



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

гр. София 1080, ул. „Иван Вазов“ №3
тел./факс: (+3592)9878869
e-mail: bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg

Member of CISQ Federation



ОДОБРЯВАМ:

ИНЖ. ЧАВДАР ТРЕНДАФИЛОВ Заличено на основание Регламент 2016/679
ДИРЕКТОР „ПЖПС“

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА

Възстановителен ремонт на пътнически вагон от серия 8444

I. Изпълнението на поръчката трябва да бъде съобразено със спазване на изискванията посочени в следните нормативни документи:

- „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“ – от 2005 г., „Правилник за среден ремонт на пътнически вагони“, „Инструкция за извършване проверка, профилактика, настройка, ремонт и изпитания на елементи, възли, блокове и системи от електрооборудването на пътнически вагони при ел.ревизии, среден и капитален ремонт на пътнически вагони – 11.2011 г.” и изискванията на Инструкциите за ремонт и освидетелстване на частите и възлите на пътническите вагони.
- “Технически условия“ на „Холдинг БДЖ“ ЕАД и „БДЖ - Пътнически превози“ ЕООД – за отделните части, възли и агрегати.
- Заповед № 327/21.05.2008 г. т. 2.1. – всички части, които се доставят с цел подмяна трябва да отговарят на изискванията, залегнали в действащите нормативни актове в железопътния транспорт – БДС EN, фишове на UIC, технически спецификации за оперативна съвместимост /ТСОС/ и др.
- Заповедите, правилниците и инструкциите, упоменати в настоящата техническа спецификация се предоставят в електронен формат и са неразделна част от същата.

II. При изпълнението на ремонта да се извършат и следните допълнителни (извън предвидените в горепосочените документи) дейности и условия:

Доставката и монтажа на всички липсващи и невъзстановими части, елементи, агрегати и др. са за сметка на изпълнителя.

1. Колооси.

Монтиране на колооси с нови колела и нови спирачни дискове осигурени от Изпълнителя, при спазване на следните условия:

„Технически условия“ за производство и доставка на колела – отговарящи на EN 13 262:2020 и на техническите спецификации и изисквания на „БДЖ – ПП“ ЕООД;

Колелата задължително да имат допуск до експлоатация, издаден от „БДЖ – ПП“ ЕООД, сертификат за качество и гаранции;

„Технически условия“ за производство и доставка на спирачни дискове - отговарящи на действащите технически спецификации и изисквания на „БДЖ – ПП“ ЕООД за доставка на

спирачни дискове на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. Новите спирачни дискове задължително трябва да имат сертификата за качество;

В случай, че при преокомплектоване на колоос, оста се окаже негодна, „БДЖ - ПП“ ЕООД предоставя друга собствена ос / колоос/ за замяна.

Демонтираните елементи се връщат на Възложителя.

2. Буксов възел

Монтиране на нови лагери и лабиринтни втулки.

Новите лабиринтни втулки да съответстват на конструктивната документация на буксовия възел.

Новите лагери трябва да отговарят на действащата техническа спецификация на „БДЖ – ПП“ ЕООД и БДС EN 12080:2017, като се съгласуват и одобряват от „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. При демонтиране, лагерите се комплектоват с прилежащите им вътрешни гривни след което се идентифицират от Изпълнителя с маркировка носеща номера на вагона, от който са демонтирани лагерите. При маркирането на лагерите (поставяне на табелка с номера на вагона превързана с пломбажна тел и пломба) задължително присъства ИКРП на „БДЖ – ПП“ ЕООД, който подписва протокол за демонтираните буксови лагери за всеки един вагон поотделно.

Демонтираните части се връщат на Възложителя поставени в обичайният за този вид елементи транспортни опаковки.

3. Буфери

Монтират се нови буфери в съответствие с БДС EN 15551:2017. Осигуряването на буферите се извършва с коронна гайка и шплент или със самозаконтряща гайка DIN 980/ISO 7042.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

4. Теглични съоръжения.

Заменят се с нови, отговарящи на БДС EN 15 566:2016.

Нови скрепителни елементи за закрепване на тегличния апарат към рамата на вагона, като гайките да са коронни и осигурени против саморазвиване посредством шплент или със самозаконтряща гайка в съответствие с DIN 980/ISO 7042.

Демонтираните елементи се връщат на Възложителя.

