



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. “Иван Вазов” № 3, София 1080, България
факс:(+3592)9878869
bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg



УТВЪРЖДАВАМ:

КОНСТАНТИН АЗОВ
УПРАВИТЕЛ НА „БДЖ-ПП“ ЕООД

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за обособена позиция на обществена поръчка с предмет:

„Изработка и доставка на въздушни резервоари за ЕМВ серия 32-00“

1. Състав и описание на продукта/описание и обхват на дейностите, описание на текущото състояние, очаквани резултати

Въздушните резервоари от спирачната система на ЕМВ серия 32-00 са произведени преди повече от 40 години и към настоящият момент не може да продължават да се експлоатират.

2. Общи изисквания за изпълнение на поръчката

2.1. Въздушните резервоари се изработват по предварително изработена конструкторска документация от производителя, заверена от Ръководителят на специализирания орган за технически надзор, съгласно изискванията на чл.6, т.3 от Правилник за организацията, задачите и функциите на специализиран орган на Министерството на транспорта, информационните технологии и съобщенията за технически надзор на съоръженията с повишена опасност. Документацията се изработка за всеки вид резервоар в 3 екземпляра и включва:

- Технически паспорт.
- Работен чертеж заверен от производителя за текущата година с оригинален подпис и печат.
- Конструктивна и техническа документация.

Основните габаритни размери на въздушните резервоари на ЕМВ серия 32-00 са съгласно Приложение 3.

2.1. Нормативни изисквания

- Обем на резервоарите 170 и 55 литра.
- Налгане изчислително 10 bar.
- Работна температура на резервоара от - 40 до + 100 градуса по Целзий.
- Резервоарите да бъдат изработени от стомана P355NL1
- Резервоарите да бъдат изработени в съответствие на БДС EN 286 - 3, БДС EN ISO 9606- 1, БДС EN 15614, DIN EN ISO 3834 - 2, БДС EN 13445; PED97/23 EC и Правилник за

изработване, ремонт и контрол на въздушните спирачки за налягане по-голямо от атмосферното, използвани при жп возила - локомотиви, вагони, мотриси, влекачи и други.

- От вътре резервоарите да са с нанесено антикорозионно покритие - горещо поцинковани.

- От вън резервоарите да са с нанесено антикорозионно покритие - грундиране

На резервоарите да се извърши рентгеново и гама лъчи просветяване на заваръчните шевовете.

3. Технически изисквания към продукта/ услугата

3.1. Основни технически характеристики на продукта

Основните технически характеристики на резервоарите , а именно габаритни размери, дебелини на стените на дъната и цилиндъра и бройки са посочени в таблица 1.

Вид и обем на резервоара, л	Габаритна дължина на резервоара, мм	Диаметър на цилиндъра на резервоара, мм	Дължина на цилиндъра на резервоара, мм	Минимална дебелина, мм		Брой резервоари
				дъно	Цилиндър	
Резервоар главен, 170	1363	416	1151	6	4	4
Резервоар въздушен, за пасен, 55	863	300	777	4	2,5	108

Таблица 1

4. Изисквания за стандартизация и унификация

Резервоарите да бъдат изработени в съответствие на БДС EN 286 - 3, БДС EN ISO 9606- 1, БДС EN 15614, DIN EN ISO 3834 - 2, БДС EN 13445; PED97/23 ЕС и Правилник за изработване, ремонт и контрол на въздушните спирачки за налягане по-голямо от атмосферното, използвани при жп возила - локомотиви, вагони, мотриси, влекачи и други. Производителят задължително да предостави декларация за съответствие на изработените резервоари.

Производителят да има сертификат от нотифициран орган за изработка на такива резервоари и да приложи копие от него.

5. Всеки един новопроизведен въздушен резервоар за бъде маркиран с табелка твърдо закрепена на него. На табелката за бъдат описани обем на резервоара, работно налягане, година на производство и производител.

