно изделие.

4. Техническа проверка (диагностика) – Проверка на съответствието на стойностите на параметрите на обекта с изискванията на техническата документация и определяне на тази основа на действия по привеждане на диагностицираното изделие в съответствие с изискванията на техн. документация.

5. Профилактика – дейност при която за всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. се извършват действия в съответствие с предписанията за поддръжка които водят до осигуряване работоспособността на профилактираното изделие в рамките на указания период.

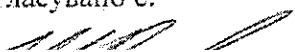
6. Посочените в техническата спецификация документи са базови и могат да бъдат заместени от техни еквиваленти.

**** Под „съотносимост“ се разбира, че ремонта се извършва, ако вагона конструктивно съдържа упоменатите за ремонт части и възли.**

Забележки:

Всички демонтирани части от Изпълнителя, се разделят по видове, като след приключване на ремонта на последния вагон в десет дневен срок се предават на Възложителя на посочен от него пункт/пунктове.

Съгласувано с:



Заличено на основание Регламент
2016/679

Стойанов

Кирилов