5. Странични врати.

Профилактика на съществуващите странични врати. Възстановяване на управлението на вратите от кабината на локомотива посредством 18 жилинен информационен кабел, отговарящ на изискванията на фиш UIC558 с отваряне, затваряне и блокиране на всяка една страна. Проверка, профилактика/ремонт на системата за защита от приклепване на пътник. Задължително се подменят с нови челните гуми на вратите в комплект с гъвкавата връзка осигуряваща подаването на пневматичния сигнал от челната гума към датчика за налягане.

6. Челни и салонни врати.

Проверка и задължителна регулировка на силите при отваряне и затваряне на вратите. Задължително възстановяване на заключването с каре на челните врати.

7. Междувагонни мехове.

Съгласно § 74 от правилника за среден ремонт на пътнически вагони.

8. Мебелировка и вътешно обзавеждане.

Претапициране на седалките с плат, съгласуван и одобрен от „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД. Плата се одобрява (след предоставяне на мостри от различни цветове) от Възложителя. Представените за одобрение мостри да са придружени от сертификат за качество и декларация за съответствие с техническата спецификация на Възложителя. Задължително се подменя полиуретановата вложка на седалката и облегалката. Седалките да бъдат оборудвани с подглавници тип „пеперуда“, като текстилната самозалепваща лента „велкро“ да се поставя на място (отгоре) непозволяващо нанасянето на щета на пътниците.

За тапициране на седалките да се използва материя, съответстваща на изискванията на: БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „В“ (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2) и действащата техническа спецификация за плат на „БДЖ – ПП“ ЕООД. Задължително оборудване на вагона с щори.

Задължителен монтаж на нови подлакътници.

Елементите за вътрешното декоративно покритие, които се използват да са с цветове и качества, съгласувани и одобрени от „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД.

Задължително се извършва цялостна подмяна на под и на подовото покритие с ново – противоплъзгащо, предназначено за транспортни средства, отговарящо на изискванията на БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „В” (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2).

Задължително да се извършва възстановяване на елементите на прозорците, като:

- се извършва цялостна подмяна на всички стъкла/стъклопакети, съответстващи на фиш UIC 564-1,

- всички гумени уплътнения, като профила на новите гумени уплътнения да съответстват на конструктивния профил.

- заключалки и прозоречни механизми се подменят с нови.

Задължително след приключване на монтажа се извършва проверка на сглобките между съкло/стъклопакет - гумено уплътнение и гумено уплътнение - металната част на вагона.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

На всички подадени за капитален ремонт вагони, да се извършва подмяна на челната стена на платформата на санитарния възел.

Монтаж на стикери с пиктограми съгласно изискванията на RIC, както и поставяне на:

стикери разположени на платформите на вагоните за правата на пътниците Регламент (ЕО) 1371/2007;

стикер за „Сигнали за нередности в транспорта“;

стикери и указателни табели, указващи местата за евакуация;

рамки за сменяща се реклама във всяко купе, минимум на 2 места в салон и 1 бр. на платформа;

Да са монтирани „аварийни чукчета“ във всяко купе и коридора на вагона с размер съгласно т.5.1. от фиш на UIC 564-1, разположени в съответствие с т. 5.2. от фиш на UIC 564-1.

9. Тоалетни и водни инсталации.

Профилактика/възстановяване на бутони с реле време и електромагнитен клапан за дозиране водата на мивката и за измиване на тоалетната чиния.

Монтаж на таванен засмукващ вентилатор в двете тоалетни с разрешение за работа при наличие на захранващо напрежение 1500V AC, включване при ползване на тоалетната, с вграден таймер, дебит от 80÷280м³/h, с обратна клапа, клас на защита IP45 и ниво на шум до 33dBa.

Пълна ревизия на водните резервоари. Подмяна на дефектирани нагреватели (500 – 800 W/220V) и нивомери на водните резервоари. При констатиране на нерегламентирани заварки по резервоарите, възстановени пукнатини чрез изкърпване с допълнителни планки, както и огъване и смачкване по заваръчните шевове, тези резервоари следва да бъдат подменени с нови.