6. Гаранционен срок – не по малко от 2 години от датата на производство.

7. Всеки един резервоар трябва да има следните сертификати и документи необходими за неговата регистрация:

7.1. Паспорт на резервоара по 2 /два / броя със следното съдържание:

- Чертеж сборен;
- Обяснителна записка;
- Техническите характеристики на изделието;
- Данни за основните добавъчни материали използвани при изработването на съдовете под налягане;
- Данни от безразрушителния контрол;
- Заключение;
- Изчислителна записка /изчисление на дъна и мантела/;

- Инструкция за монтаж и експлоатация;
- Методика и програма за изпитване;
- Квалификация на заваръчната процедура;
- Инструкция по заваряване.
- Декларация и документ за правоспособност на заварчика;
- Гаранционна карта;
- 7.2. Декларация за съответствие съгласно Наредба за съществените изисквания и оценяване на съдовете под налягане;
- 7.3. Декларация за разграничаване на отговорностите на лицата извършили безразрушителния контрол на съоръженията.
- 7.4 Протоколи от изпитанията.
- 7.5. Протокол от изследване на микроструктурата на заваръчния шев.
- 7.6 Документ за качеството на електродите и стоманата /химичен състав, марка стомана, стандарт или норма, № на плавка и № на сертификата/.
- 7.7. Сертификат за дъната.

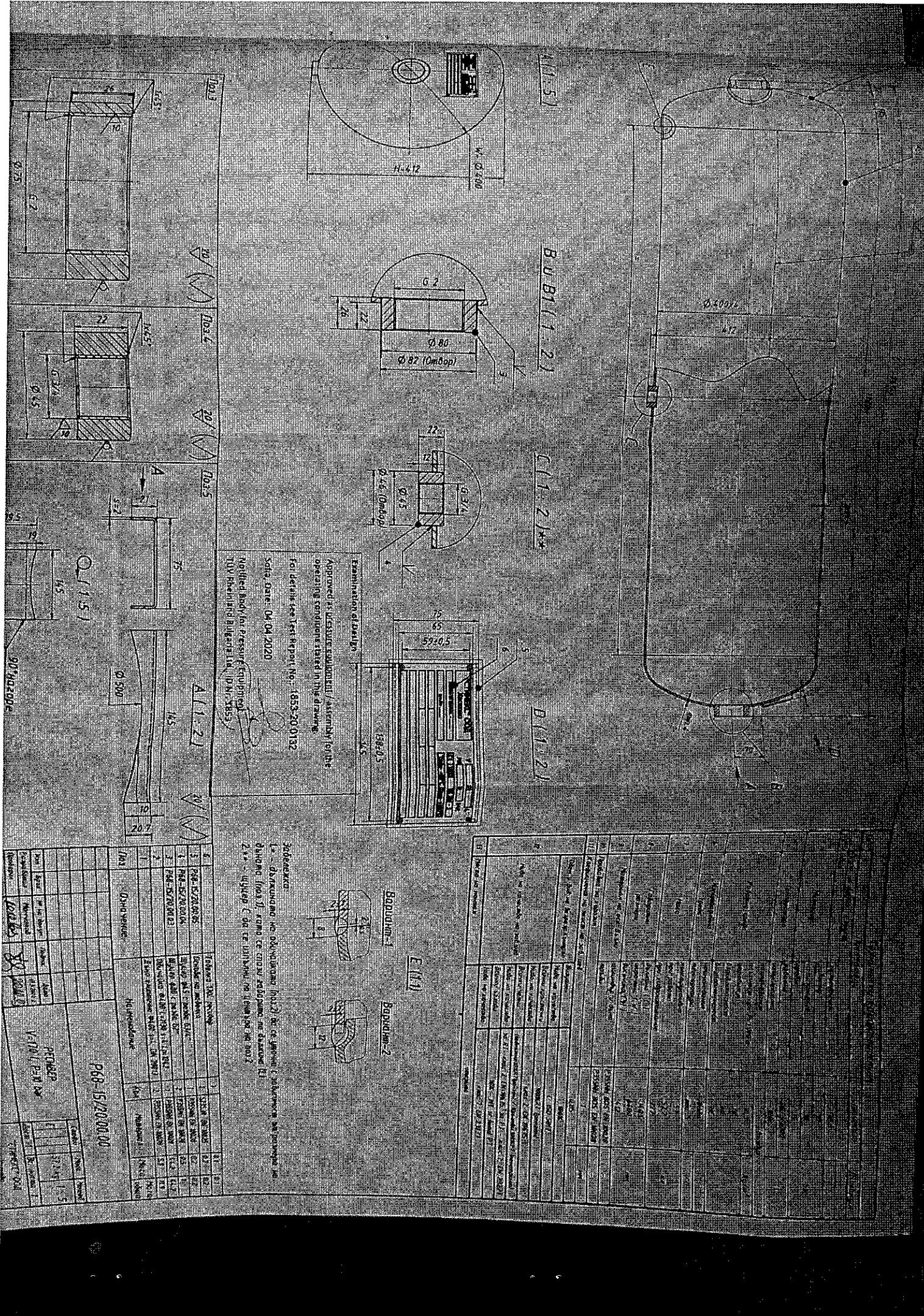
След изработването на резервоарите към тях се заваряват конзоли чрез които те се монтират в локомотива. Изработването и монтирането на конзолите се извършва от Изпълнителя след като Възложителя предварително е предоставил модел-образец на всеки вид резервоар.