Проверка на системата за самоизточване на водата от водните резервоари и водната инсталация, при достигната температура на водата в резервоарите по-ниска от 5°C и осигуряване на възможност за ръчно източване на водата при необходимост. Проверяват се наклоните на тръбопроводите и меките връзки за недопускане на задържане на вода при самоизточване на водната инсталация. Недопустимо е задържане на вода в системата при източване на водната инсталация. Допуска се реализиране на електрическа система за самоизточване на водните резервоари с възможност за настройване на желаната температура на задействане и режими на работа – „ръчен” и „автоматичен”. Преди реализиране схемата се утвърждава от дирекция „ПЖПС” при „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД, след проверка и съгласуване.

Влагане на подходяща изолация за водните резервоари и тръбопроводите, осигуряваща защита от замръзване при температура на околната среда около - 5°C.

10. Външно боядисване коша на вагона.

Боядисване на талиги и подвагонно оборудване.

Съгласно технология на изпълнителя, съгласувана и одобрена от Възложителя. Не се допуска боядисване на гумени кожуси, гумени уплътнения, гумени и гумено-текстилни маркучи, както и електрически кабели и проводници.

Боядисване на коша на вагона.

Съгласно технология на изпълнителя, съгласувана и одобрена от Възложителя.

След окончателното (финално) боядисване на коша на вагона, върху нанесената боя се поставя фолио с цветове, съгласно одобрените цветови схеми на „БДЖ – ПП” ЕООД

Покритието да осигурява: устойчивост на UV лъчи, механична устойчивост и устойчивост на химикали.

Поставят се съответните маркировки и шаблони. Същите трябва да са устойчиви на изтриване и миелци разтвори.

Шаблонирането се извършва със самозалепващо фолио. Нанесените шаблони трябва да са устойчиви на изтриване и миелци разтвори.

11. Топловъздушен агрегат /ТВА/, въздуховоди и охладителна уредба.

Липсващи и невъзстановими елементи от ТВА, охладителната и отоплителна инсталация се заменят с нови за сметка на изпълнителя.

Задължително се извършват:

- почистване на въздуховодите, при корозия, деформация и неплътност – ремонт и възстановяване на същите;
- ревизия и ремонт на механичните части и корпуса на топовъздушния агрегат. При установяване на корозия, деформации или пробиви, да се ремонтира посредством изрязване, изправяне и заваряване, като след това се възстанови изолацията му.
- Подмяна на уплътненията на капациите с нови.
- Подмяна на отворите/клапите за изтичане на конденз от ТВА.
- Профилактика на вентилатора на ТВА със задължително балансирана турбината;
- Цялостно почистване на въздуховодите. Задължителен демонтаж на декоративните решетки на въздуховодите в салона на вагона и почистване на изходният канал.

Профилактика на охладителната уредба със задължителна подмяна на:

- изолацията на тръбопроводите за хладилния агент /фреон/.
- меките връзки между агрегата и изпарителите;
- Подмяна на филтър-дехидрататор;
- Монтиране на нов въздушен филтър;
- Проверка за пропуск на хладилен агент /фреон/ от климатичната инсталация, удостоверена с протокол.
- Основно почистване и измиване на кондензатора и изпарителя от охладителната система с подходящи препарати.
- Почистване и проверка на нагревателните секции; подмяна на дефектирали нагреватели;
- Почистване и проверка на изолятори, подмяна на дефектен изолатор;
- Проверка и профилактика на защитата от прегряване на ТВА. Монтаж на нов стопяем предпазител /стопилка/ за + 175⁰С.
- Проверка изолационното съпротивление на отоплителните касети;
- Подмяна на изолацията на присъединителните връзки на ТВА с въздуховодите в салона на вагона.
- Подмяна на високоволтовите електрически кабели от обвързката на нагревателните касети и връзките с високоволтовия шкаф.

12. Електрооборудване на вагона.

Високоволтова инсталация.

Липсващи и невъзстановими елементи от високоволтовата инсталация се заменят с нови за сметка на изпълнителя.

Окабеляването на високоволтовата инсталация на вагона да се извърши съгласно фиш UIC 552;

Проверка, профилактика и при необходимост – ремонт на високоволтовата уредба – еднополюсни контакти, разклонителни кутии, главен ел.провод, междувагонни кабели, глухи дози. При несъответствие на елементи с конструктивната документация – подмяна на елемент;

- Високоволтов шкаф /ВВШ/ - почистване, профилактика и проверка на високоволтови предпазители, реле контрол високо напрежение, разединител на високото напрежение на ВВШ и блокировка на капака. Възстановяване целостта на кабелните снопове и номерацията на електрическите кабели и клемореди.

Задължително се подменят:

- уплътнението на капака на ВВШ;
- високоволтовите контактори - с нови такива с параметри съответстващи на зададените в конструктивната документация, като демонтираните се връщат на Възложителя;

Нисковолтова инсталация.

Профилактика и ремонт на осветителната уредба – проверка на режими „1“ и „1/2“ и „Аварийен режим“. Луминисцентните осветителни тела – 36 W и 18 W се подменят със светодиодни. Демонтираните единични инвертори се връщат на Възложителя. Светодиодните осветителни тела се съгласуват с „БДЖ - ПП“ ЕООД;

Главно електрическо табло – проверка на елементите, при повреден/липсващ елемент – подмяна/монтаж на нов елемент или блок. Възстановяване заключването на вратите на главното ел. табло. Долната врата на таблото да се заключва със секретен универсален ключ. Възстановяване целостта на кабелните снопове и номерацията на електрическите кабели и клемореди.

- Подмяна на всички релета, автоматични предпазители, волтмери и контактори от главното електрическо табло, както и бутоните за управление от лицевия панел с нови. Демонтираните се връщат на възложителя;
- Терморегулиране – проверка, профилактика и почистване на термодатчиците в салона и под вагона. Допуска се замяна на елементите от терморегулирането със съвременни такива, подходящи за влагане в ПЖПС. Проверка на датчици за дебит на въздуха / ветрово реле/ с предоставяне на протокол за нивото на задействане;
- Информационно – озвучителна уредба – Системата за информиране на пътниците да отговаря на изискванията на фиш UIC 568. Профилактика и проверка на действието и. Комплектоване на уредбата със слушалка, снабдена с комутатор. Подмяна на повредени или липсващи високоговорители

Централен източник на захранване /БГУ/ - профилактика и почистване на шкафа и елементите. Възстановяване целостта на кабелните снопове и номерацията на електрическите кабели и клемореди;

Акумулаторни батерии /АБ/ - почистване на шкафа в който са разположени батериите. Монтаж на нови акумулаторни батерии – никел-кадмиеви 24V 375 Ah ± 10 Ah.

Извършване функционална проверка на енергозахранваща, осветителна, озвучителна и отоплителна уредби.

Междувагонната информационна връзка и магистралния провод да са изпълнени/изградени с 18 – жилни информационни кабели съгласно фиш UIC 558. Демонтираните кабели се връщат на Възложителя;

13. Талиги

Задължително се заменят с нови всички гумени и металогумени елементи;

Задължително се заменят с нови всички демпфери;

Монтаж на нови цилиндрични винтови пружини от буксовото окачване.

Монтаж на нови цилиндрични винтови пружини от централното окачване.

Задължително се подменя централния лагер на талигите с нов комплект (горен и долен);

Задължително се подменят с нови гайките и подвесните болтове.

Подмяна на еластичните елементи върху шпинтоните в буксовата степен на окачването;

Подмяна на металогумените отбивачки в централната степен на талигата;

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

14. Спирачна система.

При ремонта на вагоните да се заменят с нови, както следва:

- гумени предпазни кожуси на СЦР;
- металогумените втулки (сайлентблокове) за окачване на комплекта спирачен цилиндър-регулатор (СЦР) и лостова спирачна система (ЛСС) към рамата на талигата;
- болтовете и втулките от шарнирните връзки на СЦР и ЛСС;
- въжетата на ръчната спирачка;
- гумените маркучи на гъвкавите връзки от коша към СЦР в талигите;
- уплътнителните пръстени на свързващите глави /муфи/ и накрайници;
- маншетите на буталата на СЦР.
- задължително се ревизират и изпитват СЦР При липсващи СЦР и елементи от АВС, същите се възстановяват за сметка на изпълнителя.
- гумените съединителни ръкави на въздухопроводите /главен и спомагателен/;
- въздушните резервоари.

Противоповличаща система – проверка съгласно Инструкциите и попълнен „Протокол за стационарно приемателно изпитване на микропроцесорни антиблокиращи (противоповличащи) системи типове MRP-WGMC 19 и MRP-GMC 29”.