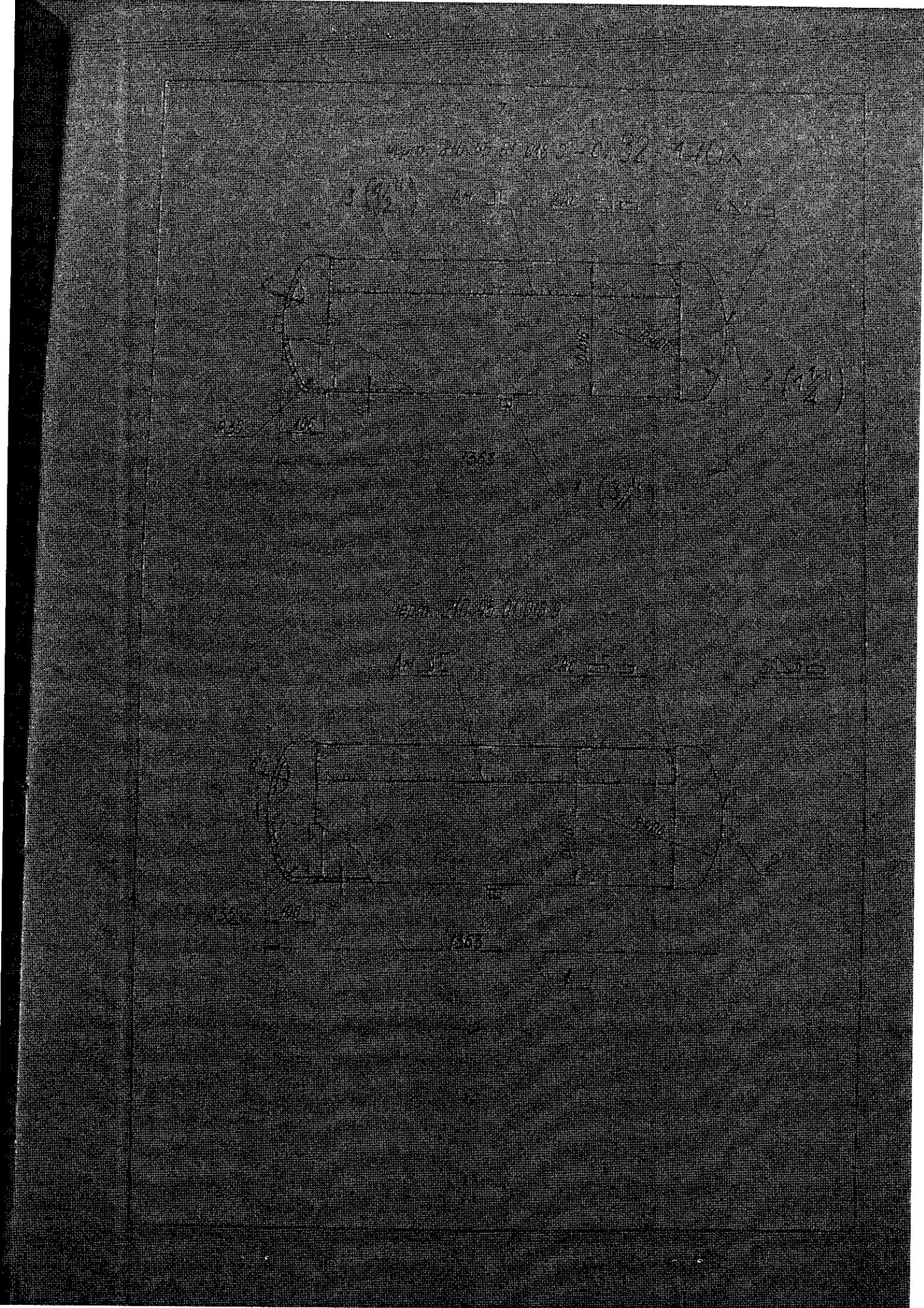
Въздушните резервоари за ЕМВ серия 32-00 са предназначени за ЛД-Горна Оряховица и се разпределят по следния начин:

- за ЕМВ 32075/076 – 170л.- 4 бр.
- за ЕМВ 32029/030, 32037/038, 32075/076, 32119/120, 32125/126, 32127/128, 32131/132, 32137/138, 32145/146 - 55л запасен –12бр. на всяко от изброените ЕМВ.

Приложение:

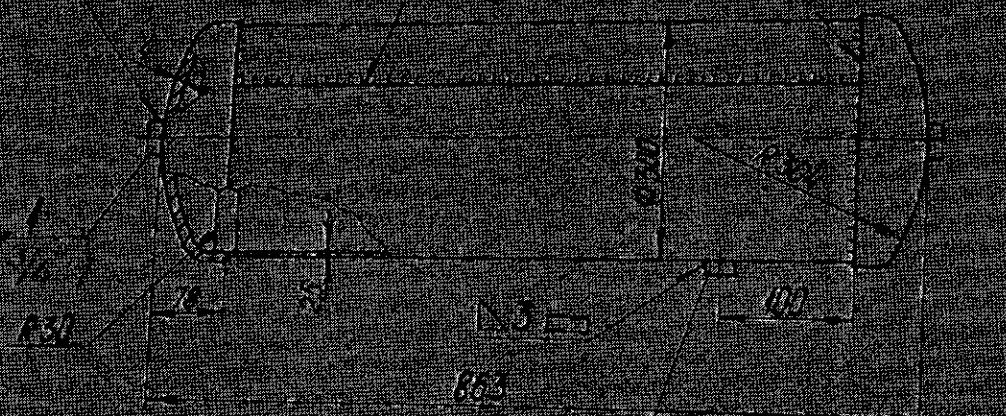
1. Чертежи на резервоари 170 л. и 55 л.





1960 26-16-14-92-2

1960 26-16-14-92-2



1960 26-16-14-92-2

1960 26-16-14-92-2

1960 26-16-14-92-2

1960 26-16-14-92-2

1960 26-16-14-92-2

1960 26-16-14-92-2

1960 26-16-14-92-2

1960 26-16-14-92-2

1960 26-16-14-92-2

1960 26-16-14-92-2

1960 26-16-14-92-2

1960 26-16-14-92-2

1960 26-16-14-92-2

1960 26-16-14-92-2