Задължителна проверка/ремонт на системата за хранване с въздух от спомагателния въздухопровод (9 bar) за хранване управлението на вратите и други консуматори, почистване на възвратни клапани, филтри и елементи на пневмоподготвящите групи.

При ремонта на спирачните комплекти задължително се изпълняват: Предписание на „БДЖ“ ЕАД ат 04.04.2002 г. и Разпореждане на „БДЖ“ ЕАД №28-00-VI-166/22.04.2002 г.

Монтаж на нови накладки.

Подменените части се връщат на Възложителя.

15. Противопожарни изисквания.

Нивото на пожарна безопасност на използваните материали да съответстват на изискванията на HL2 EN 45545-2:2013+A1:2015 или еквивалент.

Задължително се извършва:

- Монтаж на пожароизвестителна система с две нива на задействане: 1во ниво – при задействан димен датчик за определено време се задейства предупредителен сигнал известяващ на превозния персонал за наличие на ситуация свързана с вероятно наличие на дим; 2ро ниво – при липса на действия от превозния персонал по отлагане на задействано първо ниво на аларма и при изтичане на времето за отлагане на задействано първо ниво се активира аларма със звуков и светлинен сигнал за алармиране на пътниците и се изключва вентилационната система.

- Монтаж на димен/термичен датчик в главното електрическо табло, всички купета (където е приложимо) минимум 2 бр. в коридор (салон) и в тоалетните/а на вагона.

- Всеки пътнически вагон трябва да бъде оборудван с един брой прахов ABC пожарогасител;

- Вентилационната система, твърдите нетермопластични материали, изолацията, текстилните изделия, гумените уплътнения за врати и прозорци, пенливите материали, вътрешните обшивки, модулните панели, електрическите кабели, гумените свързващи проходи, твърдите термопластични материали, подовите настилки, седалките и платовете за тапицирането им да отговарят на изискванията на БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „В“ (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2) – отнася се за всички нововлагани материали при подмяна.

16. Гаранция.

Съгласно „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“ със следните допълнения и изменения:

- за сглобката на преокомплектовани колооси - 24 месеца;

- за нови елементи, монтирани при преокомплектоване на колоосите – гаранция съгласно действащите технически спецификации на „БДЖ – ПП“ ЕООД и „Холдинг БДЖ“ ЕАД.

- за ролковите лагери – пробег 600 000 км или 3 години, считано от датата на монтаж. Изчислителната основна номинална дълговечност трябва да бъде 3 000 000 км пробег за не по-малко от 90% от всички монтирани лагери;

- Спирачна система – съгласно „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“;

- Високоволтова инсталация – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;

- Нисковолтова инсталация – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;

- Климатична и отоплителна инсталация – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;

- Тоалетна (за цялата система) – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;

- Оборудване на вагона – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;

- Боя – 5 години;

- Покритие с фолио – 5 години при третиране с 5% воден разтвор на оксалова киселина и препарат за премахване на графити;

- За всички монтирани нови възли, детайли и части – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;

III. Изисквания за предаване на вагоните от ремонт.

След приключване на цялостния ремонт на вагона и след балансирането му, да се извърши пътна проба, на разстояние минимум 50 км в една посока със скорост съобразно максималната скорост на вагона.

За всеки ремонтиран вагон Изпълнителя предоставя на Възложителя:

1. „Технически паспорт на вагона”, съдържащ:

- Конструктивни чертежи на нововградените елементи, възли и детайли;
- Електрически схеми на нисковолтовата инсталация на вагона и на главното електрическо табло;
- Техническа документация за отделните електрически блокове и възли, вкл. монтажна схема и схема на връзките за новите елементи;
- Инструкции за експлоатация и ремонт на захранващата, осветителната, отоплителната и озвучителна системи;
- Техническа документация за главното електрическо табло, вкл. монтажна схема и схема на връзките в таблото;
- Размерни схеми за балансиране на вагона и теглово балансиране след ремонт;
- Сертификат за качество на стопяем предпазител /стопилка/ за + 175⁰С.
- Протокол от капацитивен тест на акумулаторната батерия.
- Протокол за електрическите изпитания на системите на вагона.
- Протоколи от изпитанията на отделните части и агрегати;
- Протокол за приемателно изпитание на автоматичната спирачка;
- Протокол от пътна проба на вагона;
- Сертификат за качество за използваните материали;
- Декларация за съответствие за използваните материали;
- Сведения VI-13 и известие обр. ВП-10а;

2. Документация съгласно договора за ремонт;

IV. Общи изисквания към влаганите изделия, елементи и материали и доставчиците им.

1.Изисквания към влаганите изделия, елементи и материали.

Всички влагани изделия, елементи и материали трябва да отговарят на конструктивната документация и технически спецификации, одобрени от дирекция „ПЖПС“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. Всички промени в конструкцията в процеса на работа, свързани с подмяна на влаганите изделия, елементи и материали, се предлагат/разработват от завода, извършващ ремонта на вагоните, и се одобряват от дирекция „ПЖПС“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД.

Заменените части /теглително, буферно и спирачно оборудване/ да се снабдят с „БДЖ - ПП“ маркировка. Маркирането да се направи в съответствие със спецификациите на БДЖ, фишовете на UIC и инструкциите на RIC.

2.Изисквания към производителите/доставчиците на влаганите изделия, елементи и материали.

Производителите/доставчиците, които се ползват от изпълнителя на ремонта трябва да бъдат сертифицирани по изискванията на системата за управление на качеството съгласно стандартите от серията ISO 9000 или сертифицирани по IRIS за производството на съответното изделие (само за произвежданите от него изделия) или еквивалент от съответния упълномощен орган. Доставка на всяко влагано изделие или материал да се придружава от сертификат за качество и декларация за съответствие;

3. Изисквания към кандидата за извършване на ремонта.

Да бъде сертифициран при спазване на критериите, определени съответно в приложение № 4б (изисквания и критерии за оценка), съгласно чл. 62б, ал 9 от Наредба № 59 за функция 4 (функция по извършване на поддържането), съгласно чл. 62б, ал 7 от същата Наредба или сертифициран за функция по извършване на поддържането, при спазване на критериите на еквивалентен документ издаден от компетентен орган на съответната държава като кандидата да предостави заверено копие на валиден сертификат;

V. Условия за приемане.

Изпълнителят по Договора организира поэтапното приемане от Възложителя на готовият/те пътнически вагон/и.

Приемането на всеки пътнически вагон или група вагони се извършва след предварителна покана от Изпълнителя до Възложителя – изпратена минимум 5 работни дни преди датата на приемане на вагона/ите.

VI. Неподлежащи на връщане части и материали.

1. Повредени стъкла и стъклопакети;
2. Повредени луминисцентни тръби от осветлението на вагона;
3. Демонтирана изолация;
4. Демонтирани стара тапицерия и вложки от седалките.
5. Демонтирани модули (дъно и стени) от тоалетнен възел.

VII. Определения.

1. Възстановяване – дейност при която за всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. която при функционална проверка или при проверка на стенд или чрез подходящи измервания не достига заложените параметри, изпълнителя притежава технология или възможности за привеждане до състояние позволяващо и да покрива параметри съответстващи на ново изделие, както и гаранция съответстваща на ново изделие.

2. Подмяна – всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. която при функционална проверка или при проверка на стенд или чрез подходящи измервания не достига заложените параметри се подменя с нова с параметри съответстващи или по-високи

3. Монтаж – технологичен процес съдържащ действия по комплектоване на елементи, детайли, модули и блокове с цел получаване на крайно изделие.

4. Техническа проверка (диагностика) – Проверка на съответствието на стойностите на параметрите на обекта с изискванията на техническата документация и определяне на тази основа на действия по привеждане на диагностицираното изделие в съответствие с изискванията на техн. документация.

5. Профилактика – дейност при която за всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. се извършват действия в съответствие с предписанията за поддръжка които водят до осигуряване работоспособността на профилактираното изделие в рамките на указания период.

6. Посочените в техническата спецификация документи са базови и могат да бъдат заместени от техни еквиваленти.

** Под „съотносимост” се разбира, че ремонта се извършва, ако вагона конструктивно съдържа упоменатите за ремонт части и възли.

Съгласувано с:

Забележка:

Всички демонтирани части от Изпълнителя, се разделят по видове, като след приключване на ремонта на вагона в десет дневен срок се предават на Възложителя на посочен от него пункт/пунктове.

Съгласувано с:

Заличено на основание Регламент 2016/679

ЯНОВ

ИЛОВ

